

Sun Special®

Qualidade e Tecnologia

MANUAL DE INSTRUÇÃO

Máquina de Costura
Industrial

Modelo:
SS1503PTFW / SS1508PRW

WWW.SUNSPECIAL.COM.BR

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA IMPORTANTES

Ao usar um aparelho elétrico, devem-se observar sempre as precauções de segurança básica, incluindo os itens abaixo.

Leia todas as instruções antes de usar a máquina de costura.

PERIGO - PARA REDUZIR O RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO:

1. O aparelho jamais deverá ficar sem supervisão, enquanto estiver conectado.
2. Desconecte sempre o aparelho da tomada elétrica, imediatamente após o uso e antes de realizar a limpeza.

AVISO - PARA REDUZIR O RISCO DE QUEIMADURAS, INCÊNDIOS, CHOQUE ELÉTRICO OU LESÕES A PESSOAS:

1. Não permitir que seja usado como brinquedo. É necessária muita atenção e cuidado, quando o aparelho for usado por ou próximo a crianças.
2. Use este aparelho somente para seu uso projetado, conforme descrito neste manual. Use somente acessórios recomendados pelo fabricante, conforme especificado neste manual.
3. Jamais opere este aparelho se estiver com o cabo ou a tomada danificados, se não estiver funcionando corretamente, se sofrer uma queda ou estiver danificado ou entrar em contato com água. Retorne o aparelho para o representante autorizado mais próximo ou central de atendimento para verificação, reparos e ajustes elétricos ou mecânicos.
4. Jamais opere o aparelho com qualquer abertura de ar bloqueada. Mantenha as aberturas de ventilação da máquina de costura e o controlador de pedal livres de acúmulo de fiapos, pó e tecidos soltos.
5. Mantenha os dedos distantes de todas as peças móveis. Um cuidado especial é requerido próximo à agulha da máquina de costura.
6. Use sempre a chapa de agulha adequada, sendo que uma chapa de agulha incorreta poderá causar a quebra da agulha.
7. Não utilize agulhas tortas.
8. Não puxe ou empurre o tecido durante a costura. Isto poderá entortar a agulha, causando a quebra.
9. Desligue a máquina de costura ("O") ao realizar qualquer ajuste na área da agulha, como colocação da agulha, troca de agulha, colocação da bobina ou troca do calcador e da lâmpada.
10. Desconecte sempre a máquina de costura da tomada elétrica ao remover tampas, ou ao lubrificar ou realizar outros ajustes de manutenção mencionados neste manual de instruções.
11. Jamais deixe cair ou insira qualquer objeto em qualquer abertura.
12. Não use em ambiente externo e ao ar livre.
13. Não opere em locais onde produtos com spray de aerossol estejam sendo usados ou onde houver oxigênio sendo administrado.
14. Para desconectar, posicione o botão de ligar para a posição Off ("O") e retire o plugue da tomada.
15. Não desconecte da tomada puxando o cabo. Para desconectar, segure o plugue e não o cabo.
16. O nível de pressão sonora em condições normais de operação é de 75dB(A).
17. Desligue a máquina ou desconecte da tomada, se a máquina não estiver funcionando corretamente.

ÍNDICE

1.Especificações Principais.....	4
2.Linha e agulha.....	4
3.Velocidade	5
4.Lubrificação	6
5.Instalação da máquina	7
6.Looper.....	8
7.Ajuste da agulha.....	10
8.Ajuste da alimentação do dente	10
9.Ajuste do calcador.....	11
10.Regulagem da catraca traseira	12
11.Ajuste de formação do ponto.....	12
12.Regulagem do tensor frontal.....	13
13.Limpeza da máquina.....	14
Lista de peças	16

1.ESPECIFICAÇÕES

1.1 TIPOS DE PONTOS

JIS401 Ponto cadeia dupla máquinas



MODELO	1501	1502 / 1507	1503	1504	1508
Número de agulhas	1	2	3	4	4
Número de linhas	2	4	6	8	8
Número de loopers	1	2	3	4	4
Tipo de agulha	UYX128GAS #14~#18		TVX5 #21	UYX128GAS #14~#18	TVX5 #21
Distância entre agulhas	—	3/16~11/2	1/4,9/32	1",11/8	1/4-1-1/4
Altura da barra de agulha	31mm	34mm			

2.LINHA E AGULHA

2.1 Agulhas

UY X 128GAS, TV X 5 Schmetz ou Organ

Selecione a agulha adequada para o tecido e linha.

(Tabela de comparação de medidas e espessuras).

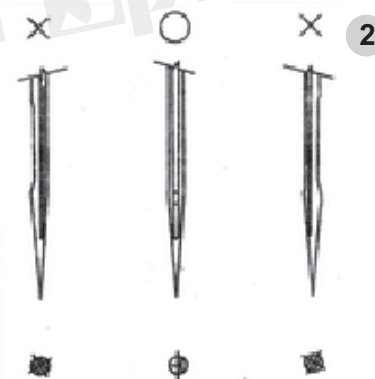
Schmetz	Nm90	Nm95	Nm100	Nm105	Nm110	Nm120	Nm125	Nm130
Organ	#14	#15	#16	#17	#18	#19	#20	#21

2.2 Substituir a agulha

Ao substituir a agulha, verifique a agulha com cuidado para ver que o sulco é voltado para a parte traseira ou a máquina (veja a ilustração).

NOTA

Quando trocar a agulha, certifique-se de desligar a máquina. O motor continua a correr por um tempo depois que a máquina está desligada. Portanto continuar pressionando o pedal até que a máquina pare.



2.3 Passar a linha na máquina

Passa a linha na máquina corretamente, referindo-se à próxima página. Se for passada errada pode causar salto na costura, rompimento da linha e / ou formação de costura irregular.

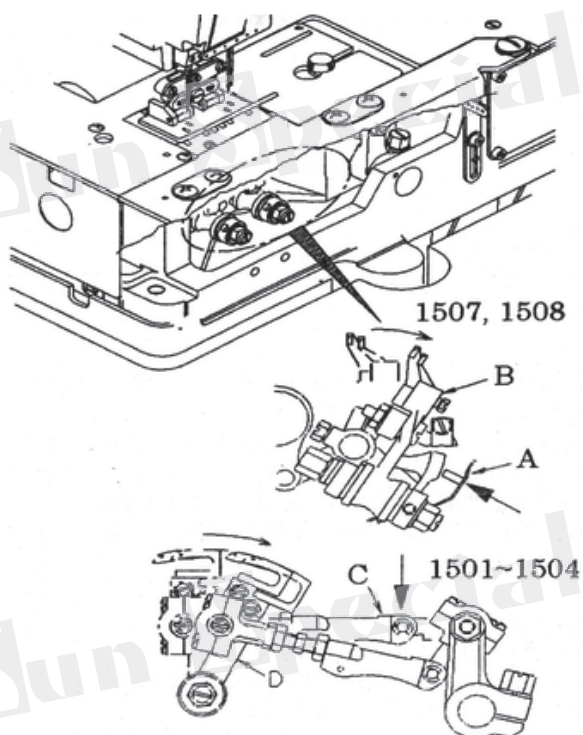
Ao passar e looper, incline o suporte do looper em direção à frente da máquina por meio da barra de desenho looper.

Para inclinar o looper para frente

- Deixe a barra da agulha para o topo do seu curso.
- Em 1507 e 1058, inclinar lançadeira titular (B) para a parte frontal da máquina premindo a tecla Uma mola plana (ver abaixo).
- Em 1501 e 1504, incline looper titular (D) para a direita pressionando conectar (C) para baixo (veja abaixo).

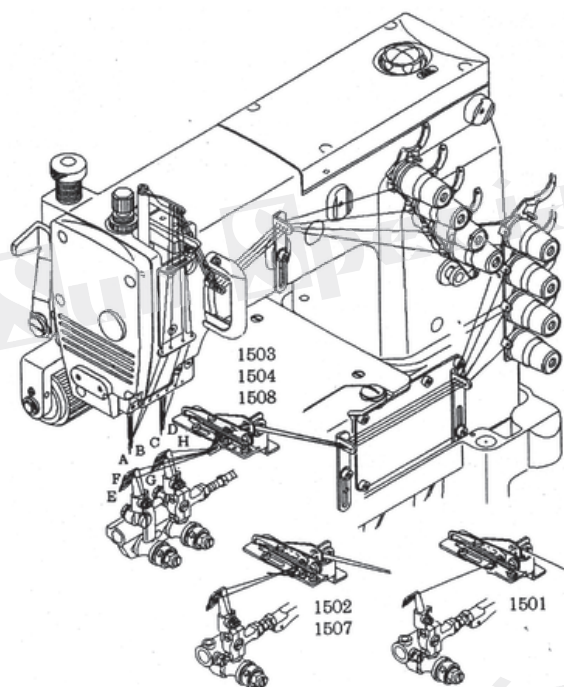
Depois de inclinado, substituir o looper.

3



A, B, C, D...Linha da agulha
E, F, G, H...Linha do looper

4

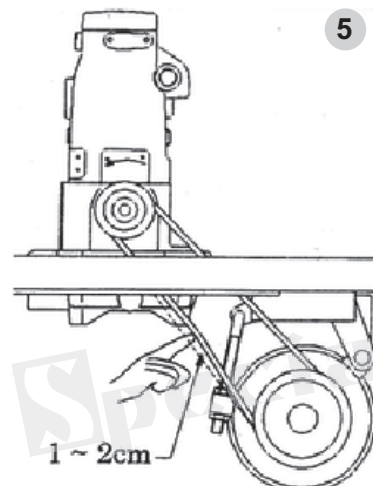


3. VELOCIDADE

3.1 Velocidade da máquina e direção em que a polia da máquina corre.

- Velocidade máx.: 4,500rpm
- Velocidade padrão: 4,000rpm
- Para estender a vida útil da máquina, executar a máquina aproximadamente 15-20% abaixo da velocidade máxima para as primeiras 200 horas de operação (aprox. 1 mês). Em seguida, execute a máquina na velocidade padrão. A polia da máquina gira no sentido horário como ver a partir do final da polia da máquina (veja a ilustração).

5



3.2 Motor e correia

Motor: 3-fase, 3-polos, 400W motor

Correia: M tipo V

Escolher a polia de motor adequada de acordo com a velocidade da máquina (consulte o diâmetro externo da polia do motor na tabela abaixo).

Ajustar a posição do motor pressionando o dedo para o meio da correia de modo a que 1 ~ 2 centímetros de deflexão pode ser conseguida (ver a ilustração da tabela).

POLIA DO MOTOR

Diâmetro da polia do motor (mm)	Velocidade (RPM)	
	50Hz	60Hz
70	2900	3450
80	3300	3900
90	3700	4400
100	4100	(4900).
110	4500	(5400).

4. LUBRIFICAÇÃO

4.1 Óleo

Especial para máquina de costura.

4.2 Abastecendo a máquina com óleo

a) Remover o plugue A

b) Encher a máquina com óleo até o nível do óleo está na linha superior (veja o H na ilustração) em bitola óleo C. Após a primeira lubrificação, acrescente o óleo de modo que o nível do óleo com entre H e L.

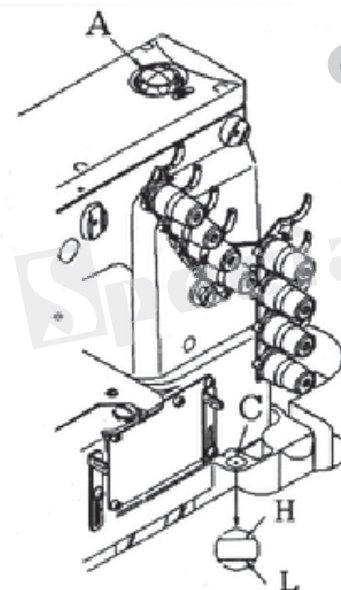
Depois de encher a máquina a óleo, reapertar o parafuso e funcionar a máquina para verificar se o óleo esguicha no plugue A.

4.3 Substituir o óleo e o filtro

Para estender a vida útil da máquina, certifique-se de substituir o óleo após as primeiras 250 horas de funcionamento.

Para substituir o óleo, siga os procedimentos abaixo:

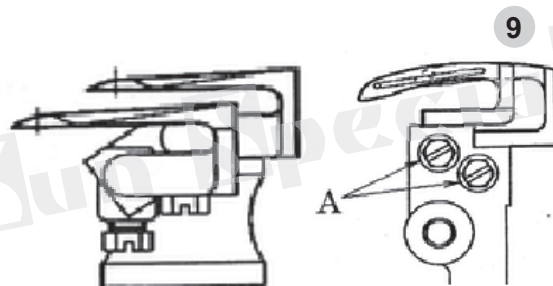
1. Remova a correia V da polia do motor e, em seguida, retire o aparelho da mesa;
2. Retire o parafuso D e, em seguida, drenar o óleo. Tenha cuidado para não esticar correia V com o óleo.
3. Depois de drenar o óleo, não se esqueça de apertar o parafuso D.
4. Encha a máquina com óleo, referindo-se 4-2 mostrado acima.
5. Se o elemento do filtro E está sujo, não vai lubrificar adequadamente. Para trocar o o filtro, remova reservatório de óleo.



6. LOOPER

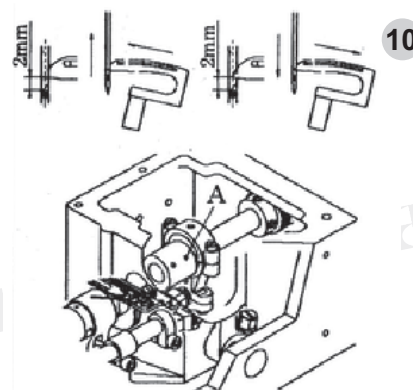
6.1 Instalar o looper

Insira o looper na profundidade correta e aperte o parafuso A.



6.2 Movimento do looper da esquerda para a direita

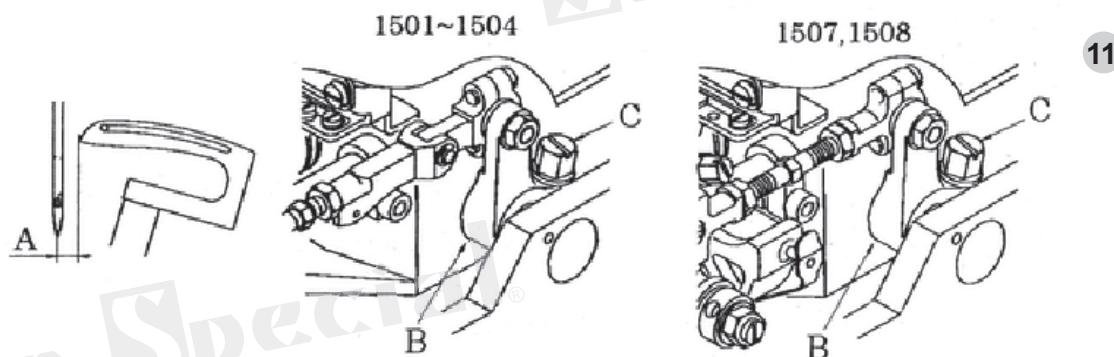
Quando o ponto de lançadeira, que se deslocam para a esquerda ou para a direita, atingiu o centro da agulha, o ponto da lançadeira deve ser dois milímetros acima do topo dos olhos da agulha. O ajuste é feito através da remoção da tampa e soltando três parafusos A. Após esse ajuste, aperte os parafusos A com o mesmo torque.



6.3 Ajuste da distância do looper

Quando a agulha se encontra na parte inferior do seu curso e a lançadeira está na extremidade direita do seu curso, ajustar a distância A partir do ponto da lançadeira para o centro da agulha (ver a tabela abaixo).

Modelo	Distância do looper A
1501-1507	3.5mm
1508	3mm

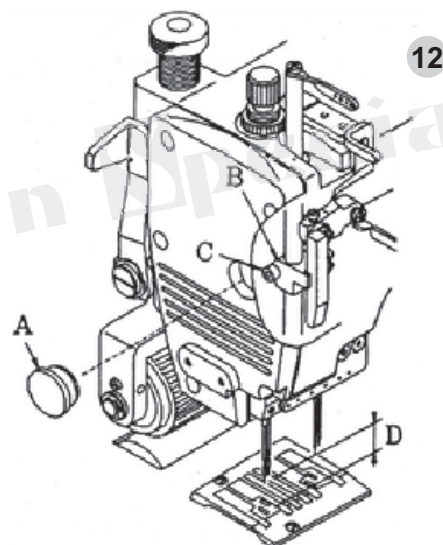


O ajuste é feito soltando o parafuso (C) na alavanca (B)

6.4 Altura da agulha

Quando o ponto da lançadeira atingiu o centro do lado de trás da agulha com a polia de máquina de giro no sentido de funcionamento, o ponto da lançadeira deve ser dois milímetros acima do topo do buraco da agulha.

Quando a barra de agulha está no topo do seu curso, retire a ficha A na placa tampa lateral, soltar o parafuso C na barra de agulha braçadeira A com uma chave hexagonal de 3 mm e, em seguida, mova a barra de agulha para cima ou para baixo, conforme necessário.



