

Sun Special

Qualidade e Tecnologia

MANUAL DE INSTRUÇÃO

MÁQUINA DE COSTURA INDUSTRIAL RETA

**SS190D-MQ
SS190DC-MQ**

www.sunspecial.com.br

INSTRUÇÕES IMPORTANTES DE SEGURANÇA

Para aproveitar ao máximo as muitas funções desta máquina e operá-la com segurança é necessário operar esta máquina corretamente. Leia este manual de instruções cuidadosamente antes de usar. Esperamos que você aproveite o uso de sua máquina por bastante tempo. Lembre-se de manter este manual em um local seguro.

1. Observe as medidas básicas de segurança incluindo, mas não limitado às seguintes medidas, sempre que você usar a máquina.
2. Leia todas as instruções, incluindo mas não limitado a este Manual de Instruções, antes de usar a máquina. Além disso, guarde este Manual de Instruções para que você possa rever as instruções a qualquer momento, quando necessário.
3. Use a máquina depois de verificar se ela está em conformidade com as regras/normas de segurança válidas em seu país.
4. Todos os dispositivos de segurança devem posicionados quando a máquina estiver pronta para o trabalho ou em operação. Não é permitida a operação sem os dispositivos de segurança especificados.
5. Esta máquina deve ser operada por operadores adequadamente treinados.
6. Para sua proteção pessoal, recomendamos que você use óculos de segurança.
7. Para as seguintes atividades, desligue o interruptor de energia ou desconecte o plugue de energia da máquina do receptáculo.
 - 7-1. Para substituir os passadores de fio da(s) agulha (s), a lançadeira, o espalhador etc., e substituir a bobina.
 - 7-2. Para substituir peça (s) da agulha, calcador, chapa da agulha, lançadeira, espalhador, dentes impelentes, protetor de agulha, dobradores, guia de tecido etc.
 - 7-3. Para trabalhos de reparação.
 - 7-4. Ao sair do local de trabalho ou quando o local de trabalho estiver sem vigilância.
8. Caso haja o contato de óleo, graxa etc. usados na máquina e nos dispositivos com seus olhos ou pele ou caso qualquer desses líquidos seja ingerido por engano, lave imediatamente as áreas contatadas e consulte um médico.
9. É proibido alterar as partes e dispositivos ativos, independentemente de a máquina estar ligada.
10. Os trabalhos de reparação, remodelação e ajustamento devem ser feitos apenas por técnicos com formação adequada ou pessoal especializado. Somente peças de reposição designadas podem ser usadas para reparos.
11. Trabalhos gerais de manutenção e inspeção devem ser feitos por pessoal devidamente treinado.
12. Os trabalhos de reparo e manutenção de componentes elétricos devem ser conduzidos por técnicos em eletricidade qualificados ou sob a supervisão e orientação de pessoal especialmente habilitado. Sempre que você encontrar uma falha de qualquer um dos componentes elétricos, pare imediatamente a máquina.
13. Antes de fazer trabalhos de reparo e manutenção na máquina equipada com peças pneumáticas como um cilindro de ar, o compressor de ar deve ser desconectado da máquina e o suprimento de ar comprimido deve ser cortado. A pressão de ar residual existente após desconectar o compressor de ar da máquina deve ser eliminada.

15. O aterramento da máquina é sempre necessário para o funcionamento normal da máquina. A máquina deve ser operada em um ambiente livre de fontes de ruído fortes, como um soldador de alta frequência.

16. Um plugue de alimentação apropriado deverá ser conectado à máquina pelos técnicos em eletricidade. O plugue de energia deve ser conectado a um receptáculo aterrado.

17. A máquina só pode ser usada para o propósito pretendido. Outros usos não são permitidos.

18. Remodele ou modifique a máquina de acordo com as regras/normas de segurança, tomando todas as medidas de segurança eficazes. O fabricante não assume nenhuma responsabilidade por danos por remodelação ou modificação da máquina.

Os sinais de aviso estão marcados com os dois símbolos mostrados.





Perigo de ferimentos ao operador ou ao pessoal de serviço



Itens que requerem atenção especial

PARA UMA OPERAÇÃO SEGURA

 PERIGO	<ol style="list-style-type: none">1. Para evitar riscos de choque elétrico, não abra a tampa da caixa elétrica do motor nem toque nos componentes montados dentro da caixa elétrica.
 CUIDADO	<ol style="list-style-type: none">1. Para evitar ferimentos pessoais, nunca opere a máquina com a tampa da correia, proteção para os dedos ou dispositivos de segurança removidos.2. Para evitar possíveis ferimentos pessoais por ficar preso na máquina, mantenha os dedos, a cabeça e as roupas longe do volante, da correia trapezoidal e do motor enquanto a máquina estiver em operação. Além disso, não coloque nada ao redor deles.3. Para evitar ferimentos pessoais, nunca coloque a mão sob a agulha quando ligar ("ON") o interruptor ou operar a máquina.4. Para evitar ferimentos pessoais, nunca coloque os dedos na tampa do estica fio enquanto a máquina estiver em operação.5. O gancho gira em alta velocidade enquanto a máquina está em operação. Para evitar possíveis lesões nas mãos, certifique-se de ficar com as mãos longe das proximidades do gancho durante a operação. Além disso, certifique-se de desligar a energia da máquina ao substituir a bobina.6. Para evitar possíveis ferimentos pessoais, tenha cuidado para não permitir que seus dedos entrem na máquina ao inclinar/levantar o cabeçote da máquina.7. Para evitar possíveis acidentes por causa do início abrupto da máquina, desligue (OFF) a energia da máquina ao inclinar o cabeçote da máquina.8. Se a sua máquina estiver equipada com um servo-motor, o motor não produzirá ruído enquanto a máquina estiver em repouso. Para evitar possíveis acidentes devido ao início abrupto da máquina, certifique-se de desligar a energia da máquina.9. Para evitar riscos de choque elétrico, nunca opere a máquina de costura com o fio terra da fonte de alimentação removida.10. Para evitar possíveis acidentes devido a choque elétrico ou componentes elétricos danificados, desligue o interruptor de energia antes da conexão/desconexão do plugue da alimentação

ANTES DA OPERAÇÃO



CUIDADO:

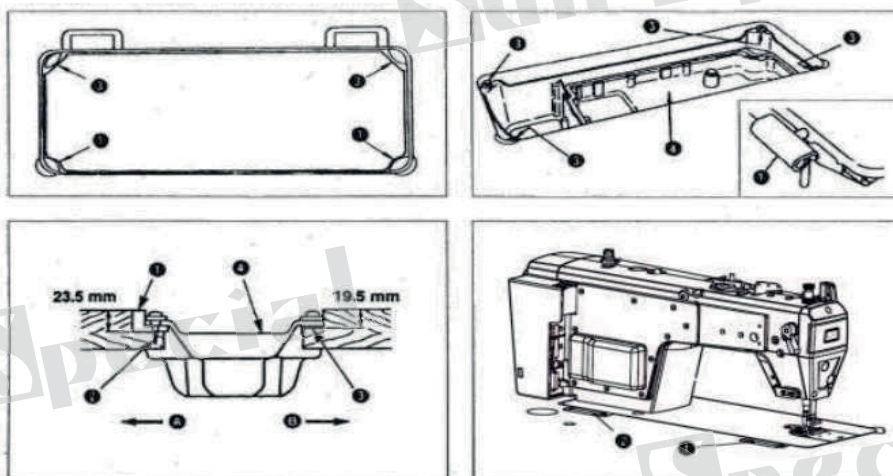
Para evitar o mau funcionamento e danos à máquina, confirme o que segue.

- Antes de colocar a máquina em operação pela primeira vez após a configuração, limpe-a completamente.
- Remova todo o pó acumulado durante o transporte e lubrifique-a bem.
- Confirme se o plugue de energia foi conectado corretamente à fonte de alimentação.
- Nunca use a máquina em local em que o tipo de tensão é diferente do designado.
- O sentido de rotação da máquina de costura é o anti-horário, conforme observado no volante lateral. Cuidado para não girar na direção inversa.

1. ESPECIFICAÇÕES

Aplicação	Tecidos em geral, materiais de peso leve a médio
Velocidade de costura	Máx. 5,000 rpm
Máx. Comp. Do Ponto	5 mm
Agulha	DBx 1 #9 a #18
Elevação do Calcador	10 mm (padrão) 13 mm (máx.)
Óleo lubrificante	Óleo branco 0

2. INSTALAÇÃO



(1) Instalação da tampa de baixo

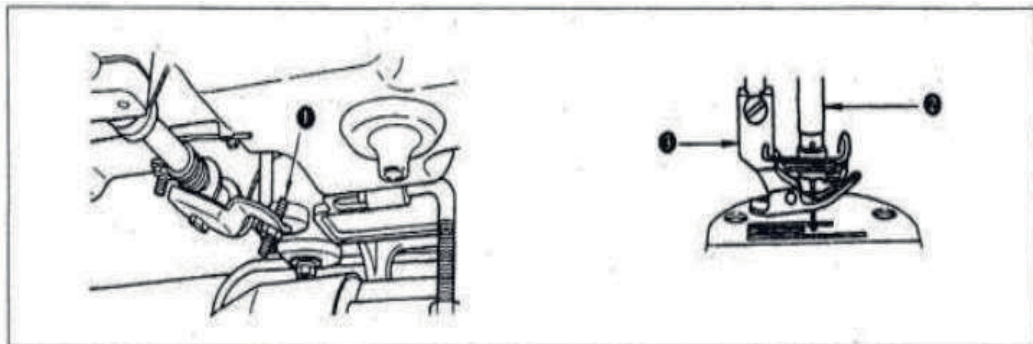
- 1) A bandeja de óleo deve ficar nos quatro cantos da ranhura da mesa da máquina.
- 2) Fixe dois assentos de borracha (1) no lado (A) (lado do operador) usando as unhas (2) conforme ilustrado acima. Fixe dois assentos de almofada (3) no lado (B) (lado articulado) usando um adesivo à base de borracha. Em seguida, coloque a bandeja de óleo nos assentos fixados.
- 3) Coloque a dobradiça (1) na abertura da base da máquina e encaixe o cabeçote da máquina na mesa da dobradiça de borracha (2) antes de colocar o cabeçote da máquina nas almofadas (3) nos quatro cantos.

3. AJUSTE DA ALTURA DA JOELHEIRA



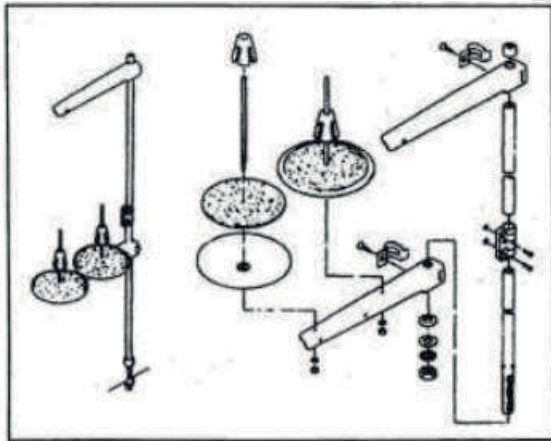
ATENÇÃO:

Desligue (OFF) a energia antes de iniciar o trabalho, de modo a evitar acidentes causados pelo arranque abrupto da máquina de costura.



- 1) A altura padrão do calcador levantado usando a joelheira é de 10 mm.
- 2) Você poderá ajustar o levantador do calcador em até 13 mm usando o parafuso de ajuste da joelheira (1). (Máx. 9 mm para o tipo A)
- 3) Quando o calcador estiver ajustado para mais de 10 mm, certifique-se de que a extremidade inferior da barra da agulha (2) na sua posição mais baixa não bate no calcador (3).

