

Sun Special

Qualidade e Tecnologia

MANUAL DE INSTRUÇÃO

Maquina de Costura Overlok Direct Drive

Série: SS8803D-H-SU SS8804D-H-SU SS8805D-H-SU

Motor Direct-Drive

Instruções de Segurança Importantes

Ao usar um aparelho elétrico, devem-se observar sempre as precauções de segurança básica, incluindo os itens abaixo.

Leia todas as instruções antes de usar a máquina de costura.

Perigo - Para reduzir o risco de choque elétrico:

1. O aparelho jamais deverá ficar sem supervisão enquanto estiver conectado.
2. Desconecte sempre o aparelho da tomada elétrica, imediatamente após o uso e antes de realizar a limpeza.

AVISO - Para reduzir o risco de queimaduras, incêndios, choque elétrico ou lesões a pessoas:

1. Não permitir que seja usado como brinquedo. É necessária muita atenção e cuidado, quando o aparelho for usado por ou próximo a crianças.
2. Use este aparelho somente para seu uso projetado, conforme descrito neste manual. Use somente acessórios recomendados pelo fabricante, conforme especificado neste manual.
3. Jamais opere este aparelho se estiver com o cabo ou a tomada danificados, se não estiver funcionando corretamente, se sofrer uma queda, estiver danificado ou entrar em contato com água. Retorne o aparelho para o representante autorizado mais próximo ou para a central de atendimento para a verificação, reparos e ajustes elétricos ou mecânicos.
4. Jamais opere o aparelho com qualquer abertura de ar bloqueada. Mantenha as aberturas de ventilação da máquina de costura e o controlador de pedal livres de acúmulo de fiapos, pó e tecidos soltos.
5. Mantenha os dedos distantes de todas as peças móveis. Um cuidado especial é requerido próximo à agulha da máquina de costura.
6. Use sempre a chapa de agulha adequada, sendo que uma chapa de agulha incorreta poderá causar a quebra da agulha.
7. Não utilize agulhas tortas.
8. Não puxe ou empurre o tecido durante a costura. Isto poderá entortar a agulha, causando a quebra.
9. Desligue a máquina de costura ("O") ao realizar qualquer ajuste na área da agulha, como a colocação da agulha, troca de agulha, colocação da bobina ou troca do calcador e da lâmpada.
10. Desconecte sempre a máquina de costura da tomada elétrica ao remover tampas, ao lubrificar ou ao realizar outros ajustes de manutenção mencionados neste manual de instruções.
11. Jamais deixe cair ou insira qualquer objeto em qualquer abertura.
12. Não use em ambiente externo e ao ar livre.
13. Não opere em locais onde produtos com spray de aerossol estejam sendo usados ou onde houver oxigênio sendo administrado.
14. Para desconectar, posicione o botão de ligar para a posição Off ("O") e retire o plugue da tomada.
15. Não desconecte da tomada puxando o cabo. Para desconectar, segure o plugue e não o cabo.
16. O nível de pressão sonora em condições normais de operação é de 75dB (A).
17. Desligue a máquina ou desconecte da tomada, se a máquina não estiver funcionando corretamente.

