

Sun Special®

Qualidade e Tecnologia

MANUAL DE INSTRUÇÕES

Máquina de Solda Ultrassônica

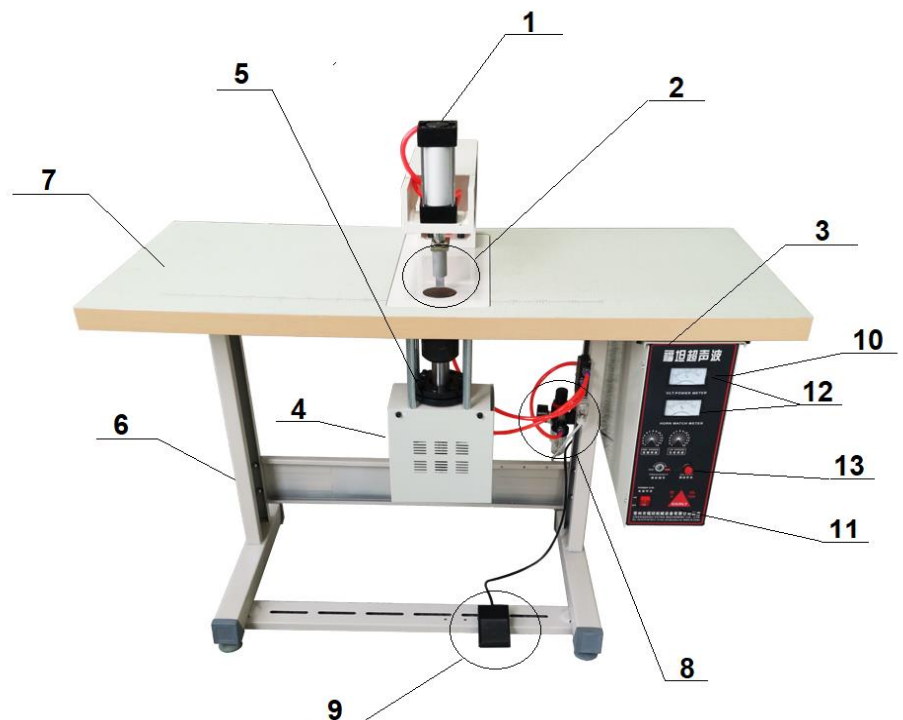
Modelo: SSH-50-QH

Máquina de solda ultrassônica, alça de bolsa e sutiã.**O princípio básico**

Quando o gerador ultrassônico entra em 220V, em uma corrente de 50Hz, o gerador está funcionando, aumenta a frequência da corrente de entrada para 15-20KHz, ou seja, a corrente de saída do gerador ultrassônico já é 15-20KHz, passa pelo dutor, convertendo energia elétrica em energia de vibração mecânica, e a amplitude da onda é ajustada pela haste oscilante, a onda de vibração de 15-20 Hz é emitida na haste oscilante.

Construção

- 01- Cilindro ar.
- 02- Matriz superior.
- 03 - Caixa de controle.
- 04 - Conversor de ultrassom.
- 05) - Sonotrodo.
- 06) - Estande da mesa.
- 07) - Bancada da mesa.
- 08) - Manômetro regular ar.
- 09 - Pedal eletrônico.
- 10 - Válvula solenóide.
- 11 - Botão liga e desliga.
- 12 - Amperímetro.
- 13 - Botão teste ultrassom.



Tamanho da máquina: 1200 mm * 540 mm * 950 mm

Instalação e depuração

Quando o usuário recebe a máquina, está basicamente montada. O cliente só precisa de:

Compressor 10 pés, 100 litros e energia monofásica 220v.