4. INSTALAÇÃO DO SUPORTE DA LINHA

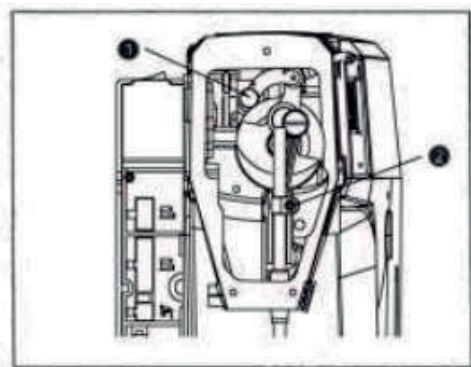


5. LIPIN



ATENÇÃO:

Desligue (OFF) a energia antes de iniciar o trabalho, de modo a evitar acidentes causados pelo arranque abrupto da máquina de costura.



1) Encha o poro do eixo da manivela do estica fio (1) com lipin antes da desmontagem do pequeno parafuso do eixo da manivela do estica fio (1).

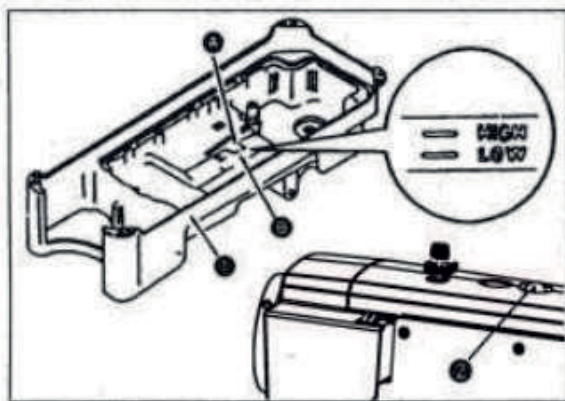
2) Desmonte o pequeno parafuso antes de desmontar o suporte ASM da haste da agulha, e em seguida, encha o poro da conexão da barra da agulha ASM (2) com o lipin.

6. LUBRIFICAÇÃO



ATENÇÃO:

Desligue (OFF) a energia antes de iniciar o trabalho, de modo a evitar acidentes causados pelo arranque abrupto da máquina de costura.



Informação sobre a lubrificação

- 1) Encha a bandeja de óleo (1) com Óleo de Máquina até a marca referente a HIGH [ALTO] (A).
- 2) Quando o nível do óleo descer abaixo da marca LOW [BAIXO] (B), encha novamente o cárter com o óleo especificado.
- 3) Ao operar a máquina após a lubrificação, você verá respingos de óleo através da janela de inspeção de óleo (2) se a lubrificação for adequada.
- 4) Observe que a quantidade de óleo espirrado não está relacionada com a quantidade de óleo lubrificante.



CUIDADO Quando você operar sua máquina pela primeira vez após a instalação ou após um longo período de desuso, opere a máquina entre 3.000 e 3.500 rpm por cerca de 10 minutos para fins de amaciamento

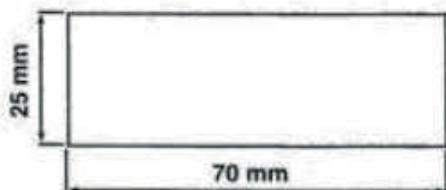
7. AJUSTE DA QUANTIDADE DE ÓLEO (RESPINGOS DE ÓLEO) NO GANCHO



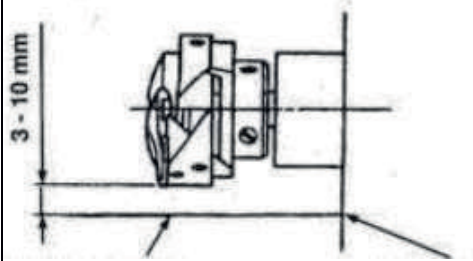
AVISO:

Seja extremamente cuidadoso com a operação da máquina, pois a quantidade de óleo deve ser verificada girando o gancho em alta velocidade.

(1) Papel de confirmação da quantidade de óleo (respingos de óleo)



(2) Posição para a confirmação da quantidade de óleo (respingos de óleo)



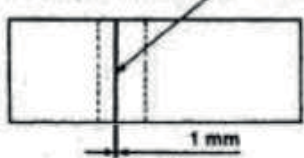
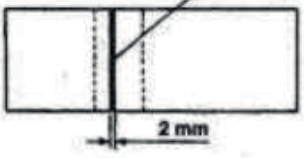
Papel de confirmação de respingos de óleo

Encaixe o papel bem próximo da superfície da parede da base.

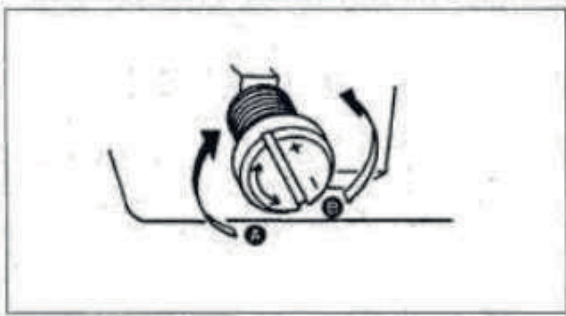
*Ao executar o procedimento descrito abaixo em 2, remova a placa deslizante e tenha muito cuidado para não permitir que seus dedos entrem em contato com o gancho.

- 1) Se a máquina não tiver sido suficientemente aquecida para operação, deixe a máquina parada por aproximadamente três minutos. (Operação intermitente moderada)
- 2) Coloque a quantidade de papel de confirmação de óleo (respingos de óleo) sob o gancho enquanto a máquina de costura estiver em operação.
- 3) Confirme se a altura da superfície do óleo no reservatório de óleo está dentro do intervalo entre "HIGH" [ALTO] e "LOW" [BAIXO].
- 4) A confirmação da quantidade de óleo deve ser concluída em cinco segundos. (Verifique o tempo com um relógio.)

• Amostra que mostra a quantidade adequada de óleo

<p>Respingos de óleo que saem do gancho</p>  <p>Quantidade adequada de óleo (pequena)</p>	<p>1) A quantidade de óleo mostrada nas amostras à esquerda deve ser ajustada de acordo com os processos de costura. Cuidado para não aumentar/diminuir excessivamente a quantidade de óleo no gancho. (Se a quantidade de óleo for pequena demais, o gancho ficará preso (o gancho ficará quente). Se a quantidade de óleo for demais, o produto da costura pode ficar manchado com óleo.)</p> <p>2) Ajuste a quantidade de óleo no gancho, de modo que essa quantidade (respingos de óleo) não mude enquanto a verificação da quantidade de óleo for feita por três vezes (nas três folhas de papel)</p>
<p>Respingos de óleo que saem do gancho</p>  <p>Quantidade de óleo adequada (grande)</p>	

• Ajuste da quantidade de óleo

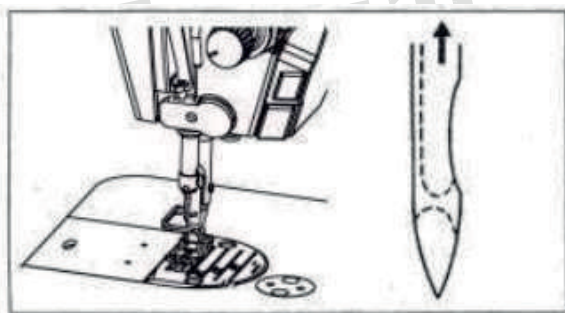
	<p>1) Girando o parafuso de ajuste da quantidade de óleo fixado na bucha dianteira do eixo de acionamento do gancho na direção “+” (na direção (A)), aumentará a quantidade de óleo (pontos de óleo) no gancho ou na direção “-” (na direção (B)) diminuirá a quantidade de óleo.</p> <p>2) Depois de ajustar corretamente a quantidade de óleo no gancho com o parafuso de ajuste da quantidade de óleo, faça a máquina trabalhar livre por aproximadamente 30 segundos para verificar a quantidade de óleo no gancho.</p>
---	---

8. ANEXANDO A AGULHA

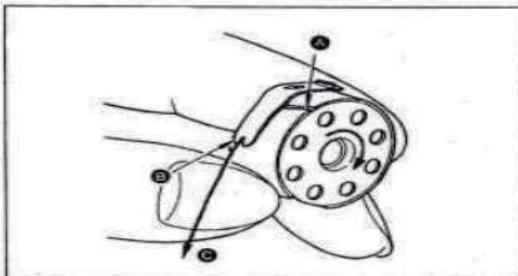


ATENÇÃO:

Desligue (OFF) a energia antes de iniciar o trabalho, de modo a evitar acidentes causados pelo arranque abrupto da máquina de costura.



9. CONFIGURAÇÃO DA BOBINA NO ESTOJO DA BOBINA

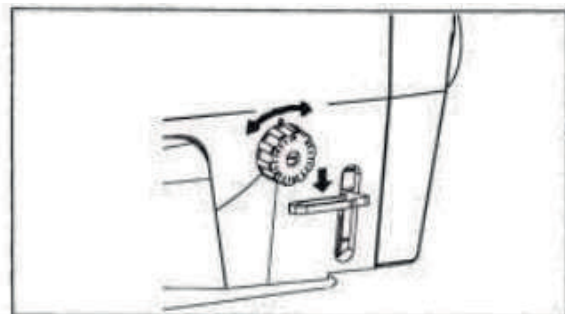


- 1) Passe a linha pela fenda da linha (a) e puxe a linha na direção (b).

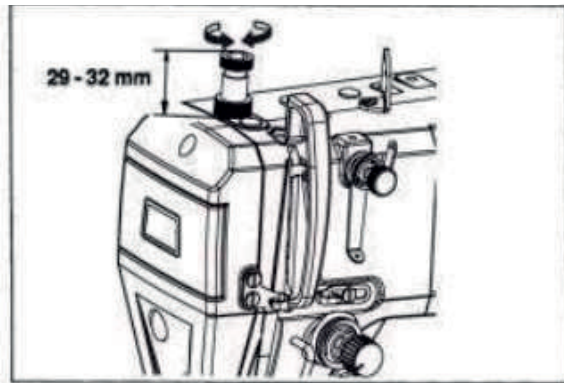
Ao fazê-lo, o fio passará por baixo da mola de tensão e sairá do entalhe.

- 2) Verifique se a bobina gira na direção da seta quando a linha (c) é puxada.