➔ Nota

Depois é feito o ajuste acima, certifique-se de cada agulha entra corretamente no centro de cada buraco da agulha.

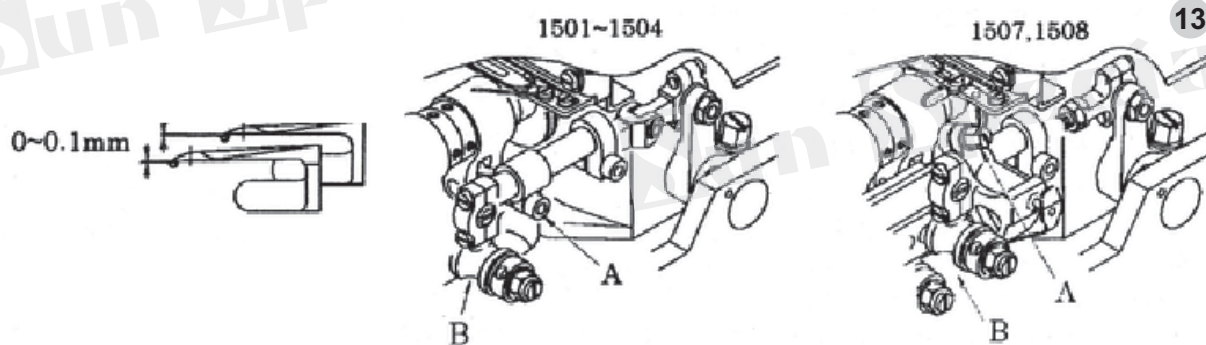
6.5 Relação entre a agulha e looper na frente e atrás

Quando o ponto da lançadeira atingiu o centro da agulha, o ponto da lançadeira deve ser dois milímetros acima do topo do buraco da agulha.

Com a lançadeira e a agulha nessa posição, deve haver uma folga de 0 ~ 0,1 milímetros entre a agulha e o ponto de Ajustamento a lançadeira é feita desapertando o parafuso A em relação ao ajuste da lançadeira é feita desapertando o parafuso A na lançadeira e movendo looper frente titular B ou para trás.

➔ Nota

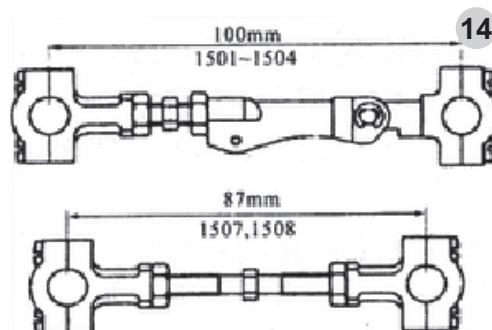
Ao mover-se frente o looper ou para trás, certifique-se a distância de ajuste looper não é alterado.



6.6 Comprimento da barra de ligação do looper

Em 1501-1504, a distância entre os centros de ambos os tirantes de ligação deve ser 100 milímetros.

Em 1507 e 1508, esta distância deve ser de 87 milímetros.

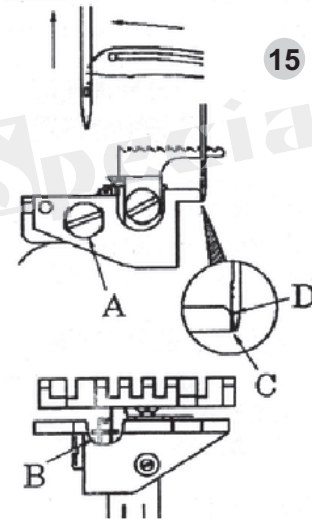


7. AJUSTE DA AGULHA

7.1 Ajuste da proteção da agulha

Quando o ponto da lançadeira atingiu o centro do lado de trás da agulha a partir do extremo direito do seu curso, alinhar a ponta da agulha com a superfície inferior C da proteção da agulha (traseira).

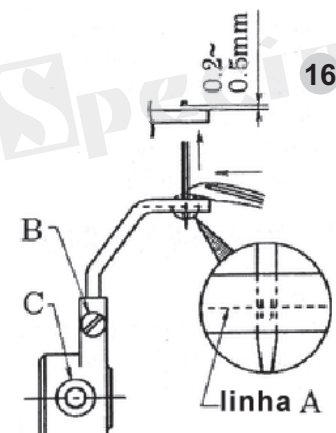
Com a agulha e a proteção da agulha (parte traseira) nesta posição, definir apuramento D entre a agulha e a proteção da agulha (parte traseira) em 0. Ajuste a proteção da agulha (parte traseira) frente para trás.



7.2 Posição do protetor da agulha (frente) para o modelo (1501PHD)

Quando o ponto da lançadeira atingiu o centro do lado de trás da agulha a partir do extremo direito do seu curso, ajustar a folga entre a agulha e a proteção da agulha (parte dianteira) a 0,2 ~ 0,5 mm.

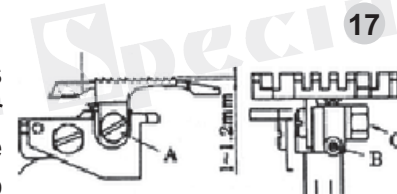
Ajuste a frente proteção da agulha (frente) para trás com parafuso C. Vire a protecção da agulha (frente) no sentido horário ou anti-horário com parafuso B.



8. AJUSTE DA ALIMENTAÇÃO DO DENTE

8.1 Ajuste da alimentação e altura do dente

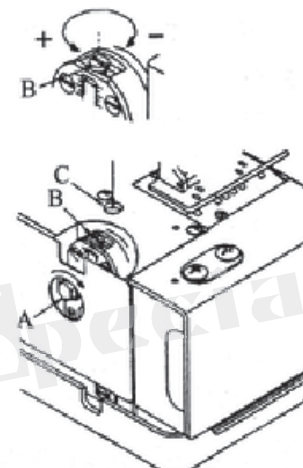
Quando a alimentação está no topo do seu curso, os dentes deve ser de 1,0 ~ 1,2 milímetros acima da superfície superior da chapa de agulha, o ajuste é feito com parafuso A. O ajuste de inclinação fina é feita soltando porca C e girando parafuso B.



8.2 Comprimento do ponto

O comprimento do ponto pode ser ajustado de 2 a 5 milímetros, sem passo. A tabela seguinte mostra o comprimento do ponto com o número de pontos dentro de uma polegada (25,4 mm) e 30 mm.

Comprimento do ponto (mm)	Número de pontos	
	Dentro 1"	Dentro 30mm
2	13	15
3	8.5	10
5	5	6



PARA MUDAR O COMPRIMENTO DO PONTO

1. Solte o parafuso A ao verificar a direção em que o parafuso está solto.
2. Insira uma chave de fenda no furo C. Para diminuir o comprimento do ponto, gire o parafuso B no sentido horário. Para aumentar o comprimento do ponto, gire o parafuso B no sentido anti-horário.
3. Após este ajuste é feito girando o parafuso B, não se esqueça de apertar o parafuso A.

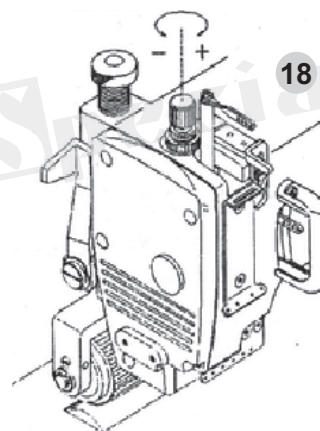
Nota

Certifique-se de desligar o motor quando se muda o comprimento do ponto.

9. AJUSTE DO CALCADOR

9.1 A pressão do calcador

Deve ser tão leve quanto possível, mas é suficiente para alimentar o tecido e produzir pontos uniformes. Para aumentar a pressão do calcador; gire o botão de ajuste do relógio inteligente (veja a ilustração ao lado)



9.2 Posição do calcador

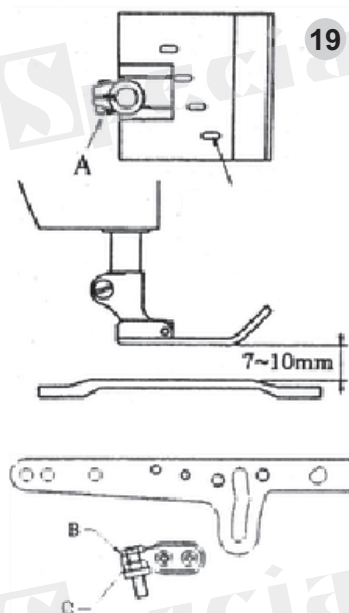
Coloque a base de pressão adequadamente para a barra do calcador. Fez com que a agulha entra corretamente para o centro do buraco da agulha sobre o calcador. O ajuste é feito soltando o parafuso A.

Altura do calcador

O calcador deve ser 7-10mm acima da superfície superior da chapa da agulha.

Definir rolha B na posição desejada.

Fixar a alavanca de elevação do calcador com porca C de modo que a alavanca não pode ser reduzido.



10. REGULAGEM DA CATRACA TRASEIRA

10.1 Alavanca manual

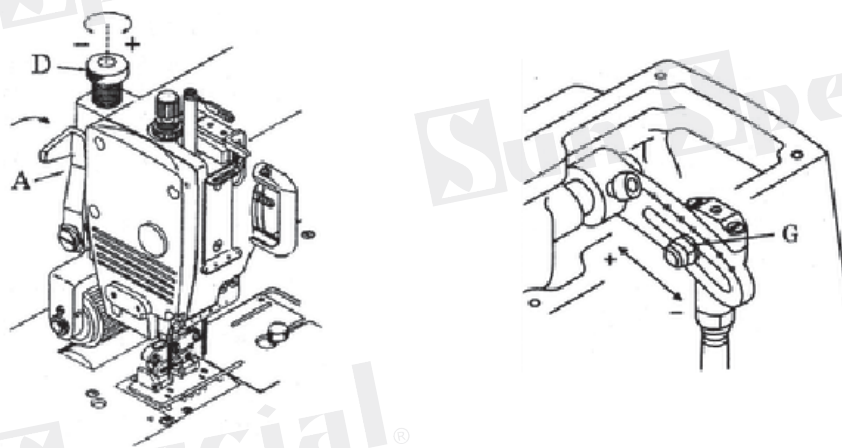
Para posicionar ou remover o tecido levantar manual de alavanca A.

10.2 Para ajustar a pressão da catraca

O puxador de pressão deve ser tão leve quanto possível, mas é suficiente para alimentar o tecido sem problemas. Para aumentar a pressão, gire o botão de ajuste D no sentido horário. Para diminuir a pressão, gire o botão de ajuste D no sentido contrário

10.3 Ajustar a alimentação da catraca traseira

Ajustar a quantidade de alimentação do puxador traseiro de acordo com a da garra de alimentação. Para aumentar a quantidade, afrouxe a porca G e movê-lo para a esquerda. Para diminuir a quantidade, movê-lo para a direita.



20

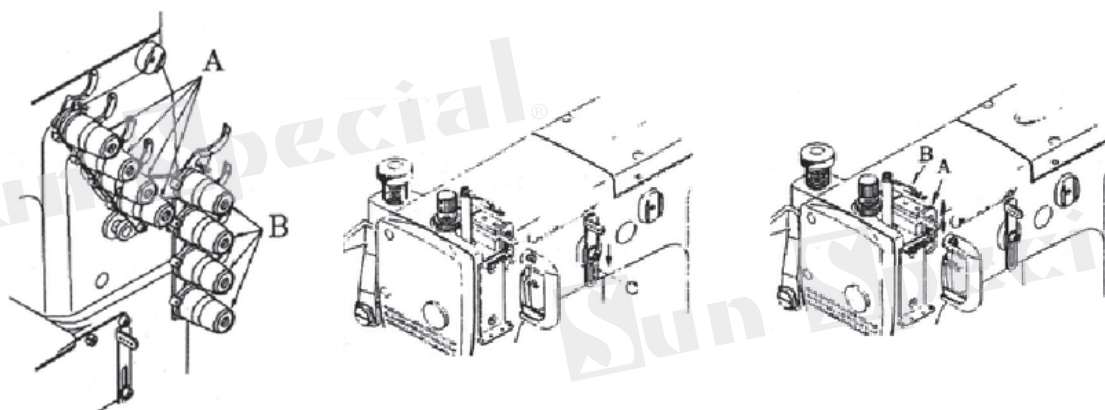
11. AJUSTE DE FORMAÇÃO DO PONTO

11.1 Ajuste da tensão

Tensão do fio varia de acordo com as condições de costura, como a tecidos de fio e comprimento do ponto a ser usado. A tensão no fio da agulha pode ser ajustada com porcas A. A tensão na linha de lançadeira pode ser ajustado com porcas B. Para aumentar a tensão, rode o porcas.

➔ Nota

A tensão deve ser tão leve quanto possível, ainda ser suficiente para produzir pontos uniformes.



21

11.2 Posição do passador de linha da agulha

Segura linha da agulha do passador (C) na extremidade inferior da ranhura.

➔ Nota

Ajustar o olhal do fio da agulha de acordo com o segmento a ser usado. Para apertar a linha da agulha, levante o orifício da linha da agulha.

11.3 Ajustar a guarda linha da agulha

Com a barra de agulha no fundo do seu curso, a superfície de topo da agulha rosca, a guarda linha deve estar nivelado e em paralelo com os eixos dos olhos na barra de agulha B.

➔ Nota

Levantando guarda da linha da agulha A aumenta o tamanho da malha de linha da agulha. Abaixando guarda da linha da agulha A diminui o tamanho da malha de linha da agulha.

11.4 Ajustar os discos do coração em relação aos loopers

Alinhar os olhos em linha de lançadeira um ilhós com o centro do eixo inferior.

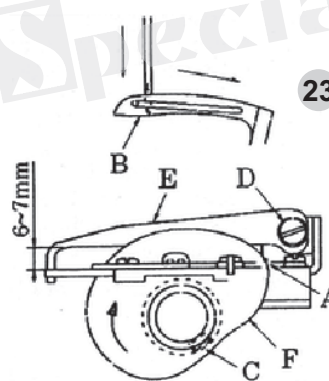
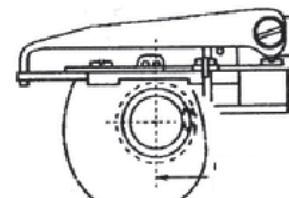
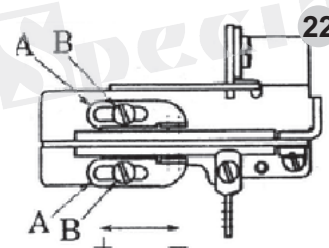
Para aumentar a quantidade de linha de lançadeira a ser fornecido, soltar os parafusos (B) e mover ilhós uma linha de lançadeira para a traseira da máquina.

Para diminuir a quantidade do fio looper a fornecer, soltar os parafusos (B) e mover looper ilhós fio um à frente da máquina, em 1508P, mova looper ilhós fio um totalmente em direção à frente da máquina e prenda-os com parafusos (B), ajustar as ilhós lançadeira acordo com o fio e o comprimento do ponto a ser usado.

11.5 Posição dos loopers

Ajuste guia de linha (E) maneira que a folga entre a guia de linha (E) e a superfície de topo da placa de guia é de 6 ~ 7 mm. A regulação é feita, desapertando os parafusos (D).

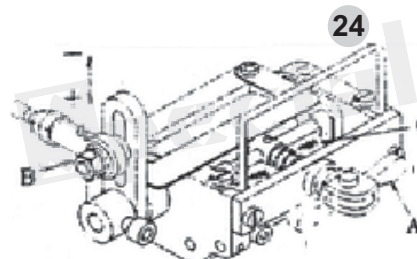
Quando o ponto da agulha ter chegado ao fim da superfície (B) da lâmina de lançadeira, enquanto a lançadeira se move para a direita a partir do extremo esquerdo do seu curso, a linha de lançadeira deve ser removido a partir de um ponto A o segmento looper. O ajuste é feito soltando o parafuso ©



12. REGULAGEM DO TENSOR FRONTAL

12.1 Para inserir elástico e ajustar a alimentação do tensor frontal

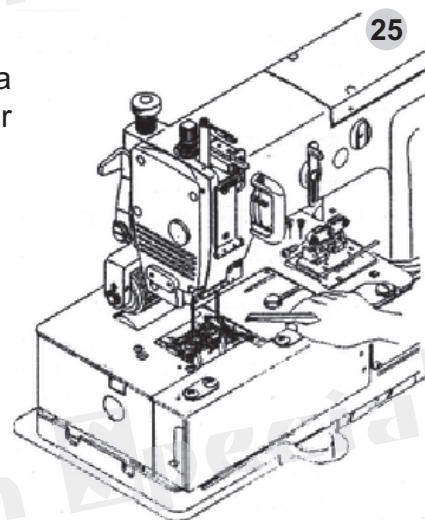
Insira elástico ao abrir / fechar pequeno rolo C com alavanca A (veja a ilustração). Ajustar a quantidade de alimentação do extrator de acordo com a frente do que a garra de alimentação.



