

**Sun Special®**

Qualidade e Tecnologia

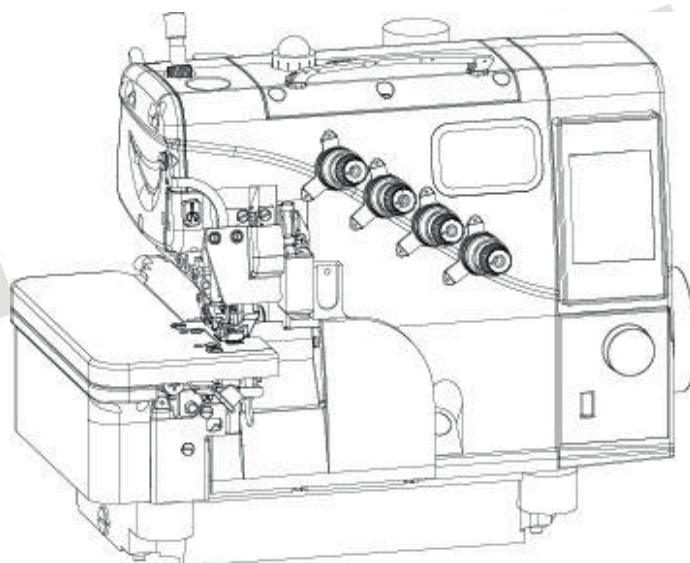
## MANUAL DE INSTRUÇÕES

MÁQUINA DE COSTURA INDUSTRIAL

Modelo: SS93D-AT-SP

SS94D-AT-SP

SS95D-AT-SP



[WWW.SUNSPECIAL.COM.BR](http://WWW.SUNSPECIAL.COM.BR)

## **1. ATENÇÃO ANTES DA OPERAÇÃO**

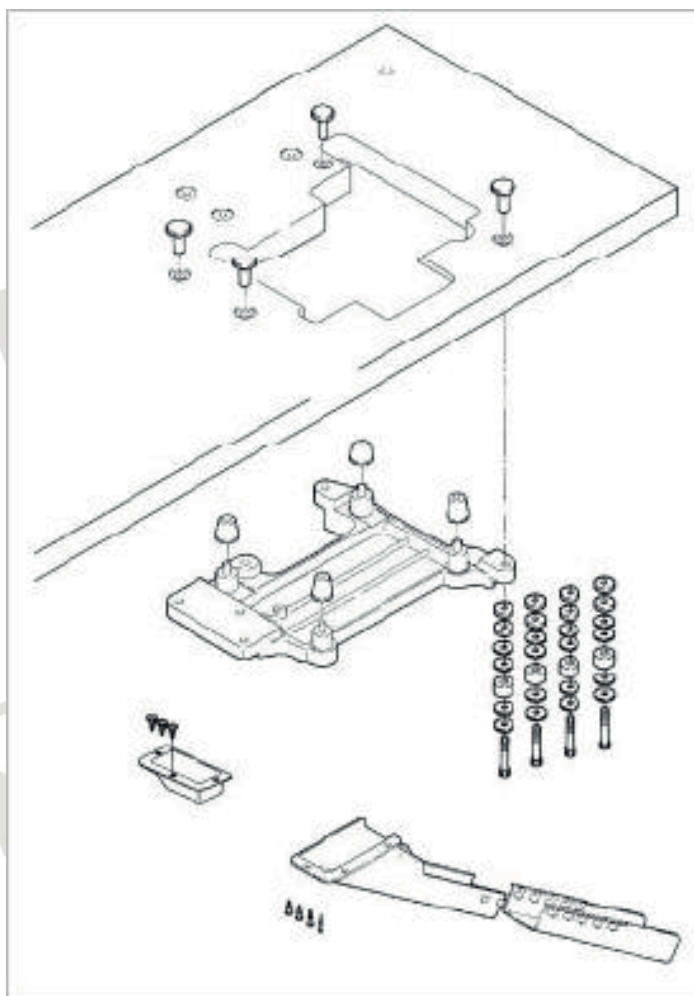
1. Antes de colocar a máquina em operação pela primeira vez limpe as configurações completamente.
2. A máquina é ajustada e inspecionada muito rigorosamente antes de sair da fábrica, mas após a entrega e carregamento de longa distância, há peças da máquina podem se soltar ou deslocar, então verifique-a cuidadosamente. Para mover o volante manualmente, veja se há alguma dificuldade para mover as peças e se há algum impacto ou som incomum. Sim, ajuste a máquina corretamente e execute a máquina até a condição normal.
3. Nunca opere a máquina sem lubrificar o cárter do óleo.
4. Confirme se o plugue de alimentação foi conectado corretamente à alimentação.
5. O sentido de rotação da máquina de costura é no sentido horário como observado do lado do volante.

## **2. CUIDADO AO OPERAR A MÁQUINA**

1. Para evitar ferimentos, nunca coloque a mão sob a agulha ao LIGAR o interruptor de alimentação ou operar a máquina.
2. Para evitar ferimentos, nunca coloque os dedos na tampa do estica-fio enquanto a máquina estiver em operação.
3. Nunca coloque o dedo na prateleira de proteção, ao alimentar o tecido com a mão.
4. Para evitar possíveis acidentes devido ao início abrupto da máquina, desligue a energia da máquina ao inclinar ou reparar o cabeçote da máquina.
5. Sempre DESLIGUE a energia ao sair da máquina.
6. Para evitar possíveis ferimentos causados por ficar preso na máquina, mantenha seus dedos, cabelos e roupas longe do volante enquanto a máquina estiver em operação. Além disso, não coloque nada em torno deles.
7. Para evitar ferimentos, nunca opere a máquina com qualquer tampa do motor, guia de dedo ou dispositivos de segurança removidos.

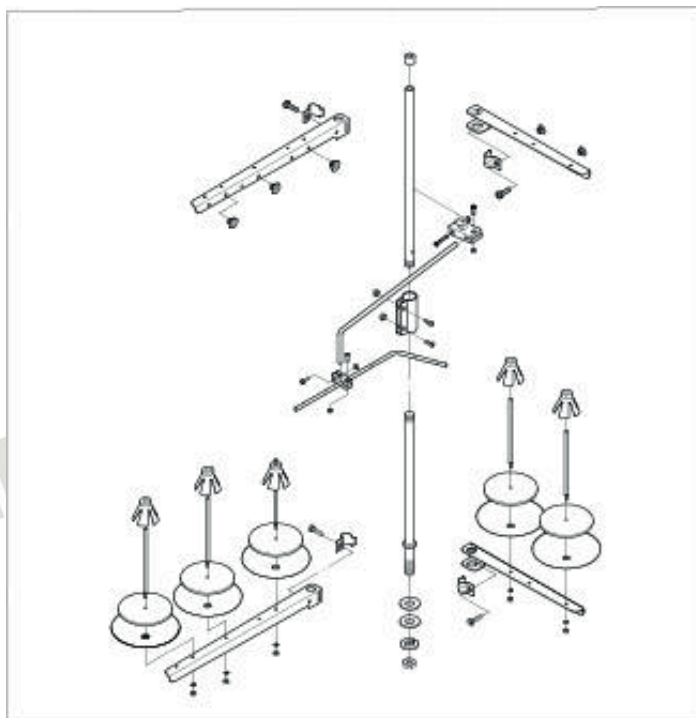
### 3. INSTALAÇÃO

1. Instale a bandeja e guie conforme mostrado à direita.
2. Uma vez instalado, coloque a máquina levemente na mesa.



#### 4. MONTAGEM SUPORTE DE LINHA

1. Instale as peças do suporte da linha e insira-as no orifício do tampo da mesa.
2. Aperte a porca da haste do apoio do carretel (inferior) e fixe a unidade do suporte da linha.

