

Sun Special®

Qualidade e Tecnologia

MANUAL DE INSTRUÇÃO

MÁQUINA DE COSTURA INDUSTRIAL
GALONEIRA BASE PLANA DIRECT DRIVE

SS858D02CBX-364-ST-ES

www.sunspecial.com.br

Instruções de Segurança Importantes

Ao usar um aparelho elétrico, devem-se observar sempre as precauções de segurança básica, incluindo os itens abaixo.

Leia todas as instruções antes de usar a máquina de costura.

Perigo - Para reduzir o risco de choque elétrico:

1. O aparelho jamais deverá ficar sem supervisão enquanto estiver conectado.
2. Desconecte sempre o aparelho da tomada elétrica, imediatamente após o uso e antes de realizar a limpeza.

AVISO - Para reduzir o risco de queimaduras, incêndios, choque elétrico ou lesões a pessoas:

1. Não permitir que seja usado como brinquedo. É necessária muita atenção e cuidado, quando o aparelho for usado por ou próximo a crianças.
2. Use este aparelho somente para seu uso projetado, conforme descrito neste manual. Use somente acessórios recomendados pelo fabricante, conforme especificado neste manual.
3. Jamais opere este aparelho se estiver com o cabo ou a tomada danificados, se não estiver funcionando corretamente, se sofrer uma queda, estiver danificado ou entrar em contato com água. Retorne o aparelho para o representante autorizado mais próximo ou para a central de atendimento para a verificação, reparos e ajustes elétricos ou mecânicos.
4. Jamais opere o aparelho com qualquer abertura de ar bloqueada. Mantenha as aberturas de ventilação da máquina de costura e o controlador de pedal livres de acúmulo de fiapos, pó e tecidos soltos.
5. Mantenha os dedos distantes de todas as peças móveis. Um cuidado especial é requerido próximo à agulha da máquina de costura.
6. Use sempre a chapa de agulha adequada, sendo que uma chapa de agulha incorreta poderá causar a quebra da agulha.
7. Não utilize agulhas tortas.
8. Não puxe ou empurre o tecido durante a costura. Isto poderá entortar a agulha, causando a quebra.
9. Desligue a máquina de costura ("O") ao realizar qualquer ajuste na área da agulha, como a colocação da agulha, troca de agulha, colocação da bobina ou troca do calcador e da lâmpada.
10. Desconecte sempre a máquina de costura da tomada elétrica ao remover tampas, ao lubrificar ou ao realizar outros ajustes de manutenção mencionados neste manual de instruções.
11. Jamais deixe cair ou insira qualquer objeto em qualquer abertura.
12. Não use em ambiente externo e ao ar livre.
13. Não opere em locais onde produtos com spray de aerossol estejam sendo usados ou onde houver oxigênio sendo administrado.
14. Para desconectar, posicione o botão de ligar para a posição Off ("O") e retire o plugue da tomada.
15. Não desconecte da tomada puxando o cabo. Para desconectar, segure o plugue e não o cabo.
16. O nível de pressão sonora em condições normais de operação é de 75dB (A).
17. Desligue a máquina ou desconecte da tomada, se a máquina não estiver funcionando corretamente.

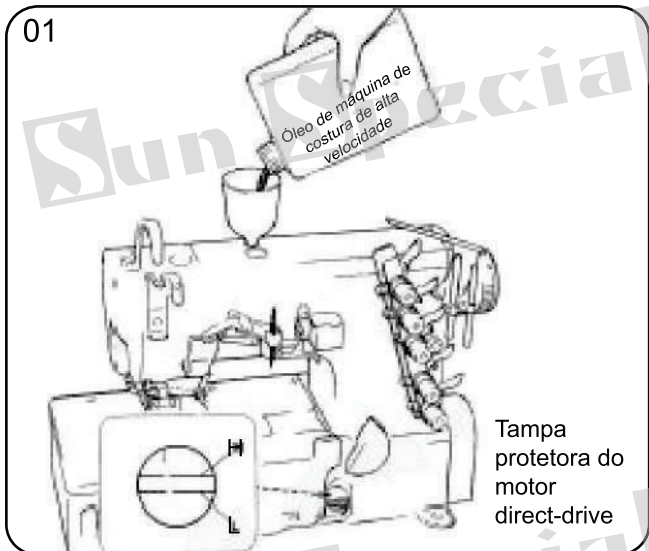
ÍNDICE

| | |
|---|---|
| 1. Lubrificação | 4 |
| 2. Colocando a linha | 5 |
| 3. Calcador | 6 |
| 4. Comprimento do ponto e tensão da linha | 6 |
| 5. Limpeza | 7 |
| 6. Substituindo a agulha | 7 |
| 7. Óleo | 7 |
| 8. Troca de óleo | 8 |
| 9. Dimensões de ajuste | 8 |
| 10. Control Box..... | 9 |

ITENS DE SEGURANÇA:

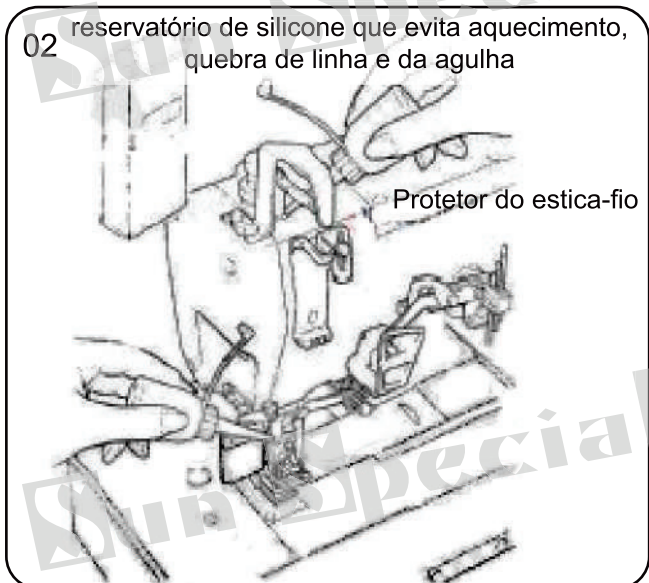
- * tampa protetora do motor direct-drive
- * reservatório de silicone que evita aquecimento, quebra de linha e agulha
- * protetor do estica-fio
- * protetor de agulha
- * protetor de quebra de agulha

01



01. Abastecendo a máquina com óleo
Após a apresentação do cárter de óleo, a superfície do óleo deve situar-se na linha entre (H) e (L). Adicione o óleo, quando a superfície do óleo atingir ou ir abaixo de (L).

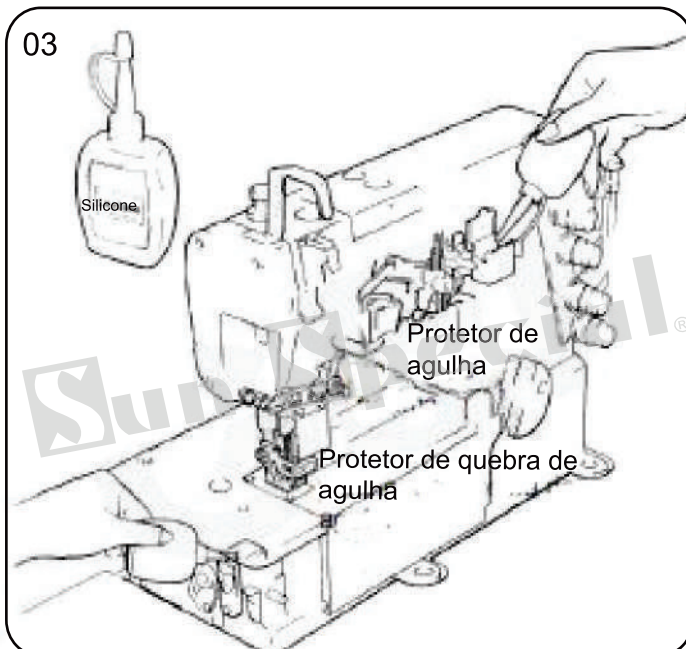
02



02. Lubrificando a máquina nos pontos indicados

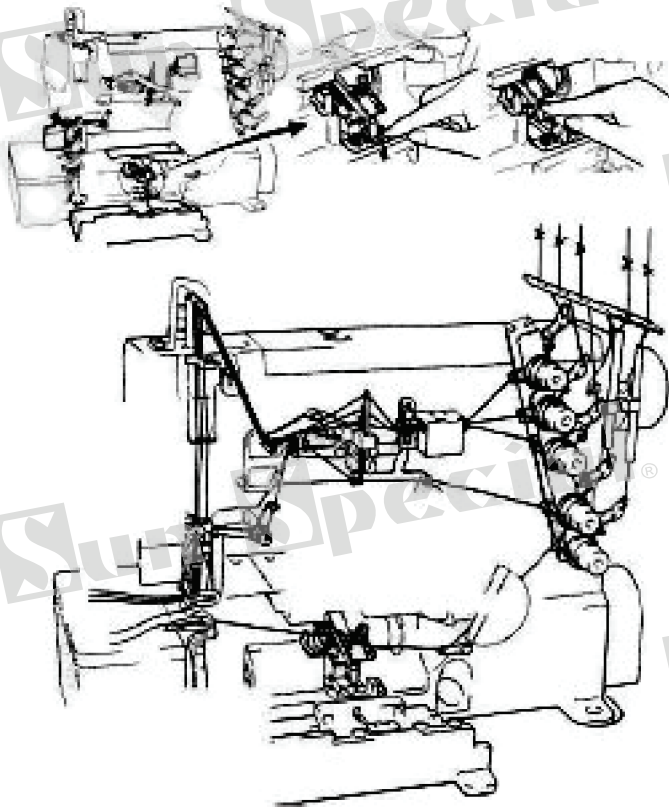
Aplicar 2 ou 3 gotas de óleo à mão quando a máquina for utilizada pela primeira vez ou foi deixada sem uso por algum tempo.