Para diminuir a quantidade, soltar o parafuso B e movê-lo para cima.
Para aumentar a quantidade, afrouxe a porca B e movê-lo para baixo.

13. LIMPEZA DA MÁQUINA

No final de cada dia, remover o calcador e a placa da agulha e, em seguida, limpar a chapa da agulha e da área ao redor dos dentes de transporte.



Sun Special®

Sun Special®

Sun Special®

Sun Special®

LISTA DE PEÇAS

Modelo:

SS1503PTFW / SS1508PRW

Sun Special®

Sun Special®

Sun Special®

Sun Special®

INFORMAÇÕES DA SÉRIE P

1	5	0	8	P	-	1/4	-	1	-	1/4
---	---	---	---	---	---	-----	---	---	---	-----

■ NUMERO DE AGULHAS

1507
Para frente de camisa

1508
Para cós de calça jeans

■ P: CATRACA

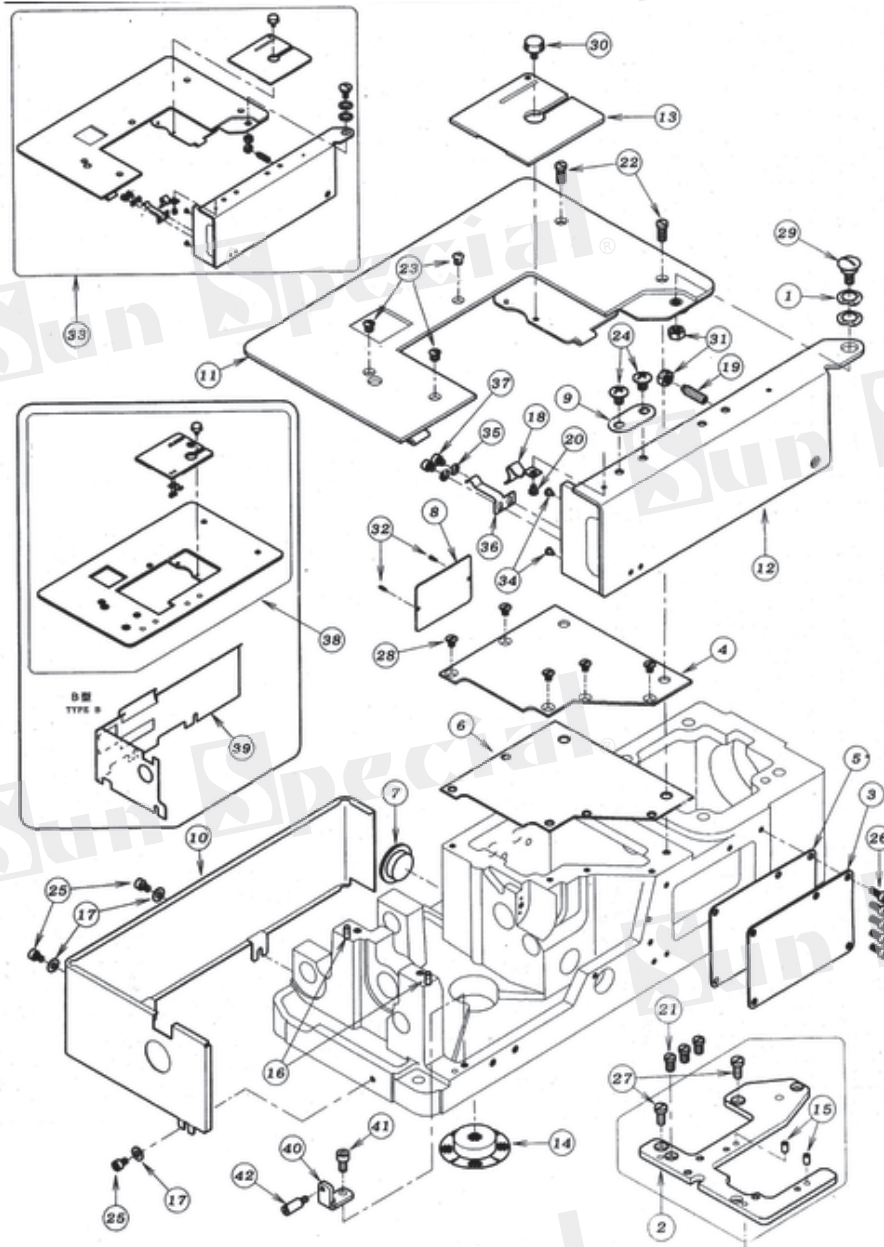
PMD: TENSOR FRONTAL

PTF: Para fechamento lateral
com calcador

PF: Para cós curvado em jeans

AGULHA

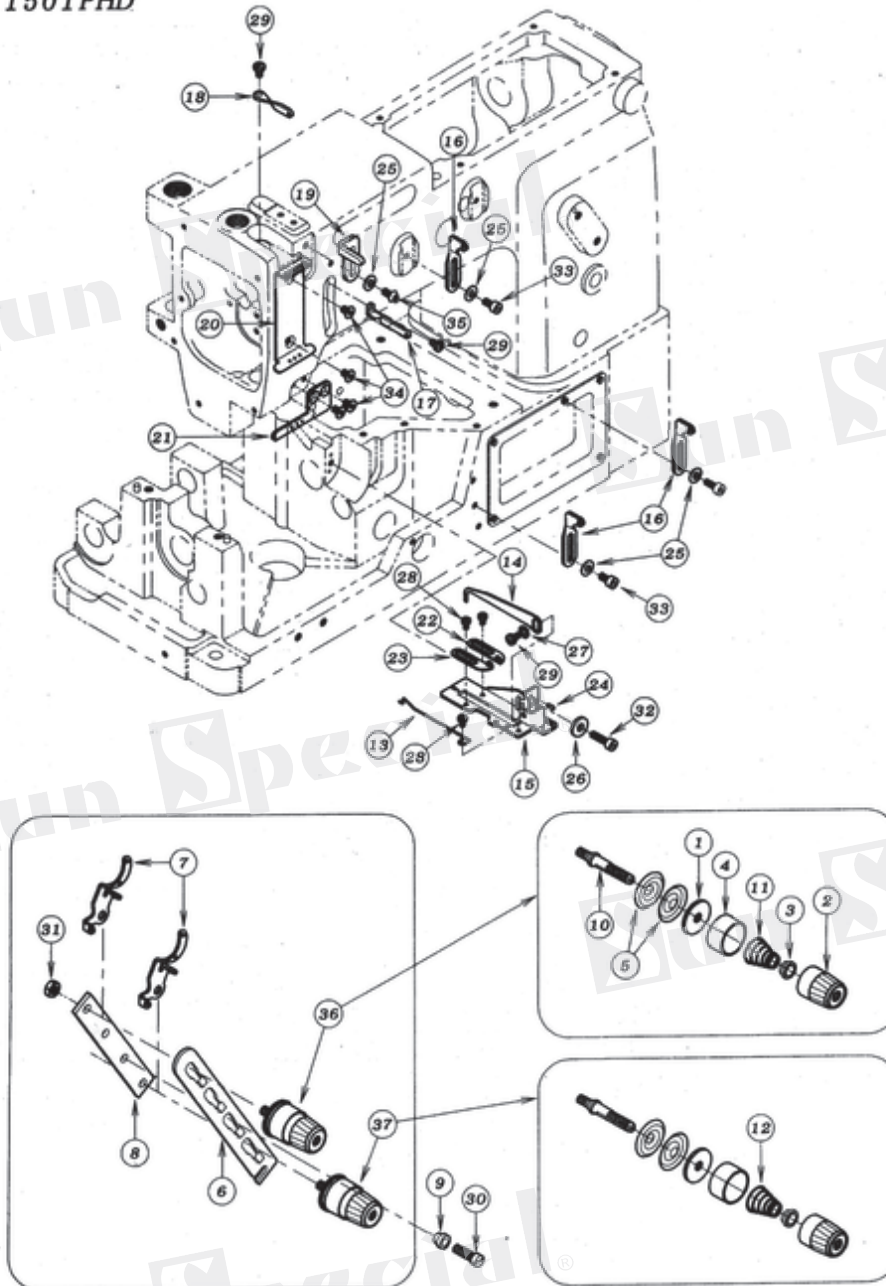
1. PEÇAS DO CABEÇOTE



REF.NO.	PART NO.	QT
02-01.	02-112	2
02-02.	14-159	1
02-03.	21-137	1
02-04.	21-897	1
02-05.	23-137	1
02-06.	23-229	1
02-07.	23-296	1
02-08.	24-053	1
02-09.	26-712	1
02-10.	27-044	1
02-11.	27-048	1
02-12.	27-049	1
02-13.	27-050	1
02-14.	31-438	1
02-15.	71-257	2
02-16.	71-255	2
02-17.	75-455	3
02-18.	79-521	1
02-19.	87-318	1
02-20.	84-364	1
02-21.	84-761	3
02-22.	84-763	2
02-23.	84-862	3
02-24.	85-181	2
02-25.	87-092	3
02-26.	87-113	5
02-27.	87-278	2
02-28.	05-061	5
02-29.	87-280	1
02-30.	87-292	1
02-31.	88-166	2

2. PEÇAS DO CABEÇOTE

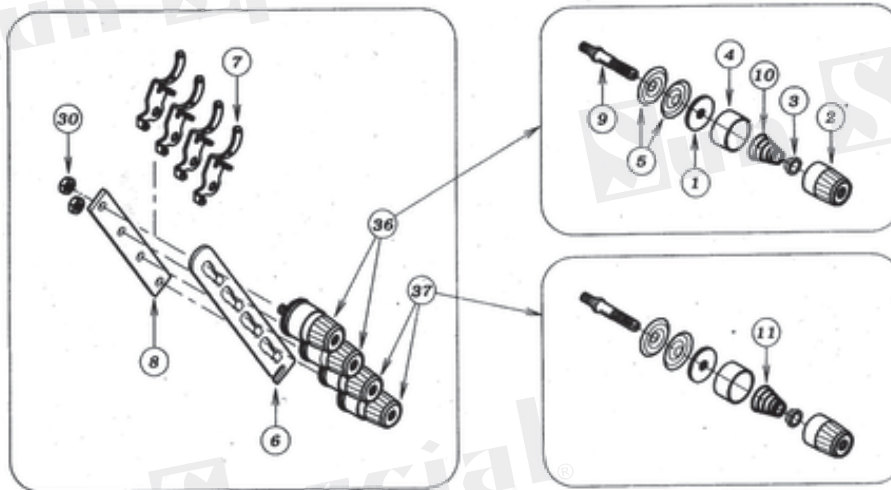
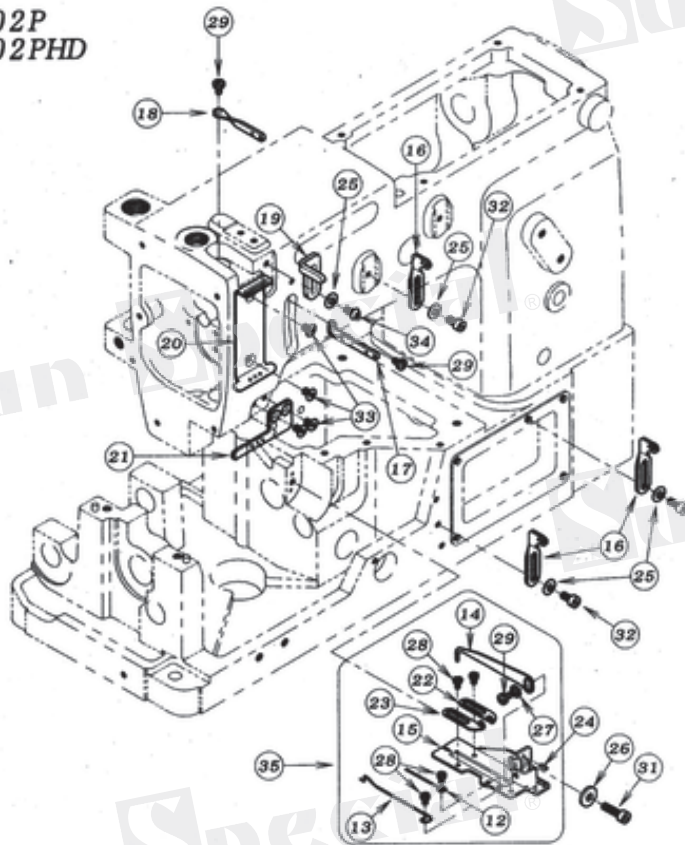
1501PHD



REF.NO.	PART NO.	QT
03-01.	23-324	2
03-02.	41-101	2
03-03.	41-105	2
03-04.	41-107	2
03-05.	41-110	4
03-06.	41-113	1
03-07.	41-120	2
03-08.	41-121	1
03-09.	41-132	1
03-10.	41-510	2
03-11.	41-701	1
03-12.	41-702	1
03-13.	43-335	1
03-14.	43-344	1
03-15.	43-346	1
03-16.	45-100	3
03-17.	45-120	1
03-18.	45-130	1
03-19.	45-429	1
03-20.	45-441	1
03-21.	45-442	1
03-22.	47-131	1
03-23.	47-132	1
03-24.	71-191	2
03-25.	75-455	4
03-26.	75-456	1
03-27.	75-468	1
03-28.	84-161	3
03-29.	84-361	3
03-30.	84-764	1
03-31.	86-411	1
03-32.	87-129	1
03-33.	87-177	2
03-34.	87-293	4
03-35.	87-272	1
03-36.	40-7370	1
03-37.	40-7378	1

3.MECANISMO FIO DE TENSÃO

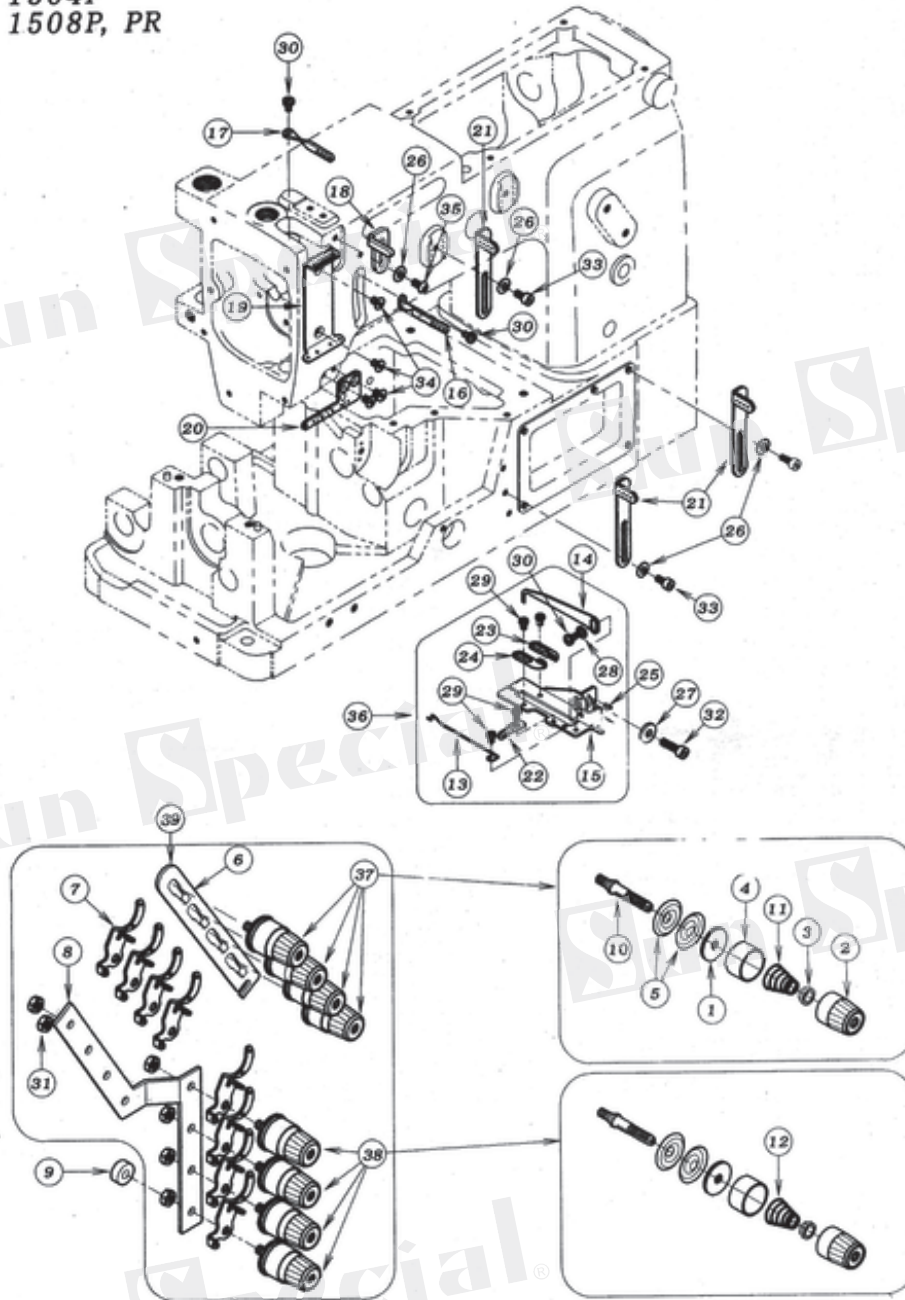
1502P
1502PHD



REF. NO.	PART NO.	QT
04-01.	23-324	4
04-02.	41-101	4
04-03.	41-105	4
04-04.	41-107	4
04-05.	41-110	8
04-06.	41-113	1
04-07.	41-120	4
04-08.	41-121	1
04-09.	41-510	4
04-10.	41-701	2
04-11.	41-702	2
04-12.	43-105	1
04-13.	43-335	1
04-14.	43-344	1
04-15.	43-346	1
04-16.	45-101	3
04-17.	45-121	1
04-18.	45-131	1
04-19.	45-429	1
04-20.	45-441	1
04-21.	45-442	1
04-22.	47-131	1
04-23.	47-132	1
04-24.	71-191	2
04-25.	75-455	4
04-26.	75-456	1
04-27.	75-468	1
04-28.	84-161	4
04-29.	84-361	3
04-30.	86-411	2
04-31.	87-129	1
04-32.	87-177	2
04-33.	87-293	4
04-34.	87-272	1
04-35.	40-3820	1
04-36.	40-7370	2
04-37.	40-7378	2

