

Sun Special®

Qualidade e Tecnologia

MANUAL DE INSTRUÇÕES

Máquina de Costurar Boca de Saco

Modelo: SSSDA-6-LK

1. Introdução:**Especificações Técnicas****Para ponto único (uma agulha/ um fio)**

Potência da máquina	300W
Informações - Potências	AC/DC MOTOR: 1/10 ou 1/8 F.H.f,' 220-250 ou 110 V
Velocidade	1700 / 1900 RPM , 6-9 sacos por minuto
Tipo de ponto	Ponto de corrente
Comprimento do ponto	3,5 por polegada (25,4 mm) Também disponível em 3 pontos por polegada
Tipos de sacos	Todos os tipos de papéis, algodão, PP/PE, sacos de prolipropileno, etc.
Agulha	DBX1 200/25 (Groz Beekert, Germany)
Lubrificante	2T OIL, 20W40 OIL
Peso	6.3 KG
Dimensões	44X29X36 cm
Linha	3/12. 4/12,4/8 Poliéster ou Prolipropileno

Para ponto duplo (Duas agulhas/ Dois fios)

Potência da máquina	300W
Informações - Potências	AC/DC MOTOR: 1/10 ou 1/8 F.H.f,' 220-250 ou 110 V
Velocidade	1700 / 1900 RPM , 6-9 sacos por minuto
Tipo de ponto	Ponto cadeia paralelo
Comprimento do ponto	3,5 por polegada (25,4 mm) Também disponível em 3 pontos por polegada
Tipos de sacos	Todos os tipos de papéis, algodão, PP/PE, sacos de prolipropileno, etc.
Agulha	DBX1 200/25 (Groz Beekert, Germany)
Lubrificante	2T OIL, 20W40 OIL
Peso	6.3 KG
Dimensões	44X29X36 cm
Linha	3/12. 4/12,4/8 Poliéster ou Prolipropileno

INTRODUÇÃO

A máquina é configurada com um comprimento de ponto após a execução de teste bem-sucedida da unidade. Verifique a amostra quanto à costura e aparência da corrente ao usar a máquina posteriormente.

Depois de estudar as instruções, pratique costurar até dominar o controle da máquina.

SERVIÇO

Serviço de fornecimento de peças sobressalentes e outras orientações estão disponíveis em nossa fábrica e nossos distribuidores.

AVISO

O motor foi completamente verificado na fábrica, no entanto, é aconselhável a realização de teste antes da operação.

MODO DE USO DA MÁQUINA

1. Pegue a máquina com a mão direita e coloque o dedo sobre a chave de partida localizada embaixo da alça;
 2. O interruptor é ativado e desativado com um "clique". Pressioná-lo e segurá-lo iniciará a máquina em funcionamento; ao soltá-lo, a máquina será interrompida;
 3. Recomenda-se que os "cantos" do topo dos sacos sejam formados antes de costura-los. Isso tornará o fechamento mais forte e durável;
 4. Pegue a parte superior do saco com a mão esquerda;
 5. Passe o topo do saco entre o calcador e a chapa de ponto;
 6. Pressione o interruptor para que a máquina comece a funcionar. Durante a manobra de fechamento, o saco será conduzido corretamente pela fenda da costura pela ação do mecanismo de alimentação;
- Não há necessidade de empurrar a máquina ou o saco;
7. Quando o saco estiver na máquina, pode ser útil deslocar sua mão esquerda para a outra extremidade da parte superior para sustentá-la e obter uma costura reta;
 8. Ao chegar no final da costura, deixe a máquina girar um pouco para formar uma "corrente" curta e, a seguir, gire suavemente a máquina para a esquerda, permitindo que as facas cortem a linha automaticamente.

AVISO!

Sempre mantenha sua mão longe do calcador para evitar que seja presa pelo transportador.



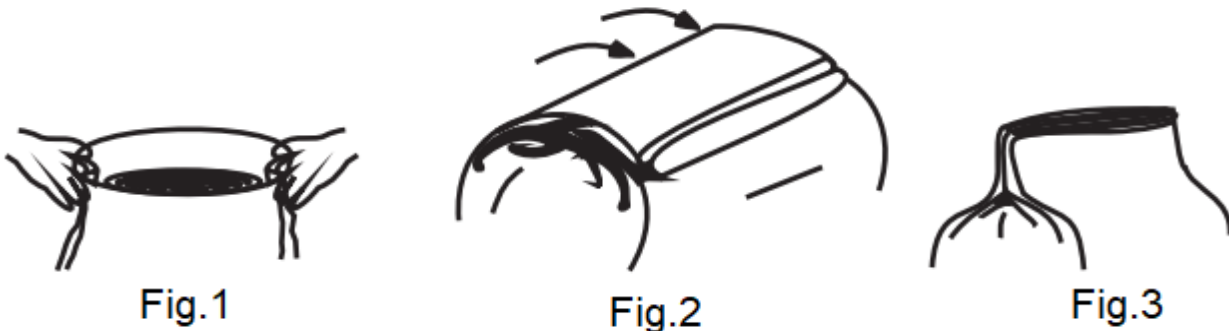
Recomendações gerais:

(Antes de ligar a máquina)

1. Certifique-se de que sua máquina esteja bem conectada a uma fonte de alimentação correta conforme indicado no motor;
2. Certifique-se de que todas as proteções estão no lugar;
3. Nenhuma instalação especial é necessária, mas podemos recomendar que você coloque algo no chão para ligar a máquina quando não estiver em uso;
4. A máquina é enviada para você com alguns exemplos de tiras de teste costuradas. Examine-os cuidadosamente para ver como deve ser a aparência do formato adequado da corrente.
5. Recomenda-se o uso de balanceador de mola e unidade de balanceamento. Isso permitirá que a máquina seja suspensa em uma altura conveniente, pronta para uso.
6. Você pode experimentar a máquina em alguns sacos vazios ou pedaços de papel para ter uma ideia de como usá-los, antes de iniciar o trabalho.

Importante:

Sempre costure acima do conteúdo do saco. Nunca interfira na alimentação da máquina enquanto ela costura o saco, puxando-o, segurando-o para trás ou puxando-o para cima.

Como fechar um saco de papel

Depois que o saco está preenchido, pesado e pronto para o fechamento, a operação deve primeiro reforçada. Veja a fig. 1

Em seguida, dobre ou "dobre" a parte superior do saco com firmeza sobre o conteúdo. Veja a fig.2.

Coloque a parte superior do saco na posição vertical para a posição de fechamento. Os lados devem ser fechados juntos, lisos e sem rugas. Veja a fig. 3

Prossiga com a operação de costura, mas costurando a não mais de cinco centímetros do topo do saco.

Nota: É necessário espaço suficiente para "dobrar" o saco de maneira adequada.

Instruções Gerais de Segurança

Aviso!

Ao usar esta máquina, as precauções básicas de segurança devem sempre ser seguidas para reduzir o risco de incêndio, choque elétrico e ferimentos pessoais, incluindo o seguinte:

Leia todas as instruções antes de operar este produto

1. Mantenha a área de trabalho limpa

Bancadas e áreas desordenadas são suscetíveis a lesões

2. Considere o ambiente da área de trabalho

Não exponha a energia à chuva. Não use máquinas-ferramentas em locais úmidos ou molhados. Mantenha a área de trabalho bem iluminada. Não use ferramentas elétricas onde houver risco de causar incêndio ou explosão.

3. Proteja-se contra choque elétrico

Evite o contato corporal com superfícies aterradas (por exemplo, tubos, refrigeradores de faixa de radiadores).

4. Mantenha as crianças afastadas

Não deixe os visitantes tocarem na ferramenta ou no cabo de extensão.

5. Vista-se adequadamente

Não use objetos soltos; podem ficar preso nas peças móveis.

6. Precauções com o cabo

Nunca transporte o aparelho pelo cabo nem o arranque para desligá-lo da tomada. Mantenha o cabo longe do calor, óleo e pontas afiadas.

Se o cabo de alimentação estiver danificado, deve ser substituído pelo agente de serviço ou pessoa qualificada para evitar acidentes.

7. Faça a manutenção da máquina com cuidado

Siga as instruções para lubrificações e troca de acessórios. Inspeção o cabo da máquina periodicamente e, se estiver danificado, leve-o para um serviço autorizado.

8. Desconecte a máquina

Quando não estiver em uso, antes de fazer manutenção e ao trocar acessórios.

9. Evite partidas não intencionais

Não carregue a máquina conectada com o dedo no interruptor. Certifique-se de que o interruptor esteja desligado ao conectar.

10. Verifique as peças danificadas

Antes de continuar a usar a máquina, uma proteção ou outras peças danificadas devem ser verificadas cuidadosamente para determinar se funcionará corretamente e desempenhará as funções pretendidas.

11. Aviso

A utilização de qualquer acessório diferente dos recomendados neste manual de instruções, pode representar risco de lesões corporais.

Enfiamento e tensão

Para instalar o novo cone de linha, empurre o parafuso de fixação da linha, peça nº D / DE 804, através do suporte no topo do cone e trave firmemente na posição com a porca, peça nº D / DE 805. O cone de linha não deve girar ou oscilar no suporte da linha .

Siga a ilustração acima, certificando-se de que a linha passe entre os dois discos tensores, peça nº D / DE 114 Passe a linha da agulha de fora para dentro da máquina. Deixe cerca de 1,1 / 2 "de linha pendurada na agulha e prossiga para costurar os sacos de maneira normal.

No caso de utilização de sacos impermeáveis, é necessário lubrificar o fio mergulhando os cones cheios no recipiente do Lubrificante.

Tensão é o grau de resistência que a linha encontra ao passar entre os discos de tensão, peça Nº D / DE 114. Uma tensão muito frouxa fará com que a linha se rasgue ou deixará laços de linha soltos no saco em vez de pontos firmes e bonitos. Uma tensão muito forte também fará com que a linha se rasgue ou faça com que o material do saco têxtil enrugue. Em qualquer um dos casos, a máquina não pode ser desligada. Para alterar a quantidade de tensão. afrouxe a porca de tensão superior no. D / DE 116. Gire a porca de tensão inferior No D / DE 117 cerca de 1/8 de volta para cima para afrouxar a tensão ou para baixo para apertar a tensão - teste no material até que a aparência de ponto desejada seja obtida. Certifique-se de travar novamente a porca de tensão superior.