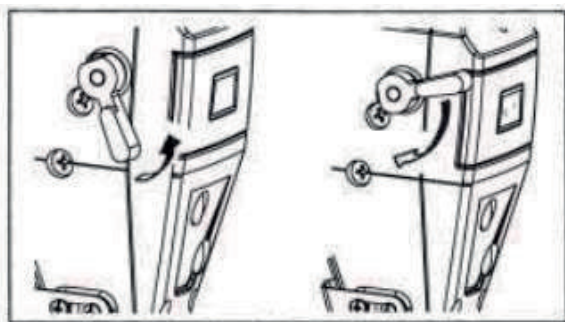
10. AJUSTE DO COMPRIMENTO DO PONTO



11. PRESSÃO DO CALCADOR



12. LEVANTADOR MANUAL

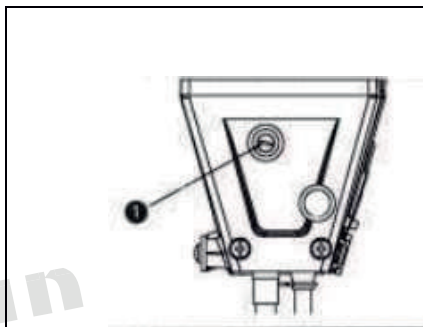


13. AJUSTE DA ALTURA DA BARRA DO CALCADOR



ATENÇÃO:

Desligue (OFF) a energia antes de iniciar o trabalho, de modo a evitar acidentes causados pelo arranque abrupto da máquina de costura



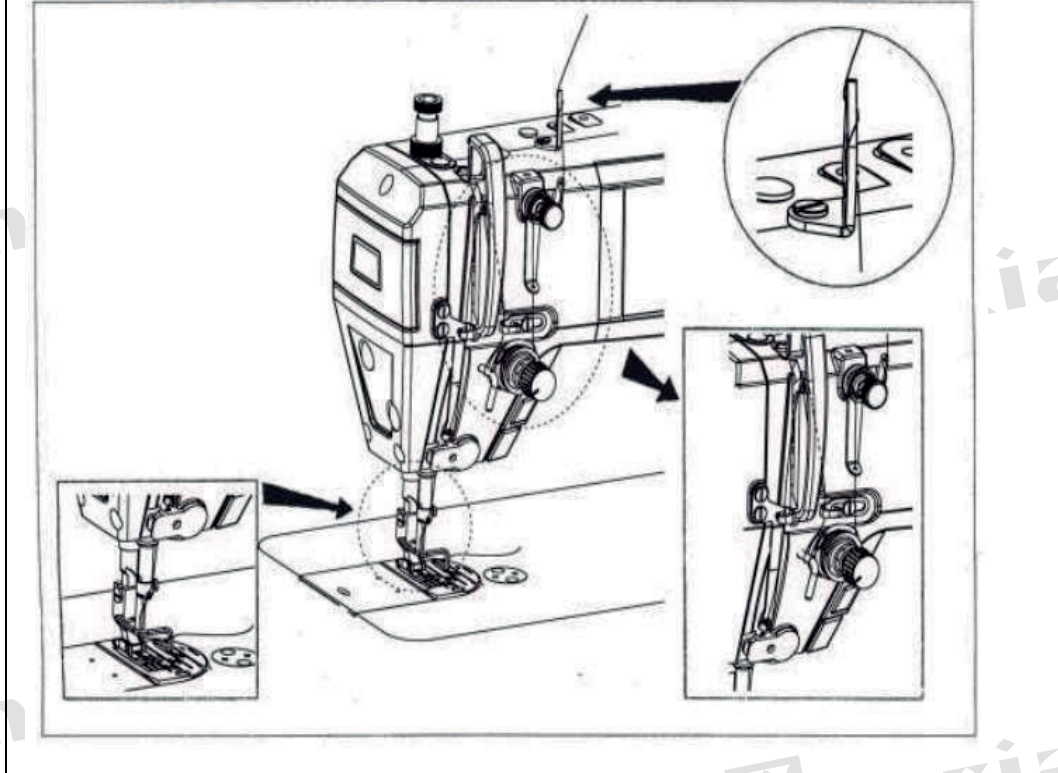
- 1) Solte o parafuso de fixação (1) e ajuste a altura da barra do calcador ou o ângulo do calcador.
- 2) Após o ajuste, aperte firme o parafuso de fixação (1)

14. COLOCANDO A LINHA NO CABEÇOTE DA MÁQUINA

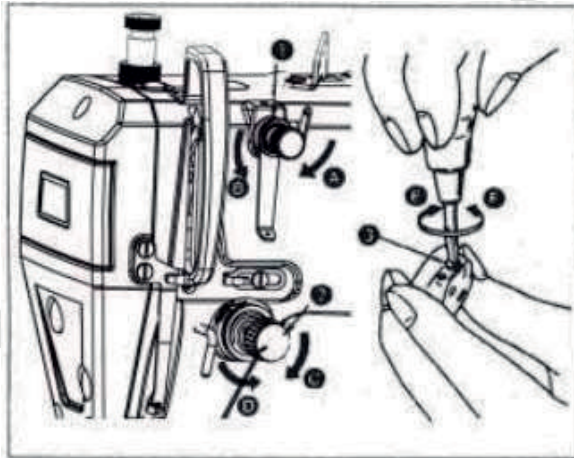


ATENÇÃO:

Desligue (OFF) a energia antes de iniciar o trabalho, de modo a evitar acidentes causados pelo arranque abrupto da máquina de costura.



15. TENSÃO DO FIO



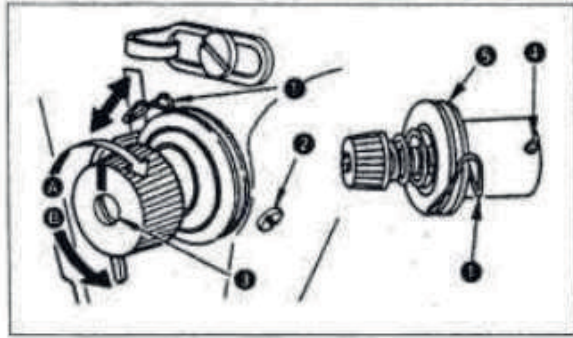
(1) Ajuste da tensão do fio da agulha

- 1) Ao girar a porca No. 1 da tensão da linha (1) no sentido horário (na direção (A)), a fio remanescente na agulha, após seu corte, ficará mais curta.
- 2) Ao girar a porca (1) no sentido anti-horário (na direção (B)), o comprimento da fio será maior.
- 3) Ao girar a porca No. 2 da tensão da rosca no sentido horário (na direção (C)), a tensão do fio da agulha será aumentada.
- 4) Ao girar a porca No. 2 no sentido anti-horário (na direção (D)), a tensão do fio da agulha será reduzida.

(2) Ajuste da tensão do fio da bobina

- 1) Ao girar o parafuso de ajuste de tensão (3) no sentido horário (na direção (E)), a tensão do fio da bobina será aumentada.
- 2) Conforme você gira o parafuso (3) no sentido anti-horário (na direção (F)), a tensão da linha da bobina irá diminuir.

16. MOLA DO ESTICA FIO



(1) Mudança do curso da mola do estica fio (1)

- 1) Solte o parafuso de fixação (2).
- 2) Ao girar o regulador de tensão (3) no sentido horário (na direção (A)), o curso da mola do estica fio aumentará.
- 3) Ao girar o botão no sentido anti-horário (na direção (B)), o curso diminuirá.

(2) Alteração da pressão da mola do tensor (1)

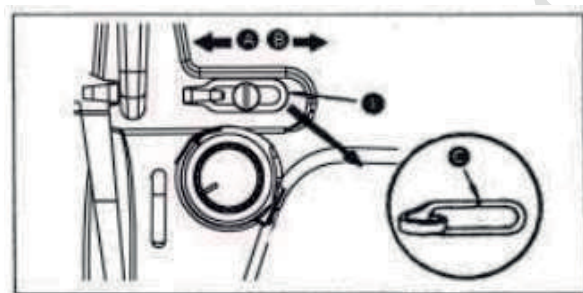
- 1) Solte o parafuso de fixação (2) e remova a tensão da linha (asm) (5)
- 2) Solte o parafuso de fixação (4).
- 3) Ao girar o regulador de tensão (3) no sentido horário (na direção (A)), a pressão aumentará.
- 4) Ao girar o regulador de tensão (3) no sentido anti-horário (na direção (B)), a pressão diminuirá.

17. AJUSTE DO CURSO DO TENSOR DE FIO



ATENÇÃO:

Desligue (OFF) a energia antes de iniciar o trabalho, de modo a evitar acidentes causados pelo arranque abrupto da máquina de costura.



1) Ao costurar materiais pesados, mova a guia de linha (1) para a esquerda (na direção (A)) para aumentar o comprimento da linha puxada para fora pela passagem de linha.

2) Ao costurar materiais leves, mova a guia de linha (1) para a direita (na direção (B)) para diminuir o comprimento da linha puxada pelo estica fio.

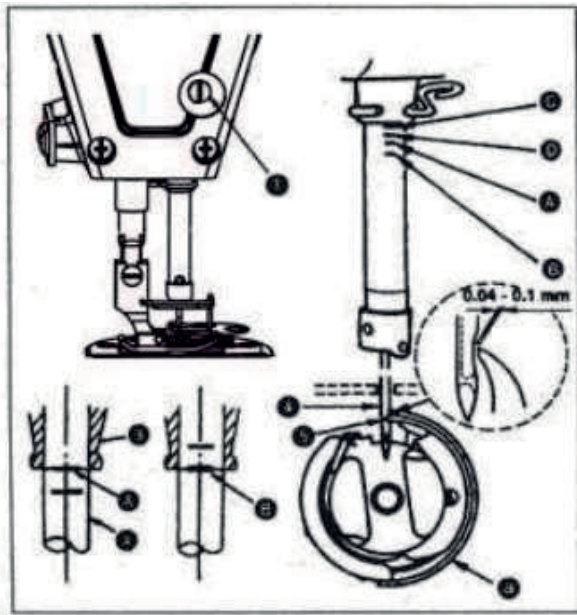
3) Normalmente, a guia de linha (1) é posicionada de forma que a linha de marcação (C) esteja alinhada com o centro do parafuso.

18. RELAÇÃO AGULHA-GANCHO



ATENÇÃO:

Para evitar possíveis ferimentos devido ao início abrupto da máquina, desligue a máquina e verifique antes se o motor parou de girar.



(1) Ajuste o tempo entre a agulha e o gancho da seguinte forma:

1) Gire o volante para iluminar a barra da agulha até o ponto mais baixo de seu curso e solte o parafuso de retenção (1)

(Ajuste da altura da barra da agulha)

2) (Para uma agulha DB) Alinhe a linha do marcador (A) na barra da agulha (2) com a extremidade inferior da bucha inferior da barra da agulha (3), e em seguida, aperte o parafuso de fixação (1)

(Para uma agulha DA) Alinhe a linha do marcador (C) na barra da agulha (C) com a extremidade inferior da bucha inferior da barra da agulha (3), e em seguida, aperte o parafuso de fixação (1).

(Ajuste da posição do gancho (a))

3) (Para uma agulha DB) Solte os três parafusos de fixação do gancho, gire o volante e alinhe a linha do marcador (B) na barra da agulha ascendente com a extremidade inferior da bucha inferior da barra da agulha (3).

(Para uma agulha DA) Solte os três parafusos de fixação do gancho, gire o volante e alinhe a linha do marcador (D) na barra da agulha ascendente com a extremidade inferior da bucha inferior da barra da agulha (3).

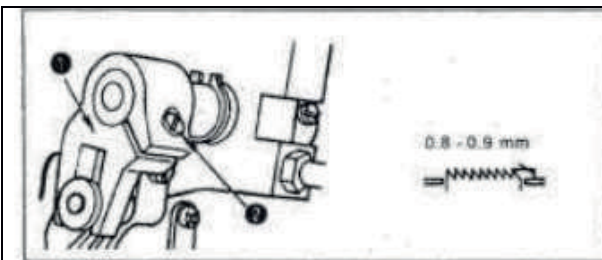


Se a folga entre o ponto da lâmina do gancho e a agulha for menor do que o valor especificado, a ponta da lâmina do gancho será danificada. Se a folga for maior, resultará no salto do ponto.

19. ALTURA DO DENTE IMPELENTE



ATENÇÃO Desligue (OFF) a energia antes de iniciar o trabalho, de modo a evitar acidentes causados pelo arranque abrupto da máquina de costura.



Para ajustar a altura do dente impelente:

- (1) Solte o parafuso (2) da manivela (1)
- (2) Mova a barra de alimentação para cima ou para baixo para fazer ajustes.
- (3) Aperte bem o parafuso (2)



CUIDADO Se a pressão de fixação não for suficiente, o movimento da porção bifurcada torna-se pesada.

20. INCLINAÇÃO DO DENTE IMPELENTE



ATENÇÃO Desligue (OFF) a energia antes de iniciar o trabalho, de modo a evitar acidentes causados pelo arranque abrupto da máquina de costura.