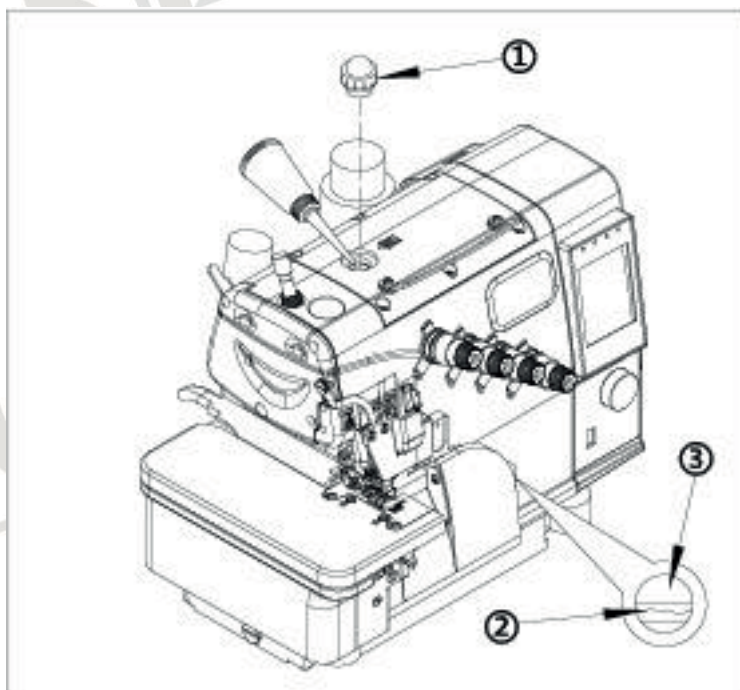


#### 5. LUBRIFICAÇÃO

Encha a caixa de engrenagens se o ponteiro (2) estiver abaixo da marca de seleção inferior na janela da marca de óleo (3) ao usar a máquina de costura.

As etapas de lubrificação são as seguintes:

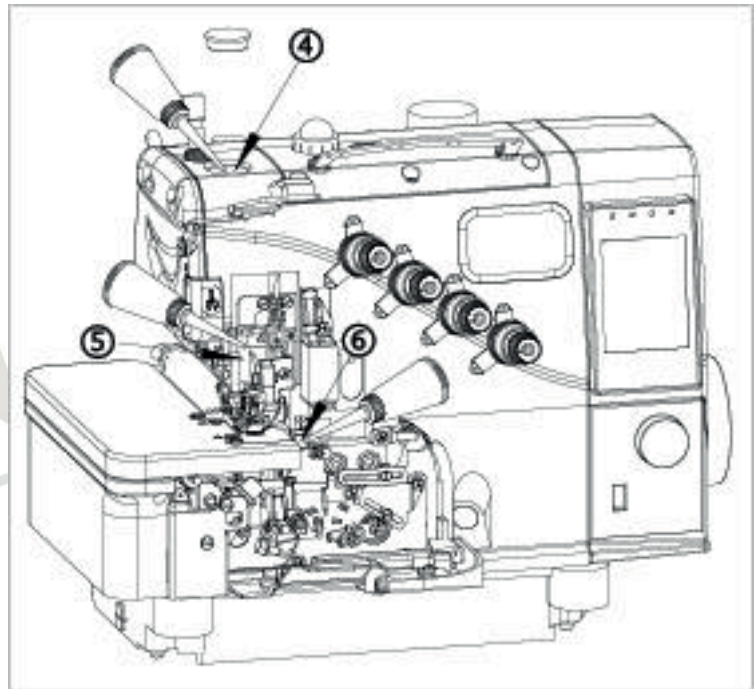
1. Remova o tampão de borracha (1), encha com óleo usando a funil de óleo na caixa de acessórios. (Óleo branco nº 10)
2. Encha o óleo até que o indicador de óleo (2) atinja a marca superior na janela de marca de óleo (3). Não encha muito óleo, caso contrário o óleo fluirá para o cabeçote quando virar a máquina.
3. Feche o tampão de borracha (1) do enchimento de óleo após terminar a lubrificação.



O primeiro uso da máquina ou um período de tempo por não usar a máquina, por favor, use a tampa do carter de óleo (4), a barra da agulha (5) e a estação de flexão da agulha respectivamente (6) a 2-3 gotas de óleo.

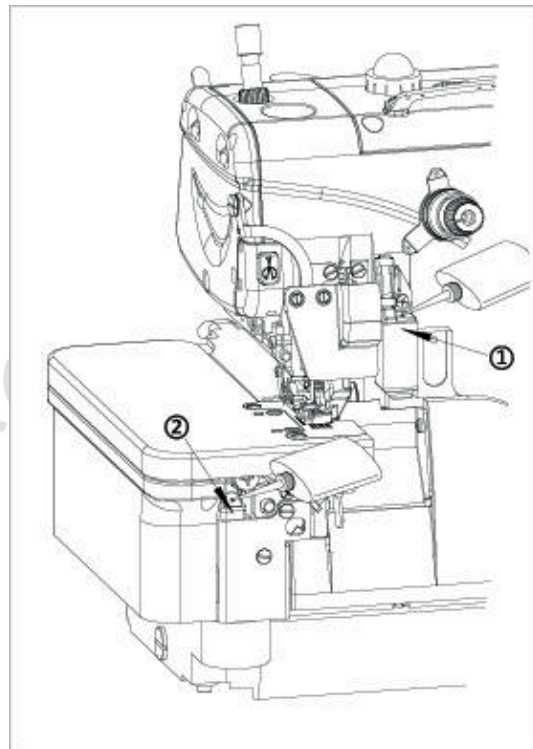
## Cuidado:

1. Para evitar a inicialização inesperada da máquina de costura, desligue a fonte de alimentação antes da operação ser conduzida.
2. Ao usar a nova máquina pela primeira vez, abra o tampão de borracha (1) e encha com 200ml de óleo. (Óleo branco nº 10)



## 6. FORNECIMENTO DE ÓLEO PARA DISPOSITIVO HR

Encha o dispositivo HR (1) e (2) com óleo antes que fique muito baixo para evitar a quebra da linha da agulha e danos ao tecido.



## 7. PASSAR A LINHA

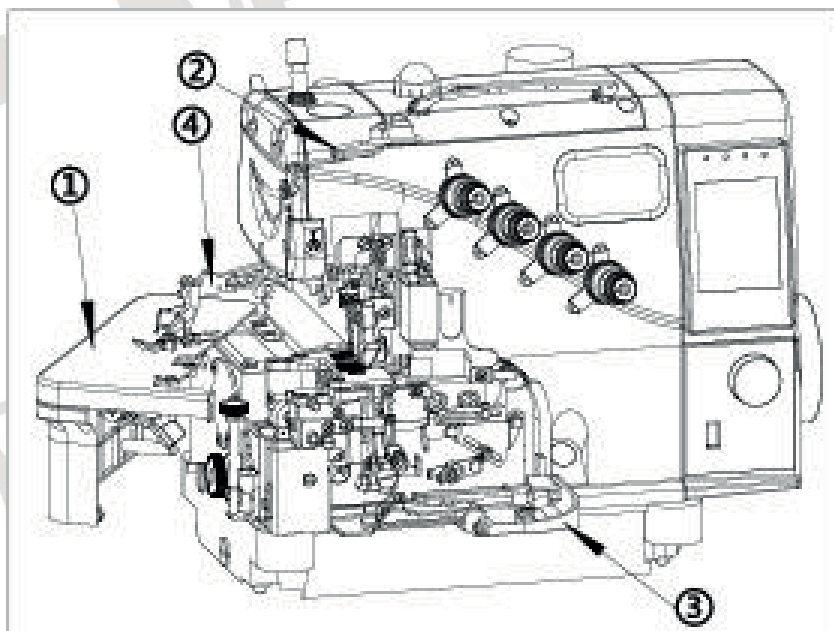
1. Abra a placa de tecido (1), a proteção (2), a tampa frontal (3), o prensador (4). Volte para a posição original após enfiar.

2. Se a máquina tiver rosqueado:

A: Dê um nó na linha predefinida e na linha que está sendo usada para passar a linha na máquina.