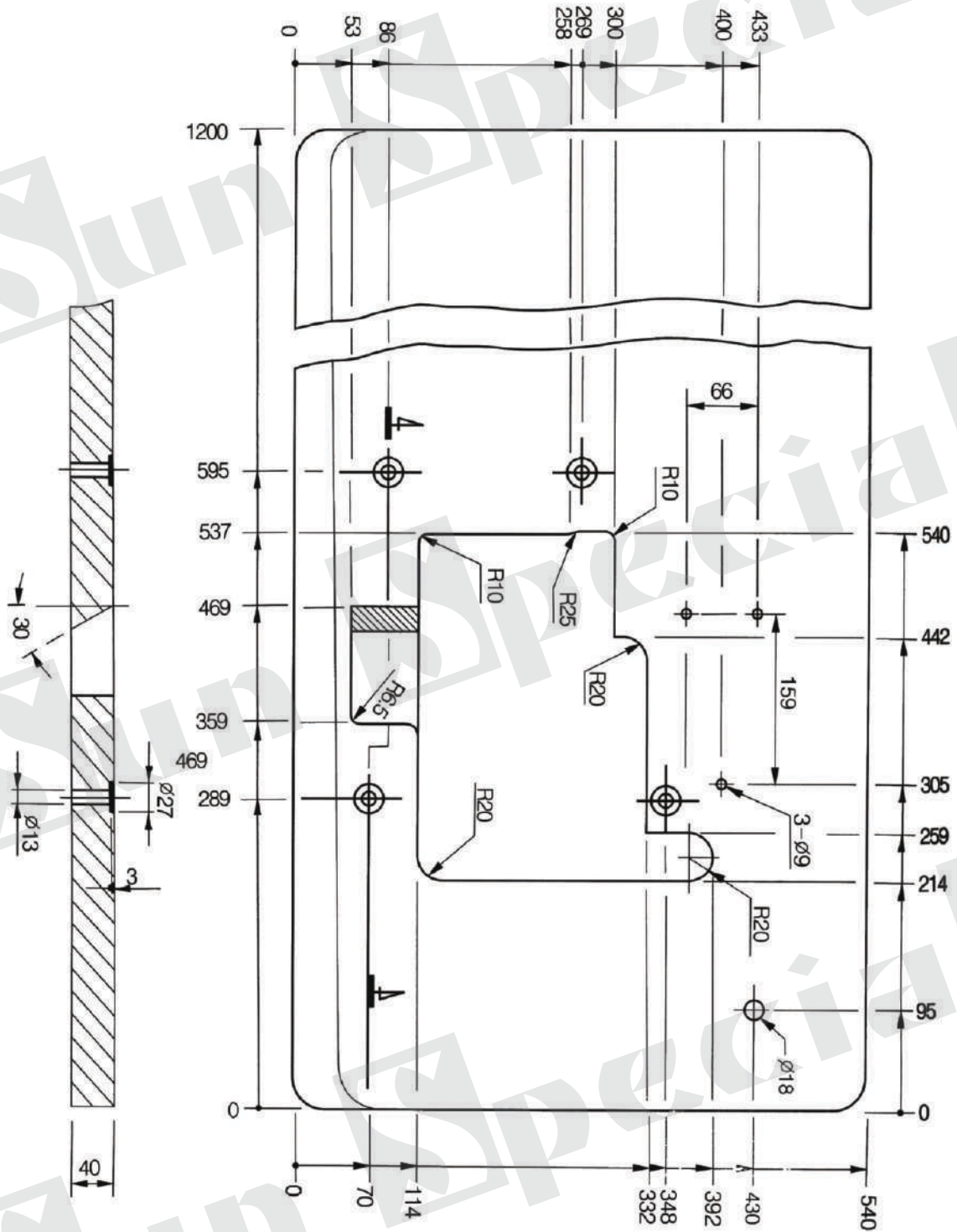
ÍNDICE

1. Antes de Trabalhar com a Máquina _____	4
2. Instalações do Cabeçote da Máquina _____	5
3. A Velocidade da Máquina e Sentido de Rotação _____	5
4. Lubrificação _____	6
5. Pontos de Lubrificação _____	6
6. Abastecendo o Reservatório _____	6
7. Enfiando a Linha _____	7
8. Ajustando a Pressão do Calcador _____	7
9. Ajustando o Diferencial _____	8
10. Ajustando o Comprimento do Ponto _____	8
11. Ajustando a Tensão da Linha _____	8
12. Limpeza da Máquina _____	9
13. Substituindo a Agulha _____	9
14. Verificando a Circulação do Óleo _____	9
15. Troca de Óleo _____	10
Padrões de Agulha _____	10
Tabela de Padrões e Tamanhos Equivalentes _____	10
Manual de Operação e Manutenção - Motor Direct-Drive _____	11

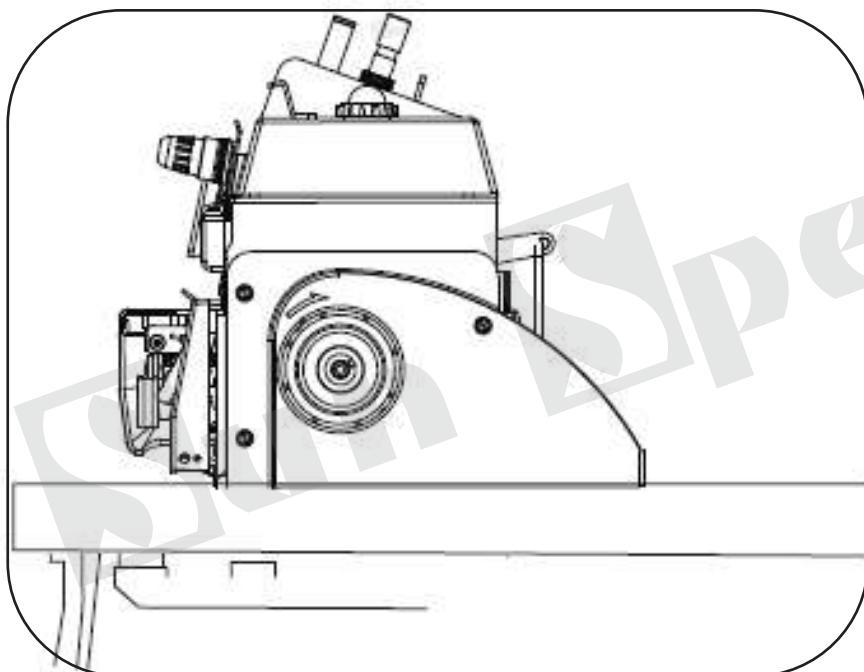
1. Antes de Trabalhar Com a Máquina

a) Dimensões da mesa da máquina.