Manutenção.

1. Sempre use o manual de instruções.
2. Não use parafusos diferentes dos indicados na lista de peças.
3. Sempre use agulhas DBX1 200/25.
4. Use linha 100% poliéster 12/3 ou 12/4 para obter os melhores resultados.
5. A linha modelo DA é um excelente produto, você costurará cerca de 250 sacos (pode variar de acordo com a espessura dos sacos).
6. A configuração adequada para todos os componentes internos é feita na fábrica, qualquer alteração nessas configurações pode causar danos ao mecanismo da máquina.
7. Limpe e lubrifique a máquina diariamente.
8. Para obter os melhores resultados, use solventes de limpeza e o grau correto de óleo lubrificante obtido na fábrica ou em distribuidores autorizados.
9. Limpe a máquina da seguinte maneira: retire a agulha da máquina, mergulhe a parte inferior da máquina em três ou dez centímetros de solvente por cerca de 10 segundos.
10. Coloque o óleo em todos os eixos, mecanismo do transportador, e retilador.
(Não use gasolina ou similar como agente de limpeza)

Se a máquina pular pontos ou não conseguir soltar a corrente, a causa pode ser uma das seguintes:

Desgaste, exigindo reconstrução ou manutenção; enfiamento ou tensão inadequada (ver instruções especiais em enfiamento e tensão); agulha torta ou instalada incorretamente; lançadeira danificada ou desajustada; configuração incorreta da barra da agulha.

Para verificar esses ajustes ou substituir essas peças, siga cuidadosamente as instruções listadas abaixo:

As peças principais No. D605, No.0310, eles são programados e ajustados na fábrica.

Trocar agulha

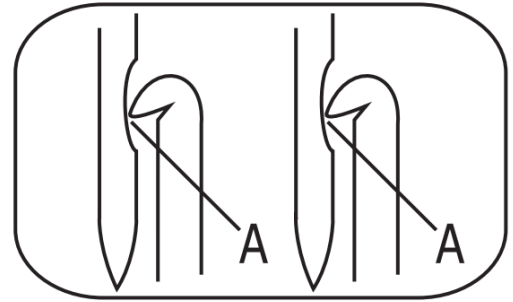
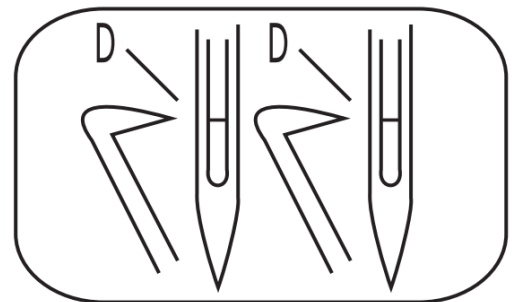
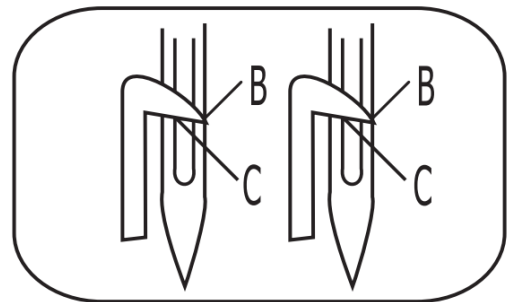
Insira a nova agulha na barra da agulha o máximo que puder, com a ranhura longa voltada exatamente para fora da máquina. A ranhura longa entrará na barra. Trave a agulha com segurança com a chave fornecida com a máquina.

Remova a agulha, a chapa de ponto, os dentes transportadores e a barra de pressão. (Para remover o calcador, afrouxe os dois parafusos de fixação, remova a proteção da barra de agulha, peça nº D / DE 101. Usando uma chave de fenda como alavanca, levante a braçadeira da barra de pressão, peça nº D / DE 405, o que permitirá que o calcador tenha folga suficiente para sair do fundo da barra de pressão. Não afrouxe ou altere a configuração da braçadeira da barra de pressão, No. D / DE 405).

Afrouxe o conjunto de parafuso do looper. SS832316 e remova o looper antigo. Insira um novo looper, certificando-se de que ele esteja abaixado na parte do suporte, o máximo que puder aperte o parafuso de fixação contra a superfície plana do eixo e instale uma nova agulha reta.

NOTA: A ponta do looper passa através do centro da agulha com cerca de 1/64 "de separação entre a ponta do looper e a agulha, consulte" A "Fig. No. 3 .

Se necessário, ajuste a folga entre a ponta do looper e a agulha soltando o parafuso de fixação do suporte do looper e deslizando o suporte para dentro ou para fora no eixo.

**FIG.3****FIG.4****FIG.5**

Ajuste de temporização do looper

Este ajuste não deve ser feito ao substituir o looper, mas somente depois que o eixo e o seguidor do excêntrico forem substituídos. O curso do looper está correto quando há aproximadamente 1/32 "entre o ponto e a borda da agulha quando o looper está no curso máximo para trás. Veja D" Figura No 4 Para ajustar a primeira rotação da máquina na direção da costura de modo que o looper esteja na posição de curso máximo para trás em seguida, afrouxe o parafuso de fixação nº SC 54058 IN Parte nº D / DE 307 e mova-o conforme necessário.

Ajuste da barra da agulha

Remova a proteção da barra da agulha, peça nº D101. Gire a polia da máquina na direção normal da costura até que o looper esteja na posição aproximada mostrada na fig. Nº 5, pois a agulha está em movimento ascendente. Afrouxe levemente o parafuso de fixação no grampo da barra da agulha, peça nº D502. Levante ou abaixe a barra da agulha e / ou gire a polia da máquina para trazer a ponta do looper nivelada ou não mais do que 1/64 "para trás da borda da agulha, consulte" B ", Fig. No. 5.

Não altere a configuração do looper. Trave com segurança a braçadeira da barra da agulha e substitua a proteção da barra da agulha. Verifique novamente a folga adequada da agulha / looper. Fig No.3.

Comprimento do ponto

O comprimento do ponto é de 3,5-4 pontos por polegada, quando, em seu ponto mais alto, os transportadores projetam-se 3/32 "acima da chapa de ponto.

Se os pontos encurtarem, verifique o seguinte:

1. Os transportadores podem ter se desgastado e devem ser substituídos.
2. Os transportadores podem ter escorregado de forma que os dentes se projetem menos de 3/32 ". Apenas levante o transportador levantando os parafusos de ajuste No.HD64038 localizados no bloco do transportador de alimentação.

Nota: Há um conjunto de parafusos de travamento nº HD64038 na parte inferior do fechamento do transportador.

Cuidados com o motor

Este motor funciona intermitentemente, o que significa que não deve funcionar por um longo período de tempo continuamente. É feito para iniciar e parar operação apenas, conforme necessário para o fechamento de sacos.

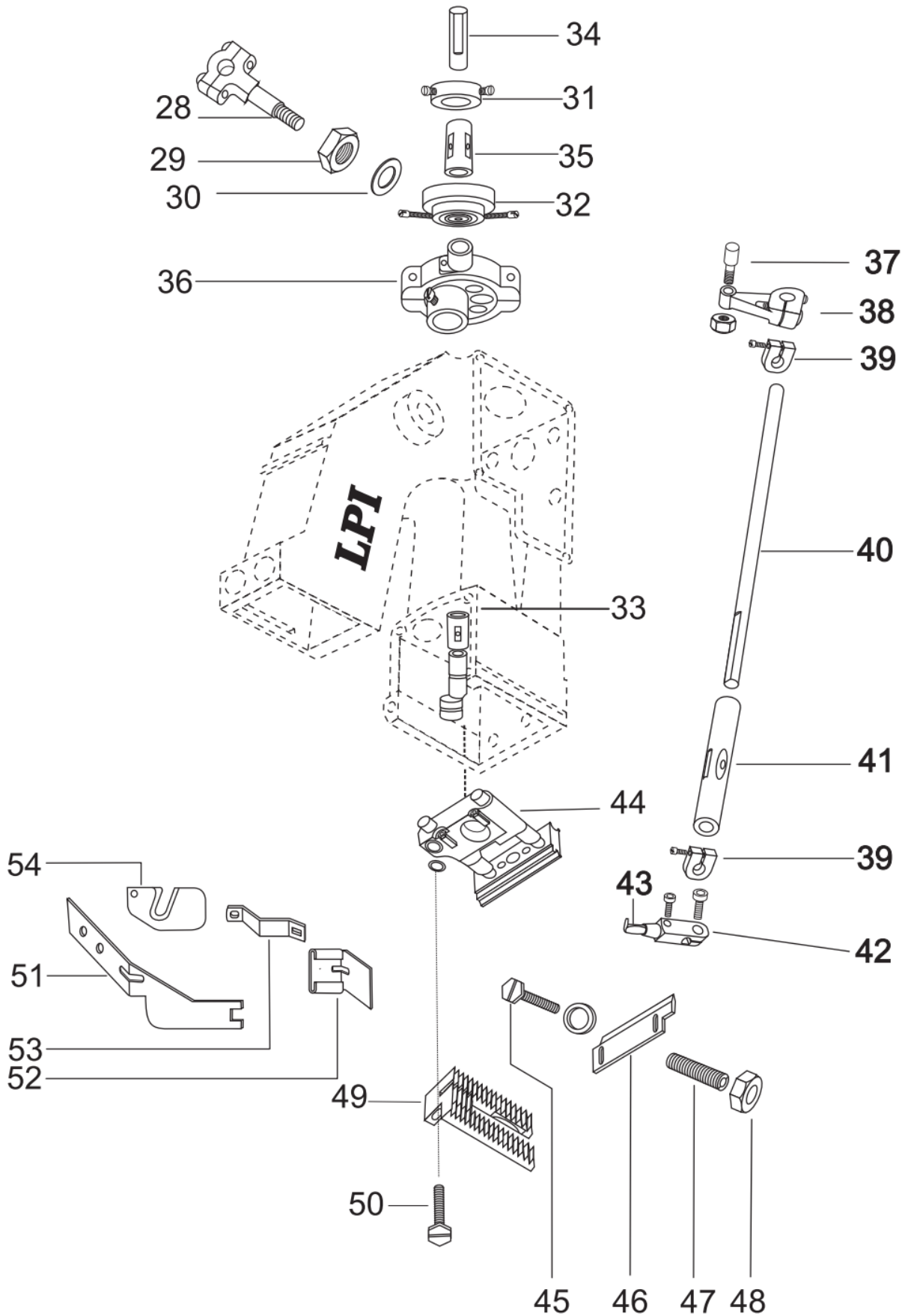
As escovas devem ser inspecionadas em intervalos regulares para que o desgaste possa ser detectado e substituído antes que tenham cerca de 1/8 "de comprimento.