4.MECANISMO FIO DE TENSÃO

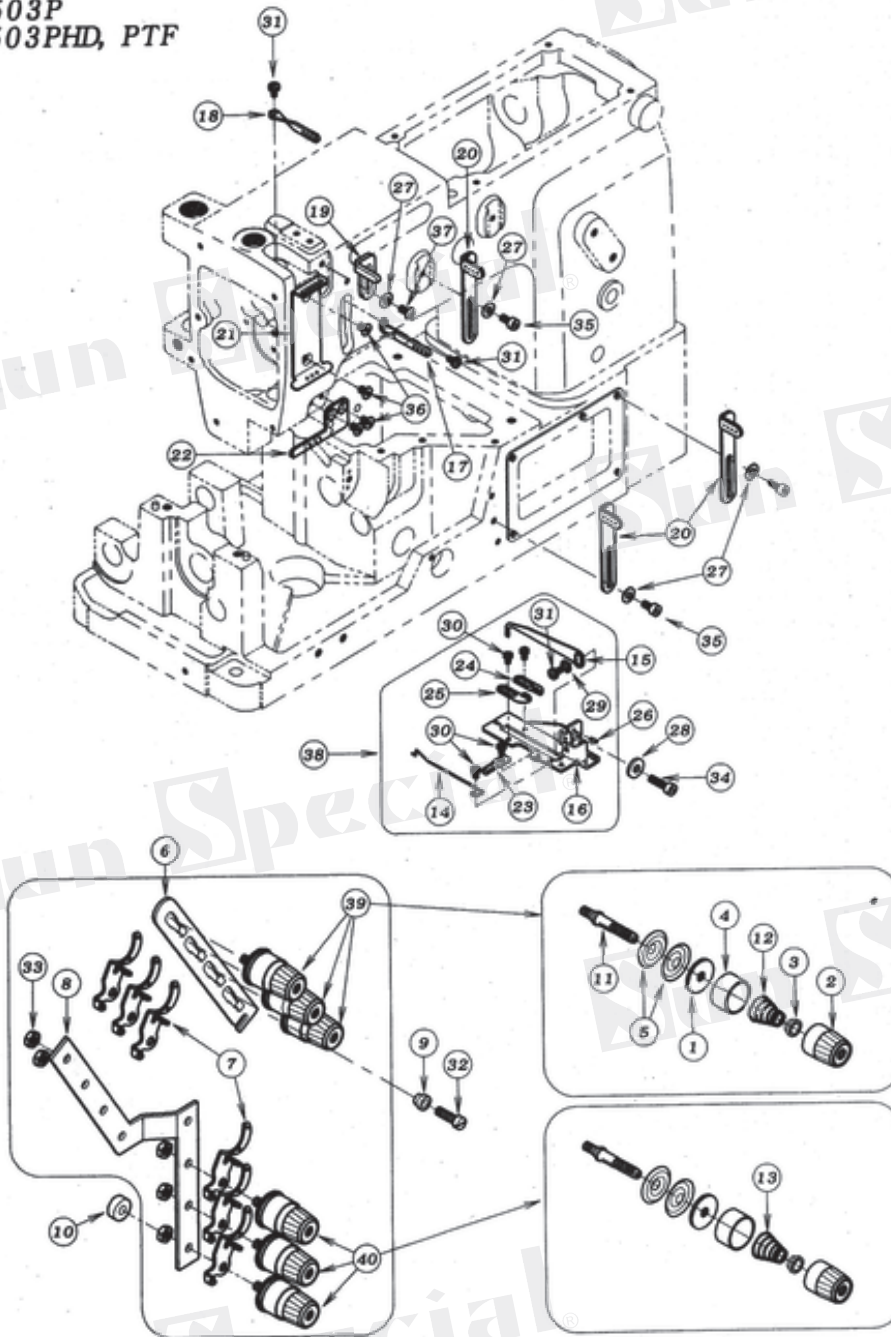
1504P
1508P, PR



REF NO.	PART NO.	QT
06-01.	23-324	8
06-02.	41-101	8
06-03.	41-105	8
06-04.	41-107	8
06-05.	41-110	16
06-06.	41-113	1
06-07.	41-120	8
06-08.	41-123	1
06-09.	41-136	1
06-10.	41-510	8
06-11.	41-701	4
06-12.	41-702	4
06-13.	43-335	1
06-14.	43-344	1
06-15.	43-346	1
06-16.	45-123	1
06-17.	45-133	1
06-18.	45-429	1
06-19.	45-430	1
06-20.	45-431	1
06-21.	45-438	3
06-22.	47-121	1
06-23.	47-127	1
06-24.	47-128	1
06-25.	71-191	2
06-26.	75-455	4
06-27.	75-456	1
06-28.	75-468	1
06-29.	84-161	4
06-30.	84-361	3
06-31.	86-411	6
06-32.	87-129	1
06-33.	87-177	2
06-34.	87-293	4
06-35.	87-272	1
06-36.	40-3540	1
06-37.	40-7370	4
06-38.	40-7378	4
06-39.	Consultar fornecedor	1

5.MECANISMO FIO DE TENSÃO

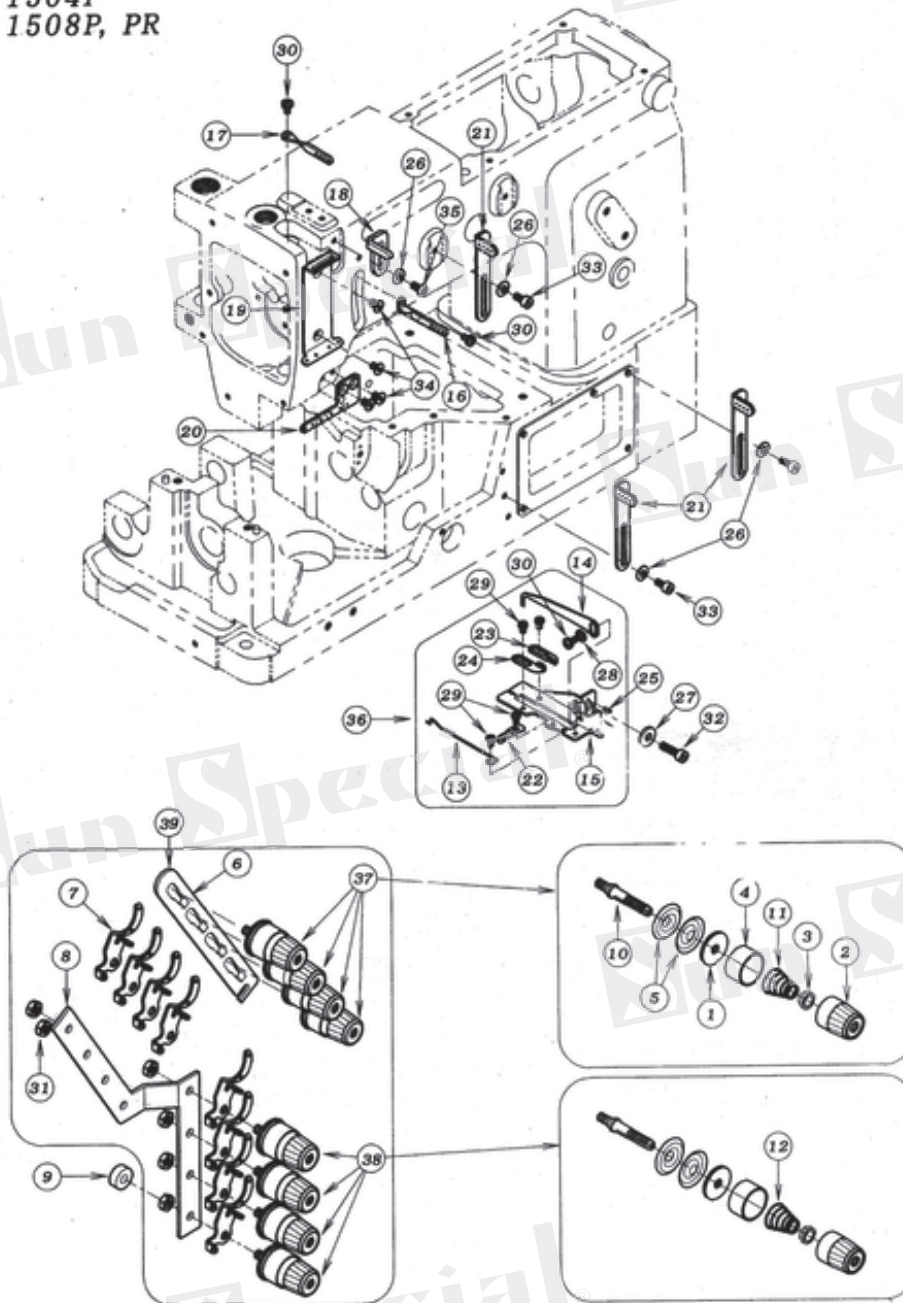
1503P
1503PHD, PTF



REF. NO.	PART NO.	QT
05-01.	23-324	6
05-02.	41-101	6
05-03.	41-105	6
05-04.	41-107	6
05-05.	41-110	12
05-06.	41-113	1
05-07.	41-120	6
05-08.	41-123	1
05-09.	41-132	1
05-10.	41-136	1
05-11.	41-510	6
05-12.	41-701	3
05-13.	41-702	3
05-14.	43-335	1
05-15.	43-344	1
05-16.	43-346	1
05-17.	45-123	1
05-18.	45-133	1
05-19.	45-429	1
05-20.	45-438	3
05-21.	45-441	1
05-22.	45-442	1
05-23.	47-121	1
05-24.	47-127	1
05-25.	47-128	1
05-26.	71-191	2
05-27.	75-455	4
05-28.	75-456	1
05-29.	75-468	1
05-30.	84-161	4
05-31.	84-361	3
05-32.	84-764	1
05-33.	86-411	5
05-34.	87-129	1
05-35.	87-177	2
05-36.	87-293	4
05-37.	87-272	1
05-38.	40-3540	1
05-39.	40-7370	3
05-40.	40-7378	3

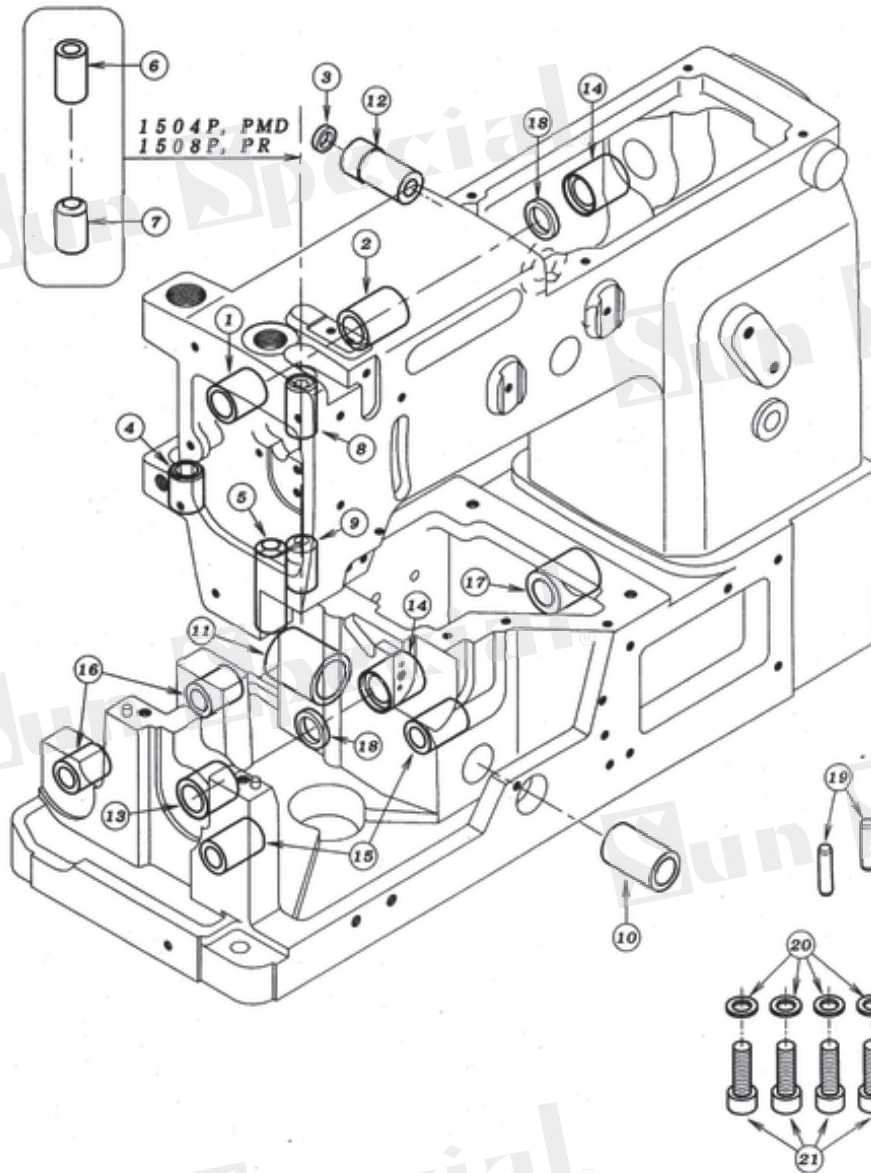
6.MECANISMO FIO DE TENSÃO

1504P
1508P, PR



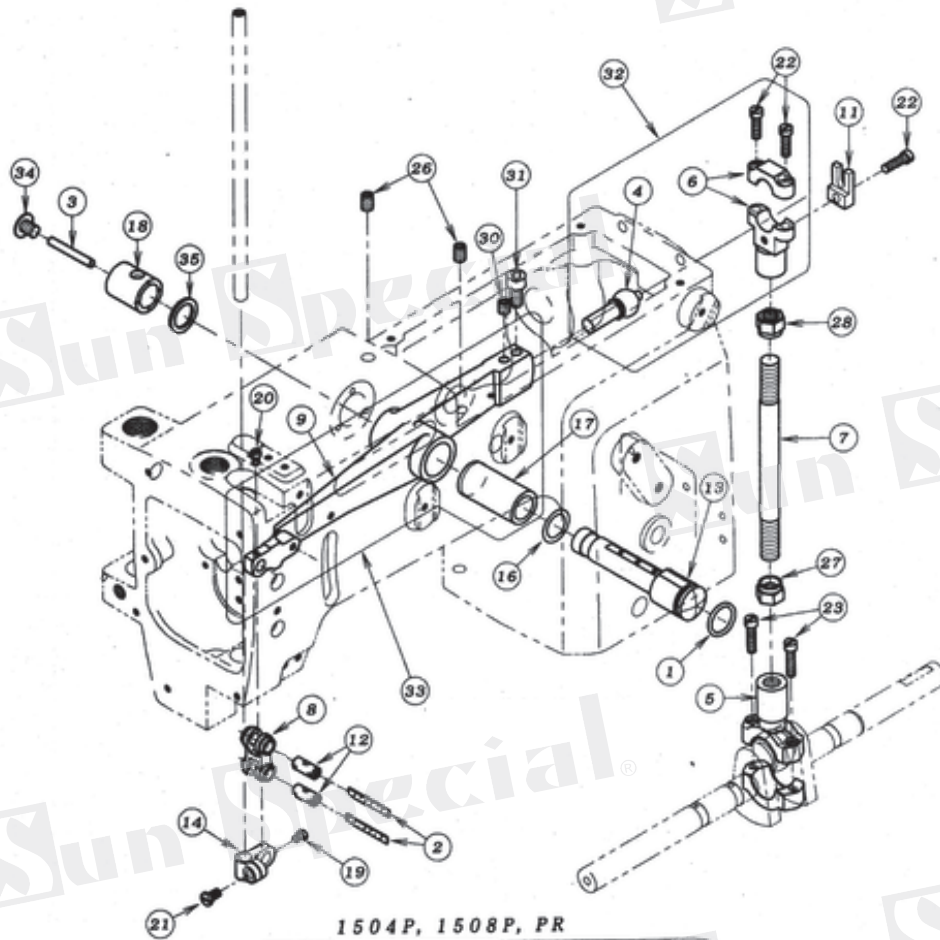
REF. NO.	PART NO.	QT
06-01.	23-324	8
06-02.	41-101	8
06-03.	41-105	8
06-04.	41-107	8
06-05.	41-110	16
06-06.	41-113	1
06-07.	41-120	8
06-08.	41-123	1
06-09.	41-136	1
06-10.	41-510	8
06-11.	41-701	4
06-12.	41-702	4
06-13.	43-335	1
06-14.	43-344	1
06-15.	43-346	1
06-16.	45-123	1
06-17.	45-133	1
06-18.	45-429	1
06-19.	45-430	1
06-20.	45-431	1
06-21.	45-438	3
06-22.	47-121	1
06-23.	47-127	1
06-24.	47-128	1
06-25.	71-191	2
06-26.	75-455	4
06-27.	75-456	1
06-28.	75-468	1
06-29.	84-161	4
06-30.	84-361	3
06-31.	86-411	6
06-32.	87-129	1
06-33.	87-177	2
06-34.	87-293	4
06-35.	87-272	1
06-36.	40-3540	1
06-37.	40-7370	4
06-38.	40-7378	4
06-39.	Consultar fornecedor	1