(a) Frente para cima (b) Padrão
Frente para baixo (d) Placa da agulha

1) A inclinação padrão (horizontal) do dente impelente é obtida quando o ponto do marcador (A) no eixo da barra de alimentação está alinhado com o ponto do marcador (B) no balancim de alimentação (1) (o ponto do marcador (B) se inclina em direção do eixo do balancim de alimentação em 90°, conforme o padrão).

2) Para inclinar o dente impelente com sua parte frontal para cima para evitar o enrugamento, solte o parafuso de fixação e gire o eixo da barra de alimentação em 90° na direção da seta, usando uma chave de fenda.

3) Para inclinar o dente impelente com a parte frontal para baixo para evitar a alimentação irregular do material, gire o eixo da barra de alimentação em 90° na direção oposta à da seta.



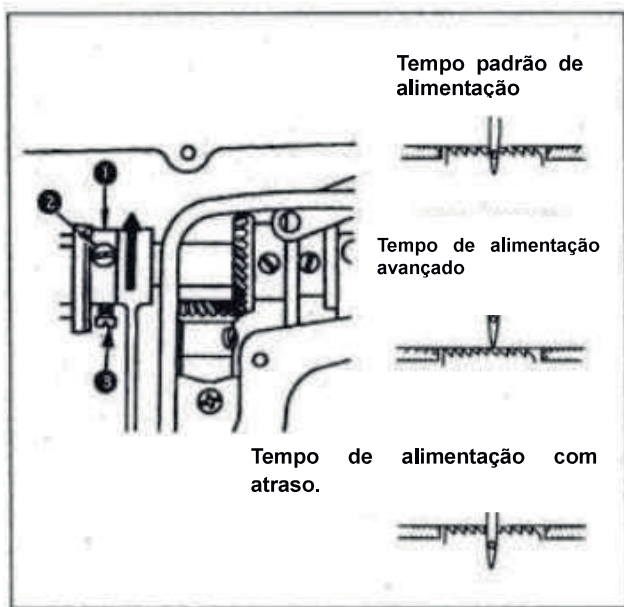
Sempre que a inclinação do dente impelente for ajustada, sua altura será alterada. Então é necessário verificar a altura após o ajuste de inclinação.

21. AJUSTE DO TEMPO DE ALIMENTAÇÃO



AVISO:

Para evitar possíveis ferimentos devido ao início abrupto da máquina, desligue a máquina e verifique antes se o motor parou completamente de girar.



- 1) Solte os parafusos (2) e (3) na alimentação do ressalto excêntrico (1), movimente a alimentação do ressalto excêntrico na direção da seta ou na direção oposta à seta, e aperte firme os parafusos.
- 2) Para o ajuste padrão, ajuste para que a superfície superior do dente impelente e a extremidade superior do olho da agulha são flush com a superfície superior da chapa da agulha quando o dente impelente desce abaixo da chapa da agulha.
- 3) Para avançar o tempo de alimentação para evitar a alimentação irregular de material, mova a alimentação do ressalto excêntrico na direção da seta.
- 4) Para atrasar o tempo de alimentação para aumentar o aperto do ponto, mova a alimentação do ressalto excêntrico de forma oposta à direção da seta.



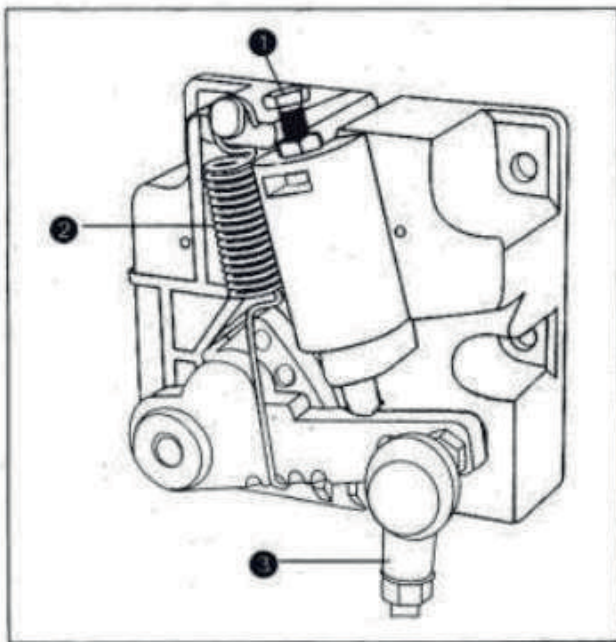
Cuidado para não mover para muito longe a alimentação do ressalto excêntrico, caso contrário poderá ocorrer a quebra da agulha.

22. PRESSÃO DO PEDAL E CURSO DO PEDAL



ATENÇÃO:

Desligue a energia antes de iniciar o trabalho, de modo a evitar danos causados pelo arranque abrupto da máquina de costura.



(1) Ajuste da pressão necessária para pressionar a parte da frente do pedal

- 1) Esta pressão pode ser alterada mudando a posição de montagem da mola de ajuste da pressão de pedalagem (1)
- 2) A pressão diminui quando você engata a mola no lado esquerdo.
- 3) A pressão aumenta quando você engata a mola no lado direito.

(2) Ajustando a pressão necessária para pressionar a parte de trás do pedal

- 1) Esta pressão pode ser ajustada usando o parafuso regulador (2).
- 2) A pressão aumenta quando você gira o parafuso do regulador para dentro.
- 3) A pressão diminui quando você gira o parafuso para fora.

(3) Ajuste do curso do pedal

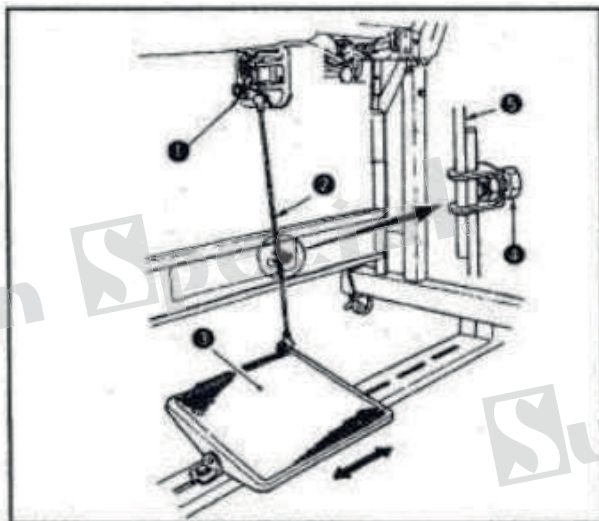
- 1) O curso do pedal aumenta quando você insere a biela (3) no orifício direito.

23. AJUSTE DO PEDAL



ATENÇÃO

Desligue a energia antes de iniciar o trabalho, de modo a evitar acidentes causados pelo arranque abrupto da máquina de costura.



(1) Instalação da biela

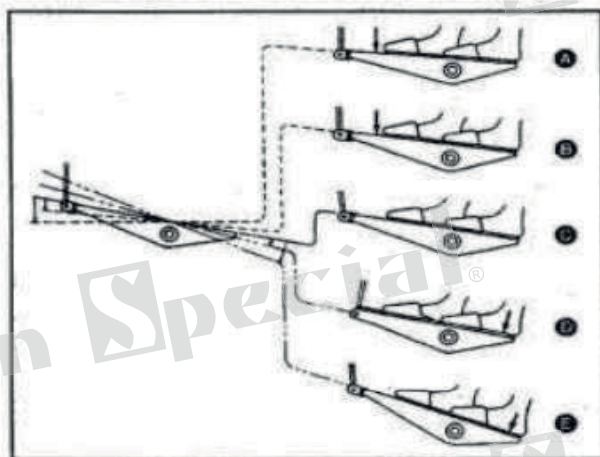
1) Mova o pedal (3) para a direita ou para a esquerda, conforme ilustrado pela seta, para que a alavanca de controle do motor (1) e a biela (2) fiquem esticadas.

(2) Ajuste do ângulo do pedal

1) A inclinação do pedal pode ser ajustada livremente mudando o comprimento da biela.

2) Solte o parafuso de ajuste (4) e ajuste o comprimento da biela (5).

2. OPERAÇÃO DO PEDAL



Manual Control Box

•Instruções de segurança

1. Certifique-se de que o botão do controlador esteja desligado antes de conectar a energia
2. Certifique-se de que todo o cabo do conector do motor está conectado antes de ligar o botão do interruptor, caso contrário, ocorrerá um erro.
3. Não desmonte o controlador sem profissionais, para evitar acidentes.
4. Certifique-se de que o fio esteja aterrado, evite choques elétricos.

Cuidado: O interior do controlador e o fio da interface estão com forte energia, não toque, para evitar choque elétrico!

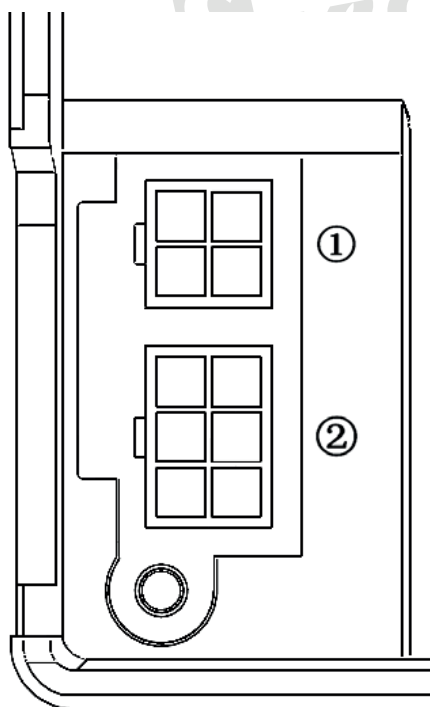
•Índice técnico da caixa de controle

Tipo de controlador	Q2-220V	Q2-110V
Voltagem	AC 220V ± 20% 50/60HZ	AC 110V ± 20% 50/60HZ
Potência nominal	550W	550W
Torque do motor	≤ 3 N·M	≤ 3 N·M
Velocidade do motor	200rpm ~ 4000rpm	200rpm ~ 4000rpm
Cortador	sim	sim
Sobrecorrente, proteção contra sobrecarga	sim	sim

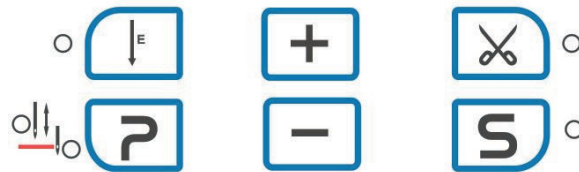
•Definição de porta

- ① Soquete do interruptor do pedal
- ② Tomada de luz LED

✗ Siga as definições de interface e conexão de cores dos terminais.