Para remover as escovas, retire dois parafusos de cada lado do motor, ao substituir a escova, certifique-se de que está recolocando na mesma posição axial removida. Se não for, o resultado será faíscas excessivas e perda de potência.

As escovas novas são fornecidas com máquina e podem ser adquiridas conosco a qualquer momento.

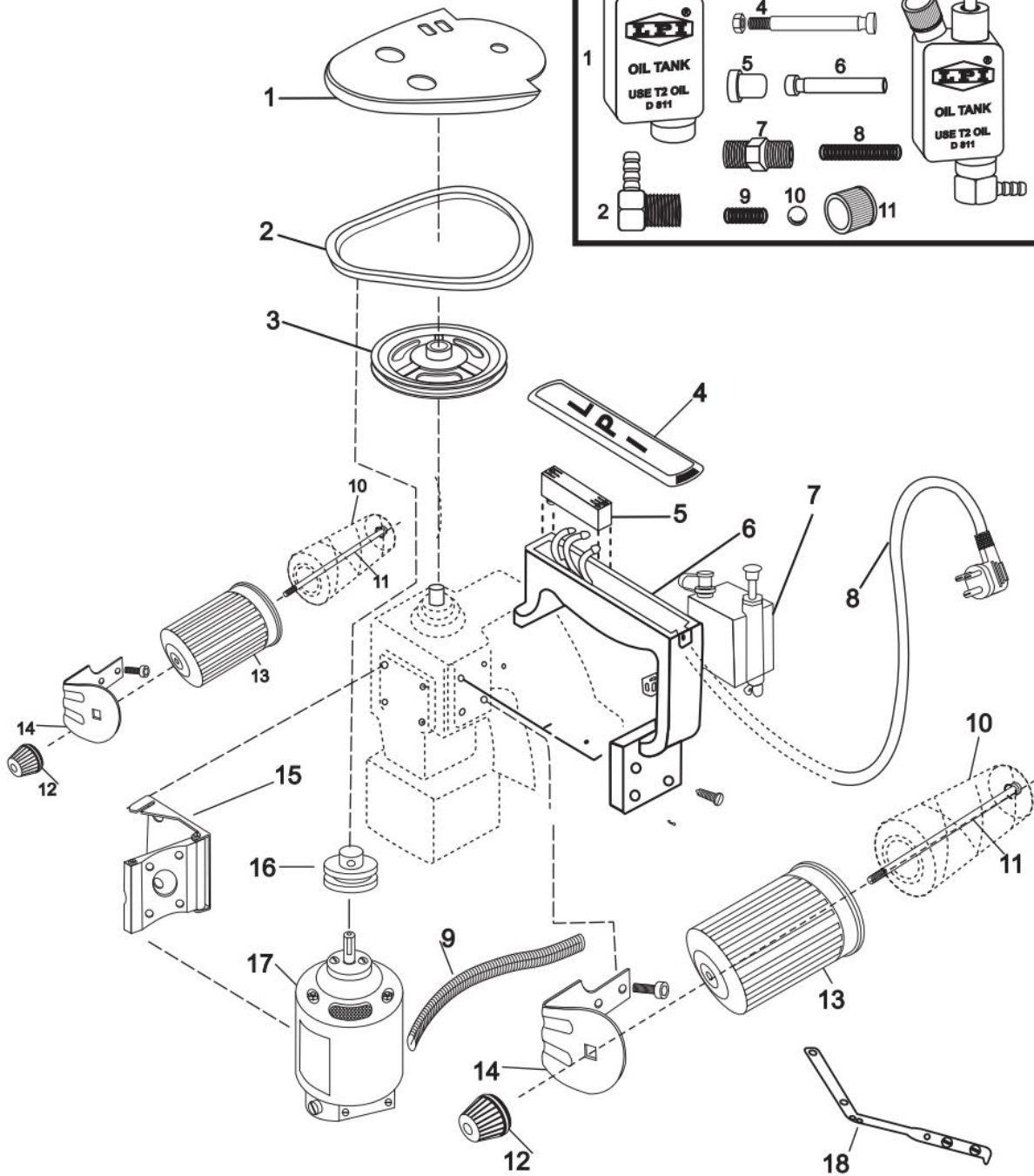
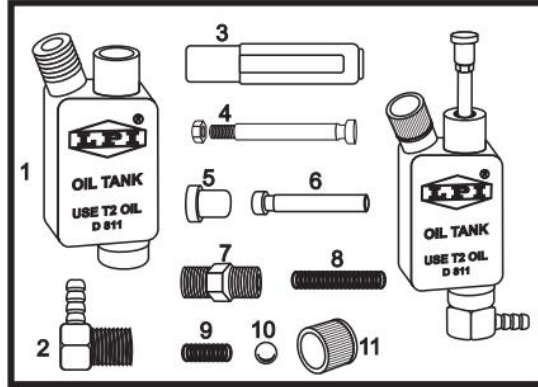
Nenhum motor funcionará corretamente a menos que os rolamentos sejam mantidos bem lubrificados. Os rolamentos são embalados com graxa suficiente para um período de um a dois anos, dependendo do serviço prestado pelo motor e da temperatura em que opera. Para recarregar, remova as tampas que cobrem o rolamento e limpe a graxa velha antes de colocar a nova. Se o rolamento for removido para lavagem com gasolina, a vedação de graxa embutida deve estar voltada para o interior do motor quando substituído. Use apenas marcas conhecidas de GRAXA PARA ROLAMENTOS DE ESFERAS DE SÓDIO.

PLACA "B" (1 agulha)



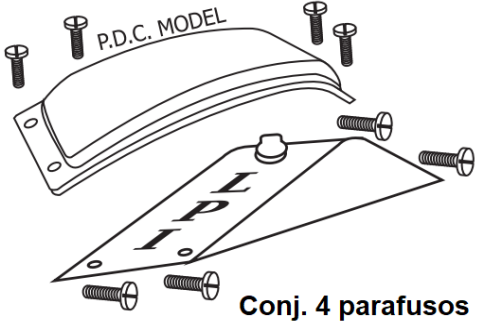
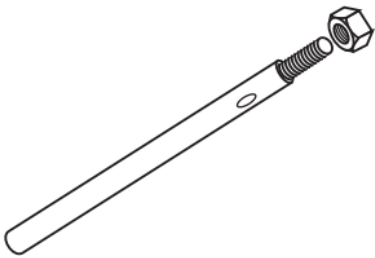
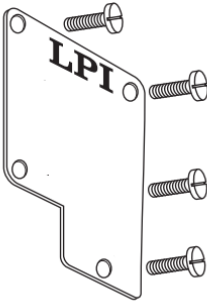
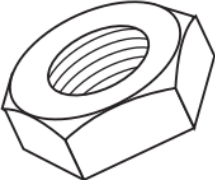
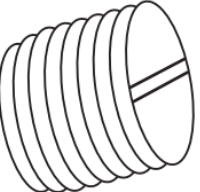
PLACA "C" (1 agulha)

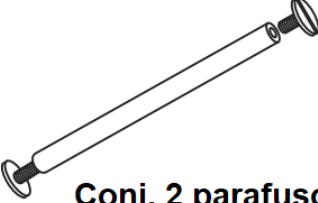
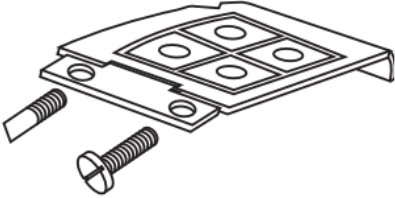
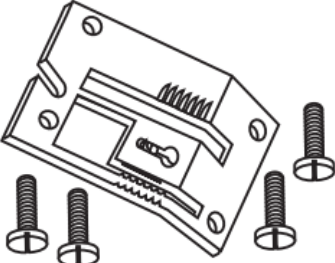
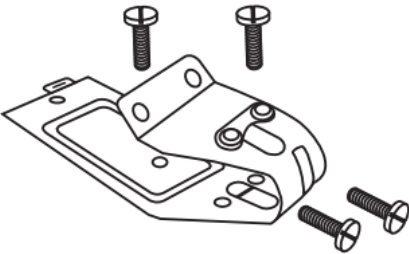
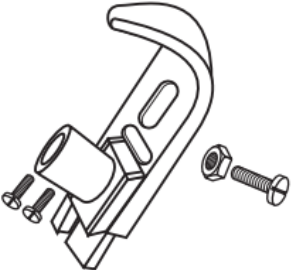
Conj. de fixação do tanque de óleo da máquina

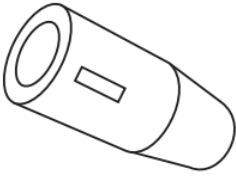
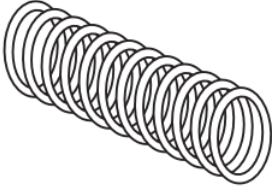
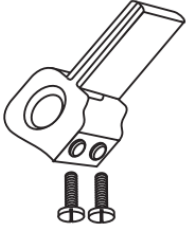