03



03. Encher o reservatório de silicone
Encher o reservatório de silicone com óleo quando o nível estiver abaixo, a fim de impedir que a agulha quebre por aquecimento.

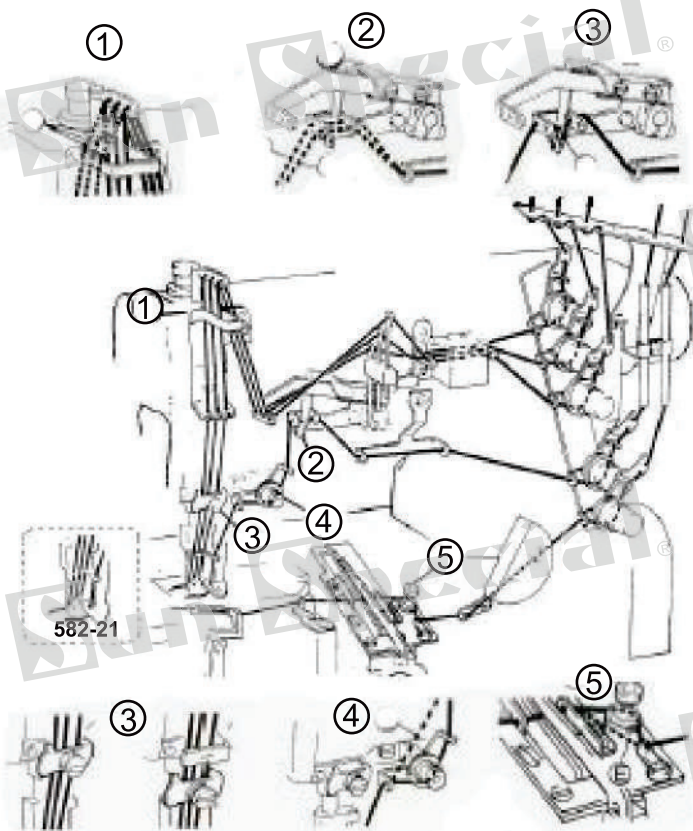
04



04. Enfiando a linha na máquina

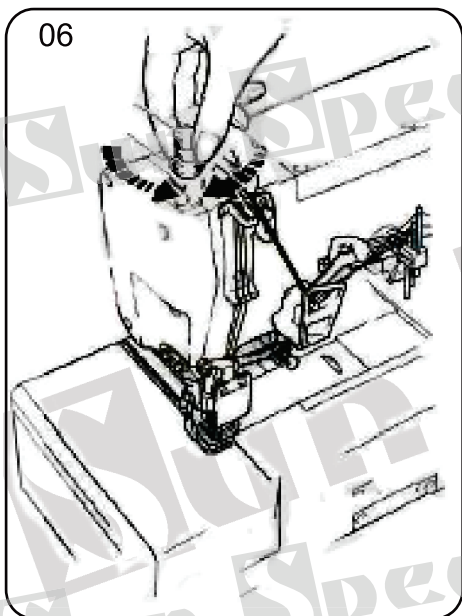
- a) Abra as três tampas.
- b) Gire o volante e posicione o looper para enfiar a linha.
- c) Siga a condução das linhas através do diagrama.
- d) Substituir a linha do looper depois de enfiar.
- e) Apare os nós ordenadamente antes de passar pelo olho da agulha.
- f) Rosca da tampa superior, apare os nós fora ordenadamente, depois de passar através do olho do looper.
- g) Certifique-se de passar a linha na máquina corretamente conforme o diagrama.

05



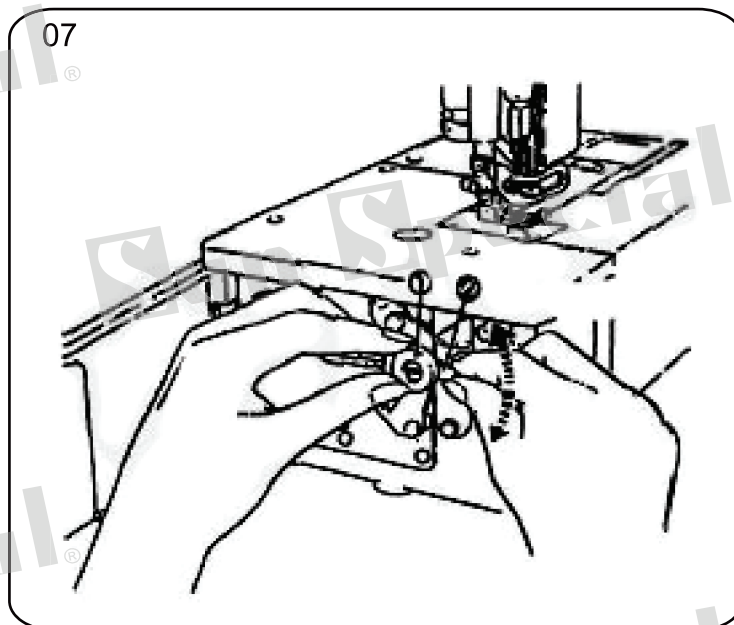
05. Enfiando a linha conforme o diagrama