Corte da mesa e medidas para encaixe do cabeçote

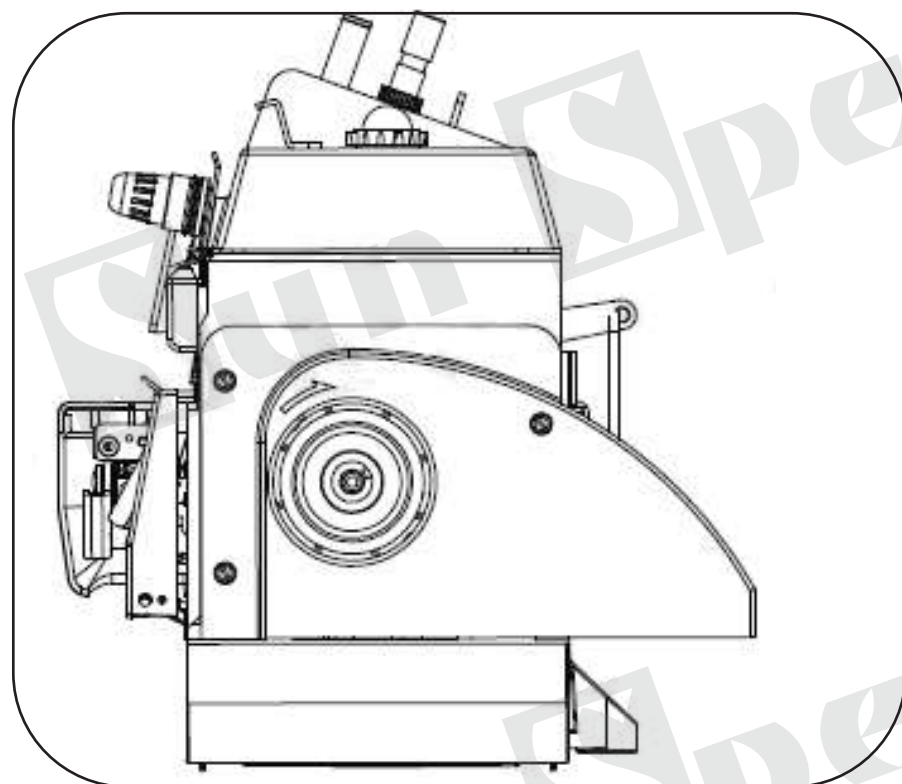


2. Instalações do Cabeçote da Máquina



Encaixe o cabeçote na base e instale os cabos corretamente na caixa de controle

3. A Velocidade da Máquina e Sentido de Rotação

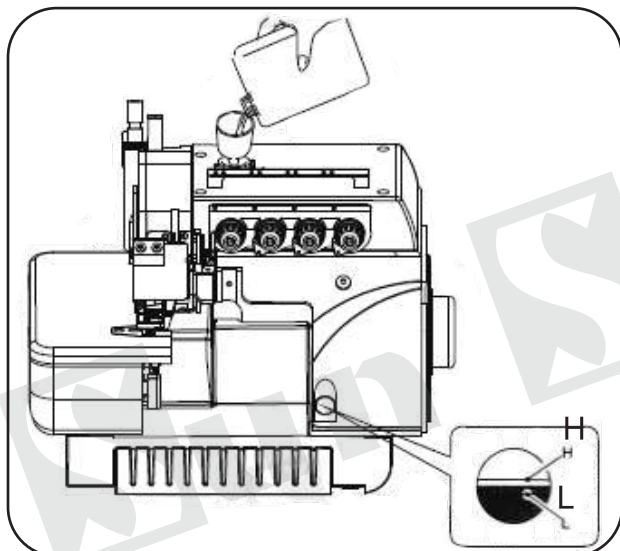


A máquina gira no sentido horário, quando visto a partir do lado da polia de máquina.

Tipos de máquina e sua velocidade máxima, conforme listado na tabela.

Tipo de Máquina	Velocidade Maxima RPM
Overloque (03 fios)	6.500
Overloque (04 fios - ponto cadeia)	6.000
Interloque (05 fios - bitola média)	6.000
Interloque (05 fios - bitola larga - pesada)	5.500
Interloque (06 fios - multi uso)	5.500

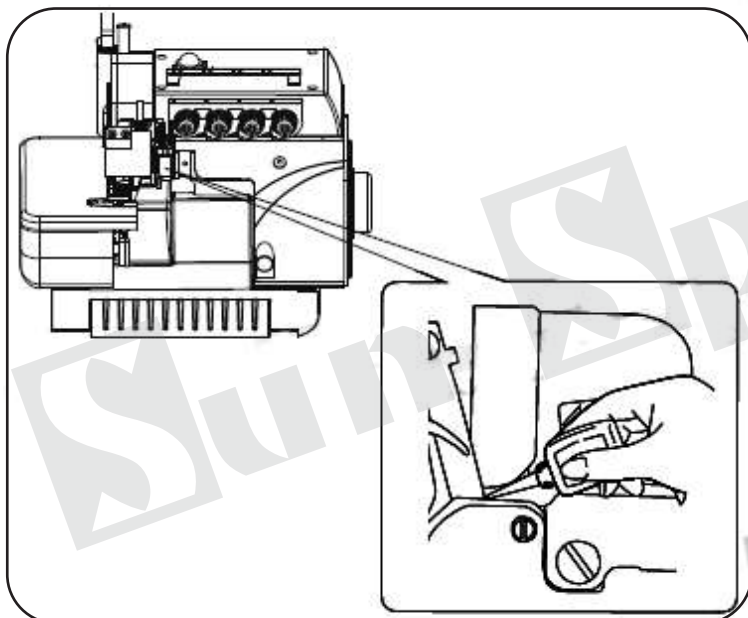
4. Lubrificação



Abasteça a máquina até que o nível do óleo esteja entre as linhas (H) e (G). Complete o tanque quando o nível estiver em (L)