•Descrição do painel de operação



Interface	Função chave
Interface 1: Interface principal	<p>P:</p> <p>função 1: Pressão curta para mudar a posição de parada da agulha</p> <p>função 2: Pressione com '+' para entrar na interface 2</p> <p>função 3: Pressione com '-' para entrar na interface 5</p> <p>função 4: Pressione com 'S' para entrar na interface 7</p>
	<p>7:</p> <p>função 1: Pressione rapidamente para consultar o número da versão e pressione qualquer tecla para sair após a exibição</p> <p>função 2: Pressione e segure por um longo tempo para exibir o valor da tensão do pedal e pressione novamente para sair</p>
	+/-: Aceleração e desaceleração
	Corte: corte de linha ligado e desligado
	B: Mudança de modo entre costura livre e costura de seção fixa
Interface 2: Interface de ajuste de número de parâmetro	<p>P: Voltar para a interface principal</p>
	<p>7: Pressione rapidamente para entrar na interface 3 (Pressione a tecla 'S' para restaurar as configurações de fábrica após o parâmetro nº00)</p>
	+/-: Modificar o número do parâmetro
Interface 3: Interface de ajuste de valor de parâmetro	<p>.: Voltar para interface superior</p>
	S: Salvar valores de parâmetro
	+/-: Modificar o valor do parâmetro

Interface 4: Interface de configuração de velocidade	+/-: Aceleração e desaceleração
	Qualquer outra tecla: Voltar para a interface principal
Interface 5: Interface de configuração de número de segmento	.: Voltar para a interface principal
	S: Pressione rapidamente para entrar na interface 6
	+/-: Modificar o número do segmento
Interface 6: Interface de configuração de número PIN	.: Voltar para interface superior
	7: Salvar o valor da agulha
	+/-: Modificar o valor da agulha
Interface >: Interface de configuração da posição da agulha para cima	P: Voltar para a interface principal
	S: Salvar a posição atual como posição da agulha para cima

•Código de erro e parâmetro

Lista 1: código de erro

Erro de código	Significado	Possível problema
E-02	O pedal não está em estado neutro quando a máquina é iniciada	Certifique-se de que o pedal esteja em bom contato
E-04	Baixa velocidade contínua e saída de alta corrente do motor	Certifique-se de que o pedal esteja em bom contato
E-05	Alarme do circuito do motor	Verifique o circuito do sistema de controle
E-06	Falha no autoteste de inicialização	Verifique se o motor está bem instalado
E-08	Despejo de interruptor de segurança	Coloque a máquina na posição
E-09	Operação de alta corrente por 4 segundos	Verifique se o motor está bem instalado

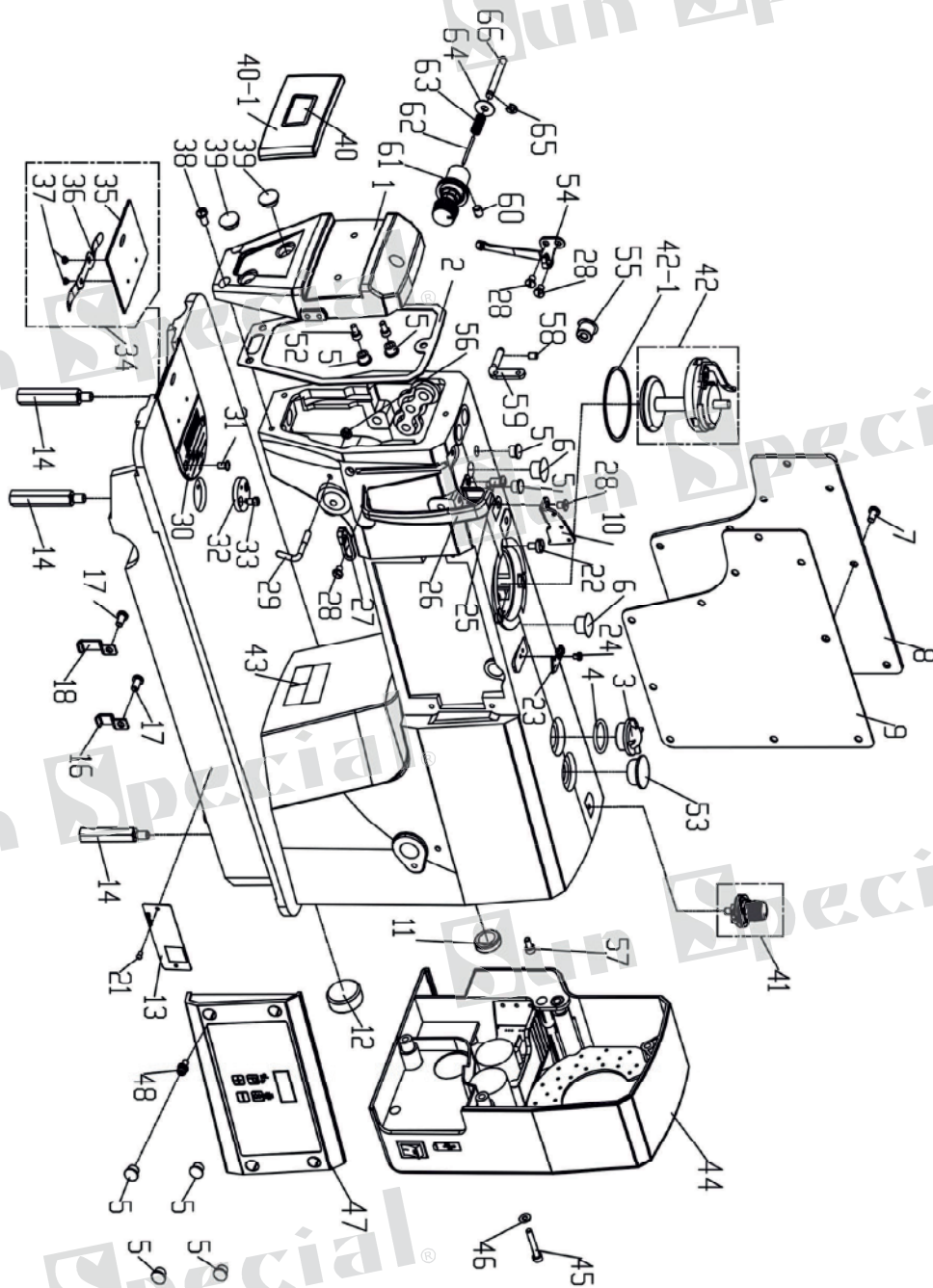
•Lista 2: Parâmetro

No.	Nome	Gama de parâmetros	Número de saída da fábrica	Função
1	Curva de pedal	1~100	30	Correção da curva do pedal
2	Posição da agulha	0/1	1	1: Baixo 0: Acima
6	Velocidade de partida lenta	200~2800	1800	Velocidade de partida lenta
7	Número de pontos de início lento	1~99	2	Número de pontos de início lento
8	velocidade de costura de seção fixa	200~5000	3000	velocidade de costura de seção fixa
13	Velocidade do ponto	200~800	300	Velocidade do ponto
20	Acionamento automático	0/1	0	0: DESLIGADO 1: LIGADO
21	Início lento	0/1	0	0: DESLIGADO 1: LIGADO
25	Corte do fio	0/1	1	0: DESLIGADO 1: LIGADO
32	Modo de costura	0/1/2	2	0: Meio círculo 1: 1 círculo 2: Continuidade
34	Valor total da tensão do pedal traseiro	0~5000	300	Tensão de corte
35	Metade do valor da tensão do pedal traseiro	0~5000	550	Voltagem de meio passo para trás
36	Valor de tensão de parada	0~5000	1250	Valor de tensão de parada
37	Valor de tensão inicial	0~5000	1550	Valor de tensão inicial
38	Valor de tensão de baixa velocidade	0~5000	1800	Valor de tensão de baixa velocidade
39	Tensão máxima do pedal	0~5000	2800	Tensão máxima do pedal
40	Tempo reduzido	0~9999	0	Tempo reduzido

43	Ângulo da agulha de levantamento posterior após o corte da linha	0~320	0	Ângulo da agulha de levantamento posterior após o corte da linha
52	Posição mínima	145	0~360	Posição mais baixa da barra de recolhimento
55	Posição da agulha para cima	0~2880	2740	Posição da agulha para cima
56	Posição da agulha para baixo	0~2880	1320	Posição da agulha para baixo
57	Ângulo de alimentação de corte	0~359	18	Ângulo de fechamento do eletroímã de corte da linha
58	Ângulo de força de corte	0~359	105	Ângulo de corte da rosca e aplicação de força
59	Ângulo de corte de linha	0~359	155	Ângulo de corte de linha
60	Velocidade de corte	150~500	300	Velocidade de corte
76	Ligar o modo de localização da posição da agulha	0~2	0	0: Melhor encontrar 1: Não procurando por 2: Encontre normalmente
77	Corra automática	0/1	0	0: DESLIGADO 1: LIGADO
78	Tempo de execução	0~999	20	Tempo de execução
79	Pare o tempo	0~999	10	Pare o tempo
83	Velocidade máxima	200~5000	4000	Usado para limitar a velocidade
84	Força de corte da linha	0~100	60	Força de corte da linha
85	Força de frenagem após o corte da linha	0~999	0	Força de frenagem após o corte da linha
86	Força de frenagem antes do corte da linha	0~999	20	Força de frenagem antes do corte da linha
92	ks	0~40	26	Parâmetro de algoritmo
93	ka	0~4028	4000	Parâmetro de algoritmo
94	kb	0~4028	1000	Parâmetro de algoritmo
95	kt	0~999	150	Parâmetro de algoritmo
96	Detecção de despejo	0/1	1	0: DESLIGADO 1: LIGADO

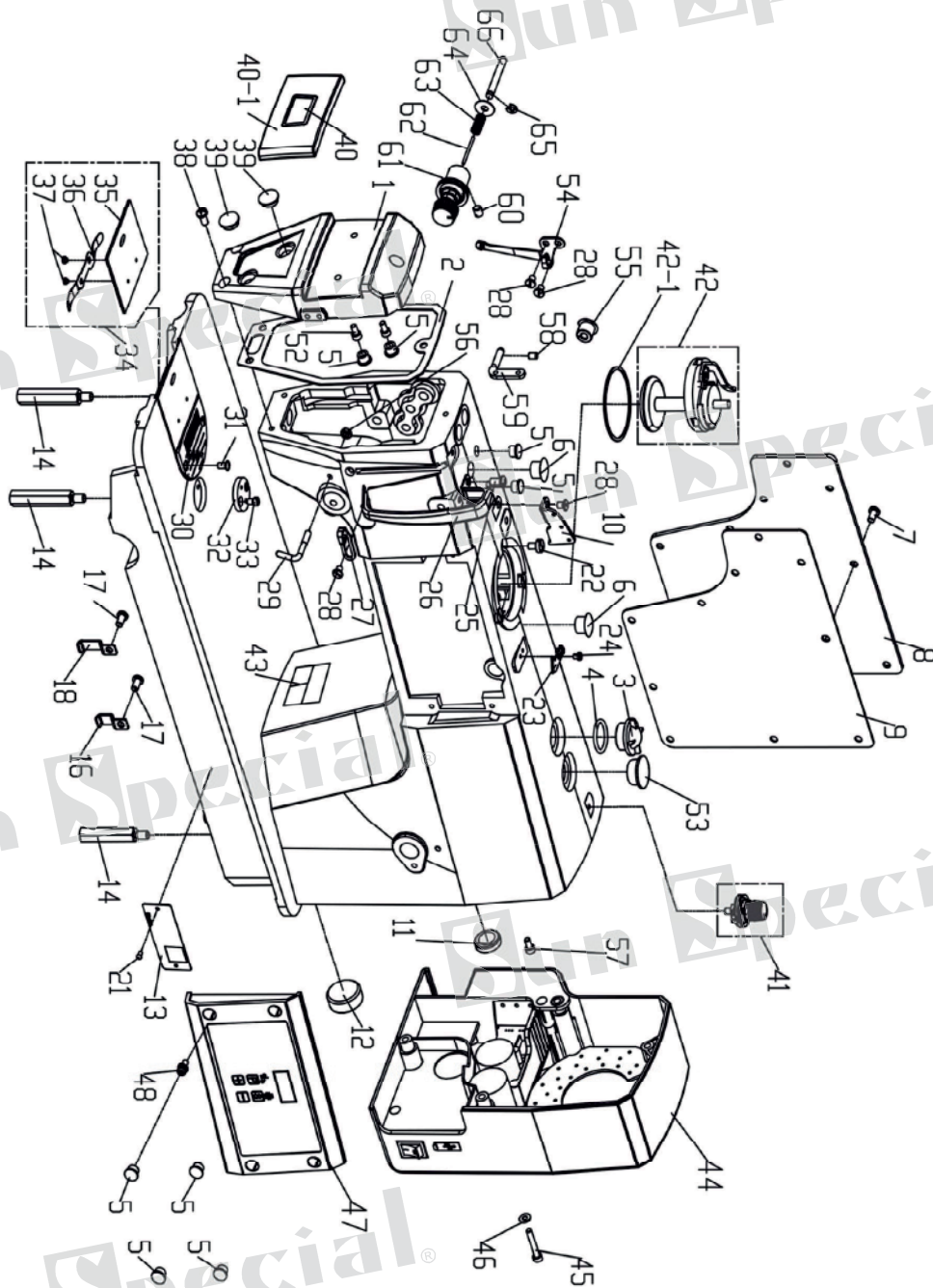
Manual de Peças

1.