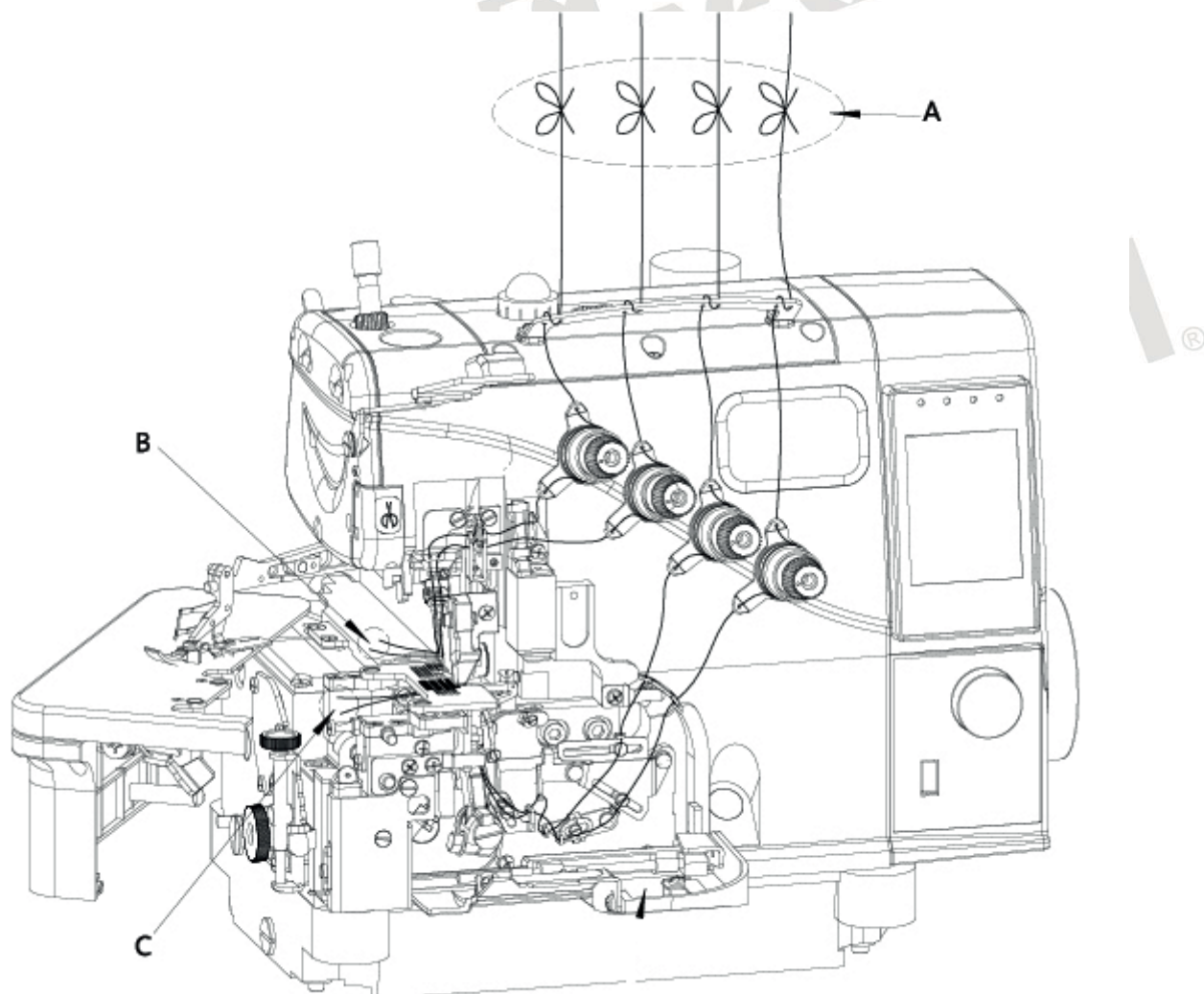
B: Apare os nós das linhas antes de passar pelo buraco da agulha para refazer a linha.

C: Linha da lançadeira: apare os nós cuidadosamente depois de passar pelo orifício da lançadeira.



3. Se a máquina não tiver passado a linha:

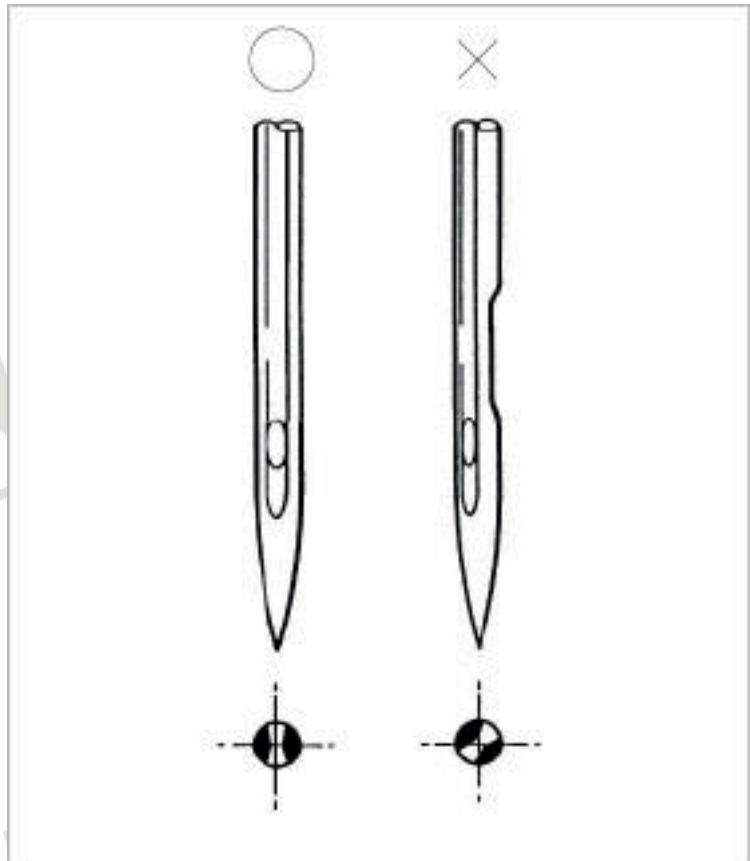
Certifique-se de que a linha da máquina esteja correta, consultando o item de passar a linha.



## 8. SUBSTITUINDO A AGULHA

1. Afrouxe o parafuso e, em seguida, retire as agulhas usadas. Insira as novas agulhas nos orifícios do suporte o máximo que puder e deixe a ranhura longa da agulha virada para você.

2. Aperte o parafuso.

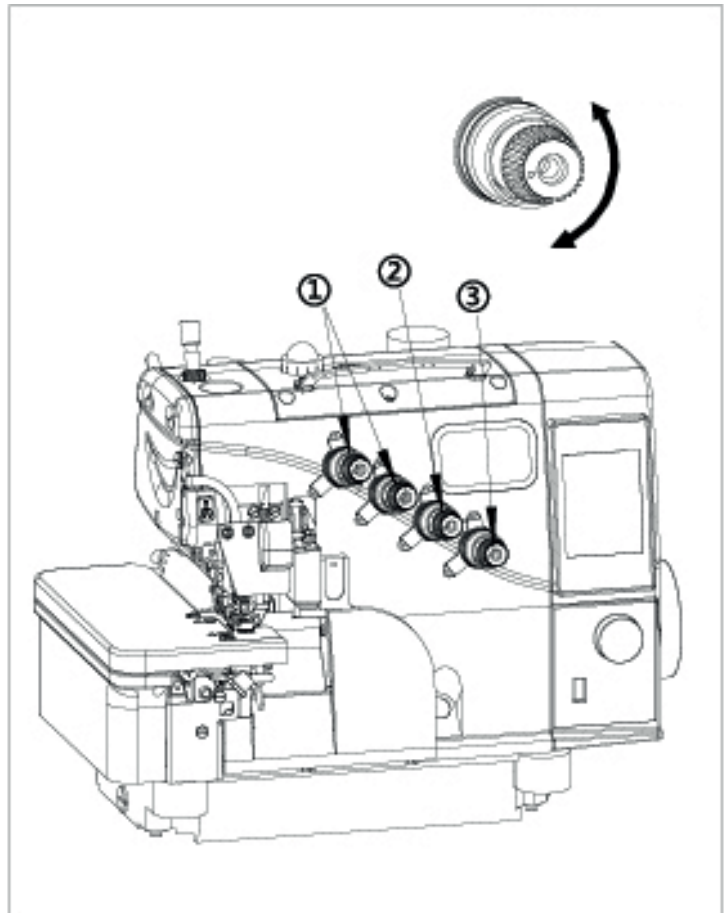




## 9. AJUSTANDO A TENSÃO DA LINHA

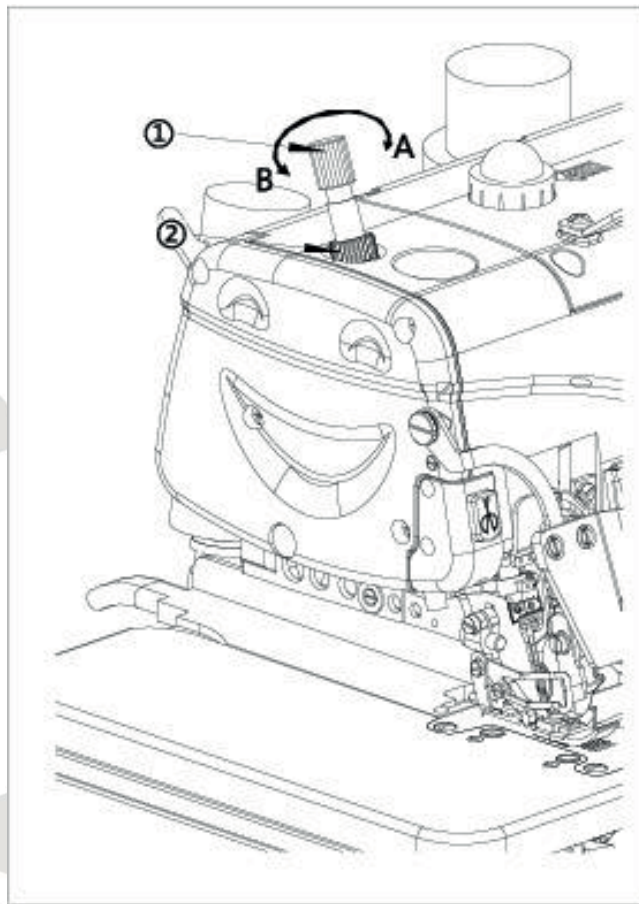
Faça ajustes de tensão com o botão da linha da agulha (1), o botão superior do tensor (1) e o botão inferior do tensor (3).