Nota: Utilize óleo especial para máquina de costura

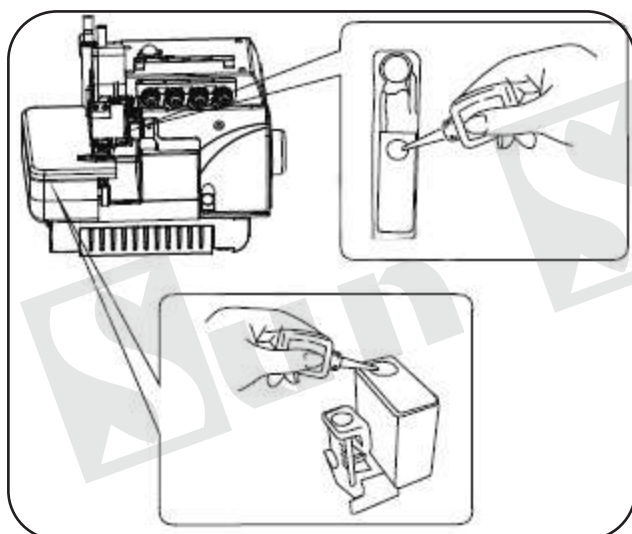
5. Pontos de Lubrificação



Aplicar 2 ou 3 gotas de óleo quando a máquina for usada pela primeira vez ou tenha sido deixada sem uso por algum tempo.

Nota: Utilize óleo especial para a máquina de costura.

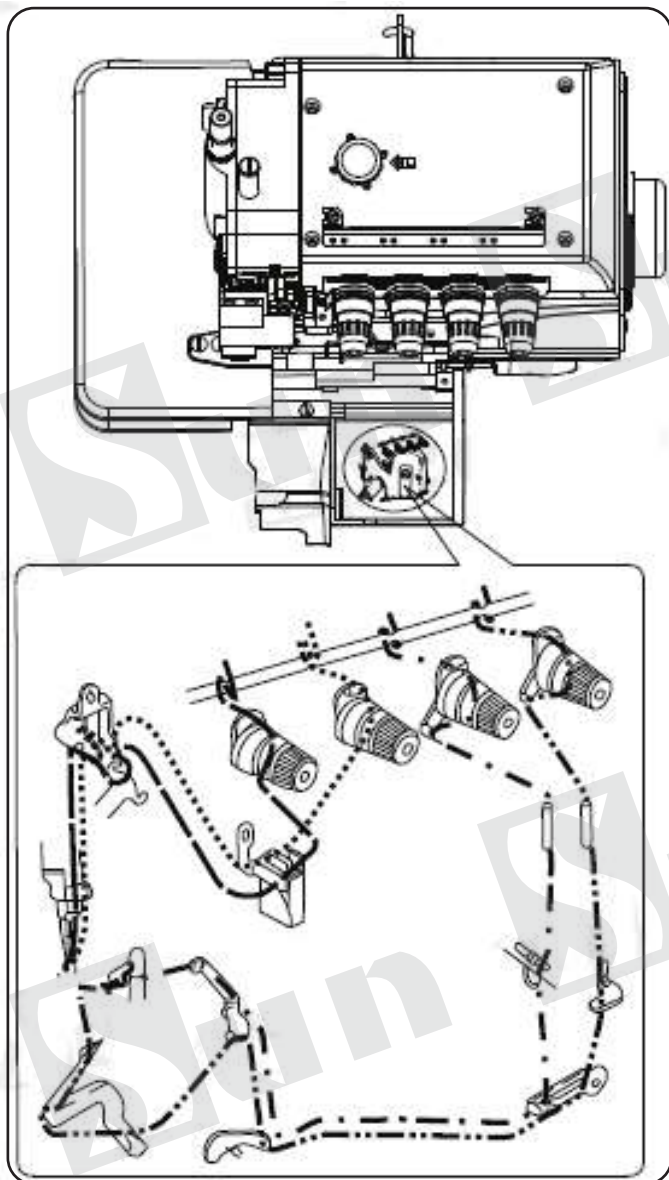
6. Abastecendo o Reservatório



Encher o reservatório de silicone com óleo quando nível estiver baixo, a fim de impedir que a agulha quebre por aquecimento.

Nota: Utilize silicone apropriado para linha de costura.

7. Enfiando a Linha

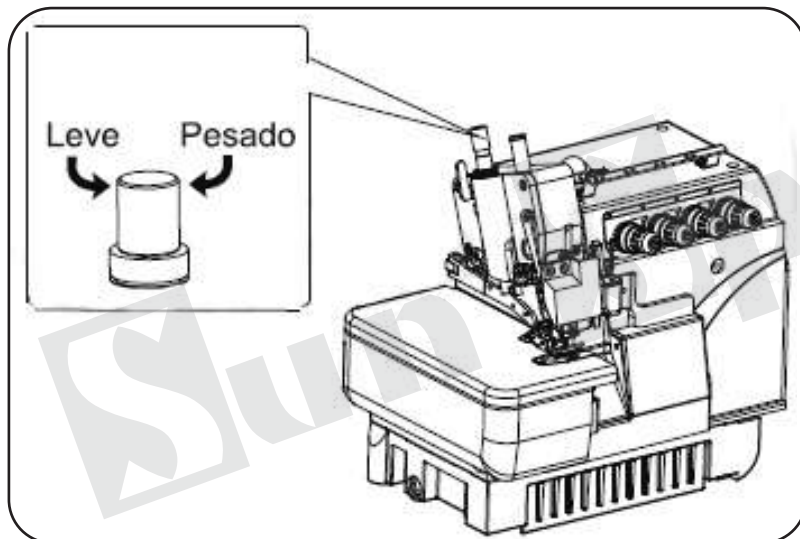


Certifique-se que as linhas são adequadas

Apare os nós ordenadamente antes de passar pelo buraco da agulha de passe novamente. Certifique-se de passar a linha na máquina corretamente, referindo-se o diagrama de segmentação.