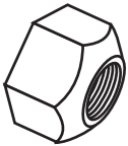


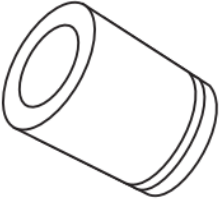

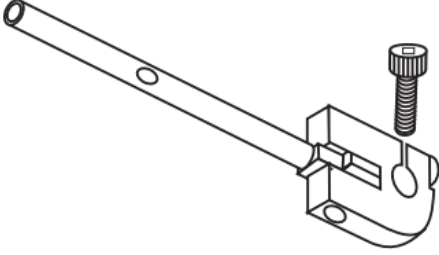
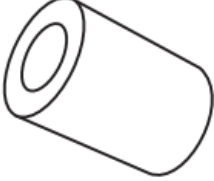
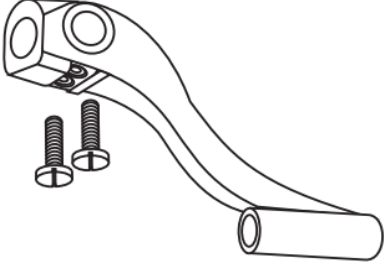
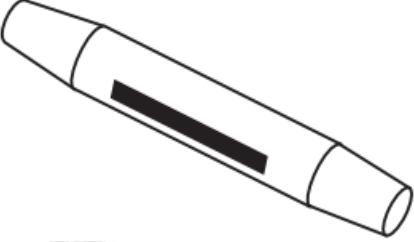
Modelo: SSDA-6-LK


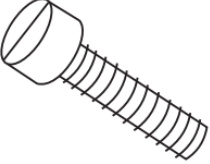
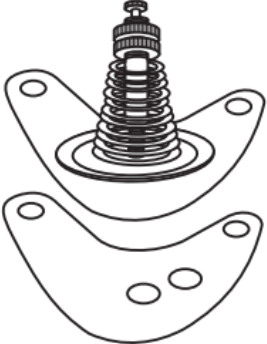
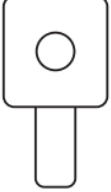
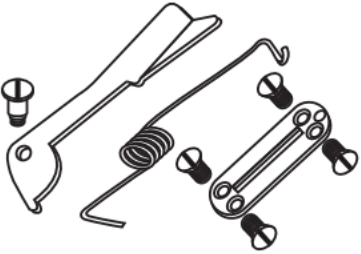
(1 agulha)

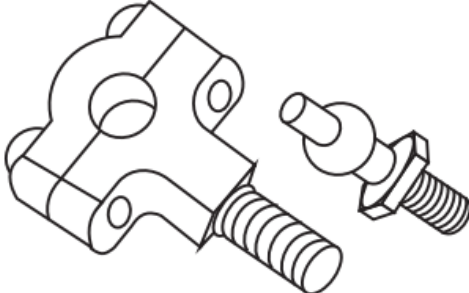
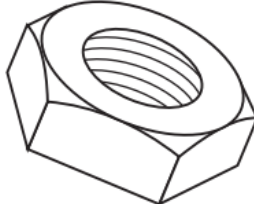

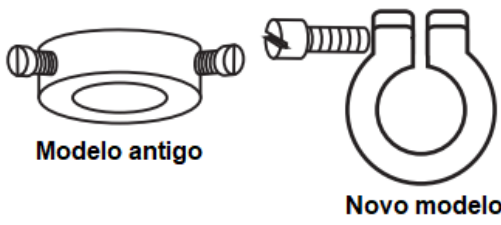
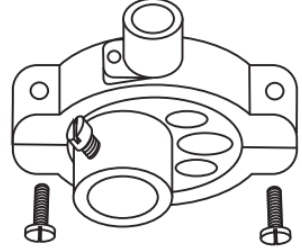
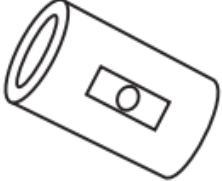
Nº	Placa "A"	Cód.	Descrição	Qtd.
1	 <p>P.D.C. MODEL</p> <p>Conj. 4 parafusos</p>	D119	Tampa superior	1
		0632516	Parafuso, para fixação de D119	4
1ª		D120	Haste da linha com porca	1
2	 <p>LPI</p> <p>Conj. 4 parafusos</p>	D103	Tampa, placa superior	1
		B8323165	Parafuso, para fixação de D103	4
3		D513	Porca de bloqueio	2
4		D512	Mancal	2

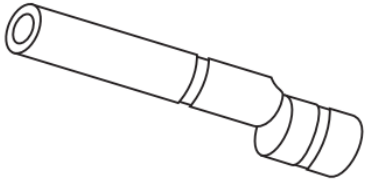
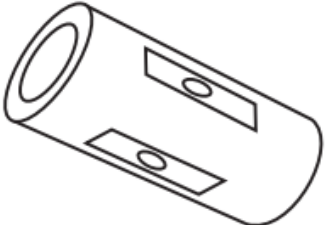

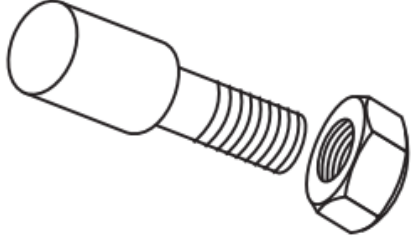
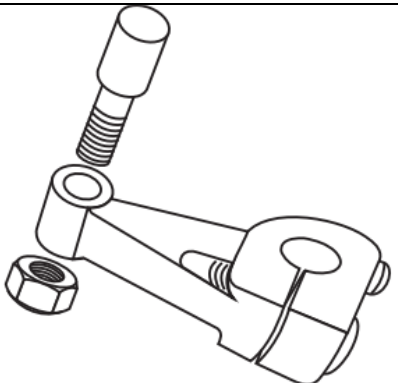
<p>5</p>	 <p>Conj. 2 parafusos</p>	<p>D214 SB103214</p>	<p>Pino, corrediça de alimentação Parafuso, para fixação de D214</p>	<p>1 2</p>
<p>6</p>	 <p>Conj. 2 parafusos</p>	<p>D102 D108</p>	<p>Tampa looper Parafuso, para fixação de D102</p>	<p>1 2</p>
<p>7</p>	 <p>Conj. 2 parafusos</p>	<p>D210 F4038 D101</p>	<p>Chapa de ponto Parafuso, para fixação de D210</p>	<p>1 4</p>
<p>8</p>	 <p>Conj. 4 parafusos</p>	<p>B832316</p>	<p>Protetor, barra de agulha Parafuso, para fixação de D101</p>	<p>1 4</p>
<p>9</p>	 <p>Conj. 2 parafusos</p>	<p>D400 SS 832316 FP</p>	<p>Calcador completo, Parafuso articulado e porca para D400 Parafuso, para fixação de D400</p>	<p>1 1 2</p>

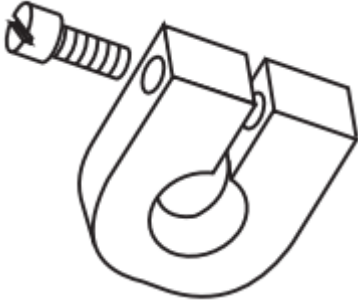
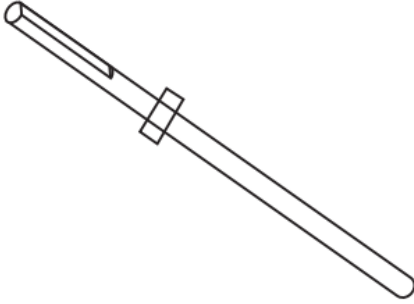
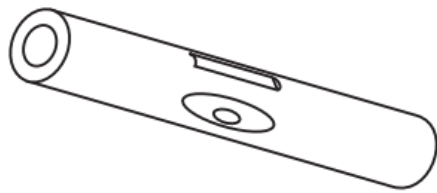
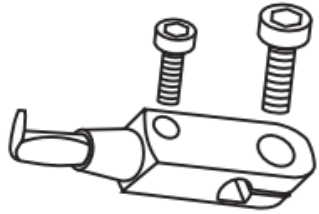

<p>10</p> 		<p>D413</p>	<p>Casquilho, barra de pressão inferior</p>	<p>1</p>
<p>11</p> 		<p>D414</p>	<p>Mola barra de pressão</p>	<p>1</p>
<p>12</p>  <p>Conj. 2 parafusos</p>		<p>D405</p> <p>SC54012</p>	<p>Prendedor, barra de pressão completa</p> <p>Parafuso, para fixação de D405</p>	<p>1</p> <p>2</p>
<p>13</p> 		<p>D404</p>	<p>Barra de pressão</p>	<p>1</p>
<p>14</p> 		<p>D412</p>	<p>Casquilho, barra de pressão</p>	<p>1</p>
<p>15</p> 		<p>D505</p>	<p>Agulha</p>	
<p>16</p> 		<p>D501</p>	<p>Porca de trava da agulha</p>	<p>1</p>

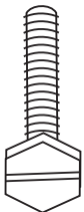
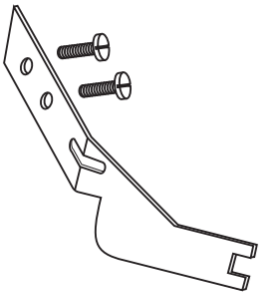
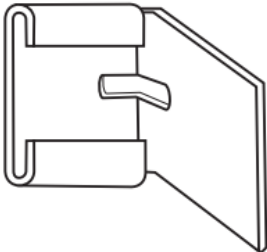
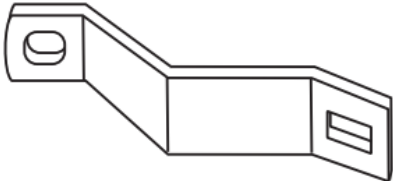

17		D504	Casquilho, barra da agulha inferior	1
18		D500	Barra da agulha	1
19		D502 SC54012	Braçadeira da barra da agulha Pino allen, travamento p/ D502	1 1
20		D503	Casquilho, barra da agulha superior	1
21	 <p>Conj. 2 parafusos</p>	D505 SS83238	Alavanca da barra da agulha Parafuso fixação D505	
22		D511	Pino, alavanca da barra da agulha	1