- a) Se as linhas estiverem quebrando, utilize linhas adequadas para o seguimento.
- b) A parte superior da tampa é muito solta, use linha quebrada B. Se a tampa superior seguimento ainda é muito solta após enfiar com linha quebrada B, use linha quebrada C.
- c) Se a tampa superior é muito apertada, use a linha quebrada D.
- Para mais tópicos estiramento capaz de fazer.
- Para menos fios.
- d) Linhas quebradas E para fios mais elásticos (linhas para fios comum).



06. Ajustar a pressão do calçador

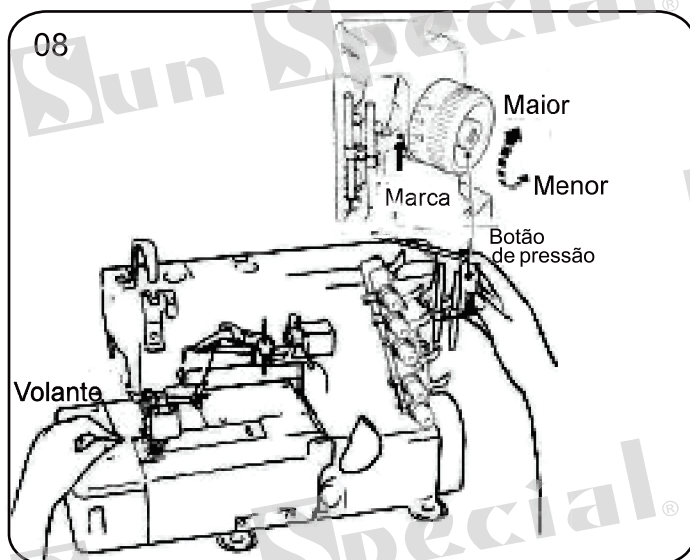
Solte a porca de ajuste 1 e gire a porca de ajuste 2 para ajustar o calçador de pressão do pé. Ele deve ficar o mais leve possível, ainda ser suficiente para obter a formação de costura adequada.



07. Ajustar a proporção de alimentação do diferencial

Solte a porca 1 e mova a alavaca 2 para cima até obter a conversão alimentar diferencial correta. Então aperte a porca 1.

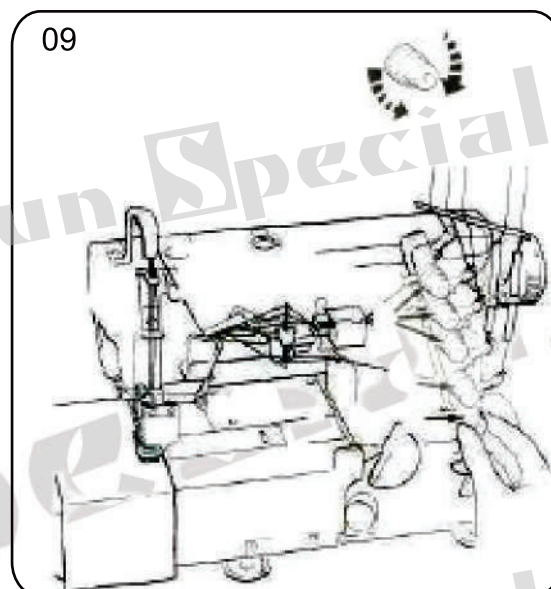
4 - Comprimento do ponto e tensão da linha



08. Ajustando o comprimento do ponto

a) Enquanto pressiona o botão, gire o volante para buscar a posição mais profunda do botão.
b) Em seguida, mantendo o botão pressionado, gire o volante e defina a escala desejada para a marca de alinhamento.

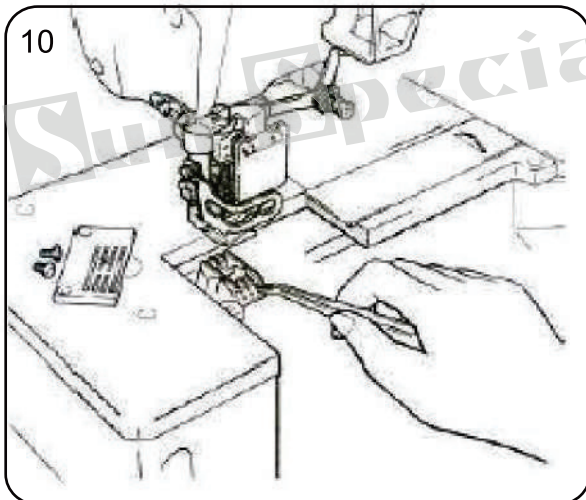
Nota: Ajuste do comprimento do ponto.