7.BUCHA

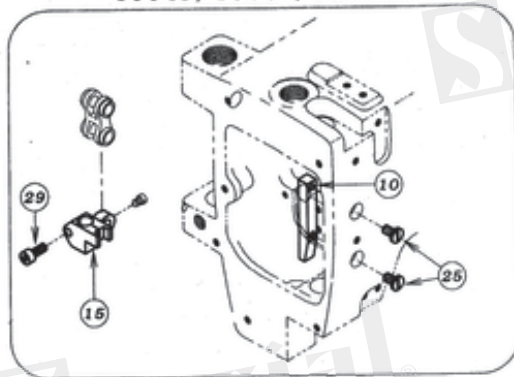


REF.NO.	PART NO.	QT.
07-01.	81-718	1
07-02.	81-109	1
07-03.	94-231	1
07-04.	81-133	1
07-05.	81-153	1
07-06.	81-181	1
07-07.	81-182	1
07-08.	81-183	1
07-09.	81-184	1
07-10.	81-236	1
07-11.	81-237	1
07-12.	81-256	1
07-13.	81-716	1
07-14.	81-720	2
07-15.	81-735	2
07-16.	81-753	2
07-17.	81-717	1
07-18.	94-214	2
07-19.	71-262	2
07-20.	75-436	4
07-21.	87-661	4

8. MECÂNISMO DA BARRA DE AGULHA E ALAVANCA

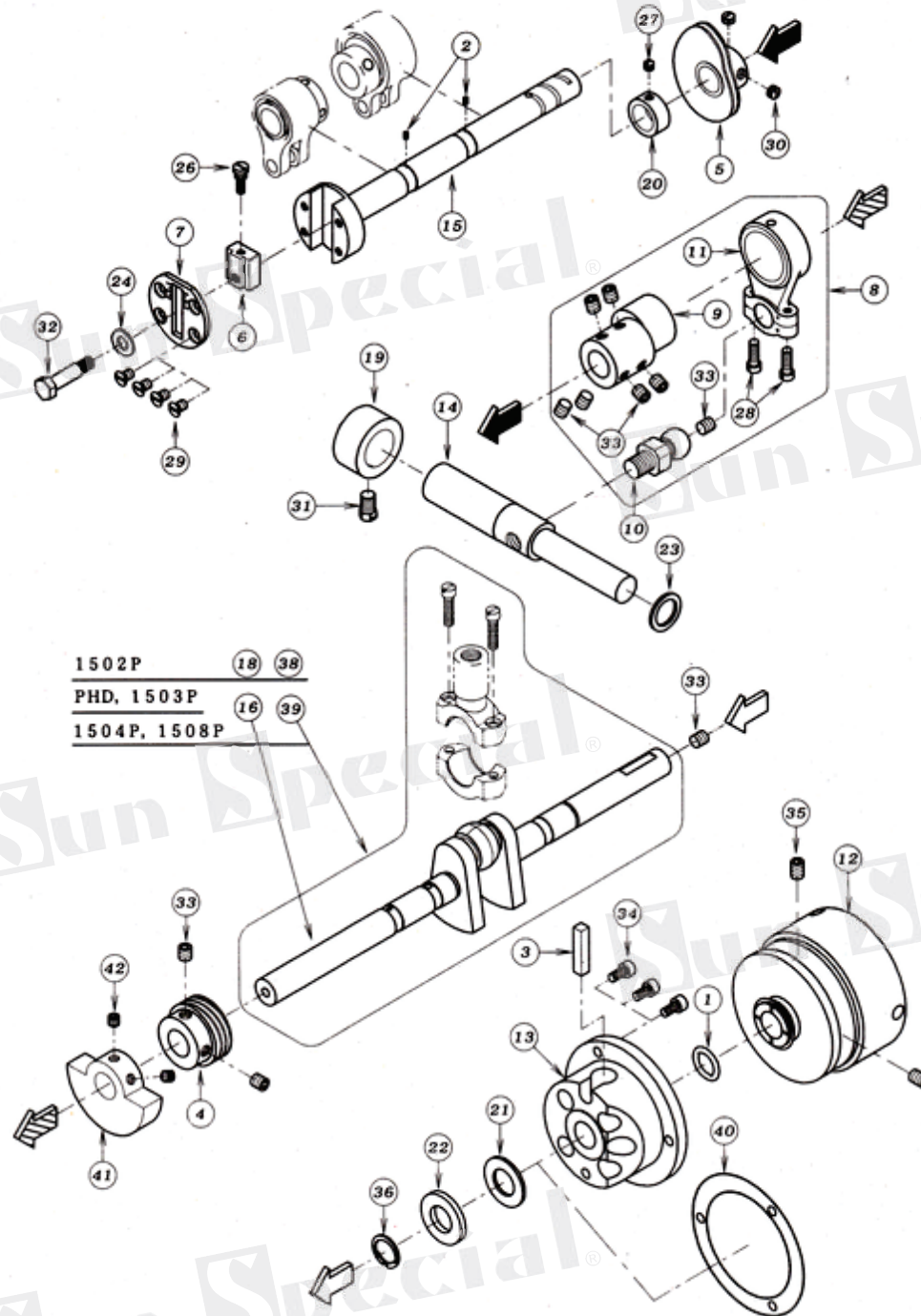


1504P, 1508P, PR



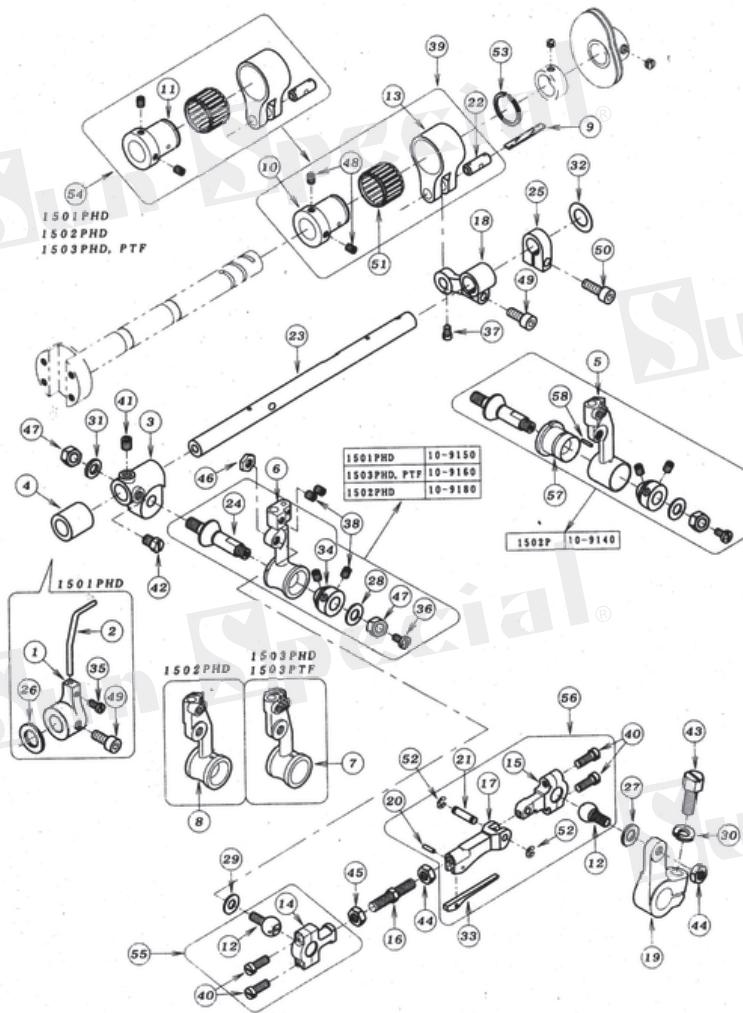
REF. NO.	PART NO.	QT
08-01.	23-195	1
08-02.	23-341	2
08-03.	23-383	1
08-04.	61-711	1
08-05.	63-621	1
08-06.	63-713	1
08-07.	65-302	1
08-08.	66-111	1
08-09.	69-105	1
08-10.	69-117	1
08-11.	69-120	1
08-12.	71-432	2
08-13.	71-933	1
08-14.	73-113	1
08-15.	73-121	1
08-16.	75-674	1
08-17.	81-113	1
08-18.	81-412	1
08-19.	84-365	1
08-20.	84-366	1
08-21.	84-564	1
08-22.	84-567	1
08-23.	84-568	3
08-24.	Consultar fornecedor	2
08-25.	84-574	1
08-26.	87-242	2
08-27.	86-741	2
08-28.	86-742	1
08-29.	87-113	1
08-30.	87-172	1
08-31.	87-225	1
08-32.	60-3700	1
08-33.	69-1050-2	1
08-34.	85-181	1
08-35.	75-332	1

9. MECÂNISMO DA MANIVELA DO EIXO



REF. NO.	PART NO.	QT.
09-01.	23-197	1
09-02.	23-554	2
09-03.	23-384	1
09-04.	31-155	1
09-05.	49-139	1
09-06.	51-017	1
09-07.	51-031	1
09-08.	60-3570	1
09-09.	61-533	1
09-10.	61-723	1
09-11.	63-517	1
09-12.	69-216	1
09-13.	69-305	1
09-14.	71-612	1
09-15.	71-753	1
09-16.	71-842	1
09-17.	Consultar fornecedor	Consultar fornecedor
09-18.	71-858	1
09-19.	75-107	1
09-20.	75-114	1
09-21.	75-327	1
09-22.	75-329	1
09-23.	75-332	1
09-24.	75-452	1
09-25.	75-673	1
09-26.	84-383	1
09-27.	84-511	1
09-28.	84-635	2
09-29.	84-661	4
09-30.	84-711	2
09-31.	85-212	1
09-32.	87-017	1
09-33.	87-172	10
09-34.	87-177	3
09-35.	87-242	2
09-36.	93-264	1
09-37.	Consultar fornecedor	Consultar fornecedor
09-38.	70-0450	1
09-39.	70-0240	1
09-40.	23-663	1
09-41.	69-141	1
09-42.	87-274	2

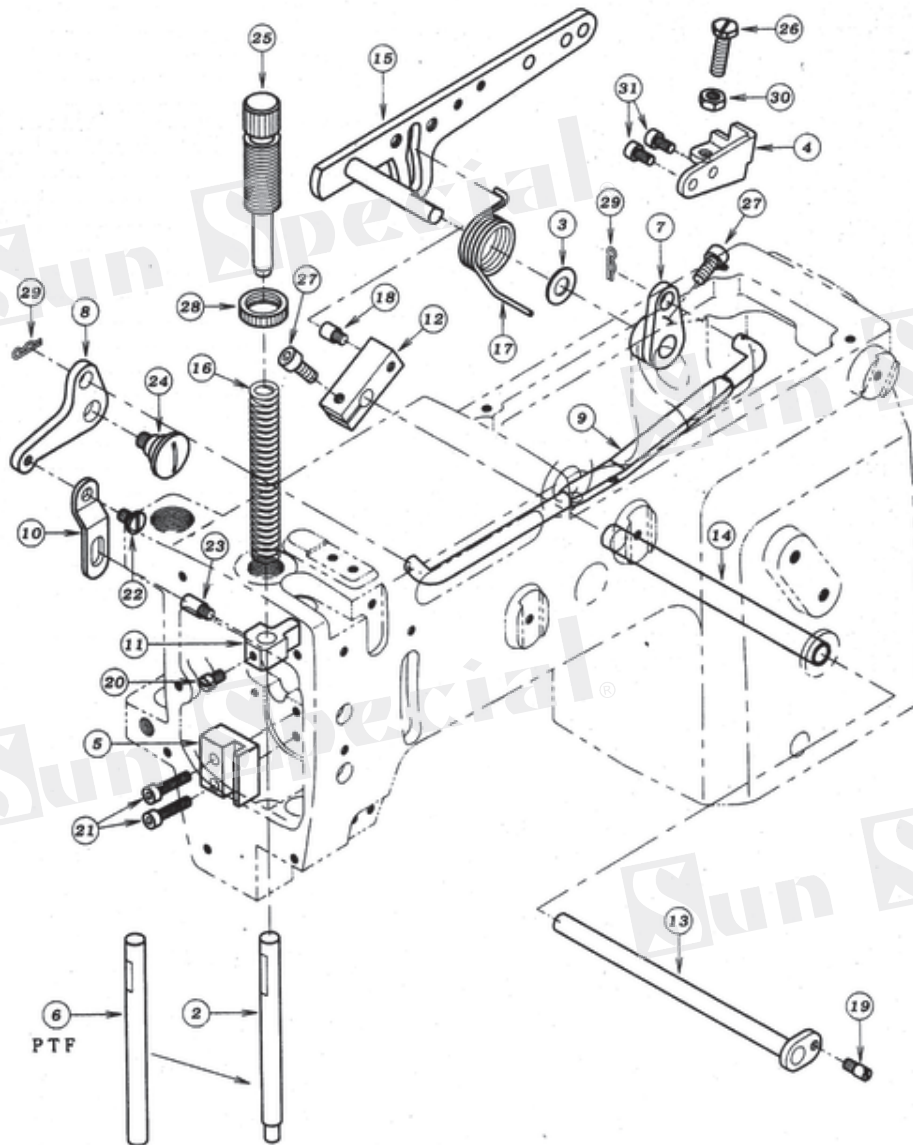
11.MECÂNISMO DO LOOPER



REF.NO.	PART NO.	QT
11-01.	18-722	1
11-02.	18-725	1
11-03.	19-289	1
11-04.	19-292	1
11-05.	19-588	1
11-06.	19-315	1
11-07.	19-316	1
11-08.	19-318	1
11-09.	23-341	1
11-10.	61-312	1
11-11.	61-322	1
11-12.	61-823	2
11-13.	63-232	1
11-14.	63-812	1
11-15.	63-821	1
11-16.	65-401	1
11-17.	65-902	1
11-18.	67-132	1
11-19.	67-222	1
11-20.	71-201	1
11-21.	71-322	1
11-22.	71-431	1
11-23.	71-561	1
11-24.	71-901	1
11-25.	75-139	1
11-26.	75-372	1
11-27.	75-401	1
11-28.	75-452	1
11-29.	75-453	1
11-30.	75-534	1
11-31.	75-552	1