Se você quiser apertar a linha, gire o botão para a direita. Quando você quiser se soltar, vire à esquerda. Tente usar uma condição de aperto de linha mais solta para obter um efeito de costura uniforme e bonito.



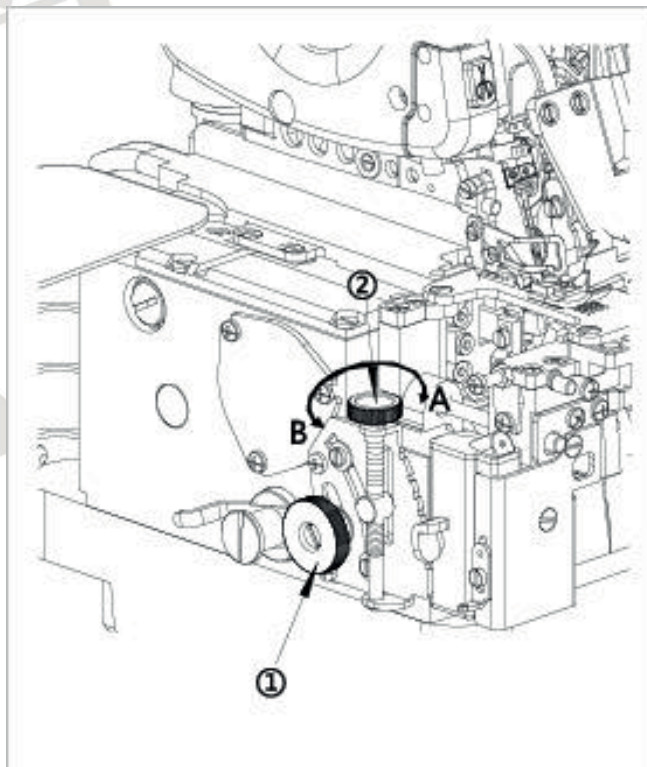
## 10. AJUSTANDO A PRESSÃO DO CALCADOR

1. A pressão do calcador deve ser tão fraca quanto possível, para que o tecido possa ser costurado e alimentado suavemente.
2. Desparafuse a porca de ajuste de pressão (2).
3. A pressão do calcador aumenta se o parafuso de ajuste de pressão (1) for girado.



## 11. AJUSTE DE RELAÇÃO DIFERENCIAL

1. Desparafuse a porca de ajuste (1).
2. Se a porca de ajuste (2) girar no sentido horário (direção A), o diferencial será menor do que o tecido costurado e esticará; se girar no sentido anti-horário (direção B), a relação diferencial torna-se maior, o tecido costurado encolherá.
3. Aperte a porca (1) quando o ajuste estiver concluído.



## 12. AJUSTANDO O COMPRIMENTO DO PONTO

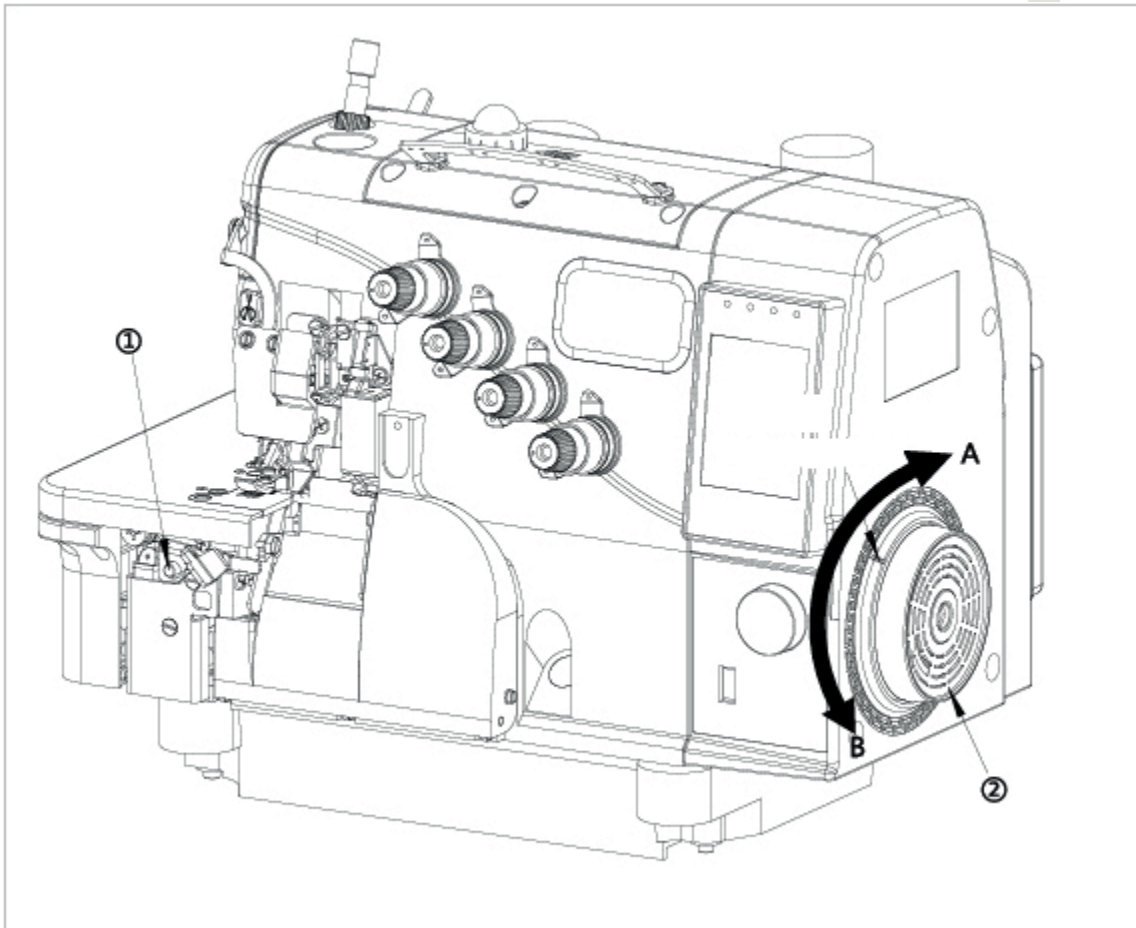
1. Enquanto pressiona o botão (1), gire o volante (2) para buscar a posição em que o botão entra mais fundo.

2. Em seguida, continue a pressionar o botão (1). Se o volante (2) girar no sentido horário (direção A), o comprimento do ponto aumenta; se o volante (2) girar no sentido anti-horário (direção B), o comprimento da haste ficará menor