09. Ajustando a tensão da linha

Faça os ajustes de tensão como o botão da linha da agulha 1, a tampa superior botão de rosca 2 e 3 para o looper.

5 - Limpeza

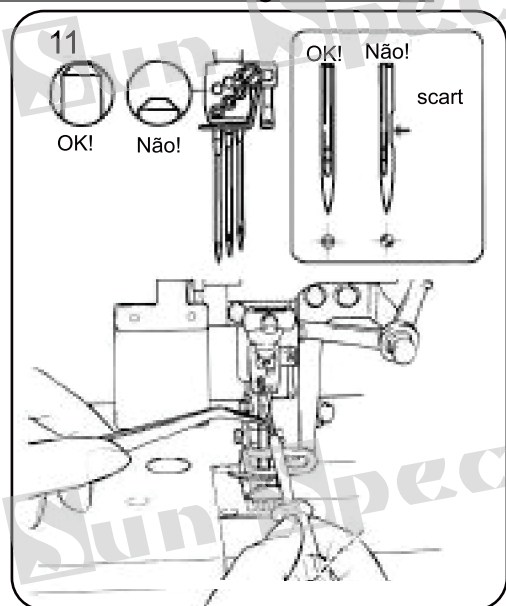


10. Limpeza da área de costura

- 1) Remova a chapa de agulha e em seguida limpe as ranhuras da chapa e os dentes de transporte.
- 2) Após a limpeza, instale a chapa e alimentação agulha, dentes, em seguida utilize a máquina.

Aviso: Antes de limpar a máquina de costura, não se esqueça de desligar a energia. Retire o plugue da tomada.

6 - Substituindo a agulha

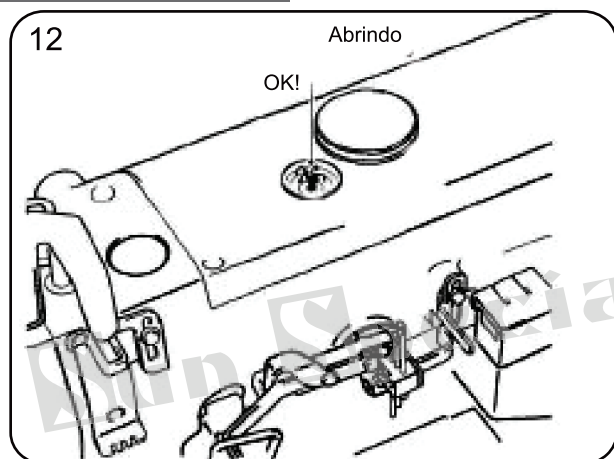


11. Substituindo a agulha

- a) Verifique a agulha com cuidado.
- b) Coloque a agulha para a profundidade adequada e aperte bem.
- c) Certifique-se de usar agulha de boa qualidade.

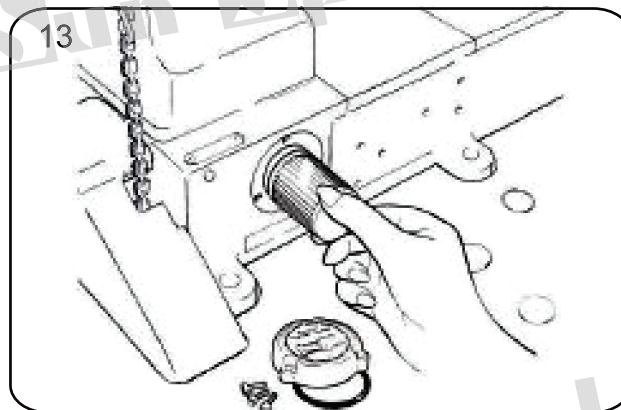
Cosulte as dimensões de ajuste no final deste manual de instruções.

7 - Óleo



12. Verificação da circulação do óleo.

Verifique se está lubrificando adequadamente após a adição do óleo, se o óleo está esguichando através do visor.

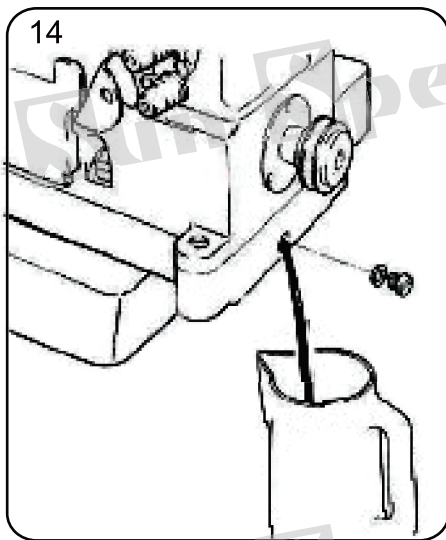


13. Verificação e substituição do filtro de óleo

Verifique e troque o filtro de óleo a cada seis meses.

