

**Sun Special**

Qualidade e Tecnologia

**MANUAL DE INSTRUÇÃO**

**PRENSA TÉRMICA PLANA (BOCA DE JACARÉ)**

SS-38 / SS-62 / SS-82  
SS-38A / SS-H5060 / SS-H5070 / SS-H6080 / SS-H6090  
SS-H60100 / SS-80100 / MTM-817B / SSH-004A-4060

## MANUAL DE INSTRUÇÃO - PRENSA TÉRMICA PLANA

Leia atentamente as instruções antes de iniciar o uso da prensa:

- a) Verificar se a voltagem está correta e com o aterramento adequado;
- b) Quando estiver ligada, evite deixar sem uso por muito tempo. Neste caso, desligue-a enquanto não for usá-la
- c) Evite tocar a mola de pressão enquanto estiver em uso
- d) Quando pressionar a alavanca, se sentir muita pressão e estiver difícil de pressionar, ajuste na manopla, diminuindo a pressão na mola.
- e) Mantenha as crianças longe da prensa, mesmo quando estiver sem uso
- f) Para reduzir o risco de choque elétrico, não molhe o equipamento com água ou outros líquidos.
- g) Nunca puxe o fio para desconectar da tomada. Segure o plugue e puxe para desconectar.
- h) Não deixe o fio entrar em contato com superfícies quentes, aguarde o esfriamento completo antes de guardá-lo.
- i) Não utilize a prensa com o fio danificado, ou se o equipamento tiver sido derrubado ou danificado. Não desmonte ou tente consertar o equipamento, leve-a para assistência técnica para examinar e realizar os reparos. Remontar ou consertar o equipamento de forma incorreta pode causar risco de incêndio, choque elétrico ou danos aos usuários durante o uso.
- j) Queimaduras podem ocorrer ao tocar peças quentes de metal.
- k) Para reduzir a possibilidade de sobrecarga elétrica, não utilize outro equipamento na mesma tomada.
- l) Se o uso de um fio de extensão for absolutamente necessário, utilize o fio de 20 amperes. Fio de amperagem menor, pode superaquecer. Deve-se tomar cuidado para que a extensão seja colocada de forma que não seja possível puxar ou tropeçar.

### **ADVERTÊNCIA:**

- ✓ Risco de Choque Elétrico .
- ✓ Retire o plugue da tomada antes de realizar qualquer serviço de manutenção ou limpeza.
- ✓ Não seguir estas instruções pode trazer risco de vida, incêndio ou choque elétrico.

Esta prensa é ideal para transferência térmica de tinta sublimática e pigmentada em tecidos como: algodão, linho, poliéster e também pode ser usado em pirografia e impressão em espuma.

Tem alta precisão na tela do controle de temperatura (+/- 2°C).

O cabo e placa de aquecimento são seguros e duráveis.

A espuma de silicone não resiste a temperatura acima de 350°C.

### PARÂMETRO TÉCNICO:

<b>MODELOS</b>	<b>SS-38A/SS-H5060/SS-H5070/SS-H6080 / SS-H6090 / SS-H60100 / SS-80100 / MTM-817B / SSH-004A-4060</b>
Termostato e temporizador:	Digital
Voltagem:	220V
Potência:	1800W / 2200W / 2800W / 3500W / 4500W
Temperatura:	0°C ~399°C
Tempo:	0~999 segundos
Elétrica:	20 ~ 27A

<b>MODELOS</b>	<b>SS-38 / SS-62 / SS-82</b>
Termostato:	Digital
Temporizador:	Analógico
Voltagem:	220V
Potência:	1800W / 2200W
Temperatura:	0°C ~399°C
Tempo:	0~60 segundos
Elétrica:	8 ~ 10A

### MODO DE USO:

- a) Conecte o cabo de energia à uma tomada elétrica de 20 amperes e devidamente aterrada.

Se o cabo de energia estiver danificado, a substituição deve ser feita pelo fabricante ou assistência técnica.

- b) Ligue o botão liga/desliga.

- c) Ajuste a temperatura e tempo com os botões  $\wedge$  e V (**Atenção: Temperatura em Fahrenheit**).

A luz de aquecimento localizada no controle de temperatura piscará quando a atingir a temperatura programada. Durante o aquecimento inicial da prensa, a luz do aquecimento ficará ligada e levará aproximadamente 20 minutos.

- d) Ajuste a pressão na manopla de ajuste de pressão localizada no centro da placa de calor. Gire a manopla no sentido horário para aumentar a pressão e no sentido anti-horário para diminuir a pressão.
- e) Impressão: A faixa de temperatura para sublimação em metal normalmente é de 370 a 400°F e o tempo de 20 a 40 segundos, em porcelana geralmente é de 390 a 420°F e o tempo de 120 a 150 segundos e em tecido normalmente é de 360 a 390°F e o tempo de 5 a 10 segundos.

**Atenção: Consulte as instruções do fabricante de seu transfer para saber o tempo que leva para aplicar.**

- f) Aplique e prossiga para prensar. Pressione e trave a alavanca, este procedimento iniciará o processo automático de controle de tempo.
- g) Quando o alarme da prensa soar, levante a placa de calor e prossiga de acordo com as instruções de aplicação.

#### **RECOMENDAÇÕES:**

- a) Se a pressão estiver muito baixa ou alta, ajuste a manopla de pressão na parte traseira da prensa. Aumente a pressão girando no sentido horário e para reduzir, gire no sentido anti-horário.
- b) Quando a alavanca for pressionada para baixo, solte-a e a alavanca subirá automaticamente. Ajuste a manopla para baixo e quando sentir que não é fácil levantar a alavanca, ajuste a manopla para cima.
- c) Após ligar a prensa, normalmente em alguns minutos alcançará a temperatura programada. Se não esquentar, verifique o circuito.
- d) A prensa não pode ser sublimada vazia, isso destruirá a proteção de calor e risco de incêndio.

**COMO RESOLVER ALGUNS PROBLEMAS:**

<b>PROBLEMA</b>	<b>MOTIVO</b>	<b>SOLUÇÃO</b>
Cor fraca	Tempo de sublimação curto	Aumente o tempo de sublimação
A imagem não está clara	O tempo de sublimação é muito longo e faz a tinta da impressão se espalhar	Reduza o tempo de sublimação
A cor de algumas partes está fraca	A pressão não é o suficiente ou a cobertura do material está desigual	Aumente a pressão ou substitua o material
A imagem não está clara na manta térmica	Partes da manta térmica estão com problemas	Substitua a manta térmica
Marcas sobre a imagem	O tempo de sublimação é muito longo	Reduza o tempo de sublimação

SAC: 0800 660 6000

Importado e Distribuído por:

**Sun Special**

Qualidade e Tecnologia

CNPJ: 05.013.910/0001-22

Endereço: Rua da Graça, 577

Bom Retiro - São Paulo - SP

Fone: (11)3334.8800

[www.sunspecial.com.br](http://www.sunspecial.com.br)

País de Origem: China