2. Coloque o gerador ultrassônico (caixa de controle) no trilho embaixo da mesa. Insira os conectores na extremidade traseira da caixa de controle (não insira na direção oposta). Ligue a energia. Pressione o botão de teste para ver se o ultrassom está normal. Em condições normais, o medidor está em 0%, o medidor superior está em 20%;
3. Conecte a mangueira de ar 8mm na entrada do manômetro. Após a mangueira ser conectada, abra o interruptor do manômetro para fornecer ar ao cilindro;
4. O material a ser soldado é colocado na máquina na posição correta para a soldagem. Pressione o pedal eletrônico com o pé para ver o efeito da soldagem. Se a soldagem não estiver firme, o dispositivo de retardo dentro da caixa elétrica precisa ser ajustado para prolongar o tempo de soldagem, é necessário girar no sentido horário para aumentar o valor numérico. Se houver perfuração no material soldado, o tempo de soldagem é muito longo, neste momento, é necessário girar o dispositivo de retardo no sentido anti-horário para encurtar o tempo de soldagem.

(Nota: O dispositivo de retardo está dentro da caixa elétrica. Abra a tampa lateral da caixa de controle, podendo verificar um componente quadrado com um número na parte superior que pode ser girado à mão.)

As etapas de operação;

1. Conecte: ligue o interruptor de energia, (conecte a fonte de ar), pressione o botão "teste", veja o visor do amperímetro: O instrumento superior está entre 0 ~ 20% e o instrumento inferior está entre 0 ~ 5%, normalmente emite ondas ultrassônicas. Significa que o sistema ultrassônico está funcionando normalmente.
2. Coloque o tecido entre a matriz superior e matriz inferior (sonotrodo), acione o cilindro pressionando o pedal. Ajuste o manômetro e controle de pressão de ar. A pressão não deve ser muito alta, caso contrário, a cabeça de soldagem se desgasta muito rápido reduzindo a vida útil.
3. Pressione o pedal novamente, podendo operar normalmente.
4. No processo de operação, deve-se prestar atenção na sequência de etapas, operação normal.

Parâmetro de tecnologia principal

- (1) Potência : 220V \pm 5% 10A 50 ~ 60Hz
- (2) Saída : 1500W — 2500W
- (3) Frequência : 15KHz ~ 20KHz
- (4) Tamanho da caixa de força : 160 (W) X390 (H) X530 (L)
- (5) Peso da caixa de força : 10KG

Painel frontal



- (1) Tabela de exibição 1: Indicador de energia ultrassônica - geralmente sem carga definida em 10-15%, cerca de 30% durante a operação.
- (2) Tabela 2: Indicação de correspondência do cabeçote de soldagem - boa correspondência \leq 20%, melhor ponto de correspondência em 0%.
- (3) Ajuste de velocidade dos motores superior e inferior - alcance o ajuste de velocidade contínua do motor de escala 0-8 da velocidade estática à velocidade máxima, 5-20m.
- (4) Configuração de frequência ultrassônica - A pessoa pode ajustá-la por conta própria quando necessário, mas o indicador na Tabela 2 deve ser configurado abaixo de 10%, de preferência 0%.
- (5) Botão de teste ultrassônico. Quando a caixa de controle liga o sistema de proteção inteligente, a luz indicadora vermelha acende, neste momento, deve ser encerrado imediatamente para descobrir o motivo.

(6) Botão liga / desliga - ligue e desligue. Após a inicialização, a ventoinha de resfriamento da caixa de controle e do transdutor funcionará imediatamente e a máquina ficará em estado de espera.

Painel traseiro

(1) Ventilador da caixa de força: 20V , $\geq 18V$

(2) Fusível de segurança : 10A

(3) Saída do motor: 110V / 220V

(10) Entrada cabo energia (220VAC , 50-60Hz)

(11) Saída ultrassônica (15 KHz — 20 KHz)

Prazo de validade do produto: Indeterminado

País de Origem: China

SAC - SERVIÇO DE ATENDIMENTO AO CLIENTE

0800 660 6000

assistencia@sunspecial.net.br;

Importado e Distribuído por:



Sun Special.

Qualidade e Tecnologia

CNPJ: 05.013.910/0001-22

Endereço: Rua da Graça, 577

Bom Retiro – São Paulo – SP

Fone: (11)3334.8800

www.sunspecial.com.br