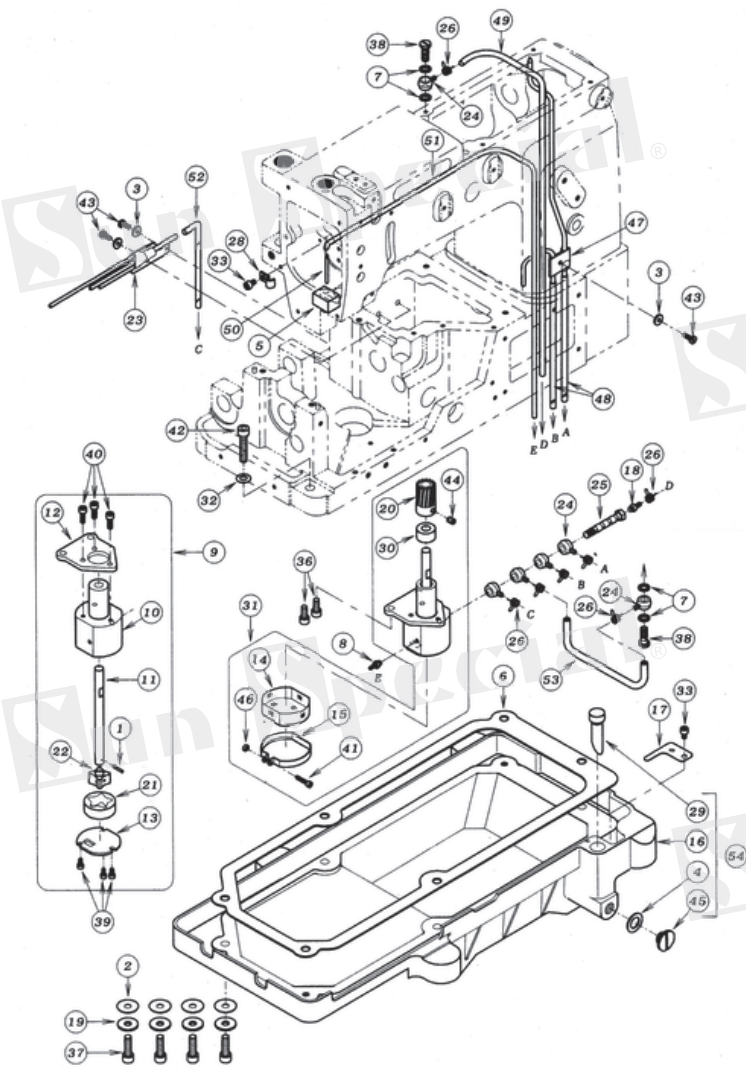
REF.NO.	PART NO.	QT
11-32.	75-675	1
11-33.	79-601	1
11-34.	81-401	1
11-35.	84-362	1
11-36.	84-374	1
11-37.	84-366	1
11-38.	84-521	4
11-39.	60-0800	1
11-40.	84-635	4
11-41.	84-718	1
11-42.	84-767	1
11-43.	85-210	1
11-44.	86-411	2
11-45.	86-412	1
11-46.	86-413	1
11-47.	86-501	2
11-48.	87-181	2
11-49.	87-252	2
11-50.	87-245	1
11-51.	91-406	1
11-52.	93-201	2
11-53.	93-406	1
11-54.	60-0900	1
11-55.	60-3720	1
11-56.	60-3730	1
11-57.	19-587	1
11-58.	91-106	1

12.MECANISMO DO CALCADOR



REF.NO.	PART NO.	QT.
12-01.	Consultar fornecedor	Consultar fornecedor
12-02.	71-542	1
12-03.	75-180	1
12-04.	77-509	1
12-05.	77-516	1
12-06.	71-544	1
12-07.	77-107	1
12-08.	77-109	1
12-09.	77-116	1
12-10.	77-131	1
12-11.	77-517	1
12-12.	77-163	1
12-13.	77-164	1
12-14.	77-165	1
12-15.	77-818	1
12-16.	79-121	1
12-17.	79-550	1
12-18.	84-561	1
12-19.	84-562	1
12-20.	84-563	1
12-21.	87-112	2
12-22.	84-581	1
12-23.	84-551	1
12-24.	85-201	1
12-25.	87-004	1
12-26.	84-813	1
12-27.	87-252	2
12-28.	88-003	1
12-29.	93-611	2
12-30.	86-411	1
12-31.	87-177	2

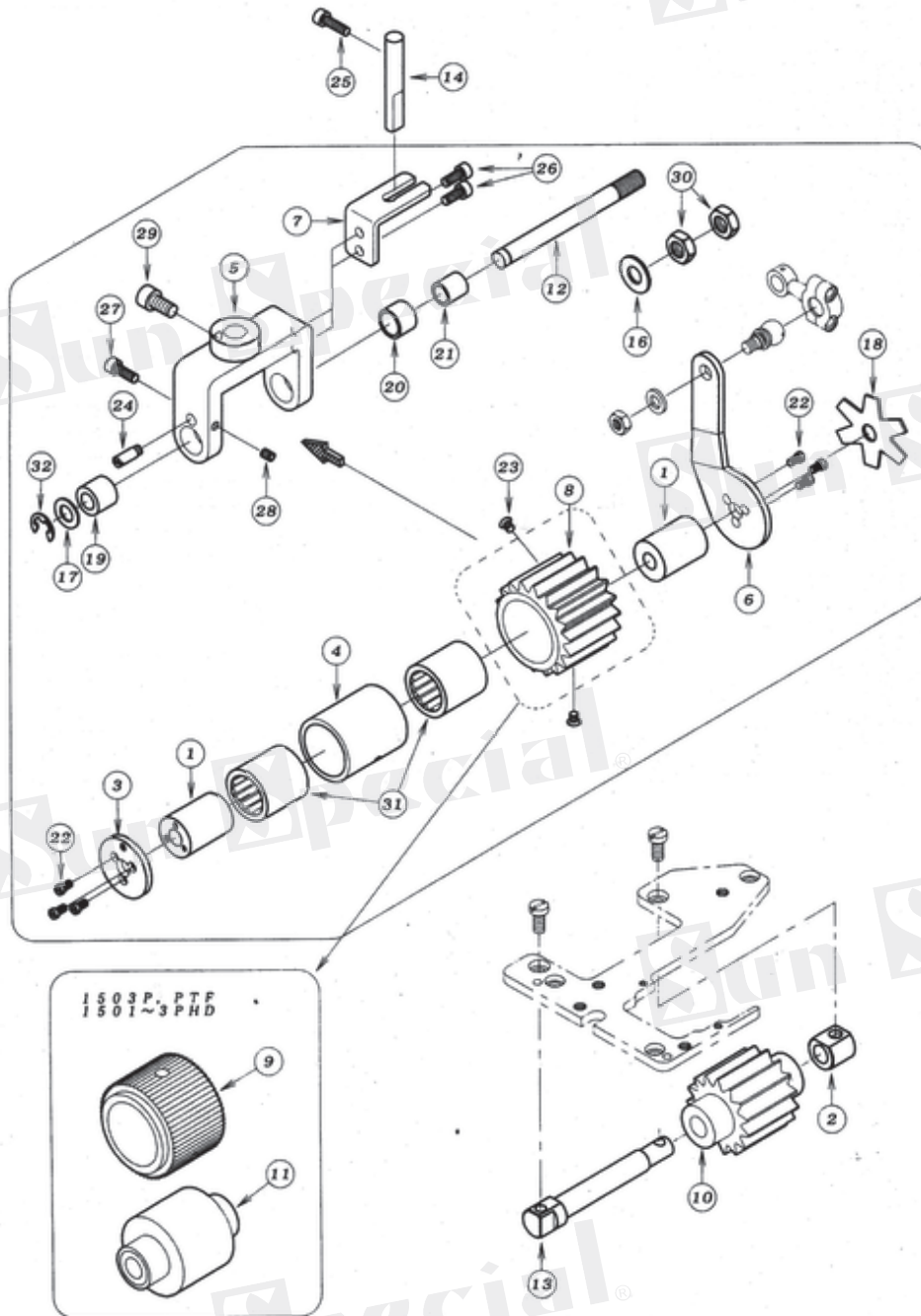
13.MECANISMO DE LUBRIFICAÇÃO



REF.NO.	PART NO.	QT
13-01.	17-8010-G	1
13-02.	23-120	4
13-03.	23-160	3
13-04.	23-304	1
13-05.	23-363	1
13-06.	23-451	1
13-07.	23-514	4
13-08.	31-364	1
13-09.	30-0120	1
13-10.	31-151	1
13-11.	31-152	1
13-12.	31-153	1
13-13.	31-154	1
13-14.	31-156	1
13-15.	31-157	1
13-16.	31-270	1
13-17.	31-271	1
13-18.	31-314	1
13-19.	75-536	4
13-20.	31-702	1
13-21.	31-705	1
13-22.	31-707	1
13-23.	35-122	1
13-24.	35-361	6
13-25.	35-362	1
13-26.	35-413	7
13-27.	Consultar fornecedor	Consultar fornecedor
13-28.	39-133	1
13-29.	39-216	1
13-30.	75-185	1
13-31.	30-0121	1

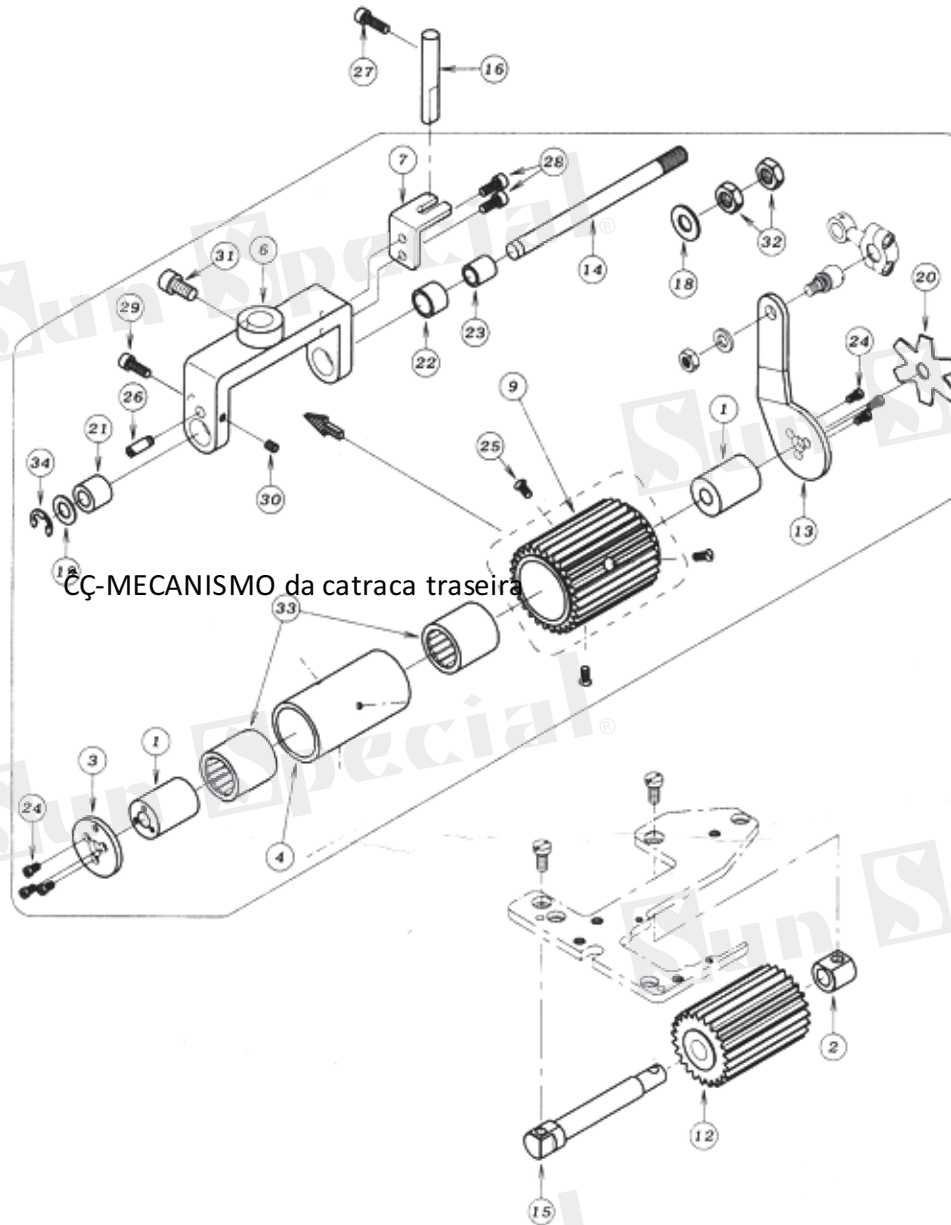
REF.NO.	PART NO.	QT
13-32.	75-452	2
13-33.	87-092	2
13-34.	Consultar fornecedor	Consultar fornecedor
13-35.	Consultar fornecedor	Consultar fornecedor
13-36.	87-252	2
13-37.	87-173	4
13-38.	35-528	2
13-39.	87-123	3
13-40.	87-129	3
13-41.	87-140	1
13-42.	87-183	2
13-43.	84-363	3
13-44.	87-254	1
13-45.	87-311	1
13-46.	88-137	1
13-47.	35-246	1
13-48.	35-317	2
13-49.	35-318	1
13-50.	35-257	1
13-51.	35-322	1
13-52.	35-315	1
13-53.	35-343	1
13-54.	31-2700-2	1

14. MECANISMO DA CATRACA TRASEIRA



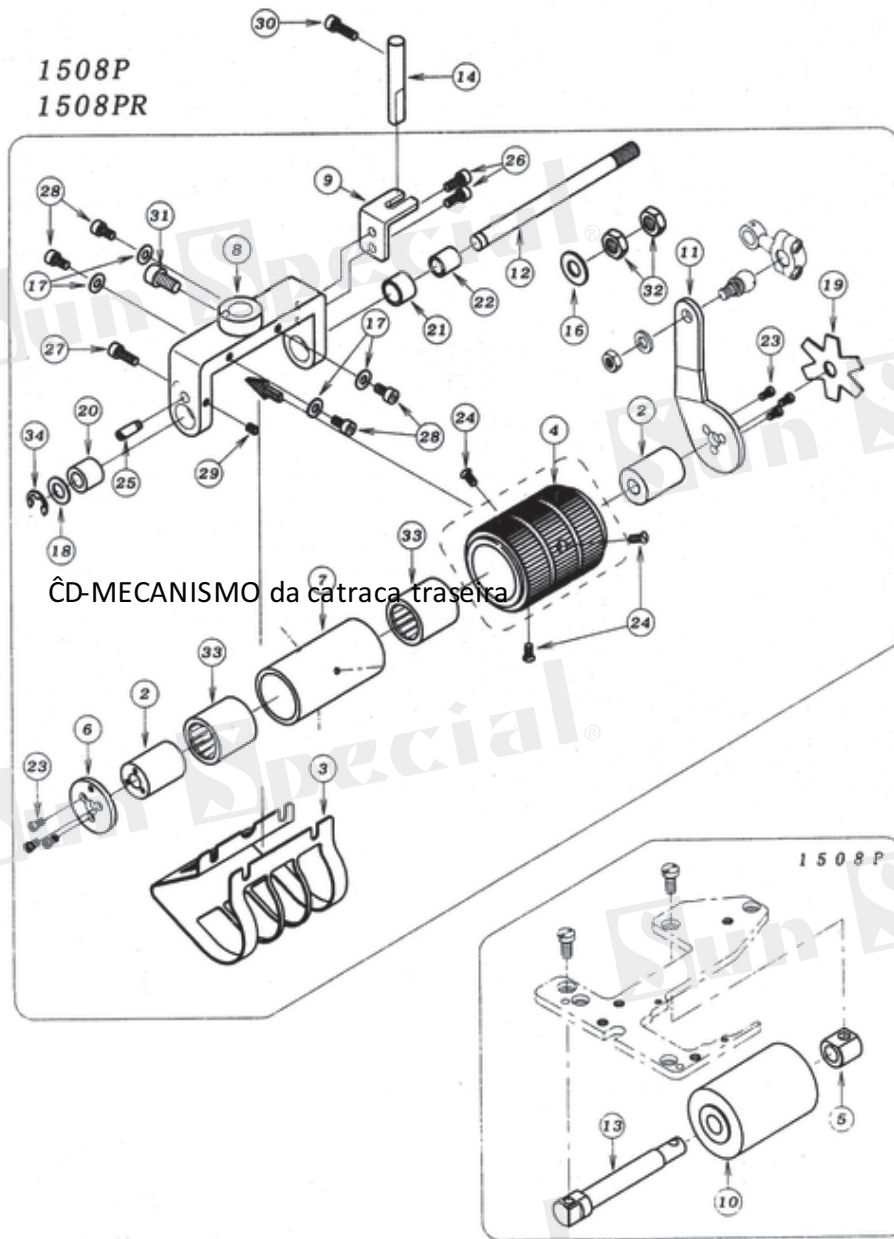
REF. NO.	PART NO.	QT
14-01.	01-115	2
14-02.	02-278	1
14-03.	02-117	1
14-04.	02-122	1
14-05.	02-251	1
14-06.	02-263	1
14-07.	02-266	1
14-08.	02-490	1
14-09.	02-281	1
14-10.	02-491	1
14-11.	02-301	1
14-12.	71-443	1
14-13.	71-439	1
14-14.	71-921	1
14-15.	Consultar fornecedor	Consultar fornecedor
14-16.	75-451	1
14-17.	75-519	1
14-18.	79-551	1
14-19.	81-321	1
14-20.	81-322	1
14-21.	81-323	1
14-22.	84-162	6
14-23.	81-465	2
14-24.	84-573	1
14-25.	87-214	1
14-26.	87-113	2
14-27.	87-129	1
14-28.	87-181	1
14-29.	87-225	1
14-30.	88-179	2
14-31.	91-407	2
14-32.	93-221	1
14-33.	00-0181	1
14-34.	00-0601	1