NOTA: Em máquinas se encaixam com um dispositivo de UT, remova o suporte do solenóide.

8 - Troca de óleo



14. Troca de óleo

Depois de utilizar o equipamento durante um mês, por favor substituir o óleo e realizar a próxima troca a cada 6 meses.

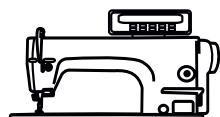
Se você continuar a usar o óleo velho, a máquina de costura pode apresentar defeitos e travar.

9 - Dimensões de ajuste

| | x□□□ | | | | | | |
|--------------------|------|---------|---------|----------|--------|------|---------|
| 562-01C 542-02B | 224 | 10.2 | 4.8-5.1 | 8.3-8.7 | 4.5-50 | 17.0 | 0.8-1.2 |
| 02S | 232 | 9.8 | 4.4-4.7 | 8.3-8.7 | 4.5-50 | 17.0 | 0.8-1.2 |
| 03D | 240 | 9.3 | 4.0-4.3 | 8.3-8.7 | 4.5-50 | 17.0 | 0.8-1.2 |
| 03E | 248 | 8.9 | 3.6-3.9 | 8.3-8.7 | 4.5-50 | 17.0 | 0.8-1.2 |
| 05B | 256 | 8.5 | 3.2-3.5 | 8.3-8.7 | 4.5-50 | 17.0 | 0.8-1.2 |
| 05C | 264 | 8.1 | 2.8-3.1 | 8.3-8.7 | 4.5-50 | 17.0 | 0.8-1.2 |
| 05S | 348 | 9.4 | 3.6-3.9 | 8.8-9.2 | 4.5-50 | 17.0 | 0.8-1.2 |
| 06B | 356 | 8.5 | 3.2-3.5 | 8.3-8.7 | 4.5-50 | 17.0 | 0.8-1.2 |
| 07B | 364 | 8.1 | 2.8-3.1 | 8.3-8.7 | 4.5-50 | 17.0 | 0.8-1.2 |
| 08A | 460 | 9.3-9.8 | 2.8-3.1 | 8.7-9.2 | 4.8-52 | 17.2 | 0.8-1.2 |
| 562-01G | 232 | 9.3 | 4.4-4.7 | 7.8-8.2 | 4.5-50 | 17.0 | 0.8-1.2 |
| 02D | 240 | 8.8 | 4.0-4.3 | 7.8-8.2 | 4.5-50 | 17.0 | 0.8-1.2 |
| 82A | 356 | 9.3 | 3.7-4.0 | 9.7-10.2 | 4.5-50 | 17.0 | 1.2-1.5 |
| 562-01D | 364 | 8.8 | 3.3-3.6 | 9.7-10.2 | 4.5-50 | 17.0 | 1.2-1.5 |

| | x□□□ | | | |
|---------|------|------|---------|---------|
| 542-84A | 232 | 9.8 | 4.4-4.7 | 0.8-1.2 |
| 522-04A | 264 | 11.5 | 4.5-4.7 | 0.8-1.2 |
| -04B | 295 | 11.5 | 4.5-4.7 | 0.8-1.2 |

| | x□□□ | | | | | | | | |
|---------|------|------|---------|-----|---------|-----------|--------|-----|---------|
| 522-01F | 264 | 11.0 | 4.0-4.5 | 9.4 | 5.0-5.5 | 20.5-21.0 | 0.8-12 | 0.5 | 0.5-1.0 |



Sun Special®

Qualidade e Tecnologia


CONTROL BOX

**MÁQUINA DE COSTURA INDUSTRIAL
GALONEIRA BASE PLANA DIRECT DRIVE**

SS858D02CBX-364-ST-ES

www.sunspecial.com.br

Instruções de Segurança

1. É necessário que o usuário leia cuidadosamente o manual de operação por completo antes da instalação ou operação.
2. Todas as instruções marcadas com o sinal  devem ser observadas ou executadas; caso contrário, podem ocorrer lesões corporais.
3. O produto deve ser instalado e pré-operado por pessoas bem preparadas.
4. Para a operação perfeita e segura, é proibido o usar cabo de extensão com várias saídas para a conexão de energia.
5. Ao conectar os cabos de força nas fontes de energia, é necessário certificar-se de que a voltagem da energia é menor que 250 VAC e combina com a tensão nominal mostrada na placa indicadora do motor.

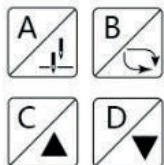
Atenção: Se a Caixa de Controle for do sistema AC 220V, não conecte a Caixa de Controle na saída de energia AC 380V. Caso contrário, o erro ocorrerá e o motor não funcionará. Caso isto aconteça, desligue a energia imediatamente e verifique a voltagem da energia.