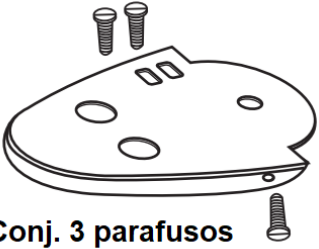


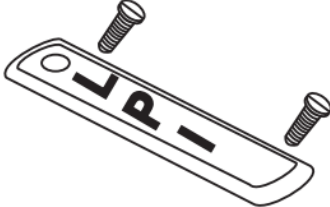
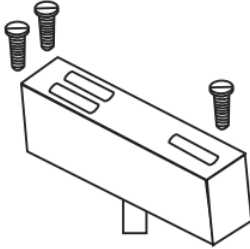
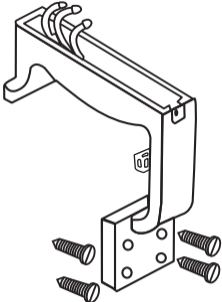
23		D208	Guia	1
24		H103212	Parafuso de retenção para D208	1
25		D113/117 D113A	Conjunto completo do tensor Base do tensor	1
26		D109	Passador Conj. de 2 parafusos	1 2
27		D406	Alavanca de levantamento Conj. completo Mola Parafuso grande Parafuso pequeno Conj. de 5 parafusos	1 1 1 4 2




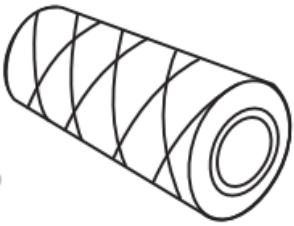
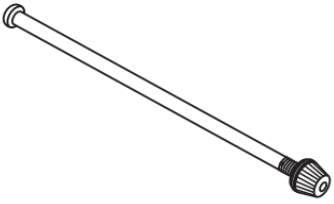


Nº	Placa "B"	Cód.	Descrição	Qtd.
28		D607	Biela pequena	1
			Conj. 2 parafusos	2
29		D608	Porca de travamento para D607	1
30		D609	Arruela de contraporca	1
31	 <p>Modelo antigo</p> <p>Novo modelo</p>	D603	Encaixe, retenção para D600	
		SC54038	Parafuso sujeitador para D603	
32	 <p>Conj. 2 parafusos</p>	D605	Biela e excêntrico grande	1
		D606	Parafuso + Placa p/ D605	2
		SS1032316	Conj. parafuso para D605	2
33		D602	Buchá frontal eixo principal	1

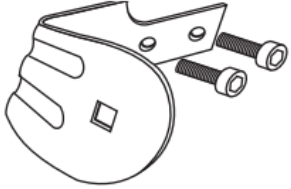
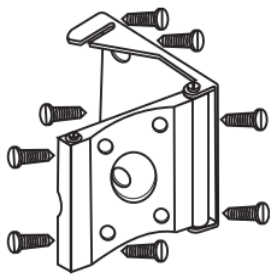
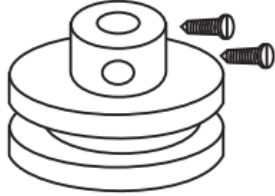

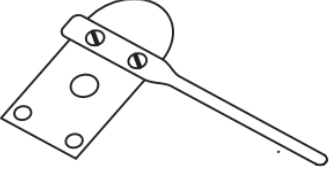
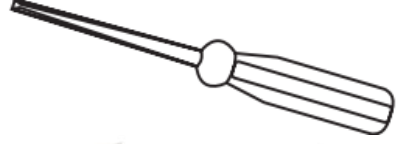
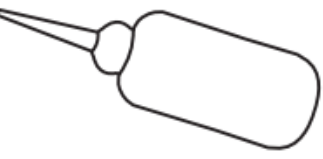
<p>34</p>		<p>D600</p>	<p>Eixo principal</p>	<p>1</p>
<p>35</p>		<p>D601</p>	<p>Casquilho, eixo principal, traseiro</p>	<p>1</p>
<p>36</p>	 <p>Conj. 3 parafusos</p>	<p>D310 D311 SS103258</p>	<p>Came, looper completo Parafuso, cone para D310 Tipo de conjunto para parafuso D310</p>	<p>1 1 2</p>
<p>37</p>		<p>D308 D309</p>	<p>Pino, seguidor de came Porca de travamento para D308</p>	<p>1 1</p>
<p>38</p>		<p>D307</p>	<p>Braço do seguidor para D308 Parafuso Allen D307 Pino Allen para D307</p>	<p>1 1 1</p>


39		D304	Eixo do looper	2
		SS34838	Parafuso trava D304	1
40		D303	Eixo do looper com encaixe	1
41		D306	Casquilho para D306	1
42	 <p>Conj. 2 parafusos</p>	D301	Suporte, looper	1
		SS832316 SS54038	Parafuso Allen looper Pino de travamento para D301	1 1
43		D300	Looper	1

50		D204	Parafuso para fixação D203	1
51		D714 H1032516	Braçadeira da faca Parafuso para D714	1 2
52		D702	Faca	1
53			Suporte	1
54		D703	Faca estacionária Parafuso para D703	1 1

Nº	Placa "C"	Cód.	Descrição	Qtd.
1	 <p>Conj. 3 parafusos</p>	D105	Protetor correia	1
		R83258	Parafuso para D105	3
2		D909	Correia V XL 170 Correia	1 1
3		D904	Polia Correia em V Polia Correia T	1 1
		SS1032516	Parafuso para D904	2
4		D802	Tampa interruptor	1
		063212	Parafuso para D802	2
5		D806	Micro interruptor	1
			Parafuso para D806	3
6		D800	Alça completa com protetor de correia	1
		SS142034	Parafuso para D800	4

7		D800 OT	Tanque de óleo	1
			Parafuso para D800 OT	1
8		D808	Cabo condutor	1
9		D913-2	Cabo do motor	1
10		D936	Porca para D913-2	1
11		D804	Cone de linha	1
12		D805	Pino	1
13		D607	Porca para D804	1
			Pino do cone de linha	1
			Pino Allen para D607	2

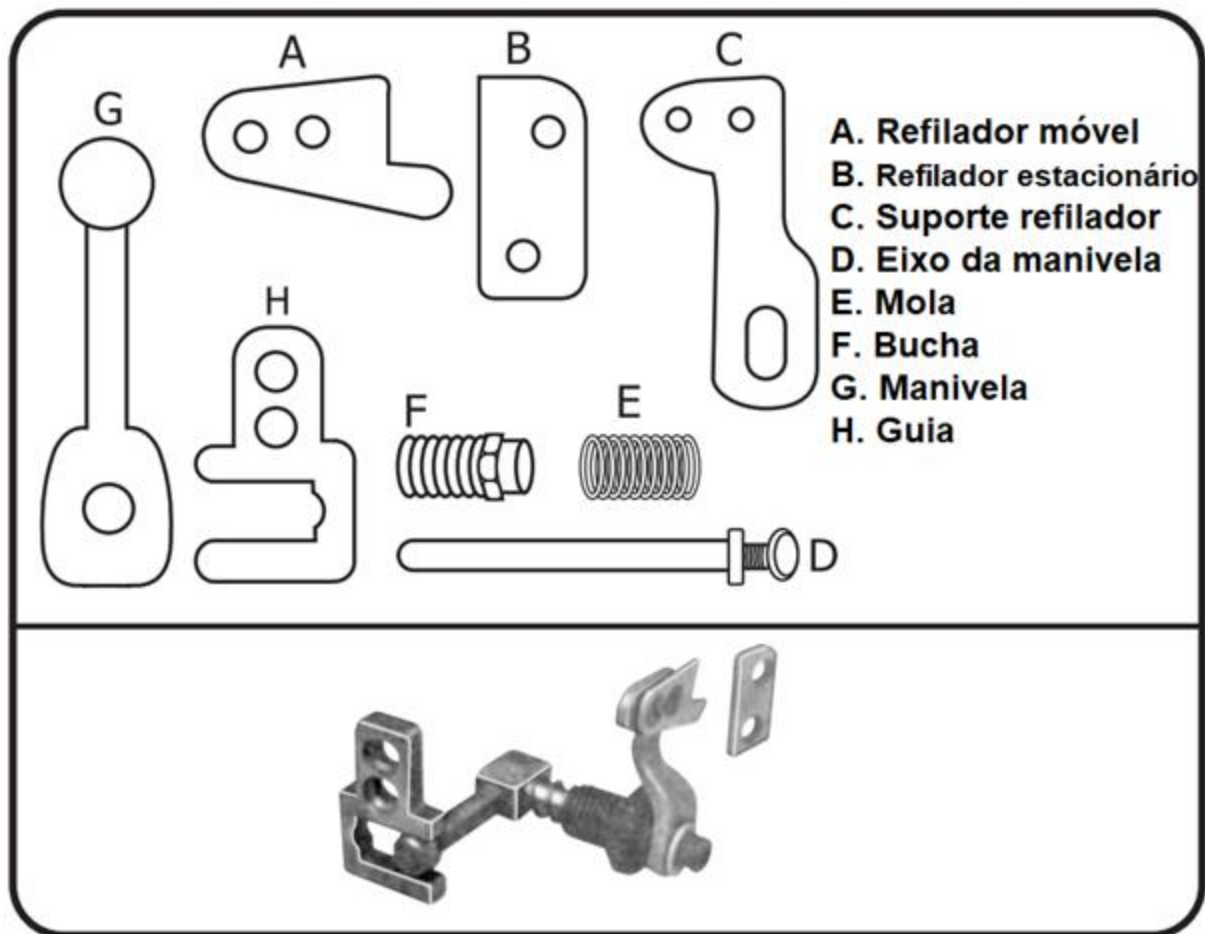
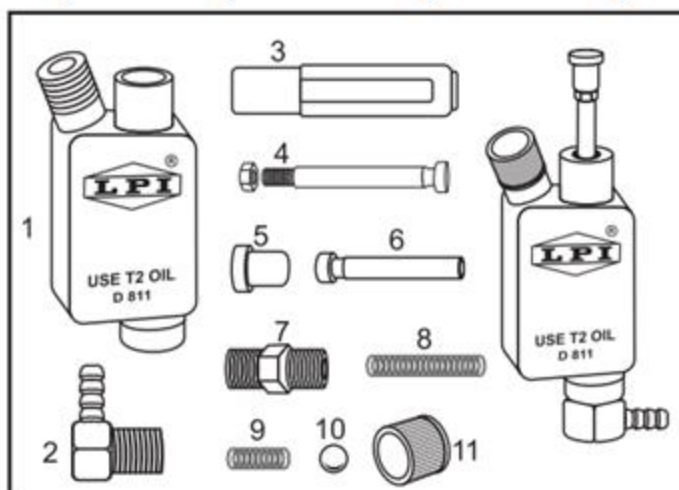
14		D815	Estante porta linha	1
		SF103238	Parafuso para D815	2
15		D906 D908	Suporte de motor articulado Parafuso para trava D906	1 2
		SF103238	Parafuso para D906	4
16		D902	Polia, motor T Polia, motor V Regulagem	1 1
		SS832316	Parafuso para D902	2
17		D901	Motor 230V Parafuso de fixação para D901 Buchas de carbono com mola	1 4 2
		SF103238	Tampa bucha carbono	2
18		D119	Tampa superior com haste da linha	1
19			Chave de fenda	1
21			Bisnaga de óleo	1