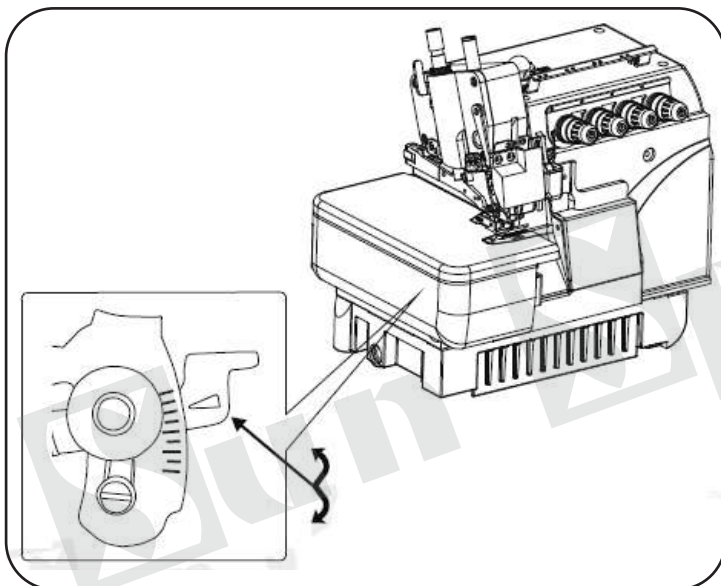
Apare os nós fora ordenadamente, depois de passar através do olho do lançador.

8. Ajustando a Pressão do Calçador



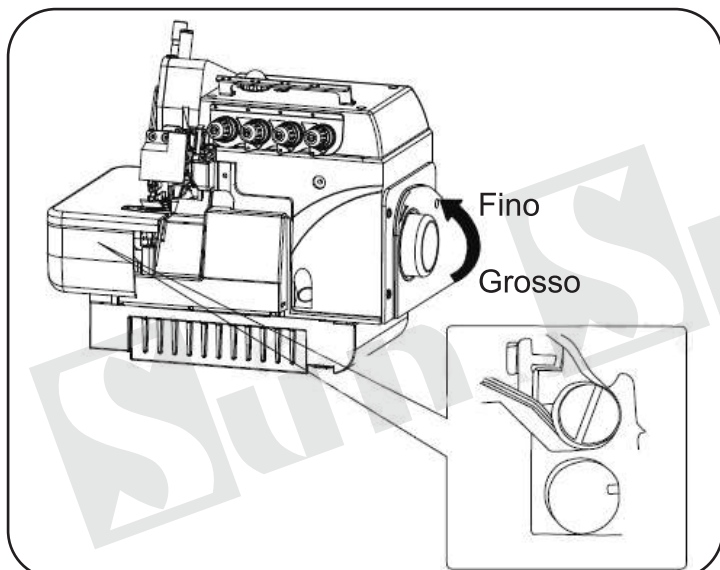
Gire o parafuso de ajuste para ajustar o calçador de pressão. Ele deve ser tão leve quanto possível, ser ainda suficiente para obter a formação de costura adequada.

9. Ajustando o Diferencial



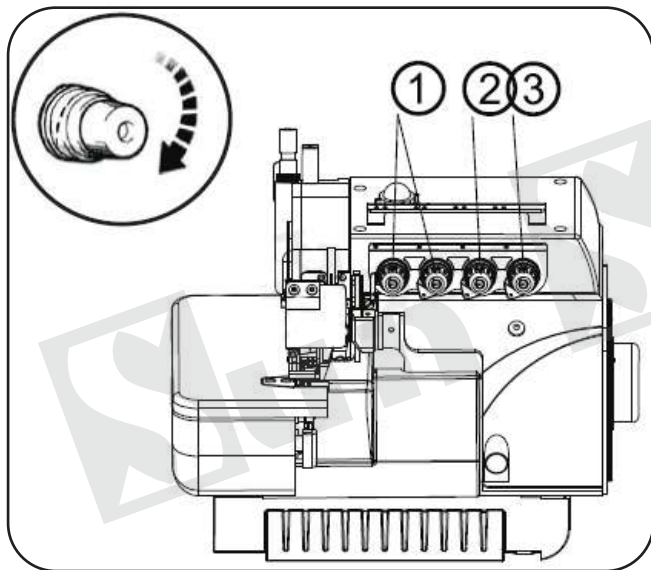
Solte a porca e mova a alavanca para cima e para baixo para se obter o quociente diferencial de alimentação correta. Aperte a porca após o posicionamento da alavanca como desejado.