6. Não opere na luz solar direta, áreas externas e onde a temperatura ambiente for acima de 45°C ou abaixo de 5°C.
7. Evite operar próximo do calor em ambiente aberto com orvalho ou humidade abaixo de 30% ou acima de 95%.
8. Não opere em áreas com poeira intensa, substâncias corrosivas ou gases voláteis.
9. Evite que o cabo de força seja colocado em objetos pesados ou de força excessiva ou se curve excessivamente.
10. O fio terra do cabo de força deve ser conectado ao aterramento do sistema da usina de produção pelo tamanho adequado dos condutores e terminais. Esta conexão deve ser fixada permanentemente.
11. Todas as partes móveis devem ser evitadas de serem expostas pelas peças fornecidas.
12. Ligue a máquina pela primeira vez, opere a máquina de costura na velocidade baixa e verifique a direção da rotação correta.
13. Desligue a energia antes da seguinte operação:
 - a) Conectar ou desconectar quaisquer conectores na caixa de controle ou motor.
 - b) Rosquear a agulha.
 - c) Erguer a cabeça da máquina.
 - d) Reparar ou fazer qualquer ajuste mecânico.
 - e) Inativar a máquina.
14. Os reparos e serviços de manutenção de alto nível somente devem ser realizados por técnicos eletrônicos com treinamento adequado.
15. Todas as peças de reposição para reparo devem ser fornecidas ou aprovadas pelo fabricante.
16. Não use nenhum objeto ou force para atingir ou bater no produto.



Aviso : A conexão ao aterramento deve ser bem feita para garantir a segurança e o bom funcionamento dos dispositivos.

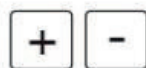
1. Operação Rápida



Tecla [+]/[C] Tecla [-]/[D]

Operação Rápida

- ✧ **Velocidade:** Pressione para aumentar, Pressione para diminuir.
- ✧ **Modo agulha:** Pressione [A] para trocar [Abaixo/Acima/ Fechar] modo.
- ✧ **Posição da agulha (Direct drive):** Pressione [B], gire a roda até a posição da agulha, pressione [B] **salve.**
Detalhe [Posição da agulha definida].
- ✧ **Direção (Belt drive) :** Segure a tecla [B] até que os cursores de rotação sejam revertidos



Operação rápida

- ✧ **Velocidade:** Pressione [+] para aumentar, Pressione [-] para diminuir.
- ✧ **Direção (Belt drive) :** Segure a tecla [+] até que os cursores de rotação sejam revertidos.
- ✧ **Outros parâmetros configurados.**



Operação rápida

- ✧ **Velocidade:** Pressione [+] para aumentar, Pressione [-] para diminuir.
- ✧ **Direção (Belt drive):** Segure a tecla [+] até que os cursores de rotação sejam revertidos.
- ✧ **Modo agulha:** Pressione tecla [P] para trocar. [Abaixo / Acima / Fechar] modo.
- ✧ **Outros parâmetros configurados.**

Após ligar, os cursores de rotação serão exibidos.
(Direct Drive) Conjunto de posição da agulha.

a) Ligue a energia, verifique o modo de parada da agulha, display, mostre [UP / DOWN / CLOSE], se necessário alterar, pressione a tecla [A] para 2;

b) Ligue o motor em curto e pare. Verifique a posição da agulha. Se necessário, mude para 3), senão, pressione [A] para sair.

c) Pressione [B] , exiba quatro números, dois cintilam. Gire a roda para a agulha na posição certa. Para 4)

d) Pressione [B], salve as alterações.

2. Tabela de códigos de erro

| Cód. | Causa | Verificação |
|------|----------------------------|--|
| E1 | Tensão muito alta | Verifique se a tensão da fonte de alimentação está normal, se a tensão da fonte de alimentação for superior a 265 V, desligue a máquina e reinicie a máquina até que a tensão da fonte de alimentação esteja normal. |
| E2 | Tensão muito baixa | Verifique se a tensão da fonte de alimentação está normal, se a tensão da fonte de alimentação for inferior a 160 V, desligue a máquina e reinicie-a até que a tensão da fonte de alimentação esteja normal. |
| E3 | Sobre Corrente | Feche a alimentação, verifique o conector do motor, espere 30s, ligue, se o erro persistir, substitua o controlador. |
| E4 | Falha no pedal | Verifique o conector do pedal. |
| E6 | Falha de sinal do motor | Verifique o conector do motor ou substitua o motor. |
| E7 | Falha do rotor de bloqueio | Verifique o conector do motor ou a cabeça da máquina. |
| Pd | Pedal avisar | Verifique o pedal para parar a posição. |

3. Tabela de caracteres de exibição

| | |
|------------|---|
| Números | 0 0 1 1 2 2 3 3 4 4 5 5 6 6 7 7 8 8 9 9 |
| Caracteres | A R B b C C D d E E F F G G H H I i J J |
| | K k L L M M N n O o P P Q q R r S s T t |
| | U u V v W w X x Y y Z z |