### Cuidado:

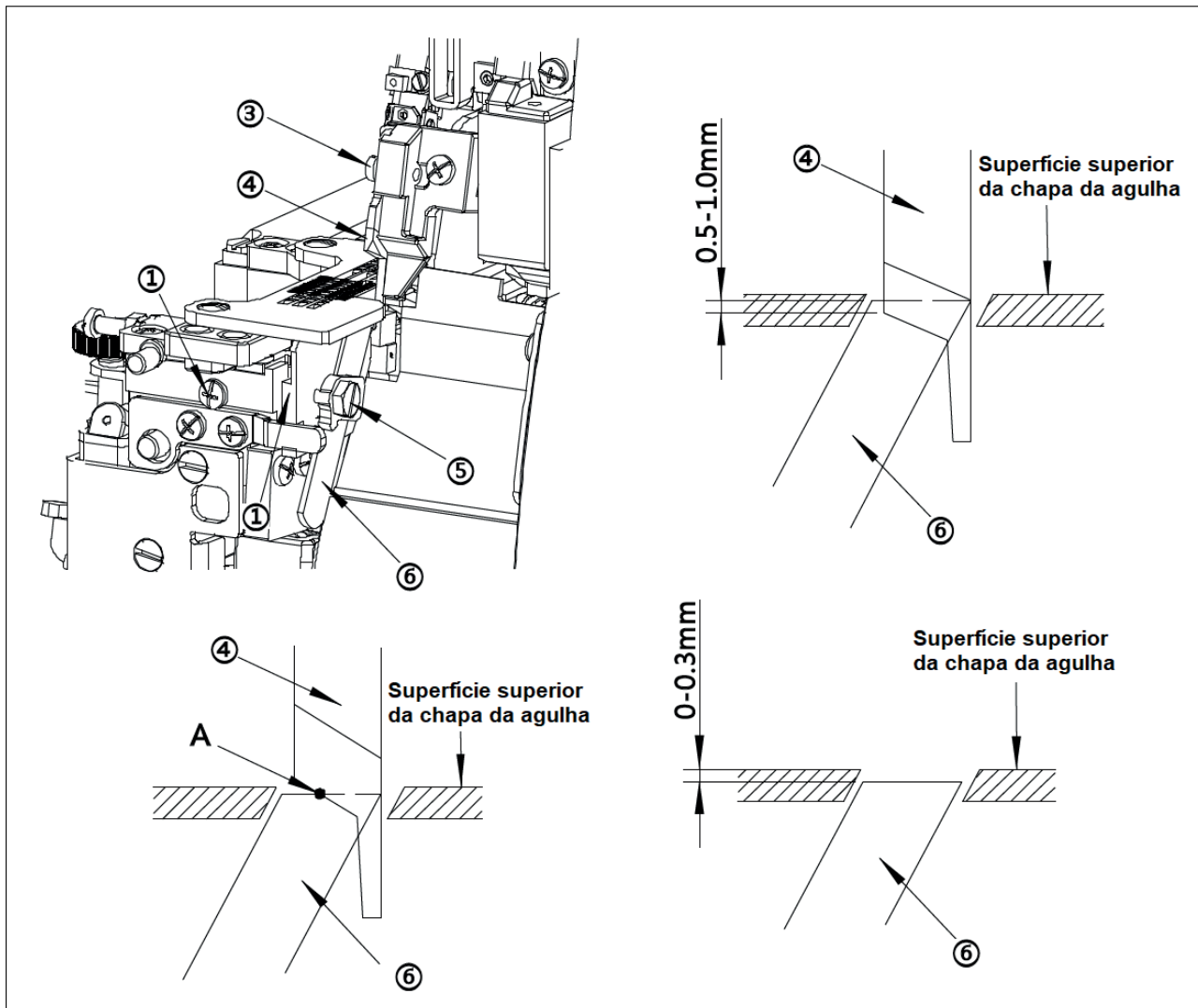
1. Para evitar a inicialização inesperada da máquina de costura, desligue a fonte de alimentação antes da operação ser conduzida.

2. Antes de ajustar o comprimento do ponto das máquinas de costura, certifique-se de ajustar a taxa de alimentação diferencial.



**13. SUBSTITUINDO A FACA**

1.

**Substituição da faca superior**

1) Afrouxe o parafuso (1) e, temporariamente, o parafuso (1) depois de deslizar o porta-faca inferior (2) para a esquerda.

2) Solte o parafuso (3) e remova a faca superior (4). Fixe temporariamente a nova faca superior com o parafuso (3), gire o volante, coloque o porta-faca superior na posição inferior, mova a faca superior para cima e para baixo para fazer a oclusão mútua cerca de 0,5-1,0 mm entre a faca superior e a faca inferior, aperte o parafuso (3).

3) Centralize a ponta A da faca superior no ponto onde o centro da parte inferior da faca é cruzado. Afrouxe os parafusos e confirme a distância entre as facas superior e inferior. Em seguida, aperte os parafusos (1).

4) Verifique a ação de corte da faca.

## 2. Substituindo a faca inferior

- 1) Afrouxe o parafuso (1) temporariamente, o parafuso (1) depois de deslizar o porta-faca inferior (2) para a esquerda.
- 2) Solte o parafuso (5), remova a faca inferior (6), insira a nova faca inferior. Ajuste a faca inferior de modo que a folga entre a lâmina da faca inferior e a placa da agulha seja de 0-0,3 mm e, em seguida, aperte os parafusos (5).
- 3) Operar de acordo com as etapas 3 e 4 para substituir a faca superior.

### ATENÇÃO

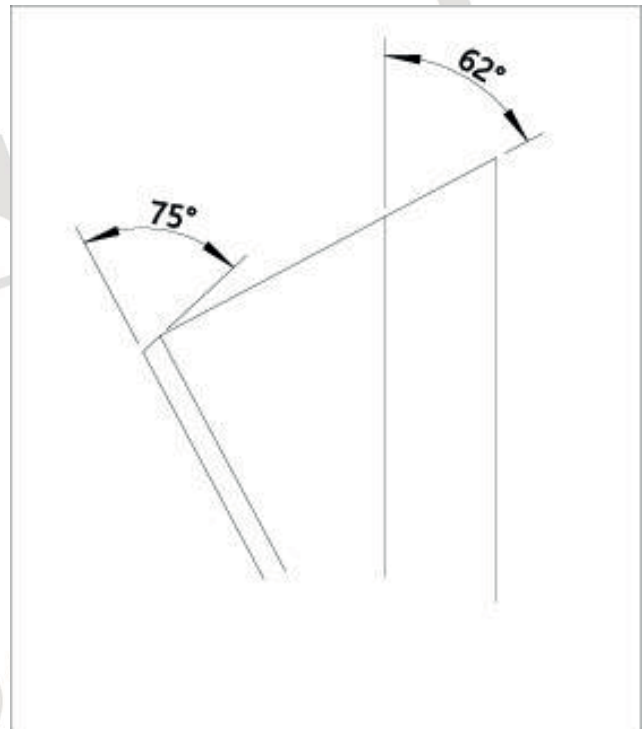
1. Para evitar a inicialização inesperada da máquina de costura, desligue a fonte de alimentação antes de realizar a operação.
2. Tenha cuidado ao manusear a lâmina da faca.

## 14. DESGASTE DA FACA

A faca superior é feita de uma liga resistente e não requer desgaste por muito tempo.

Quando a faca for cortada, amole a faca inferior.

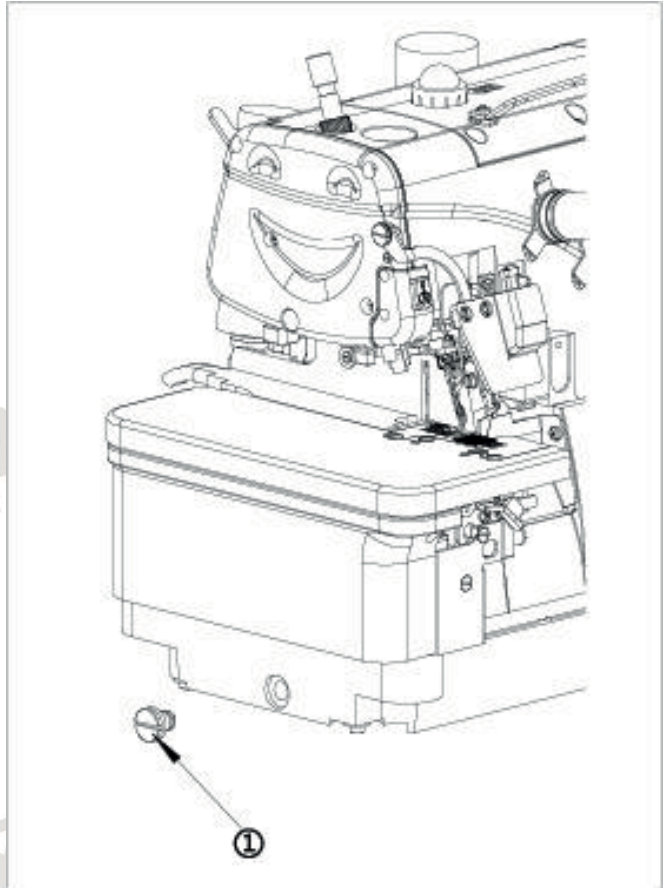
Se o método de cortar estiver errado, a faca ficará cega e não poderá ser cortada muito rapidamente. Por favor, preste atenção a isso.