10. Ajustando o Comprimento do Ponto



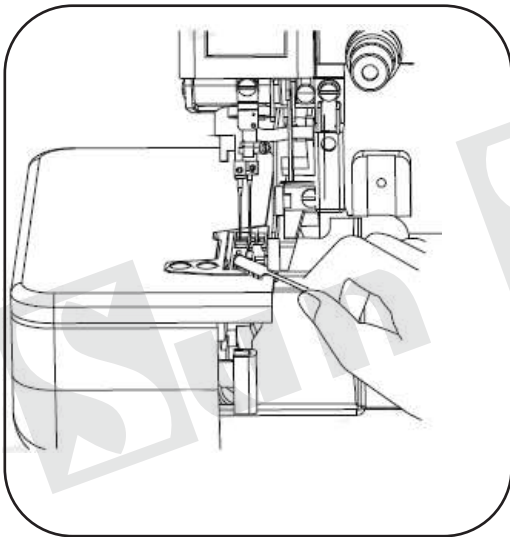
Enquanto pressionar o botão, gire o volante para buscar a posição no qual o botão de pressão vai ainda mais em profundidade. Em seguida, mantendo o botão pressionado, gire o volante e defina a escala desejada para o alinhamento. Só deve ser feita de ajuste do comprimento do ponto.

11. Ajustando a Tensão da Linha



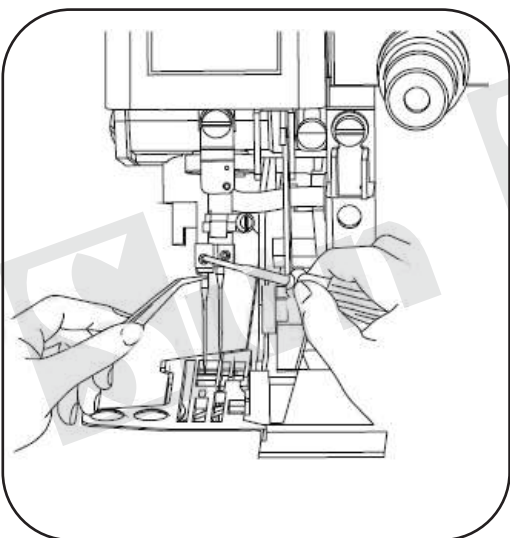
Faça os ajustes de tensão com a linha da agulha (botão 1), a lançadeira superior (botão 2) e a lançadeira inferior (botão 3).

12. Limpeza da Máquina



De acordo com o material de costura, para limpar o pó da chapa de agulha e o dente diariamente.

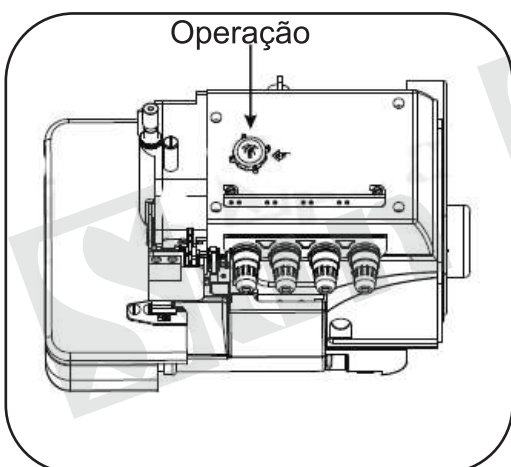
13. Substituindo a Agulha



Verifique a agulha com cuidado para a cava fique para trás da máquina. Insira a agulha na profundidade correta e aperte de forma segura.

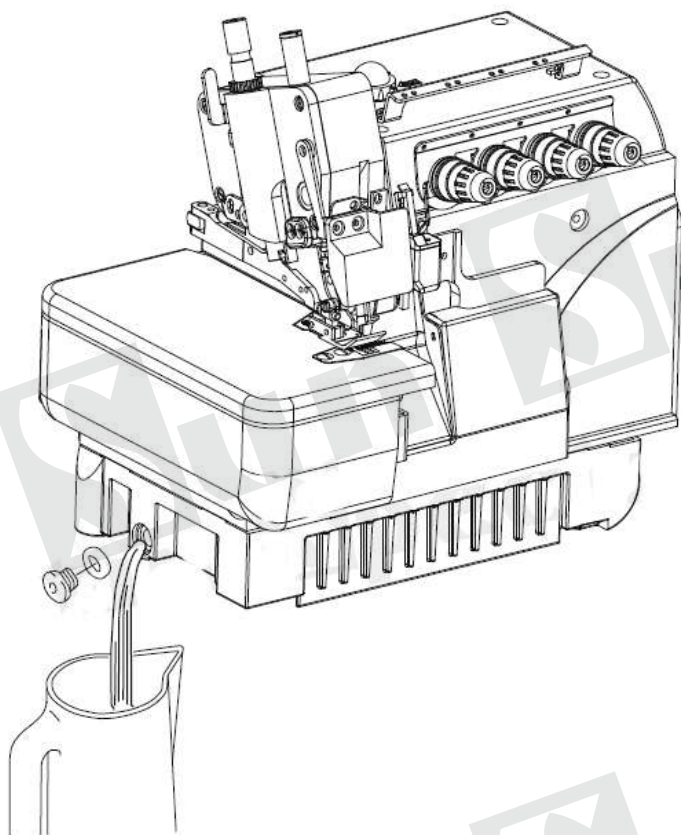
Nota: Não remova o parafuso.

14. Verificando a Circulação do Óleo



Quando a máquina estiver em funcionamento, veja se o óleo está esguichando, isso quando a velocidade chegar 2000RPM

15. Troca de Óleo



Substituir o óleo de um mês após a primeira utilização e a cada seis meses seguintes.