15.MECANISMO DA CATRACA TRASEIRA



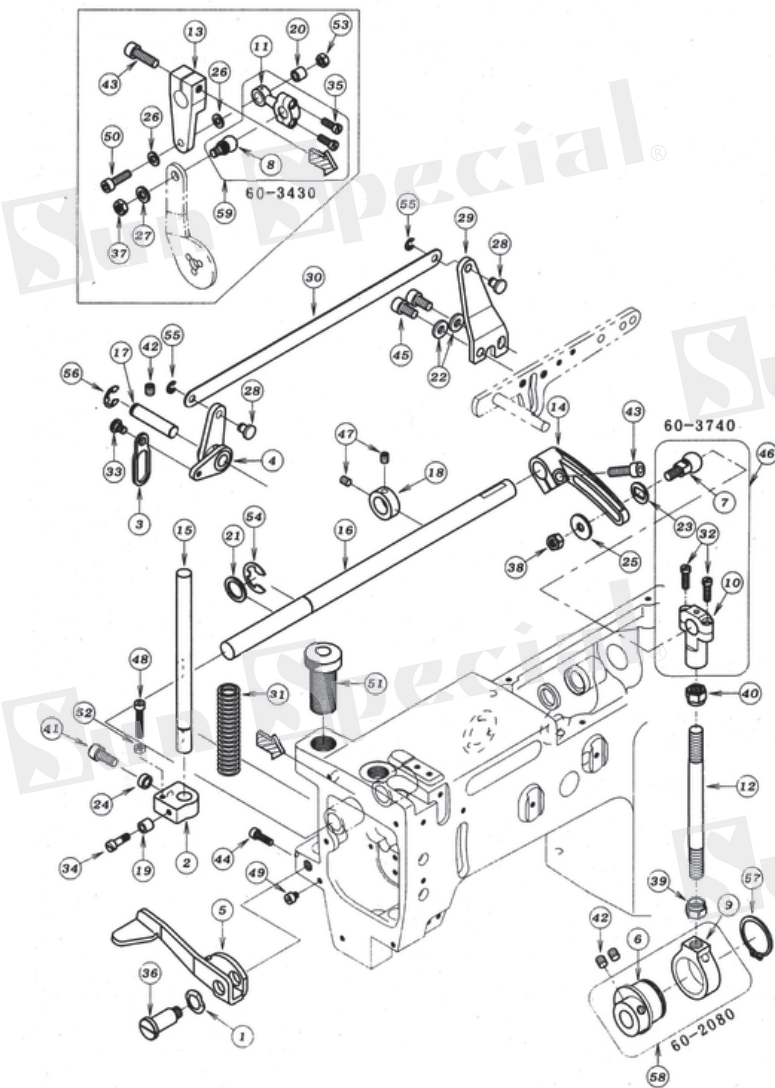
REF.NO.	PART NO.	QT
15-01.	01-115	2
15-02.	02-278	1
15-03.	02-117	1
15-04.	02-123	1
15-05.	Consultar fornecedor	Consultar fornecedor
15-06.	02-151	1
15-07.	02-166	1
15-08.	Consultar fornecedor	Consultar fornecedor
15-09.	02-486	1
15-10.	Consultar fornecedor	Consultar fornecedor
15-11.	Consultar fornecedor	Consultar fornecedor
15-12.	02-487	1
15-13.	02-263	1
15-14.	71-444	1
15-15.	71-439	1
15-16.	71-921	1
15-17.	Consultar fornecedor	Consultar fornecedor
15-18.	75-451	1
15-19.	75-519	1
15-20.	79-551	1
15-21.	81-321	1
15-22.	81-322	1
15-23.	81-323	1
15-24.	84-162	6
15-25.	84-462	3
15-26.	84-573	1
15-27.	87-214	1
15-28.	87-113	2
15-29.	87-129	1
15-30.	87-181	1
15-31.	87-225	1
15-32.	88-179	2
15-33.	91-407	2
15-34.	93-221	1
15-35.	00-2281	1
15-36.	Consultar fornecedor	Consultar fornecedor
15-37.	00-2011	1
15-38.	00-2001	1

16.MECANISMO DA CATRACA TRASEIRA



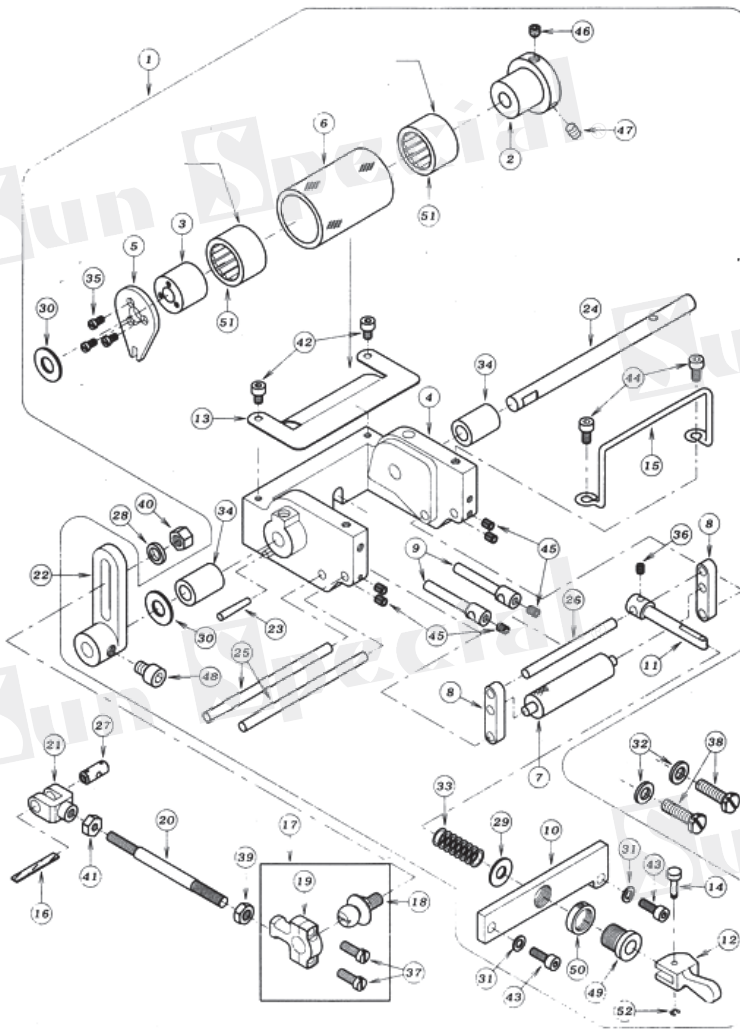
REF.NO.	PART NO.	QT
16-01.	00-2601	1
16-02.	01-115	2
16-03.	02-010	1
16-04.	02-011	1
16-05.	02-278	1
16-06.	02-117	1
16-07.	02-123	1
16-08.	02-151	1
16-09.	02-166	1
16-10.	02-197	1
16-11.	02-263	1
16-12.	71-444	1
16-13.	71-439	1
16-14.	71-921	1
16-15.	Consultar fornecedor	Consultar fornecedor
16-16.	75-451	1
16-17.	75-455	4
16-18.	75-519	1
16-19.	79-551	1
16-20.	81-321	1
16-21.	81-322	1
16-22.	81-323	1
16-23.	84-162	6
16-24.	84-462	3
16-25.	84-573	1
16-26.	87-113	2
16-27.	87-129	1
16-28.	87-177	4
16-29.	87-181	1
16-30.	87-214	1
16-31.	87-225	1
16-32.	88-179	2
16-33.	91-407	2
16-34.	93-221	1

17.MECANISMO DA CATRACA TRASEIRA



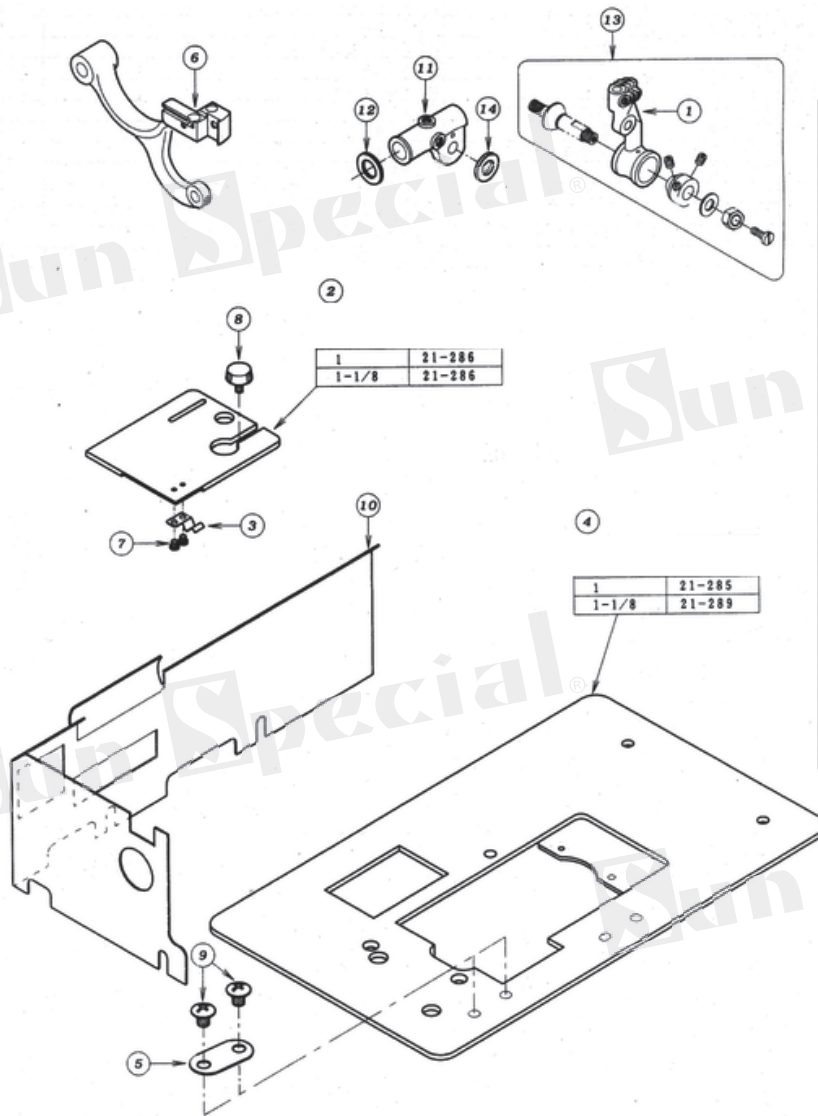
REF.NO.	PART NO.	QT	REF.NO.	PART NO.	QT
17-01.	02-112	1	17-31.	79-425	1
17-02.	02-204	1	17-32.	84-567	2
17-03.	02-205	1	17-33.	84-581	1
17-04.	02-219	1	17-34.	84-582	1
17-05.	02-408	1	17-35.	84-635	2
17-06.	61-208	1	17-36.	85-671	1
17-07.	61-714	1	17-37.	86-411	1
17-08.	61-810	1	17-38.	86-501	1
17-09.	63-208	1	17-39.	86-741	1
17-10.	63-711	1	17-40.	86-742	1
17-11.	63-810	1	17-41.	87-171	1
17-12.	65-302	1	17-42.	87-172	3
17-13.	67-171	1	17-43.	87-173	2
17-14.	67-172	1	17-44.	87-214	1
17-15.	71-450	1	17-45.	87-225	2
17-16.	71-691	1	17-46.	60-3740	1
17-17.	71-726	1	17-47.	87-254	2
17-18.	75-112	1	17-48.	87-285	1
17-19.	75-211	1	17-49.	87-287	1
17-20.	75-247	1	17-50.	87-291	1
17-21.	75-332	1	17-51.	87-754	1
17-22.	75-458	2	17-52.	88-146	1
17-23.	75-491	1	17-53.	88-157	1
17-24.	75-493	1	17-54.	93-203	1
17-25.	75-515	1	17-55.	93-205	2
17-26.	75-520	2	17-56.	93-222	1
17-27.	75-552	1	17-57.	93-258	1
17-28.	77-419	2	17-58.	60-2080	1
17-29.	77-420	1	17-59.	60-3040	1
17-30.	77-425	1			
17-31.	79-425	1			

18.MECANISMO DO TENSOR FRONTAL



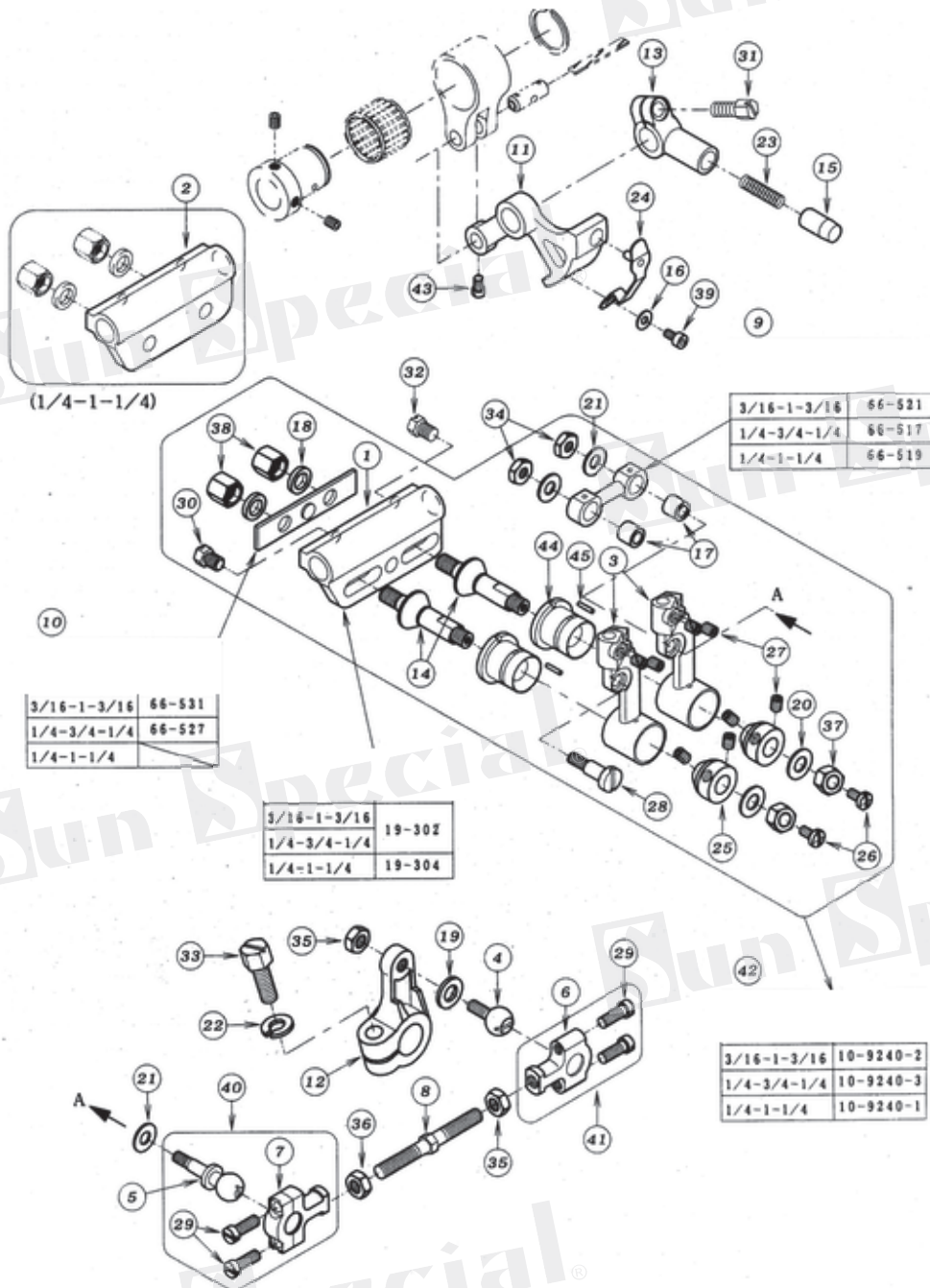
REF.NO.	PART NO.	QT
18-01.	00-1401	1
18-02.	01-102	1
18-03.	01-103	1
18-04.	01-111	1
18-05.	01-116	1
18-06.	01-132	1
18-07.	01-134	1
18-08.	01-136	2
18-09.	01-138	2
18-10.	01-141	1
18-11.	01-143	1
18-12.	01-145	1
18-13.	01-146	1
18-14.	01-147	1
18-15.	01-152	1
18-16.	23-341	1
18-17.	60-8271	1
18-18.	61-821	1
18-19.	63-812	1
18-20.	65-334	1
18-21.	66-131	1
18-22.	67-180	1
18-23.	71-227	1
18-24.	71-350	1
18-25.	71-361	2
18-26.	71-362	1
18-27.	71-432	1
18-28.	75-381	1
18-29.	75-446	1
18-30.	75-451	2
18-31.	75-468	2
18-32.	75-552	2
18-33.	79-171	1
18-34.	81-125	2
18-35.	84-162	3
18-36.	84-314	1
18-37.	84-635	2
18-38.	84-813	2
18-39.	86-412	1
18-40.	86-501	1
18-41.	86-701	1
18-42.	87-092	2
18-43.	87-129	2
18-44.	87-177	2
18-45.	87-181	6
18-46.	87-253	1
18-47.	87-254	1
18-48.	87-255	1
18-49.	87-456	1
18-50.	88-456	1
18-51.	91-405	2
18-52.	93-200	1