## 15. SUBSTITUINDO O ÓLEO

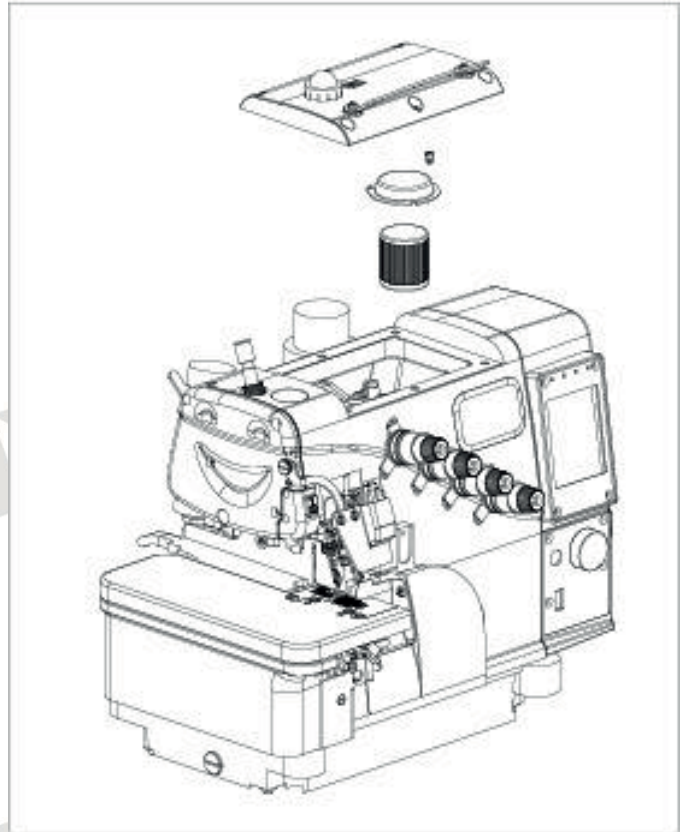
1. Retire o parafuso (1) e drene todo o óleo do tanque. Após a drenagem, aperte o parafuso (1). E reabasteça com óleo novo.

2. Para a longa vida útil da máquina, troque o óleo de lubrificação completamente após um mês da operação inicial. Após a primeira vez, mudar o óleo de lubrificação a cada 6 meses.

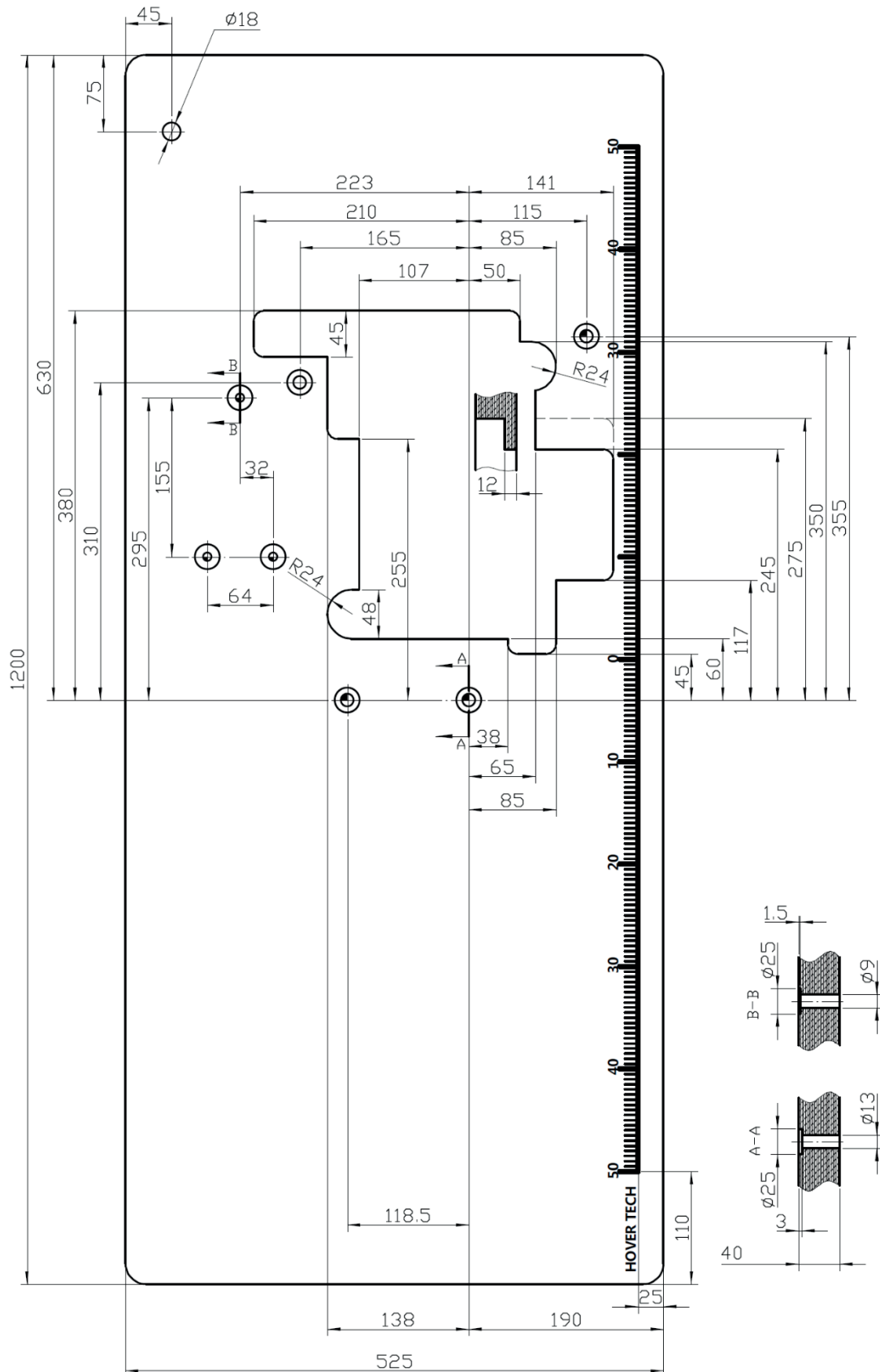


## 16. SUBSTITUINDO O FILTRO DE ÓLEO

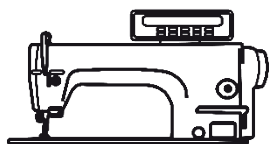
Esta máquina está equipada com um filtro de óleo, para trocar o filtro de óleo após um mês de operação inicial. Depois disso, troque o filtro de óleo a cada 6 meses.



**Nota:** A dimensão geral da mesa, a régua e o canto esquerdo inferior do logotipo são fabricados de acordo com a necessidade do cliente. Caso o cliente não exija, será feita de acordo com os desenhos







**Sun Special®**

Qualidade e Tecnologia

Sun Special®

Sun Special®

**CONTROL BOX**

Sun Special®

## 1. Precauções de segurança

Por favor, leia estas informações técnicas e o manual da máquina de costura cuidadosamente antes de usar e use-o corretamente.


1.1 (1) Tensão de alimentação e frequência de trabalho: Siga as especificações marcadas na placa de identificação do motor e na caixa de controle.

(2) Interferência de ondas eletromagnéticas: Fique longe de máquinas de ondas magnéticas de alta frequência ou transmissores de ondas de rádio, para evitar que as ondas eletromagnéticas geradas interfiram com o dispositivo de acionamento e causem mau funcionamento.


(3) Aterramento: Para evitar interferência de ruído ou acidentes com vazamento, faça trabalhos de aterramento (incluindo máquina de costura, motor, caixa de controle)

1.2 Ao desmontar o motor ou a caixa de controle, não desconecte ou conecte a energia; há alta tensão perigosa na caixa de controle, portanto, depois de desligar a energia, espere mais de 1 minuto para abrir a tampa da caixa de controle.

1.3 Para garantir a segurança pessoal, desligue a energia ao fazer a manutenção do maquinário ou realizar operações de passar linha da agulha.