4. Função de teste

Pressione [-] até exibir 'T' durante a alimentação e, em seguida, pressione [-] para alternar o índice.

| No. | Item | Método |
|-----|---------------|---|
| A | Pedal | <ul style="list-style-type: none"> ➤ Pressione o pedal, de trás para frente, será mostrado: B, S, L, 1 ~ 9. ➤ Pressione '+' '-' juntos até exibir 'AG', insira a execução automática. |
| B | Sincronizador | Gire o volante, exiba [B-] para [B1] quando o sinal for detectado. |
| C | Motor | Gire o motor para exibir o valor, 'E' indica o estado de falha. |

5. Como definir o parâmetro

| No. | Descrição |
|-----|--|
| 1 | Segure [-] até exibir 'N.0' |
| 2 | Pressione [+] para aumentar o índice |
| 3 | Pressione [-] para mostrar o valor |
| 4 | Pressione [+] ou [-] para editar o valor e aguarde o retorno |

Redefinição de fábrica: Segure [+] e [-] juntos, até que o visor fique preto.

6. Tabela de Parâmetros

| No. | Função | Faixa | Padrão | Descrição |
|-----|----------------------------------|----------|--------|---|
| N.1 | Velocidade de inicialização | 20~90 | 50 | Velocidade = valor x 10 (rpm) |
| N.2 | Velocidade máxima | 5~70 | 18~60 | Velocidade = valor x 100 (rpm) |
| N.3 | Modo agulha | 0~1 | | Posição de parada da agulha. 0: para baixo ; 1: para cima. |
| N.4 | Função sincronizadora | ON/OFF | | OFF: fechada, ON: aberta. |
| N.5 | Rotação reversa do motor | ON/OFF | | OFF: fechada, ON: aberta. |
| N.8 | Nível de intensidade de frenagem | 0~4 | | 0: fechado, 1~4 , |
| N.9 | Valor de posição para cima | 0~17(23) | | Ajuste de posição para cima |
| N.A | Valor da posição para baixo | 0~17(23) | | Ajuste de posição para baixo |
| N.D | Tipo de sincronizador | 1~3 | | 1: posição inicial, 2: sinal do motor, 3: sinal externo |
| N.E | Função para trás | 0~1 | 1 | Função de retrocesso do pedal. 0: FECHAR, 1: ABRIR |
| N.R | Modo de compensação de agulha | 0~3 | 1 | Modo de compensação de agulha. 0: Fechada, 1: Uma, 2: Curta, 3: Contínua |
| N.U | Segundos de execução | 1~15 | 3 | Execute segundos de execução automática. 1 ~ 15s |
| N.V | Segundos de parada | 0~15 | 1 | Pare os segundos de execução automática. 0 ~ 15s |

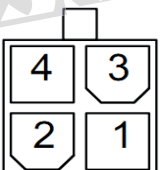
7. Parâmetro especial

| No. | Função | Faixa | Descrição |
|-----|-----------------------------|--------|---|
| C.1 | Bloqueio | ON/OFF | Tecla bloqueio ON: Bloqueado, OFF: Desbloqueado. |
| C.2 | Tipo de motor | | Deve corresponder ao motor usado, o valor incorreto danificará o sistema. |
| C.3 | Modo pedal | 0~5 | 0 ~ 4: Aumenta a velocidade mais rápido; 5: Velocidade MAX direta. |
| C.4 | Versão do software | | Somente leitura. |
| C.5 | Limite de velocidade máxima | 5~70 | Limite de velocidade máxima. |

8. Desempenho

| | | | |
|----------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|--------------|
| Voltagem | AC220V(AC110V para especial) | Poder | 400W~800W |
| Frequência | 50Hz/60Hz | velocidade máxima | 2500~6000RPM |
| Economia de energia | 70%~90% do que motor de embreagem | Torque do rotor travado | 3.5Nm~11Nm |

9. EXT Interface

|  | (Direct drive) LED e interruptor | (Belt drive) Ext detector |
|---|----------------------------------|-----------------------------|
| | 1. GND | 1. GND |
| | 2. 5V+ | 2. 5V+ |
| | 3. Vazio | 3. Vazio |
| | 4. Mude o sinal | 4. Sinal do detector de ext |

Aviso: Antes de remover ou conectar os plugues, desligue a alimentação e aguarde 30s.

Sun Special

Qualidade e Tecnologia

SAC: 0800 660 6000

Prazo de Validade:
Indeterminado

Importado e Distribuido por:



Sun Special

Qualidade e Tecnologia

CNPJ: 05.013.910/0001-22

Rua da Graça, 577 - Bom retiro

São Paulo, SP

Fone: 11-3334-8800

www.sunspecial.com.br

País de Origem: China