1.

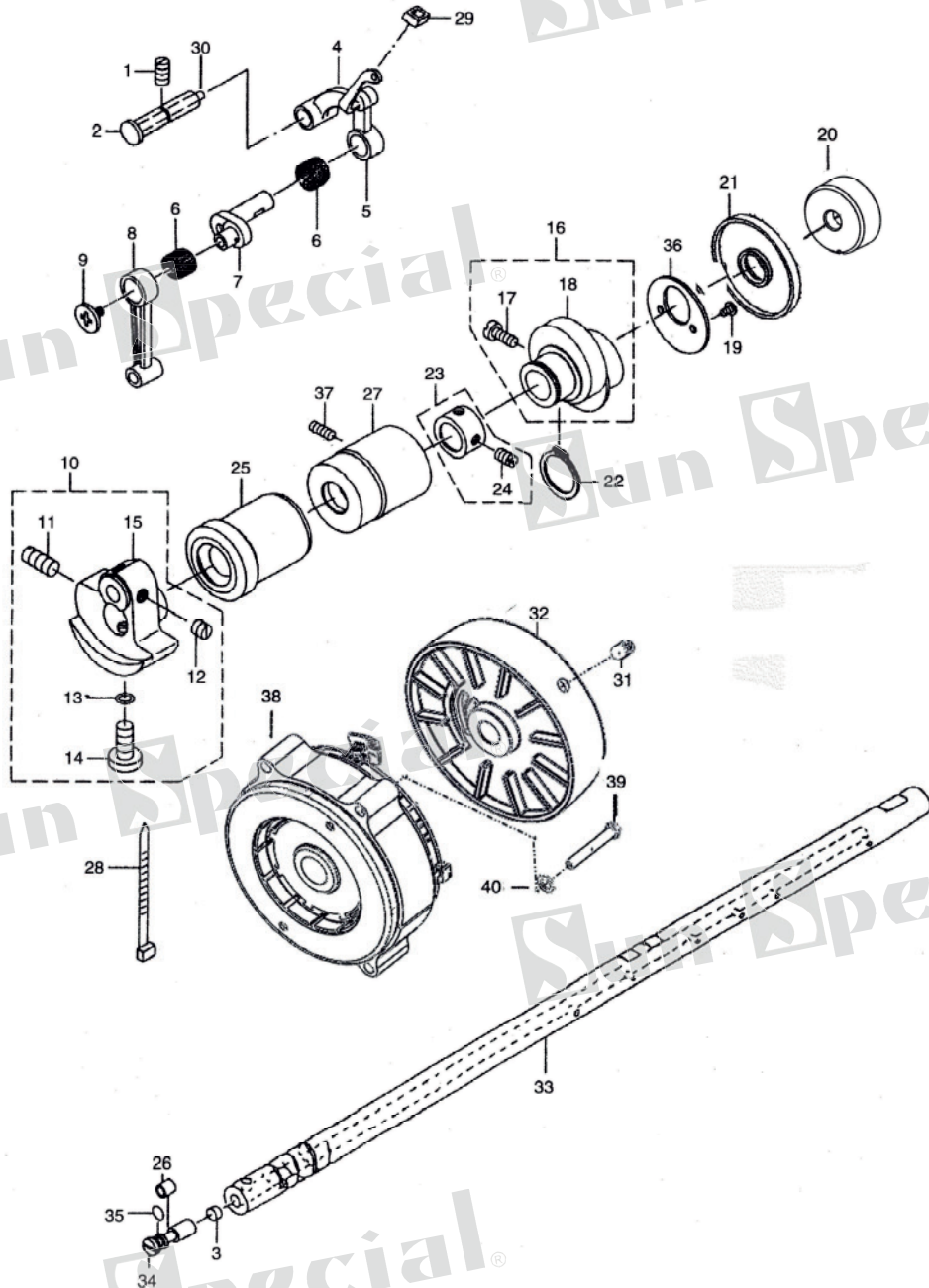
Nº Ref	Nº Peças	Qty
1	PFS5T0101	1
2	PFS5T0102	1
3	PF5550824	1
4	PF5550825	1
5	PF5550113	8
6	PF5550112	2
7	PF555016	8
8	PFQ518	1
9	PFQ519	1
10	PFQ5110	1
11	PF5550114	1
12	PF5550115	1
13	PFS1T0113	1
14	PF555013	4
16	PF99901511	2
17	PF5550161	3
18	PF99901160	1
21	PFQ1121	2
22	PF90000131	3
23	PF90000132	1
24	PF68425K19	2
25	PF5550230	1
26	PF5550229	1
27	PF5550316	1
28	PF5550317	4
29	PFQ5129	1
30	PF5550636	1
31	PF5550637	2
32	PF03030118	1
33	PF5550117	2
34	PF5550638	1
35		1
36		1
37		2



1.

Nº Ref	Nº Peças	Qtd
38	PF5550161	3
39	PF5550111	2
40	PFS5T0140	1
40 - 1	PFS5T014001	1
41	PFQ5141	1
42	PFS5T0142	1
42-1	PF900001511	1
43	PFQ1139	1
44	PFS1T0144	1
45	PFQ50145	3
46	PFQ50146	3
47	PFS1T0147	1
48	BF310167018	4
52	BF310164527	2
53	PF98000187	1
54	PFS5T0154	1
55	PFS5T0155	1
56		1
57	PF1310D239	1
58	PF68425H33	1
59	PF5550314	1
60	PF5550330	1
61	PFQ531726	1
62	PF5550330	1
63	PF5550334	1
64	PFQ10153	1
65	PF5550333	1
66	PF90000329	1

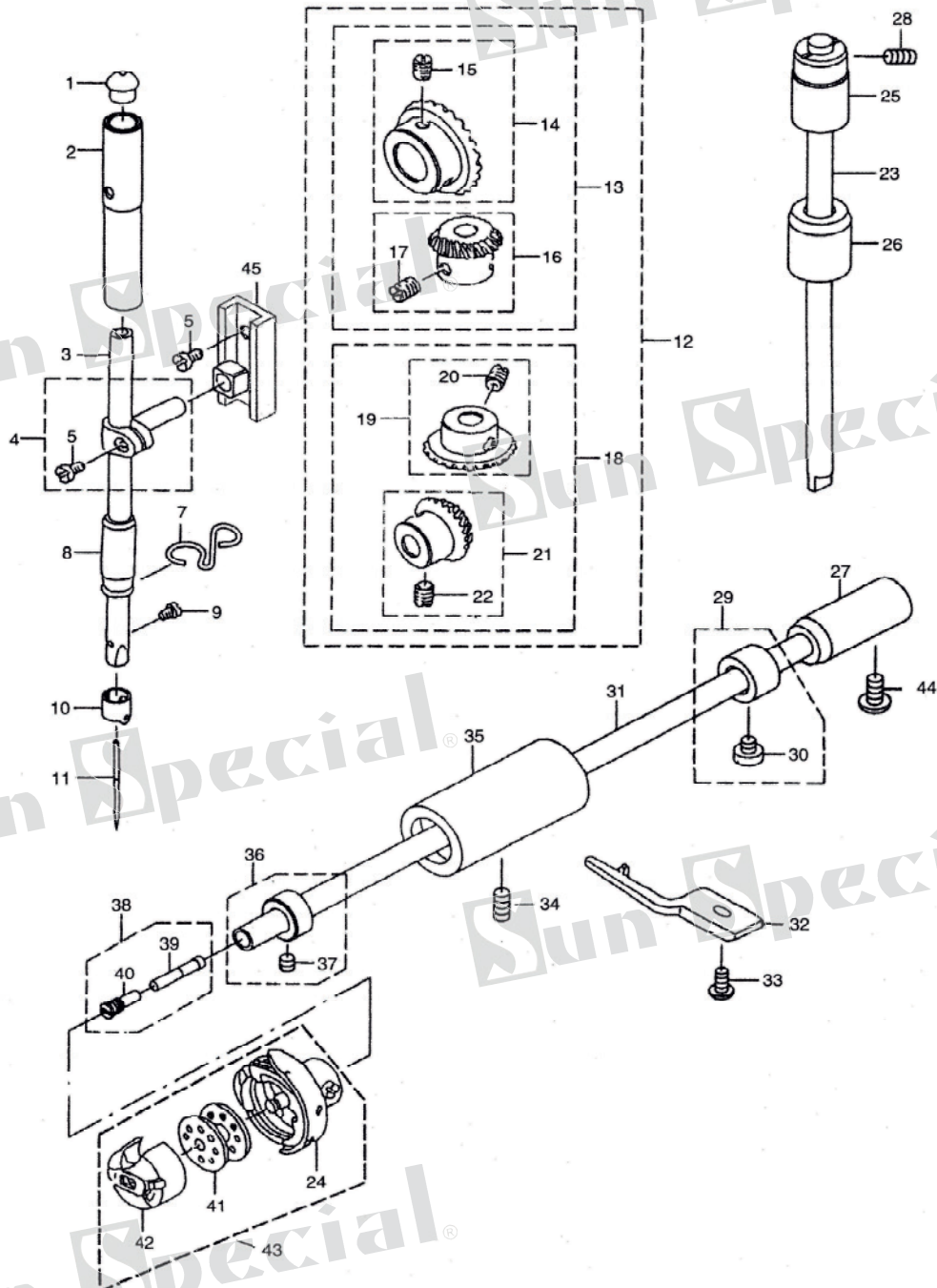
2.



2.