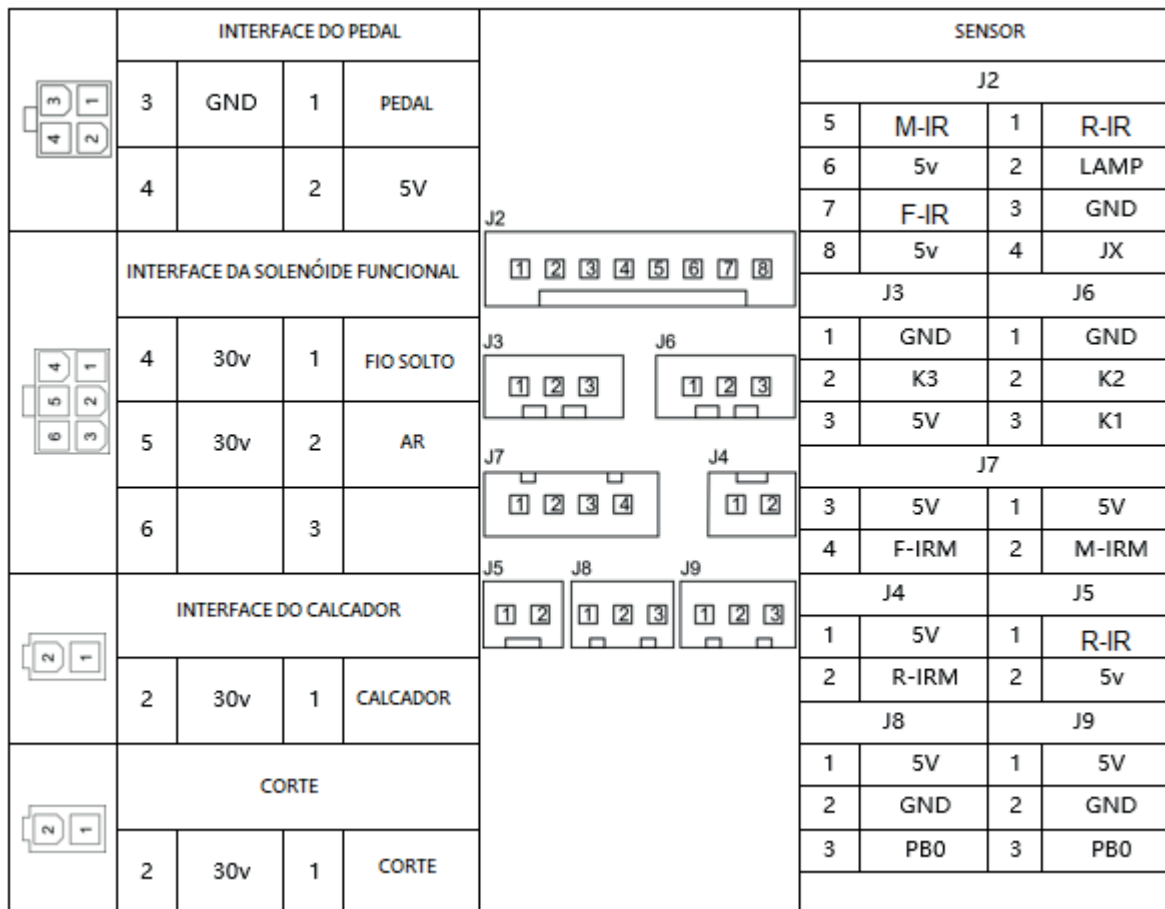
1.4  Este símbolo indica que quando a máquina é ligada, se houver um erro, o corpo humano pode ser ferido ou a máquina pode ser danificada.

Portanto, os locais perigosos da máquina terão este sinal.


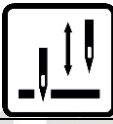

 Este símbolo indica a presença de eletricidade de alta tensão, etc., e os locais com riscos elétricos terão este símbolo.


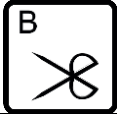





1.5 Este dispositivo garante que o período de garantia é de um ano em condições normais de trabalho e sem erro de operação.

## 2. Interface de função principal



## 3. Operação da função da interface principal (pressione a área do ícone para exibir na cor reversa, solte para executar)

Tecla	Característica	Descrição
	Configurações do motor	Modifique a velocidade, o modo de trabalho, o ajuste da posição de parada da agulha, etc.
	Posição de parada	A posição de parada muda rapidamente.
	Configurações do sensor	Conjunto de modo de sensor, Valor Automático Ativado e seguro.

	Configurações do calcador	Configuração modo calcador
	Configuração Corte	Configuração modo corte
	Configuração modo ar	Configuração de modo ar
	Configuração do LED (lâmpada)	Luminosidade definida
	Configuração de linha solta	Configuração do modo de trabalho com fio solto
	Configurações do painel	Idioma, bipe, etc. pressione e segure 3s , Defina o parâmetro Adv.
	Margem inferior	1 Pode exibir o status atual do sensor, velocidade máxima, modo atual, etc. 2 Exiba os parâmetros de costura de vários segmentos, pressione e segure para entrar na modificação de parâmetros de vários segmentos
	Chave de bloqueio superior	Desbloquear: pressione e segure 3s Desbloquear. pressione e segure 3s No TOP, pode bloquear. Tempo de bloqueio automático definido em parâmetros do sistema.

**4 . Operação da interface do menu (liberação após leve toque, execução após liberação)**

<b>Sair</b>	<b>De volta à interface principal</b>
Parâmetro de função do item de texto	Toque para modificar o item de parâmetro diretamente e salve-o automaticamente
Parâmetro de função de item numérico	Toque no item de modificação e o símbolo + aparece, na área de toque + símbolo, complete o aumento ou diminuição do valor do parâmetro Pressione e segure para obter um aumento ou diminuição rápida.
Ajuste sensor automático	Na parte inferior da interface do menu do sensor, haverá uma área de prompt de texto de ajuste automático. Siga as instruções de texto para concluir a ação correspondente. Após a conclusão, retorne automaticamente à interface do menu e salve.

**5. Tabela de parâmetros de função**

<b>Cód. de parâmetro</b>	<b>Função de parâmetro</b>	<b>Faixa</b>	<b>Padrão</b>	<b>Descrição da função</b>
<b>Menu do motor</b>				
P-01	Padrão de costura	0-3	1	0: Computador completo 1: Semi-inteligente 2: Manual completo 3: Tudo inteligente
P-02	Ligue para encontrar a posição da agulha	0-1	1	0: desligar 1: Ligar
P-03	Modo inicial	0-1	0	0: Modo automático 1: Modo de controle de pé
P-04	Parar a seleção de posicionamento da agulha	0-2	0	0: Posição superior da agulha 1: Agulha para baixo 2: desligar
P-05	Velocidade máxima	500-6000	5000	RPM
P-06	Velocidade de costura	500-6000	5000	RPM
P-07	Sentido de rotação do motor	0-1	1	0: Sentido anti-horário 1: Sentido horário
P-08	Valor de deslocamento da posição da agulha superior	0-23	2	
P-09	Valor de deslocamento da posição da agulha inferior	0-23	11	A posição da agulha acima é o ponto zero de referência para calcular o valor de deslocamento
P-10	Parar pontos de atraso	1-999	1	

P-11	Estacionamento intermediário habilitado	0-1	0	
P-12	Começar a costurar automaticamente após uma pausa no meio da costura	0-1	0	
P-13	Número de agulhas para atraso de parada no meio do caminho	1-999	100	
<b>Menu de levantamento do calçador</b>				
P-14	Elevação automática do calçador	0-3	3	0: desligado 1: Levante para frente 2: Levante para trás 3: Levante para frente e para trás
P-15	Levante o calçador quando a costura parar na metade	0-1	0	0: desligado 1: aberto
P-16	Levante o calçador quando a linha parar após o corte	0-1	0	0: desligado 1: aberto
P-17	Esperar um pouco antes de levantar o calçador	1-50	4	(*100ms) Quanto mais tempo, mais tempo o calçador ficará levantado
P-18	Hora de início do levantamento do calçador traseiro	0-20	0	*100ms
P-19	Tempo total de produção do calçador	1-300	100	*1ms

P-20	Ciclo de trabalho de saída do calcador	10-80	30	porcentagem
P-21	Tempo de descida do pé calcador	1-300	50	*1ms
P-22	Tempo de espera dos calcadores	1-30	10	*1s
<b>Menu de corte de linha</b>				
P-23	Corte automático de linha	0-3	3	0: desligado 1: corte frontal 2: Após o corte 3: corte frontal e traseiro
P-24	Interruptor de corte do pedal traseiro	0-1	1	0: Desativar 1: Ativar
P-25	Interruptor de corte manual	0-1	1	0: Desativar 1: Ativar
P-26	Tipo de tesoura	0-2	0	0: A 1: B 2: C
P-27	Tipo faca lateral	0-1	0	0: A 1: B
P-28	Modo transparente	0-1	0	0: Desativar 1: Ativar
P-29	Valor transparente	1-200	20	
P-30	Atraso de início de corte	0-9999	0	1 ponto por 24
P-31	Atraso número de pulso de corte de linha após faca reta	0-9999	0	