Padões de Agulha

Tipo de Máquina	Tamanho	Tipo de Máquina	Tamanho
Overloque	11#	Interloque Larga Leve	18#
Overloque Ponto Cadeia	11#	Interloque Extra Pesada	18#
Interloque Média	14#	Interloque Multi uso	14#

Tabela de Comparação de Tamanhos Equivalentes

Medida Japonesa	#	9	11	14	16	18	21
Tamanho Numérico	Nm	65	75	90	100	110	130

Instruções gerais de segurança

1. Não coloque os pés no pedal enquanto estiver ligando a energia
2. A instalação e a execução de teste devem ser realizadas por pessoa qualificada
3. Não é permitido abrir a caixa de controle ou a tampa do motor quando conectado à energia elétrica
4. Certifique-se de que o aterramento está bem instalado
5. Ao fazer o seguinte, a máquina deve estar desconectada da energia elétrica
 - A. Ao passar o fio, substituir a agulha
 - B. Ao instalar, desmontar ou fazer manutenção
 - C. Ao girar a máquina

Instruções do produto

Este produto é fruto de pesquisa e desenvolvimento independentes, com personalidade distinta e reflete o conceito de integração mecânica e elétrica, mais economia de energia, alta eficiência, proteção ambiental, tudo montado em um. Pode ser usada para uma variedade de equipamentos de costura.

1: componente

O servomotor é composto do sistema de controle e do motor

- A. **O sistema de controle inclui uma caixa de controle e um controlador de velocidade**



Este sistema de controle é fácil de usar e apresenta excelente desempenho, rápida inicialização, parada rápida (máquina de costura), posição precisa da agulha. Além disso, o circuito modular possui um sistema de autoproteção contra quedas de tensão, sobre corrente, calor extremo, etc. O controlador de velocidade é acionado por pedal.

B. motor

O rotor é feito de ímãs raros permanentes com garantia de alta energia e controle ambiental. A posição precisa da agulha PARA CIMA/PARA BAIXO ocorre devido ao sensor de tipo Hall embutido e projeto compacto.



2. Especificações

Tensão: 220V bifásico

Frequência: 50-60HZ

Velocidade: 200-6500RPM

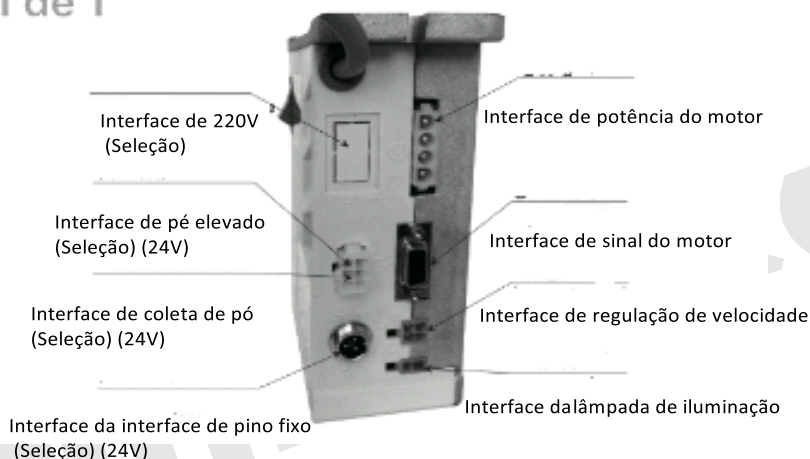
Torque do motor < 2,2N.M

Falhas comuns e soluções

Número de série	Código de erro	Conteúdo do erro	Diversos problemas possíveis
1	Er01	Impossível encontrar a posição da agulha	<ol style="list-style-type: none">1. A roda manual não está fechada. Espaço de 2,5mm2. Contato de nove plugues indesejado.3. Holzer do motor ruim. Substituir motor.4. Ímã da roda manual perdido
2	Er02	Regulador de velocidade de inicialização não encontrado	<ol style="list-style-type: none">1. Dispositivo de controle de velocidade sem plugue2. Fio de velocidade quebrado ou contato indesejado
3	Er03	Erro de fase	<ol style="list-style-type: none">1. Contato do orifício de nove plugues indesejável2. O motor não tem boa embalagem3. Holzer ruim
4	Er04	Proteção do rotor travada	<ol style="list-style-type: none">1. Sobrecarga do motor2. O motor e o controlador conectado ao contato de linha de quatro orifícios não está bom3. Motor ruim
5	Er05	Proteção de sobrecorrente de hardware	<ol style="list-style-type: none">1. Sobrecarga do motor2. Contato de linha ruim ou quebrado

			3. Placa principal ruim
6	Er07	Erro de comunicação da porta serial	Tela de sinal da placa do sistema ruim ou placa ruim
7		Tela sem eletricidade. Interruptor com eletricidade	1. Placa principal quebrada 2. A tela e a linha de conexão da placa principal estão ruins

1 de 1



1. Objetivo de cada chave

(1) Função da chave "P":

Primeiro: A chave "P" para parada da posição da agulha para cima ou para baixo. Pressão "P". Se a iluminação da lâmpada acender, isso significa que a agulha está para cima. Se acender para baixa, significa que a agulha está parada para baixo. Se as duas lâmpadas estiverem apagadas, isso significa que a agulha está livre.