Nº Ref	Nº Peças	Qty
1	PF555022	1
2	PF5550225	1
3	PF5550211	1
4	PF55502211	1
5	PF55502212	1
6	PF555022404	2
7	PF55502201	1
8	PF555031	1
9	PF5550228	1
10		1
11	PF5550218	1
12	PF5550625	2
13	PF5550217	1
14	PF5550216	1
15	PF5550215	1
16		1
17	PF555063	2
18	PF55506201	1
19	PF555065	2
20	PF9802DP0205	1
21	PF90000210	1
22	PF5550652	1
23	PF555026	1
24	PF5550625	2
25	PF90000207	1
26	PF5550212	1
27	PF555028	1
28	14160020	1
30	PF5550226	1
31	PF1790S033	1
32	PF9802DP0221	1
33	PF9802DP0201	1
34	PF5550213	1
35	PF5550214	1
36	PF555064	1
37	PF555029	1
38	PF9802DP0219	1
39	PFQ1239	4
40	PFQ1240	4

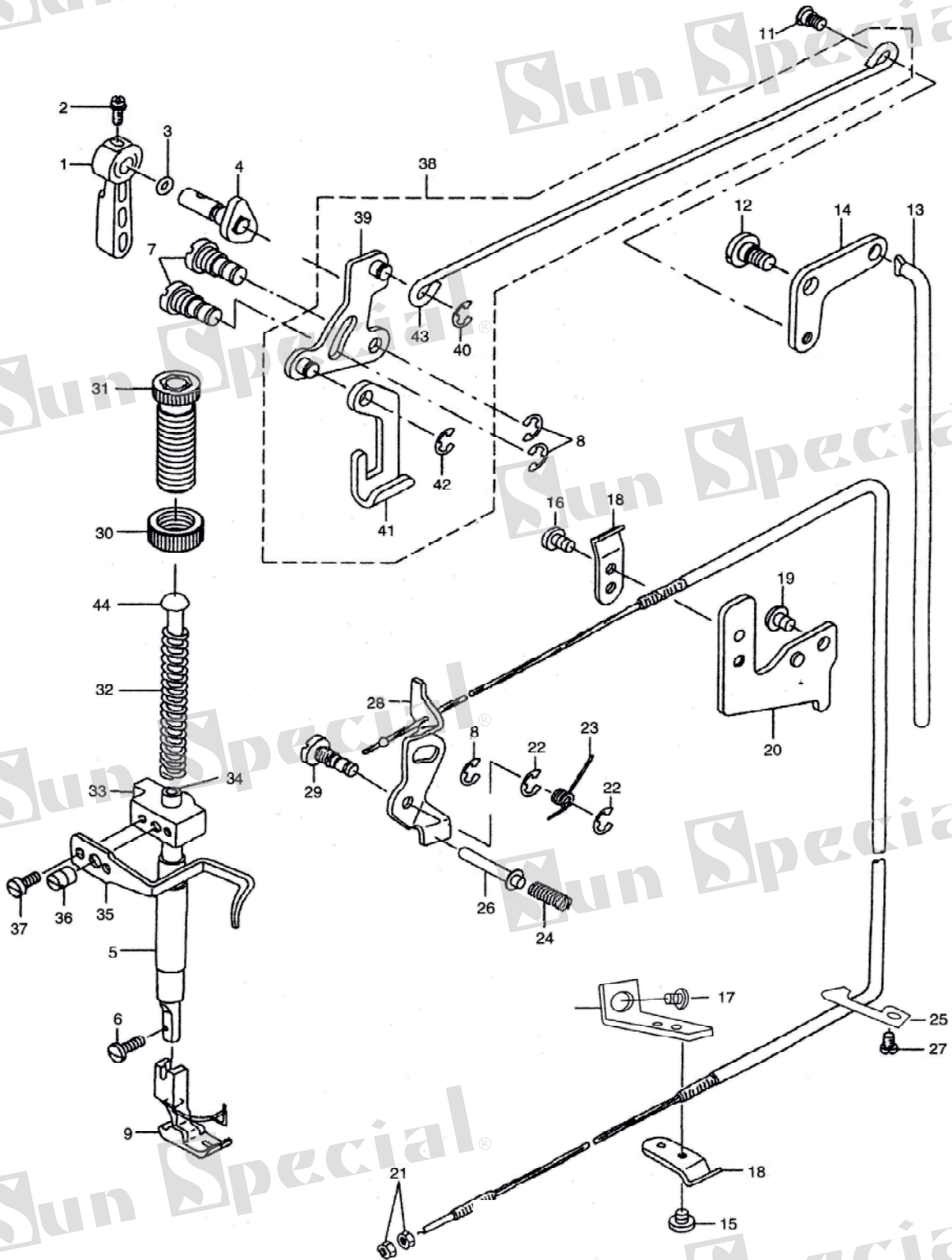
3.



3.

Nº Ref	Nº Peças	Qty
1	PF555037	1
2	PF555036	1
3	PF90000303	1
4	PF55500223A	1
5		3
6	PF90010311	1
7	PF5550311	1
8	PF555038	1
9	PF5550312	1
10	PF5550311	1
11	PFDTDB114	1
12		1
13		1
14	PF555052605	1
15	PF5550519	2
16	PF555052505	1
17	PF5550519	2
18		1
19	PF555052005	1
20	PF5550519	2
21	PF555051805	1
22	PF5550519	2
23	PF5550524	1
24	PF55505107B	1
25	PF90000521	1
26	PF90000520	1
27	PF90000513	1
28	PF9800TD410	1
29	PF5550516	1
30	PF5550511	2
31	PF555057	1
32	PF555055	1
33	PF555056	1
35	PF90000510	1
36	PF6150406	1
37	PF5550511	2
38		1
39	PF55505901	1
40	PF555058	1
41	PF555053	1
42	PF555052	1
43		1
44	PF555029	1
45	PF90010331	1

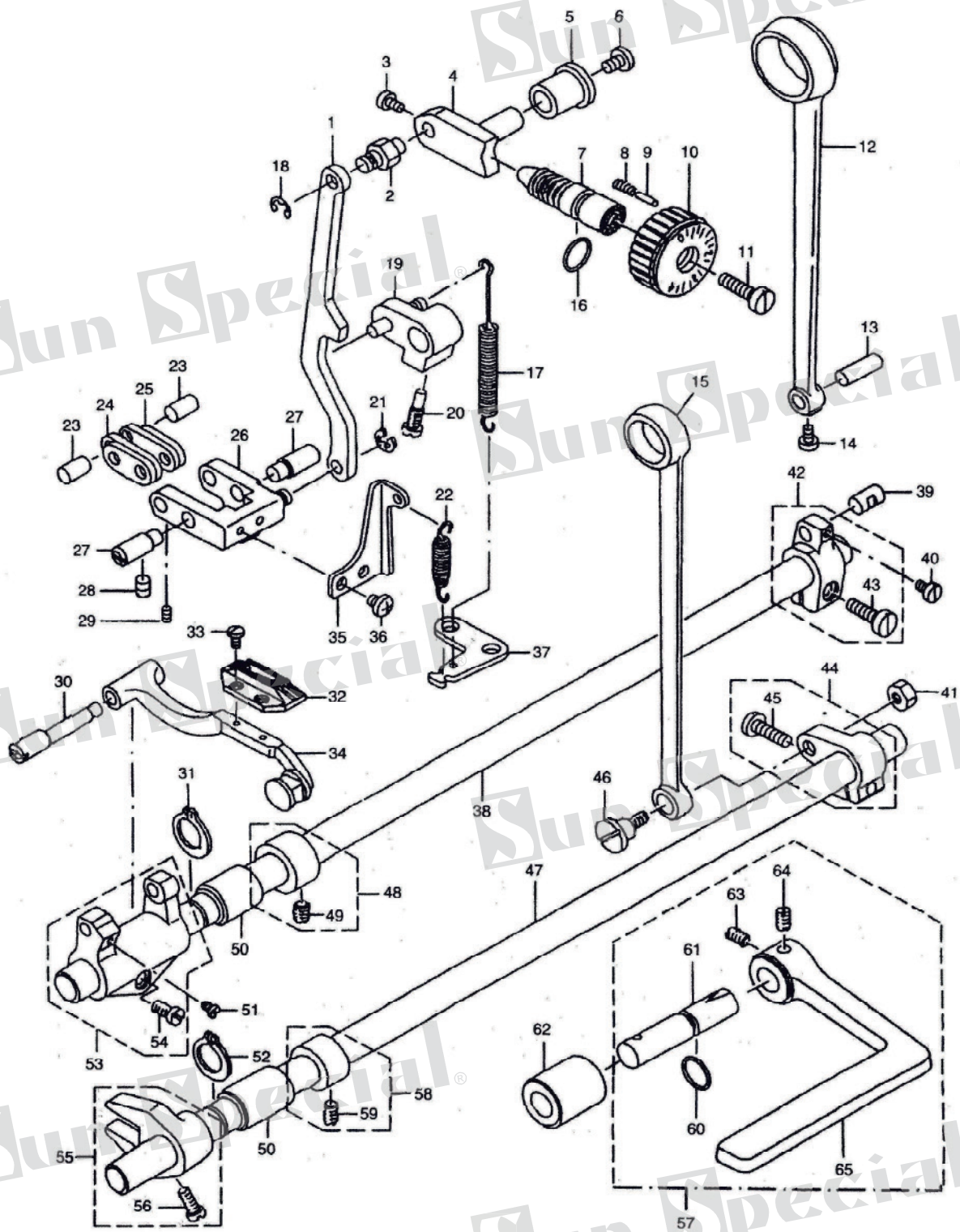
4.



4.

Nº Ref	Nº Peças	Qty
1	PFQ5413	1
2	PF5550412	1
3	PF5550416	1
4	PF90000415	1
5	PF5550410	1
6	PF5550412	1
7	PF5550419	2
8	PF5550427	3
9	PF888056D411	1
11	PF5550430	1
12	PF5550429	1
13	PF5550431	1
14	PF5550428	1
15	PF5550725	1
16	PF5550725	1
17	PF68425E28	2
18	PF90000438	2
19	PF5550637	1
20	PF90000432	1
21		2
22	PF5550427	2
23	PF5550425	1
24	PF5550334	1
25	PF5550822	1
26	PF90000329	1
27	PF5550823	1
28	PF5550422	1
29	PF5550423	1
30	PFQ542	1
31	PFQ541	1
32	PF555044	1
33	PF90000406	1
34	PF555045	1
36	PF555047	1
38	PF90000418	1
39	PF9000041801	1
40	PF5550427	1
41	PF90000417	1
42	PF5550427	1
43	PF5550426	1
44	PF555043	1

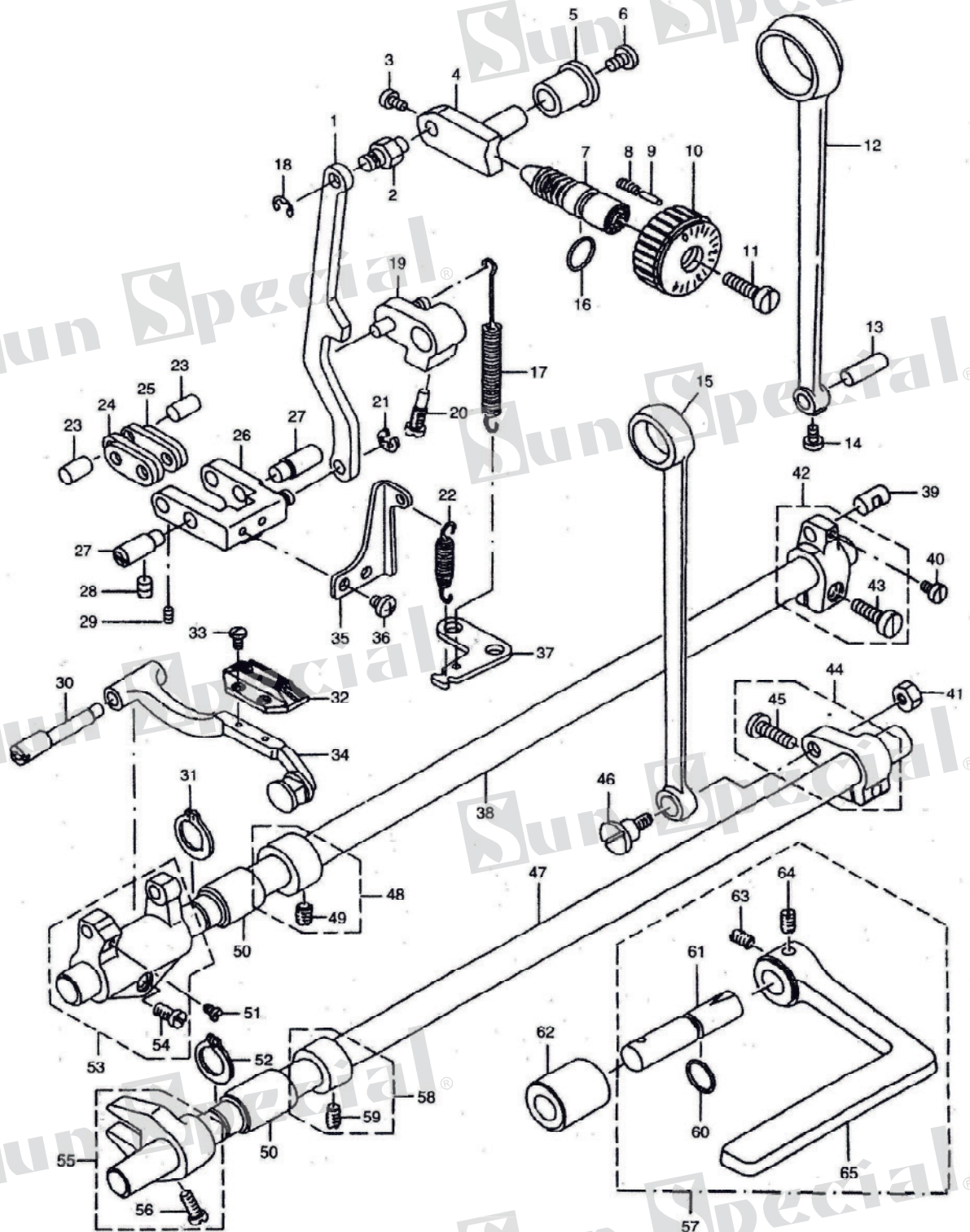
5.