P-32	Tempo de execução de corte de faca reta	1-200	40	*1ms
P-33	Atraso no corte da linha antes da faca lateral	0-9999	1200	
P-34	Atraso no corte da linha após a faca lateral	0-9999	0	
P-35	Tipo B E- Tempo de corte	1-50	5	*100ms
P-36	Tipo A E-Posição de corte	1-100	20	
P-37	Tipo A E - Velocidade de corte	500-2000	1000	RPM
<b>Menu de liberação de linha</b>				
P-38	Liberação automática de linha	0-4	2	0: DESLIGADO 1: Iniciar 2: Fim 3: Início e fim 4: LIGADO
P-39	Atraso de início DESLIGADO	0-999	5	
P-40	Atraso de finalização	0-999	0	
P-41	Tempo total	1-300	100	*1ms
P-42	Ciclo de trabalho	10-80	30	porcentagem
<b>Menu do sensor</b>				
P-43	Ativar sensor	0-4	2	0: DESLIGADO 1: M-Sensor 2: Sensor F-M

				3: Sensor M-B 4: TODOS
P-44	Proteção do sensor F-M	1-999	100	
P-45	Proteção do sensor M-B	1-999	20	
P-46	Acionador do sensor F	100-450	200	A faixa de valores 100-450 representa, na verdade, a tensão de disparo 1,0V-4,5V. Quando a tensão induzida do sensor é menor que a tensão definida, o sensor é acionado.
P-47	Acionador do sensor M	100-450	200	
P-48	Acionador do sensor B	100-450	200	
P-49	Potência do sensor F	1-15	10	Este parâmetro é usado para ajustar a intensidade de emissão infravermelha do sensor. Pode ser ajustado de acordo com o valor da tensão induzida do sensor. Geralmente, nenhum ajuste é necessário, mas o padrão pode ser usado.
P-50	Potência do sensor M	1-15	10	
P-51	Potência do sensor B	1-15	10	
P-52	Ativação de segurança do calcador	0-1	0	0: Desativar 1: Ativar
P-53	Ativação segura da mesa de costura	0-1	0	0: Desativar 1: Ativar
P-54	Ativação segura do escudo	0-1	0	0: Desativar 1: Ativar
<b>Menu de sucção</b>				
P-55	Auto sucção	0-4	3	0: DESLIGADO 1: Iniciar 2: Fim 3: Início e Fim 4: LIGADO

P-56	Tipo sucção	0-1	0	0: elétrico 1: pneumático
P-57	Atraso de início DESLIGADO	1-999	25	
P-58	Atraso de finalização	0-999	0	
P-59	Fim do atraso OFF	0-50	5	*100ms
P-60	Sucção Intermitente	0-1	0	0: Desativar 1: Ativar
P-61	Tempo LIGADO intermitente	1-50	5	*100ms
P-62	Tempo DESLIGADO intermitente	1-50	5	*100ms
<b>Menu de costura múltipla</b>				
P-63	NUM de costura	1-4	1	
P-64	ID de costura	0-3	0	
P-65	Adição automática de ID	0-1	1	0: Desativar 1: Ativar
P-30	ID 1 Atraso de início de corte	0-9999	0	Calcule com 24 pulsos por rotação do motor
P-66	ID 2 Atraso de início de corte	0-9999	0	
P-67	ID 3 Atraso de início de corte	0-9999	0	
P-68	ID 4 Atraso de início de corte	0-9999	0	
P-31	ID 1 Atraso de corte final	0-9999	0	
P-69	ID 2 Atraso de corte final	0-9999	0	

P-70	ID 3 Atraso de corte final	0-9999	0	
P-71	ID 4 Atraso de corte final	0-9999	0	
P-33	ID 1 E - Atraso de início	0-9999	1200	
P-72	ID 2 E - Atraso de início	0-9999	1200	
P-73	ID 3 E - Atraso de início	0-9999	1200	
P-74	ID 4 E - Atraso de início	0-9999	1200	
P-34	ID 1 E - Atraso Final	0-9999	0	
P-75	ID 2 E - Atraso Final	0-9999	0	
P-76	ID 3 E - Atraso Final	0-9999	0	
P-77	ID 4 E - Atraso Final	0-9999	0	
P-57	ID 1 Atraso de início de sucção	1-999	25	
P-78	ID 2 Atraso de início de sucção	1-999	25	
P-79	ID 3 Atraso de início de sucção	1-999	25	
P-80	ID 4 Atraso de início de sucção	1-999	25	
P-81	ID 1 Atraso Final da sucção	0-999	0	
P-82	ID 2 Atraso Final da sucção	0-999	0	
P-83	ID 3 Atraso Final da sucção	0-999	0	
P-84	ID 4 Atraso Final da sucção	0-999	0	

<b>Configuração de parâmetros do sistema</b>				
S-01	Linguagem	0-1	0	0: chinês 1: inglês
S-02	Visor da interface principal	1-5	1	Interface 1-5
S-03	Exibição do menu	0-1	0	0: Apagado 1: Luz
S-04	Sinal luminoso	0-5	5	0: desligado 5: brilho máximo
S-05	Configuração de luz de fundo	0-5	5	0: desligado 5: brilho máximo
S-06	Bloqueio de toque de tela	0-1	1	0: desligado 1: aberto
S-07	Bloqueio de tela	0-5	0	0: desligado 1: 1 minuto 2: 3 minutos 3: 5 minutos 4: 10 minutos 5:30 minutos

## 6. Parâmetros avançados

No estado da interface principal, pressione e segure as configurações do sistema para inserir os parâmetros avançados.

Cód.	Descrição
1	Versão principal
2	Versão do painel
3	Velocidade em tempo real
4	Número de pontos por operação
5	O ângulo físico do motor, correspondente à posição fixa da agulha, clique na área do valor e modifique o valor atual para a posição superior da agulha.
6	Clique na linha atual para entrar no modo de teste de resistência
7	Clique na linha atual para executar uma operação de restauração de fábrica

## 7. Erros

Cód	Descrição	Solução
E-01	Tensão muito alta	- Verifique a tensão de alimentação de entrada. - Substitua a caixa de controle.
E-02	Tensão muito baixa	- Verifique a tensão de alimentação de entrada. - Substitua a caixa de controle.
E-03	Sobre corrente	- Desligue o interruptor de energia e reinicie após 30 segundos. - Substitua a caixa de controle.
E-04	Falha no pedal	- Verifique o conector do pedal. - Substitua o pedal.
E-05	Erro de sinal de posição da agulha	- Retire a ficha do motor, verifique o conector, ligue e tente novamente. - Substitua o encoder do motor.
E-06	Erro de sinal do motor	- Retire a ficha do motor, verifique o conector, ligue e tente novamente. - Substitua o motor ou o encoder do motor. - Substitua a caixa de controle.
E-07	Motor bloqueado	- Retire a ficha do motor, verifique o conector, ligue e tente novamente. - Substitua o motor. - Substitua a caixa de controle.
E-08	Desligue a tela	Aguarde até que o fornecimento de energia seja reiniciado.
E-10	Falha de memória	Contate o fabricante

E-11	Falha do interruptor de segurança	Abaixe o cabeçote ou verifique o interruptor ligado
E-12	Comunicar falha 1	- Verifique o conector do painel. - Substitua o painel.

**Modo manual:**

Levante o calcador na direção reversa e pressione manualmente o aparador de linha para abrir a operação de corte de linha reverso no menu de corte de linha.

**Semi-automático:**

Com elevação automática do calcador, função automática de corte de linha.

Você pode usar as teclas de atalho para definir o tempo de uso de forma simples ou pode ajustar as funções necessárias de acordo com a situação real de acordo com a tabela de parâmetros.

**Pedal Automático:**

1. O sensor frontal é acionado. Pressione o pedal levemente para entrar no modo de início da costura (a velocidade de início da costura pode ser ajustada no parâmetro P-6). Neste momento, a máquina pode ser liberada para funcionar automaticamente.
2. Quando o número de pontos excede a configuração de P-44 (o número de pontos entre os sensores frontal e traseiro), o sensor traseiro ainda não dispara e para automaticamente.
3. Depois que o número de pontos é levantado, o sensor é acionado e entra no modo de costura P-5 (velocidade máxima de execução) definido.
4. Após a conclusão da costura, o sensor traseiro é exposto, o corte da linha e a ação de levantamento do calcador são concluídos e a costura é finalizada.

**Automático-PC:**

Requer configuração de parâmetro P-3 (modo de partida) automática, complete as funções correspondentes do modo totalmente inteligente sem pedal, e as configurações de cada estágio podem se referir à configuração do modo totalmente inteligente.

**SAC - SERVIÇO DE ATENDIMENTO AO CLIENTE**

0800 660 6000

[assistencia@sunspecial.net.br](mailto:assistencia@sunspecial.net.br);

Importado e Distribuído por:



**Sun Special.**

Qualidade e Tecnologia

CNPJ: 05.013.910/0001-22

Endereço: Rua da Graça, 577

Bom Retiro – São Paulo – SP

Fone: (11)3334.8800

[www.sunspecial.com.br](http://www.sunspecial.com.br)