22			Caixa de acessórios	1
----	---	--	---------------------	---

Sun Special®

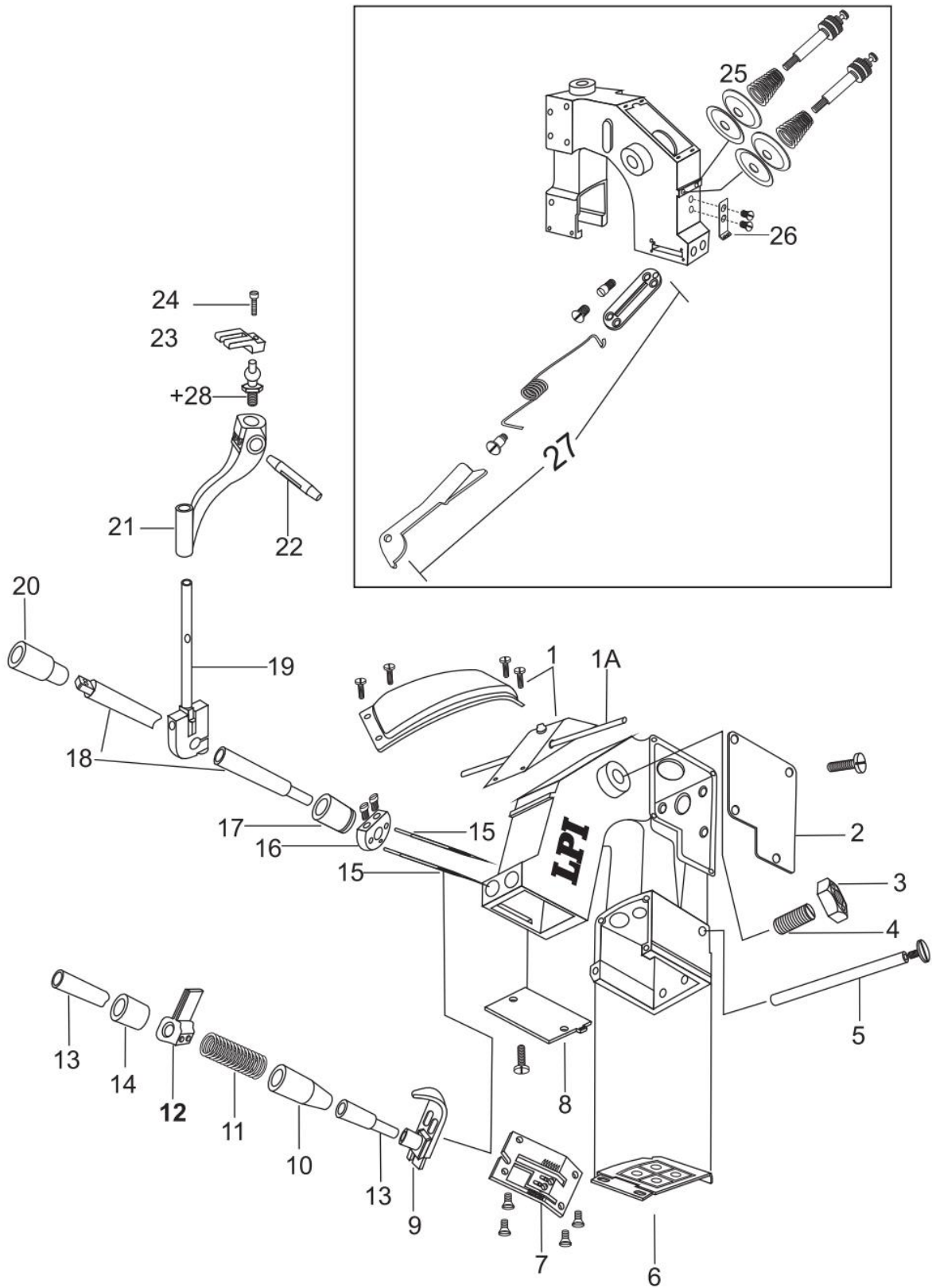
Sun Special®

Sun Special®

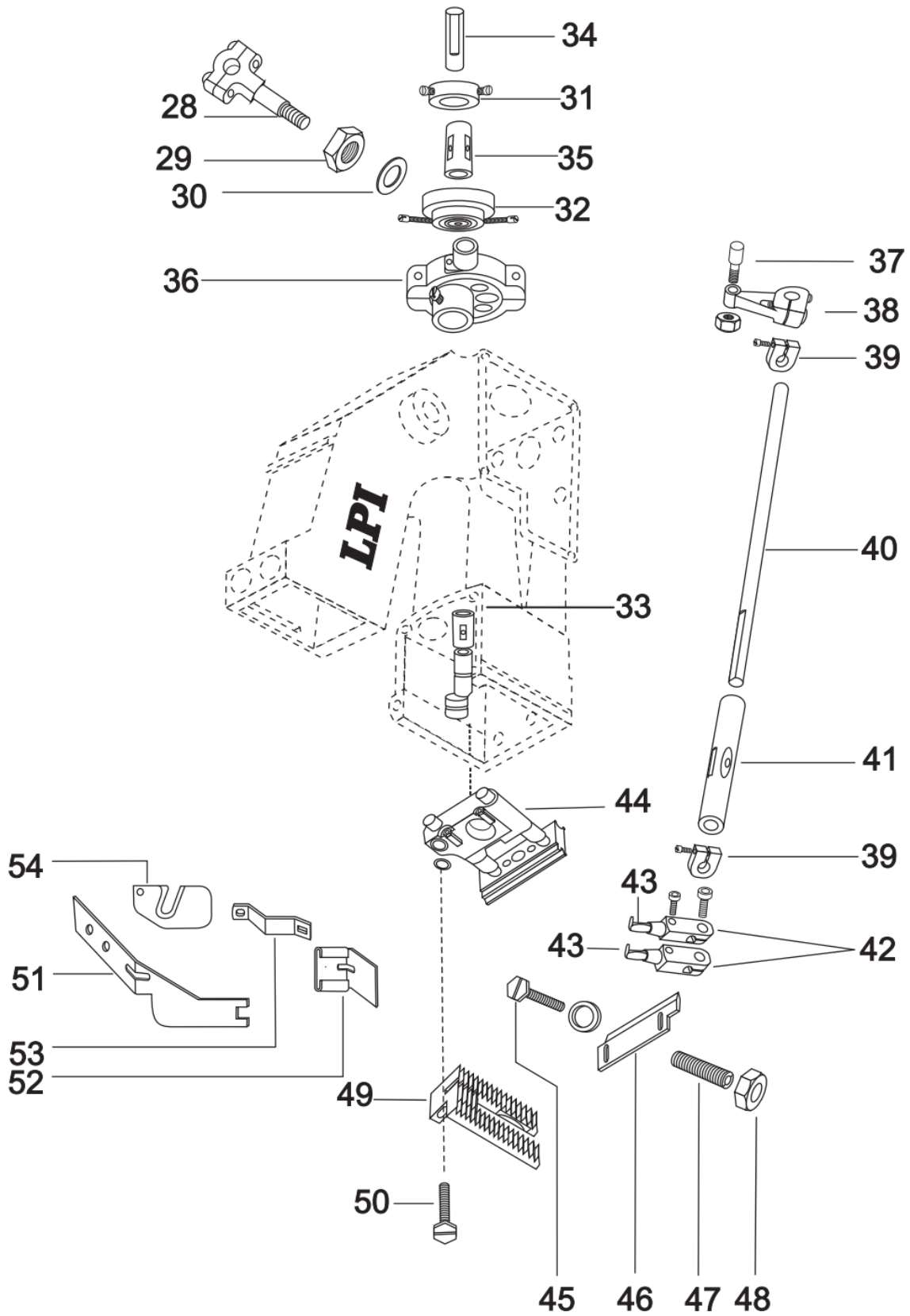
CONJUNTO DE REFILADOR SEMI-AUTOMÁTICO**Conj. de fixação do tanque na máquina****Tanque de óleo**

1. Corpo tanque de óleo
2. Bocal
3. Casquilho
4. Pino de pressão
5. Botão
6. Pino do pistão
7. Bucha fornecedora de óleo
8. Mola de pressão
9. Mola
10. Espira
11. Tampa do óleo

PLACA "A" (2 agulhas)