5.

Nº Ref	Nº Peças	Qty
1	PF9802DP0713	1
2	PF90000710	1
3	PF5550711	2
4	PF9802DP0707	1
5	PF555078	1
6	PF555079	1
7	PFS5T0706	1
8	PF555076	1
9	PF9800070401	1
10	PFQ572	1
11	PFQ571	1
12	PF555066	1
13	PF555067	1
14	PF555068	1
15	PF5550649	1
16	PF555074	1
17	PF5550722	1
18	PF5550427	1
19	PF90000721	1
20	PF5550721	1
21	PF5550427	1
22	PF5550722	1
23	PF5550611	2
24	PF5550609	2
25	PF555060901	2
26	PF5550613	1
27	PF5550614	1
27-1	PF5550616	1
28	PF6150326	2
29	PF555068	2
30	PF5550632	1
31	PF5550652	1
32	PF5550634	1
33	PF5550635	2
34	PF5550628	1
35	PF5550724	1
36	PF6150304	2
37	PF98000717	1
38	PF5550622	1
39	PF5550619	1
40	PF555068	1
41	PF5550651	1
42	PF5550618	1
43	PF555068	1
44	PF5550647	1

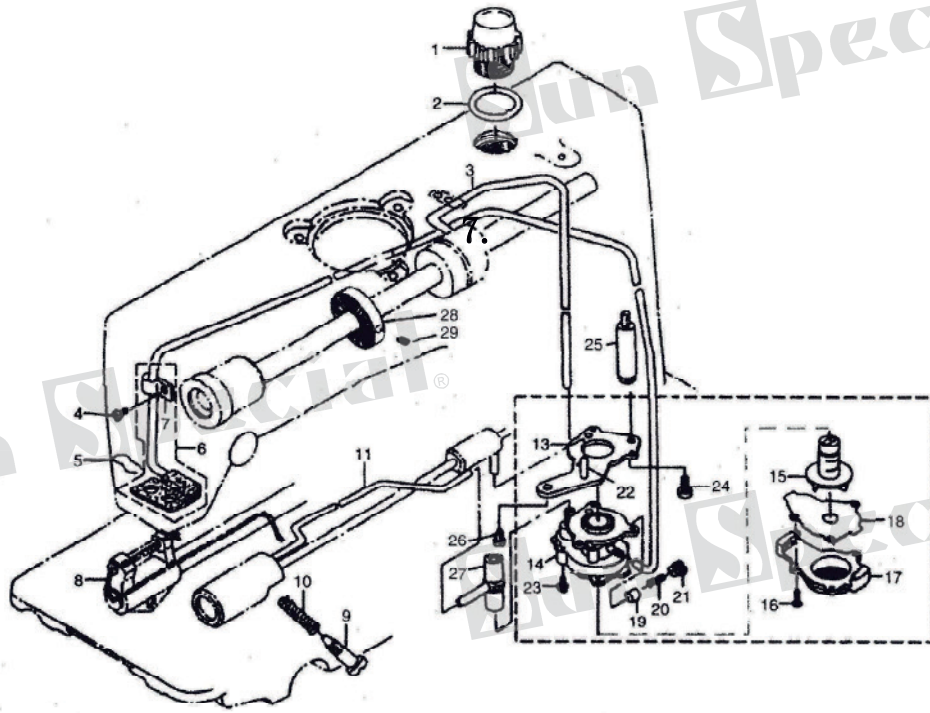
5.



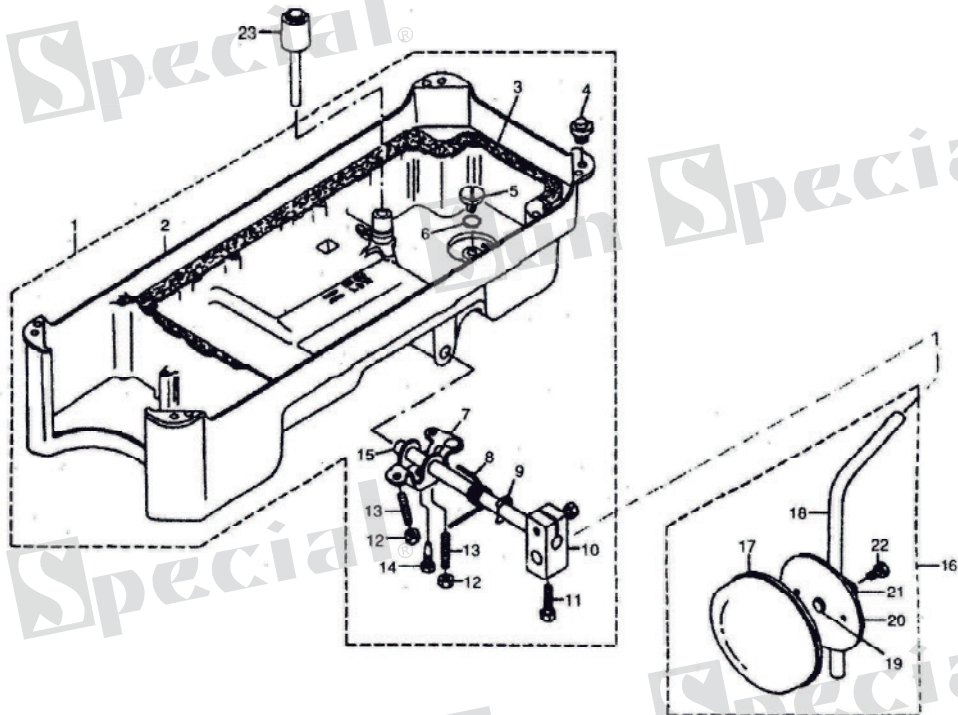
5.

Nº Ref	Nº Peças	Qty
45	PF5550648	1
46	PF5550650	1
47	PF5550644	1
48	PF5550653	1
49	PF5550625	1
50	PF5550626	2
51	PF5550633	2
52	PF5550652	1
53	PF5550628	1
54	PF5550629	1
55	PF5550642	1
56	PF6150607	1
57		1
58	PF5550653	1
59	PF6150304	2
60	PF5550715	1
61	PF90000723	1
62	PF5550716	1
63	PF5550330	1
64	PF5550718	1
65	PFQ1565	1

6.



7.



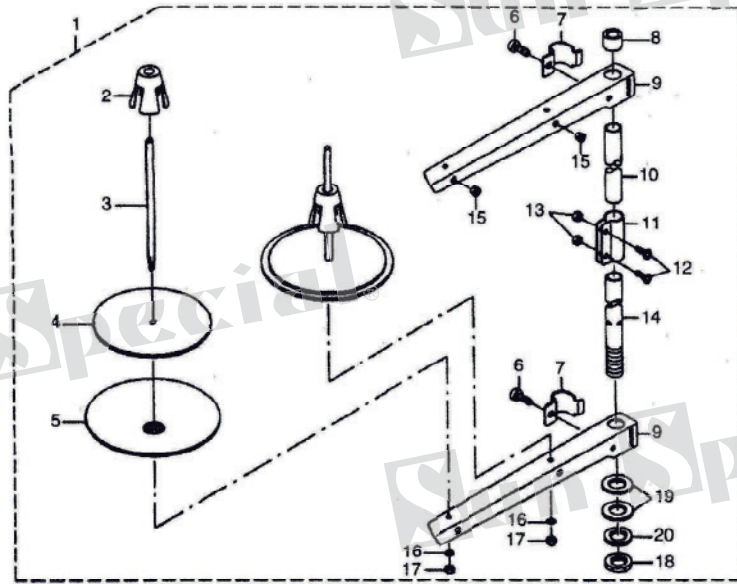
7.

Nº Ref	Nº Peças	Qtd
1	PF5550824	1
2	PF5550825	1
3	PF90001021	1
4	PF5550230	1
5	PF5550831	1
6	PF5550830	1
7	PF5550827	1
8	PF5550627	1
9	PF90001023	1
10	PF90001024	1
11	PF5550819	1
12	PF555081	1
13	PF555082	1
14	PF555084	1
15	PF555086	1
16	PF555089	3
17	PF555088	1
18	PF555087	1
19	PF5550811	1
20	PF5550812	1
21	PF5550813	1
22	PF5550810	1
23	PF5550814	3
24	PF555056	1
25	PF5550815	1
26	PF5550823	1
27	PF5550817	1
28	PF90000237	1
29	PF68425H33	2

8.

Nº Ref	Nº Peças	Qtd
1		1
2	PF555092	1
3	PF555093	1
4	PF555099	4
5	PF555095	1
6	PF555096	1
7	PF5550912	1
8	PF5550916	1
9	PF5550918	1
10	PF5550919	1
11	PF5550930	2
12	PF5550915	2
13	PF5550914	2
14	PF5550913	1
15	PF5550917	1
16		1
17	PF5550924	1
18	PF5550922	1
19	PF5550925	1
20	PF5550923	1
21	PF5550926	1
22	PF5550927	1
23	PF5550911	1

8.



9.



9.

Nº Ref	Nº Peças	Qty
1	PF55501127	1
2	PF55501140	2
3	PF55501135	2
4	PF5550113901	2
5	PF5550113902	2
6	PF55501133	2
7	PF55501132	2
8	PF55501146	1
9	PF55501131	2
10	PF55501129	1
11	PF55501130	1
12	PFQ1812	2
13	PFQ1813	2
14	PF55501128	1
15	PF55501134	2
16	PF55501136	2
17	PF55501138	2
18	PF55501143	1
19	PF55501141	2
20	PF55501147	1

10.

Nº Ref	Nº Peças	Qty
1	PF5550101	2
2	PFQ61305	4
3	PF5550102	2
4	PF55501016	1
5	PF55501017	1
6	PF55501018	1
7	PF555053	3
8	PF5550102001	1
9	PF55501021	1
10	PF55501022	1
11	PFDTDB114	1包
12	PF555099	1
13	PF555098	1
14	PFS1T1014	1

Sun Special®

Qualidade e Tecnologia

Sun Special®

Sun Special®

Sun Special®

Sun Special®

Sun Special®

SAC: 0800 660 6000

PRAZO DE VALIDADE:

Sun Special®

Importado e Distribuído por:

Sun Special

Qualidade e Tecnologia

Sun Special®

CNPJ: 05.013.910/0001-22

Rua da Graça, 577 - Bom Retiro – São Paulo – SP

Fone: (11)3334 8800

www.sunspecial.net.br

Sun Special®

País de Origem: China