Segundo: Botão de entrada de função (abaixo para inserir o método do parâmetro de operação)

(2) Função da chave "S"

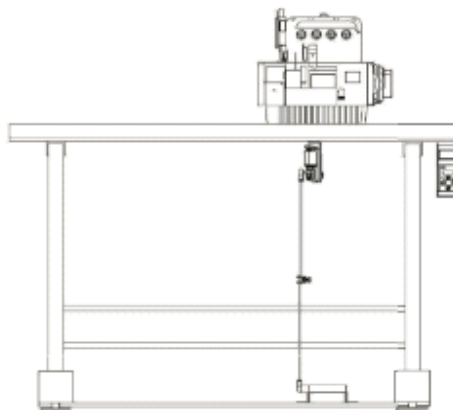
Primeiro: O botão "S" desliga ou liga a lâmpada do cabeçote. Pressione "S" e a lâmpada acenderá. Se não fizer isso, a lâmpada ficará apagada.

Segunda: Botão de entrada de função (abaixo para inserir o método do parâmetro de operação)

Instalação e execução de teste (tipo de acionamento direto)

1. Instale a caixa de controle e o controlador de velocidade conforme a figura abaixo

Usando parafusos, monte a Caixa de controle e o controlador de velocidade na mesa de costura de forma adequada.



Instalação do motor: Usando um plástico especial, localize o cartão da figura 6 no mapa do motor posicionando o orifício cujo diâmetro 7 é de 30. Instale na máquina de costura conforme o rotor da figura 2. Em seguida, fixe com parafusos de acordo com a figura 8. Não aperte muito para ficar fácil de empurrar o mangote. (Notas: O estator no rotor deve presta atenção ao ímã de sucção. Prenda com cuidado.)

(3) Função da tecla “+”, “-”

Essas duas teclas são usadas para ajustar a velocidade e a modulação do parâmetro.

2. Para inserir o método do parâmetro de operação:

Exemplo: Como mudar o motor de sentido horário para sentido anti-horário:

Passo um: Abra o motor;

Passo dois: Pressione “P”, não desaperte e pressione “+”. A tela exibirá “00”;

Passo três: Pressione “+”. Mude de P00 para P-02. (P-02) são parâmetros do motor para sentido horário e anti-horário (a lista de parâmetros comuns possui um registro);

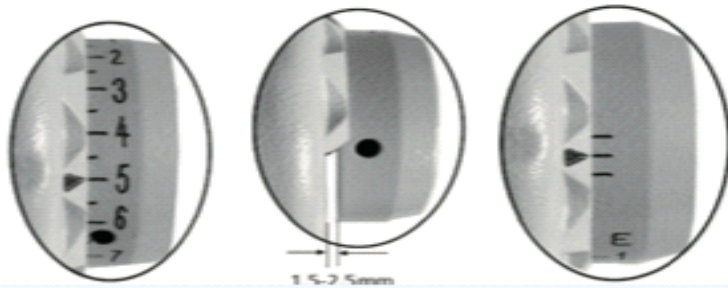
Passo quatro: Agora pressione “P” (insira os parâmetros). A tela exibirá “1”;

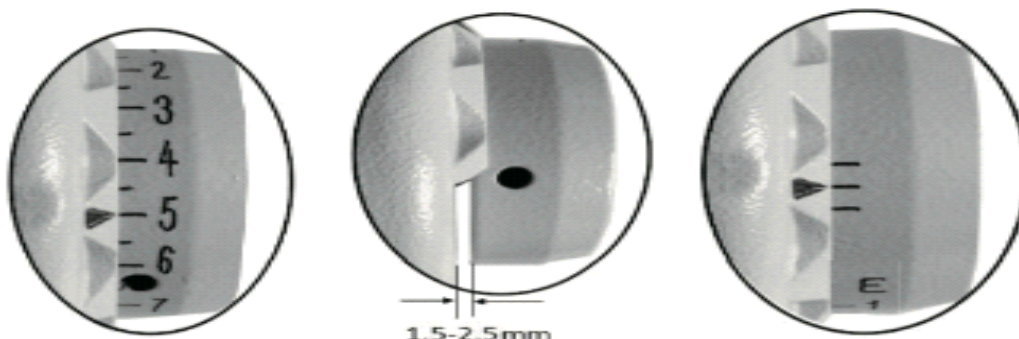
Passo cinco: Pressione “-”. Mude de “1” para “0” (“1” para sentido horário; “0” para sentido anti-horário, usado em geral na tabela de parâmetros conforme indicado);

Passo seis: Pressione “S” para determinar os parâmetros, salve e saia dos parâmetros.

3. Restaurar para padrões de fábrica

Restauração para padrões de fábrica: Pressione “P”, não desaperte e pressione “+”. A tela exibirá P-00. Em seguida, pressione “S” por 3 segundos.





Instalação do painel de controle
Apresentação do painel de controle



SAC: 0800 660 6000

PRAZODEVALIDADE: INDETERMINADO

Importado e Distribuído por:

Sun Special

Qualidade e Tecnologia

CNPJ: 05.013.910/0001-22

Rua da Graça, 577 - Bom Retiro – São Paulo – SP

Fone: (11)3334 8800

www.sunspecial.com.br

País de Origem: China