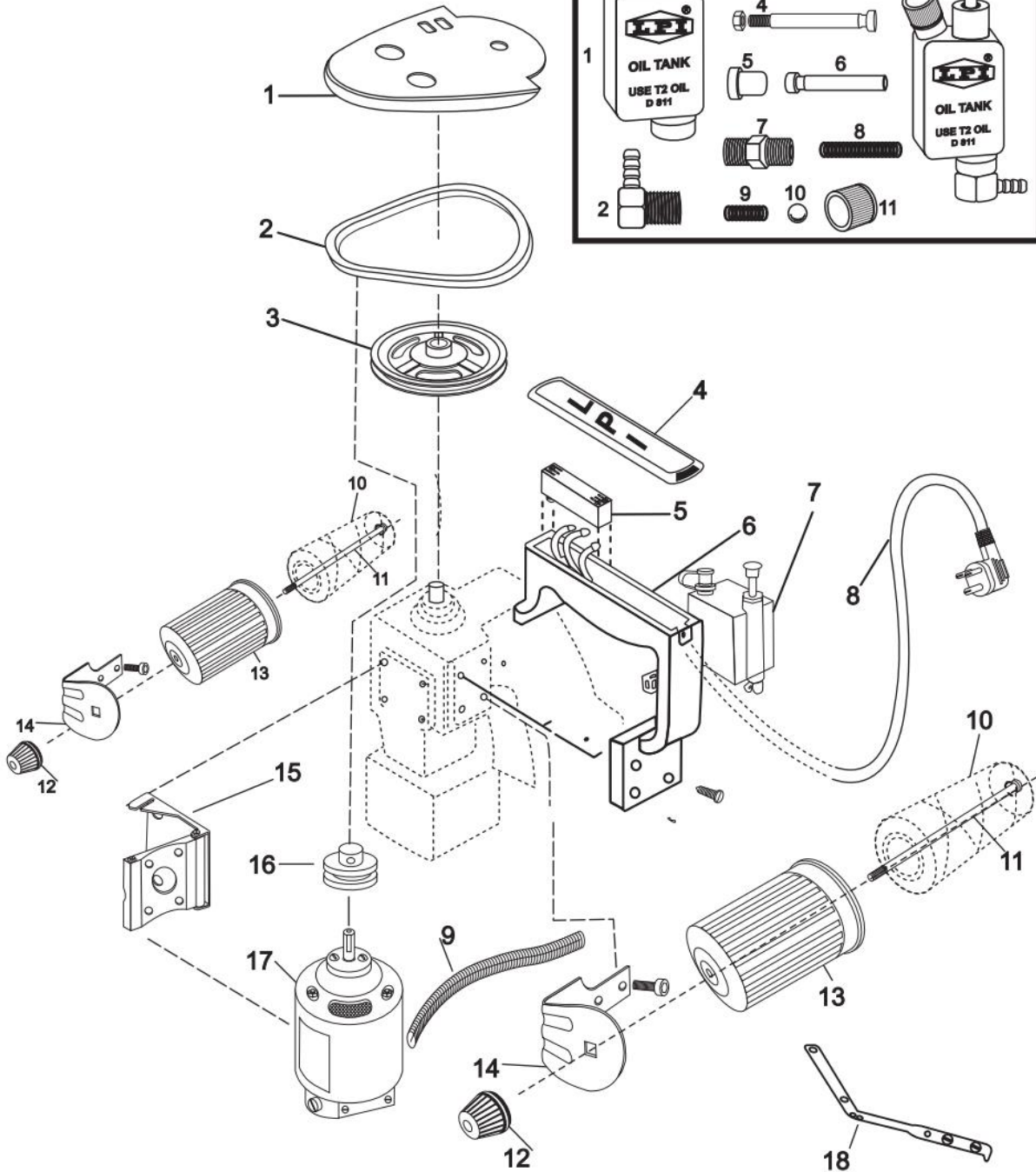
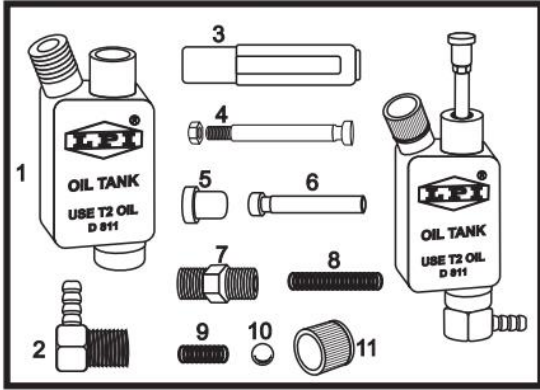


PLACA "B" (2 agulhas)



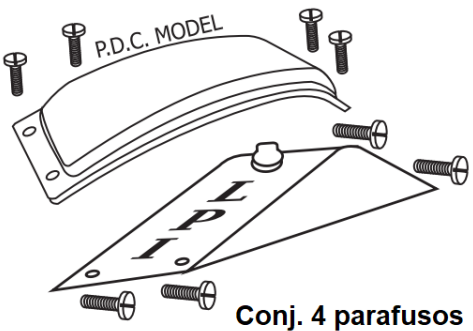
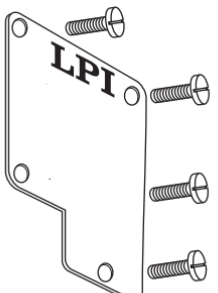
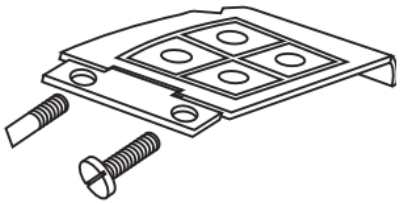
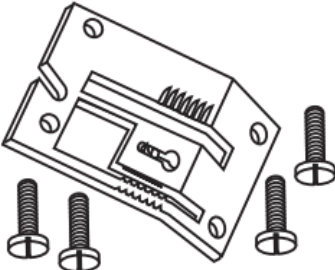
PLACA "C" (2 agulhas)

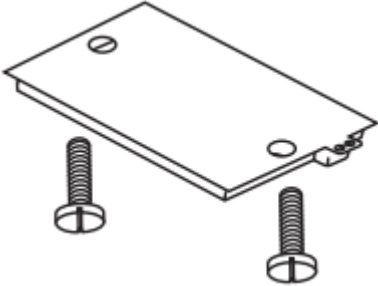
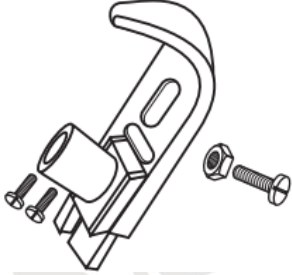
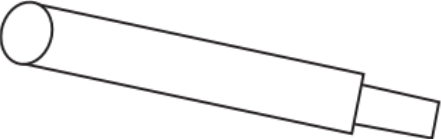
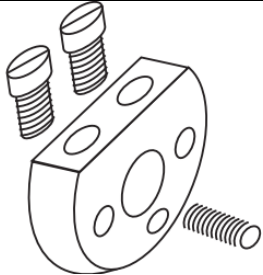

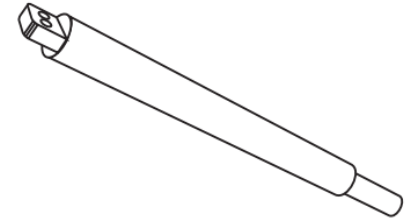
Conj. de fixação do tanque de óleo da máquina

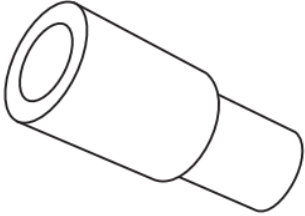
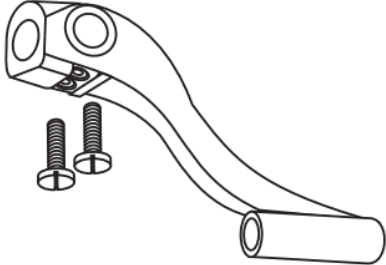
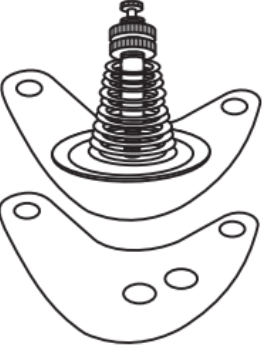
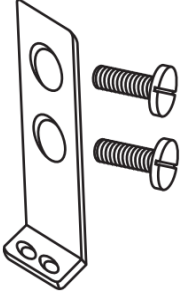


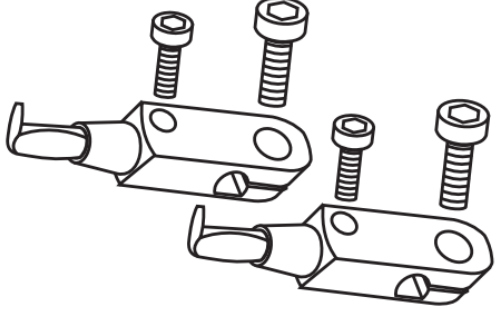
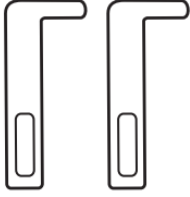
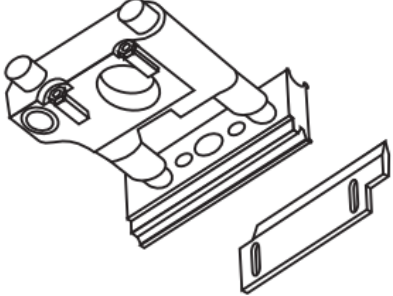
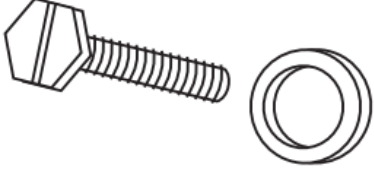
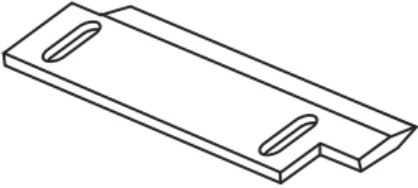
Modelo: SSSA-6-LK

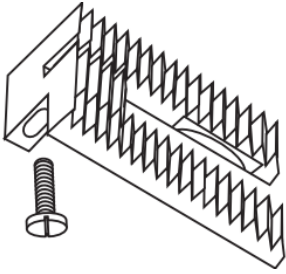
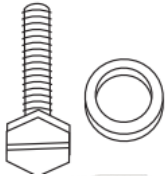
(2 agulhas)

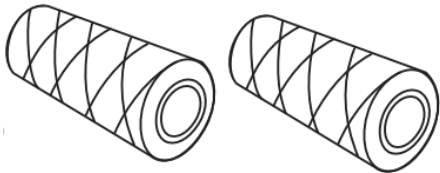
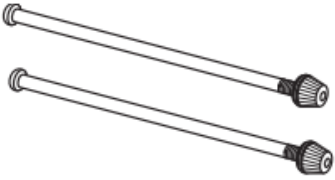

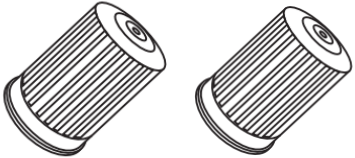
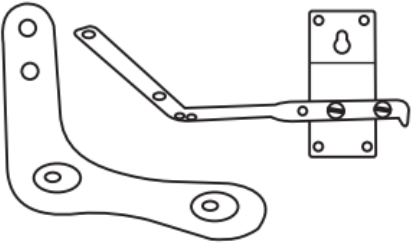
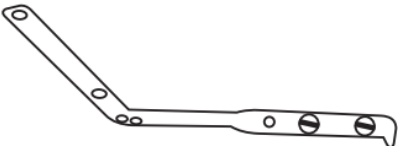
Nº	Placa "A"	Cód.	Descrição	Qtd.
1	 <p>P.D.C. MODEL</p> <p>Conj. 4 parafusos</p>	D119	Tampa superior Nova tampa superior+linha	1
		0632516	Parafuso, para fixação de D119	4
2	 <p>LPI</p> <p>Conj. 4 parafusos</p>	D103	Tampa, placa superior	1
6	 <p>Conj. 2 parafusos</p>	D102	Tampa looper	1
		D108	Parafuso, para fixação de D102	2
7	 <p>Conj. 2 parafusos</p>	D210	Chapa de ponto	1
		F64038	Parafuso, para fixação de D210	4

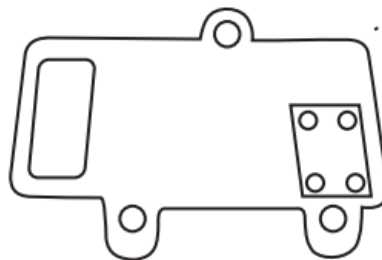
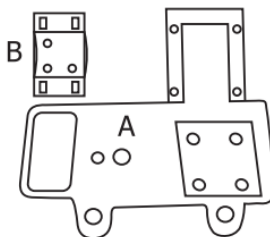
<p>8</p>		<p>DE101</p>	<p>Protetor da barra da agulha</p>	<p>1</p>
		<p>B832316</p>	<p>Parafuso de fixação para DE101</p>	<p>2</p>
<p>9</p>		<p>D400</p>	<p>Calcador completo, Parafuso articulado e porca para D400</p>	<p>1 1</p>
		<p>SS 832316 FP</p>	<p>Parafuso, para fixação de D400</p>	<p>2</p>
<p>13</p>		<p>DE404</p>	<p>Barra de pressão</p>	
<p>16</p>		<p>DE501</p>	<p>Agulha</p>	<p>1</p>
			<p>Parafuso Grampo de parafuso</p>	<p>1 2</p>
<p>17</p>		<p>D504</p>	<p>Casquilho, barra da agulha inferior</p>	<p>1</p>
<p>18</p>		<p>DE500</p>	<p>Barra da agulha</p>	<p>1</p>

20		DE503	Casquilho, barras da aquilo superior	1
21	 <p>Conj. 2 parafusos</p>	D505 SS83238	Alavanca da barra da agulha Parafuso fixação D505	1 2
25		D113/117 D113A	Conjunto completo do tensor Base do tensor	2 1
26		DE109	Guia de tensão Conj. com 2 parafusos	1 2

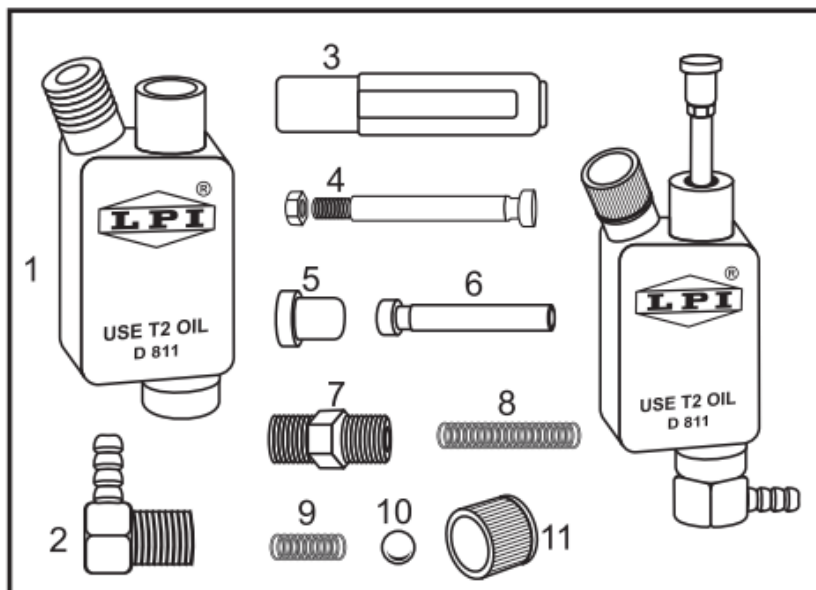
Nº	Placa "B"	Cód.	Descrição	Qtd.
42		D301 SS832316 SS54038	Suporte, looper Parafuso looper Pino de travamento para D301	2 2 2
43		D300	Looper	2
44		D200 HD64038	Transportador Bloco corrediço completo Parafuso de ajuste do transportador	1 2
45		H103212	Parafuso de bloqueio D205	2
46		D205	Bloco corrediço	1

49		D203	Transportador	1
50		D204	Parafuso para fixação D203	1

Nº	Placa "C"	Cód.	Descrição	Qtd.
10			Cone de linha	2
11		D804	Pino	2
12		D805	Porca para D804	2
13		D807	Pino do cone de linha Pino Allen para D607	1 2
14		DE815 SF103238	Nova estante porta-linha Novo modelo de tampa superior + linha Parafuso para DE815	1 2
18		DE120		1

19			Placa base da máquina	1
20			<p>A. Base da máquina com motor fixo</p> <p>B. Base da máquina</p>	<p>1</p> <p>1</p>

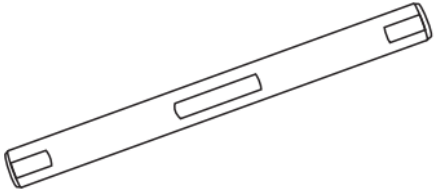

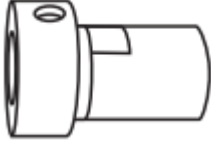
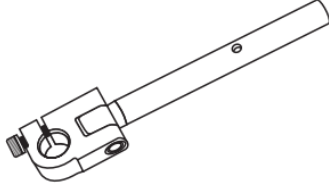
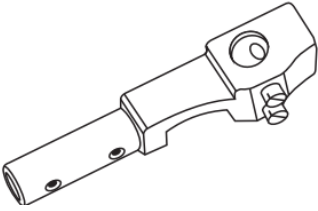
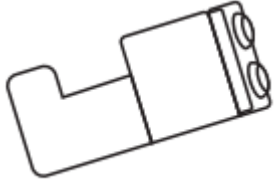
Conj. de fixação do tanque de óleo na máquina

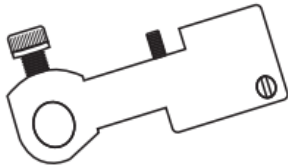
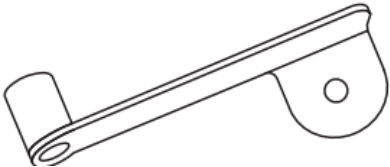

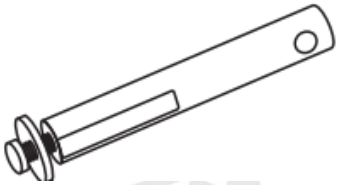
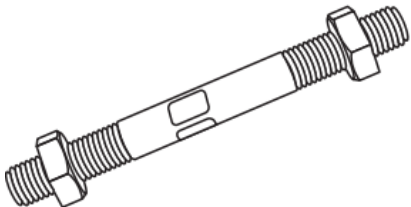
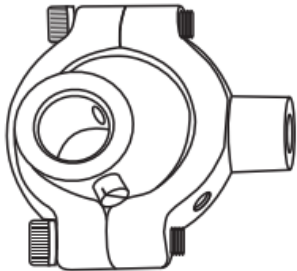


Tanque de óleo

1. Corpo tanque de óleo
2. Bocal
3. Casquilho
4. Pino de pressão
5. Botão
6. Pino do pistão
7. Bucha fornecedora de óleo
8. Mola de pressão
9. Mola
10. Espera
11. Tampa do óleo

Lista de diferentes partes SSDA-6-LK

Nº	Placa "C"	Cód.	Descrição	Qtd.
1		DA-6 CS	Eixo central	1
2		DA-6 CTR	Anel eixo central	2
3		DA- CTB	Casquilho eixo central	2
4		D502	Barra da agulha Braçadeira	1
5		DA-6 505	Alavanca da barra da agulha	1
6		DA-6 405	Barra de pressão Braçadeira	1

7		DA-6 PBCG	Barra de pressão Braçadeira guia	1
8		DA-6 PBLL	Barra de pressão Alavanca	1
9		DA-6 LB	Buchá da alavanca com porca	1
10		DA-6 LP	Alavanca Pino	1
11		DA- CSR	Pino central para biela	1
12		D605	Biela Excêntrico grande	1

13		D607	Biela pequena	1
----	---	------	---------------	---

Sun Special®

Sun Special®

Sun Special®

Prazo de validade do produto: Indeterminado

País de Origem: China

SAC - SERVIÇO DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

0800 660 6000

assistencia@sunspecial.net.br;

Importado e Distribuído por:



Sun Special.

Qualidade e Tecnologia

CNPJ: 05.013.910/0001-22

Endereço: Rua da Graça, 577

Bom Retiro – São Paulo – SP

Fone: (11)3334.8800

www.sunspecial.com.br