19. MODELO 1504 PEÇAS EXCLUSIVAS



REF.NO.	PART NO.	QT
19-01.	19-312	1
19-02.	Consultar fornecedor	1
19-03.	79-801	1
19-04.	Consultar fornecedor	1
19-05.	26-712	1
19-06.	55-154	1
19-07.	84-163	2
19-08.	87-292	1
19-09.	85-181	2
19-10.	21-366	1
19-11.	19-305	1
19-12.	75-372	1
19-13.	10-9120	1
19-14.	75-404	1

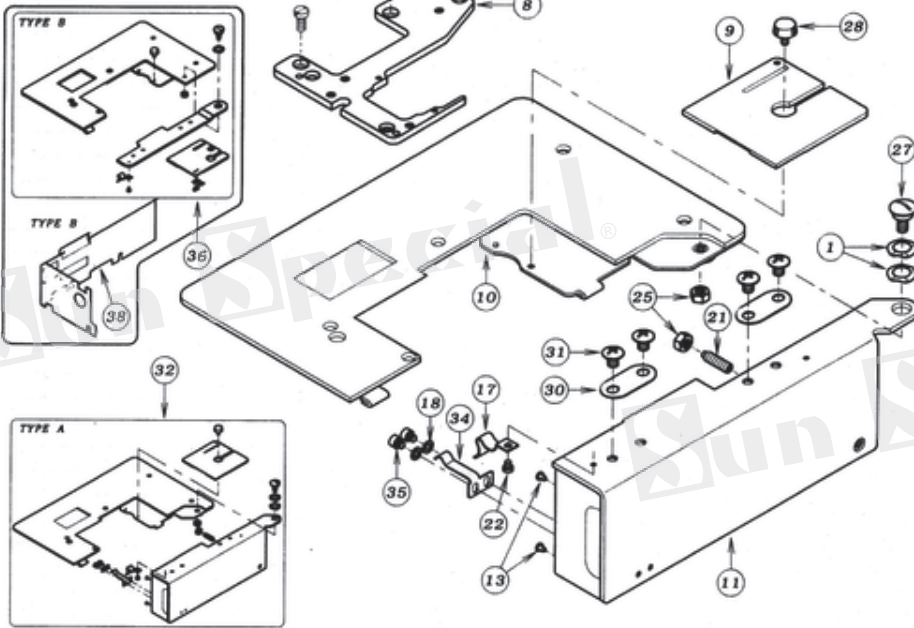
20.MODELO 1508PR EXCLUSIVA DE PEÇAS



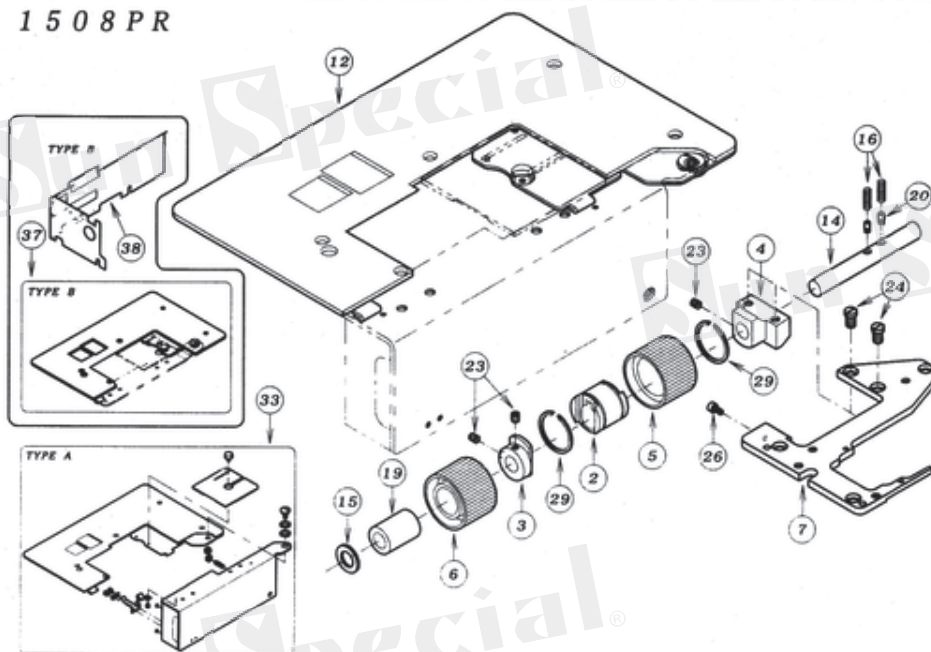
REF. NO.	PART NO.	QT.
20-01.	19-302	1
20-02.	19-304	1
20-03.	19-586	2
20-04.	61-823	1
20-05.	61-824	1
20-06.	63-811	1
20-07.	63-812	1
20-08.	65-433	1
20-09.	Consultar fornecedor	1
20-10.	Consultar fornecedor	1
20-11.	67-133	1
20-12.	67-223	1
20-13.	67-501	1
20-14.	71-901	2
20-15.	91-951	1
20-16.	75-224	1
20-17.	75-247	2
20-18.	75-381	2
20-19.	75-401	1
20-20.	75-452	2
20-21.	75-453	3
20-22.	75-534	1
20-23.	79-457	1
20-24.	79-508	1
20-25.	81-401	2
20-26.	84-374	2
20-27.	84-521	8
20-28.	84-583	1
20-29.	84-635	4
20-30.	84-767	1
20-31.	84-814	1
20-32.	84-816	1
20-33.	85-210	1
20-34.	86-312	2
20-35.	86-411	2
20-36.	86-412	1
20-37.	86-501	2
20-38.	86-502	2
20-39.	87-123	1
20-40.	60-3880	1
20-41.	60-3710	1
20-42.	Consultar fornecedor	1
20-43.	84-366	1
20-44.	19-587	2
20-45.	91-106	2

21.MODELO 1508PR

1508P

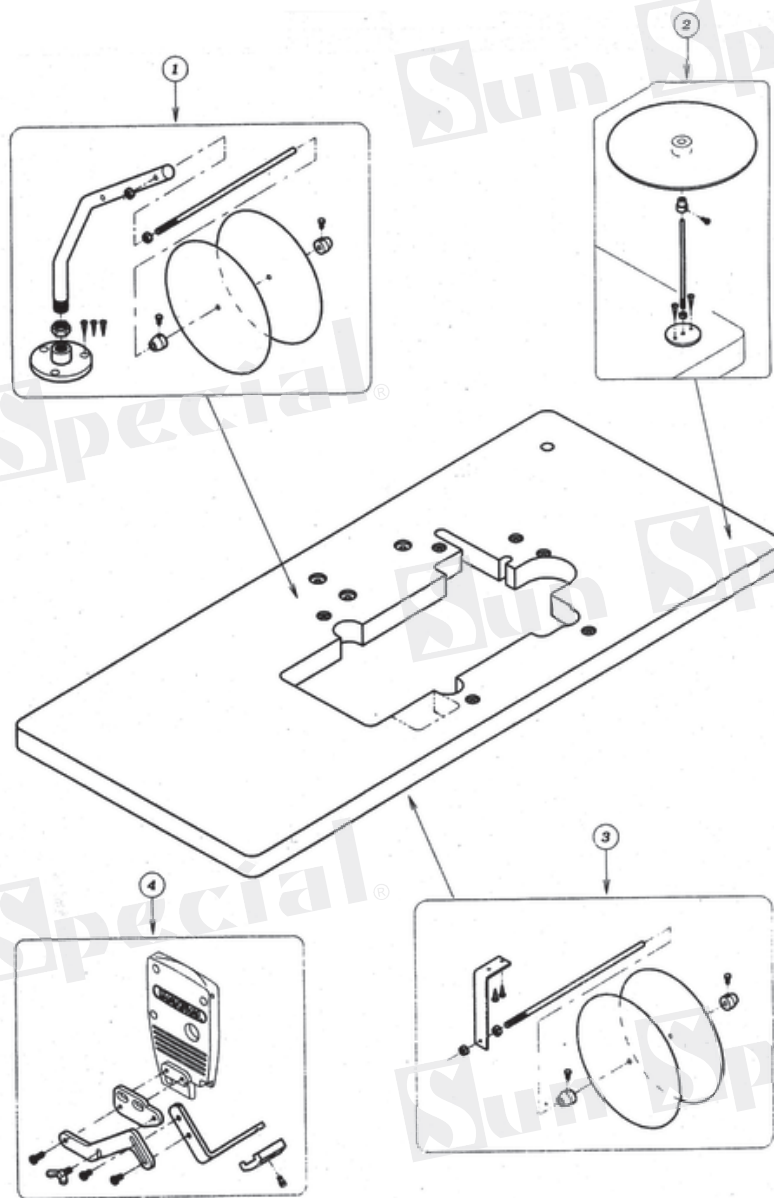


1508PR



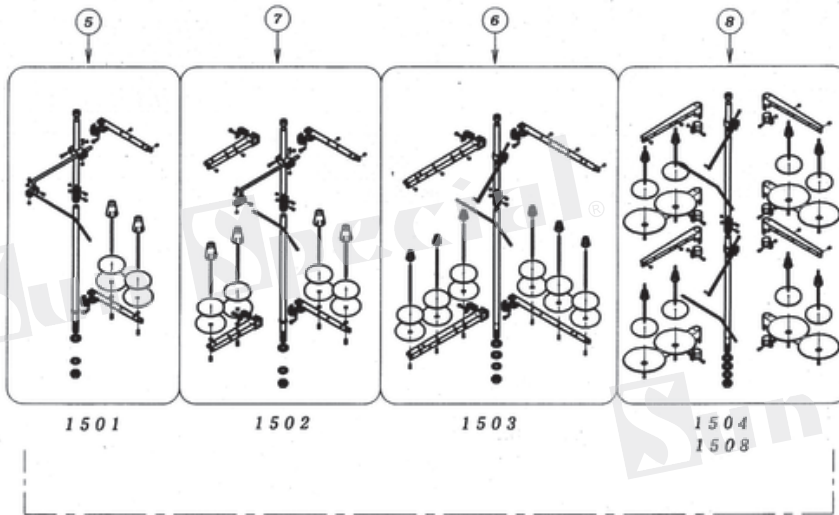
REF NO.	PART NO.	QT
21-01.	02-112	2
21-02.	02-231	1
21-03.	02-232	1
21-04.	02-233	1
21-05.	02-234	1
21-06.	02-235	1
21-07.	14-063	1
21-08.	14-160	1
21-09.	27-050	1
21-10.	27-051	1
21-11.	27-052	1
21-12.	27-053	1
21-13.	23-512	2
21-14.	71-653	1
21-15.	75-372	1
21-16.	79-456	2
21-17.	79-521	1
21-18.	75-468	2
21-19.	81-501	1
21-20.	84-114	2
21-21.	87-318	1
21-22.	84-364	1
21-23.	84-521	3
21-24.	84-761	2
21-25.	88-166	2
21-26.	87-123	1
21-27.	87-280	1
21-28.	87-292	1
21-29.	93-402	2
21-30.	26-712	2
21-31.	86-181	4
21-32.	20-0510	1
21-33.	20-0530	1
21-34.	79-552	1
21-35.	87-287	2
21-36.	20-2280	1
21-37.	20-2300	1
21-38.	21-366	1

22.SUPORTE

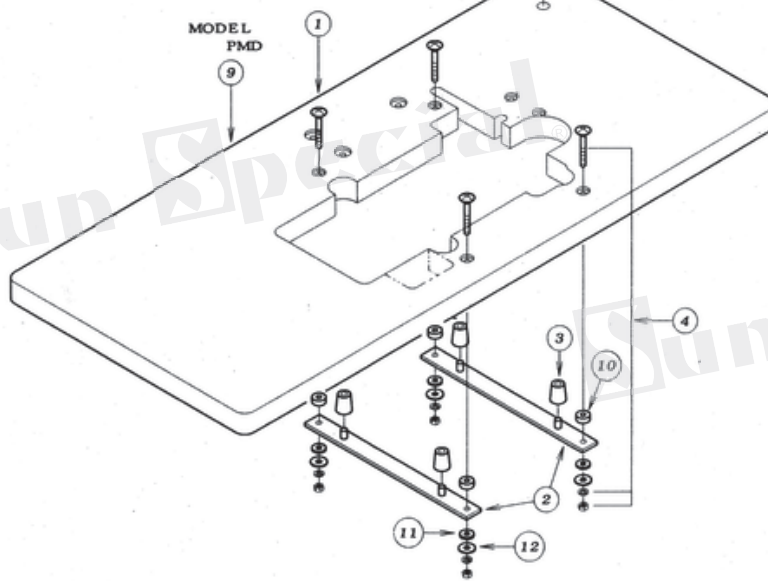


REF.NO.	PART NO.	QT
22-01.	20-6020-0	1
22-02.	20-615	1
22-03.	20-6030-0	1
22-04.	20-6400-0	1

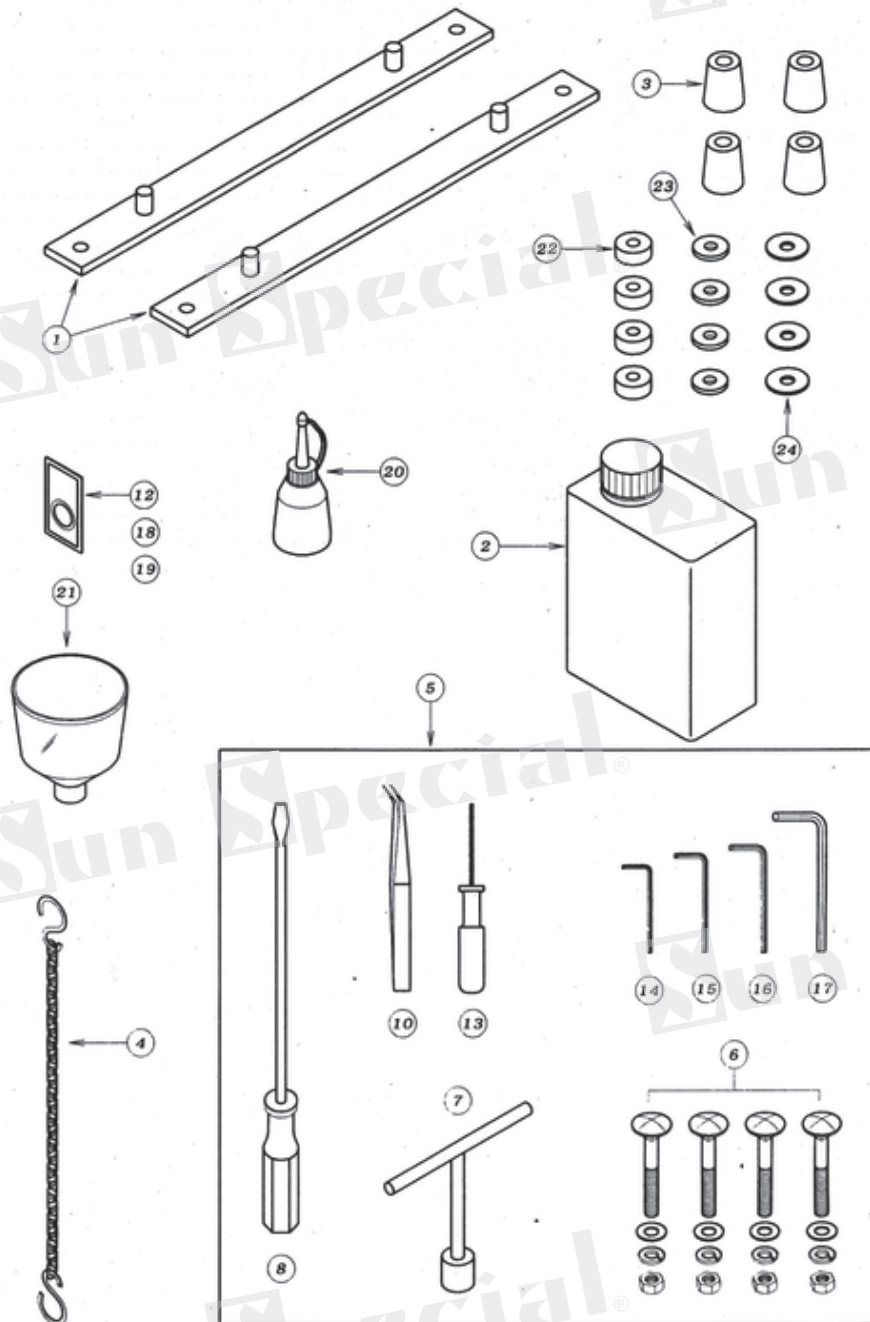
23.PORTA-FIOS E MESA



REF.NO.	PART NO.	QT
23-01.	21-045	1
23-02.	25-140	2
23-03.	31-163	4
23-04.	80-751	4
23-05.	42-002	1
23-06.	42-706	1
23-07.	42-704	1
23-08.	42-718	1
23-09.	21-0450-1	1
23-10.	23-121	4
23-11.	23-122	4
23-12.	75-535	4

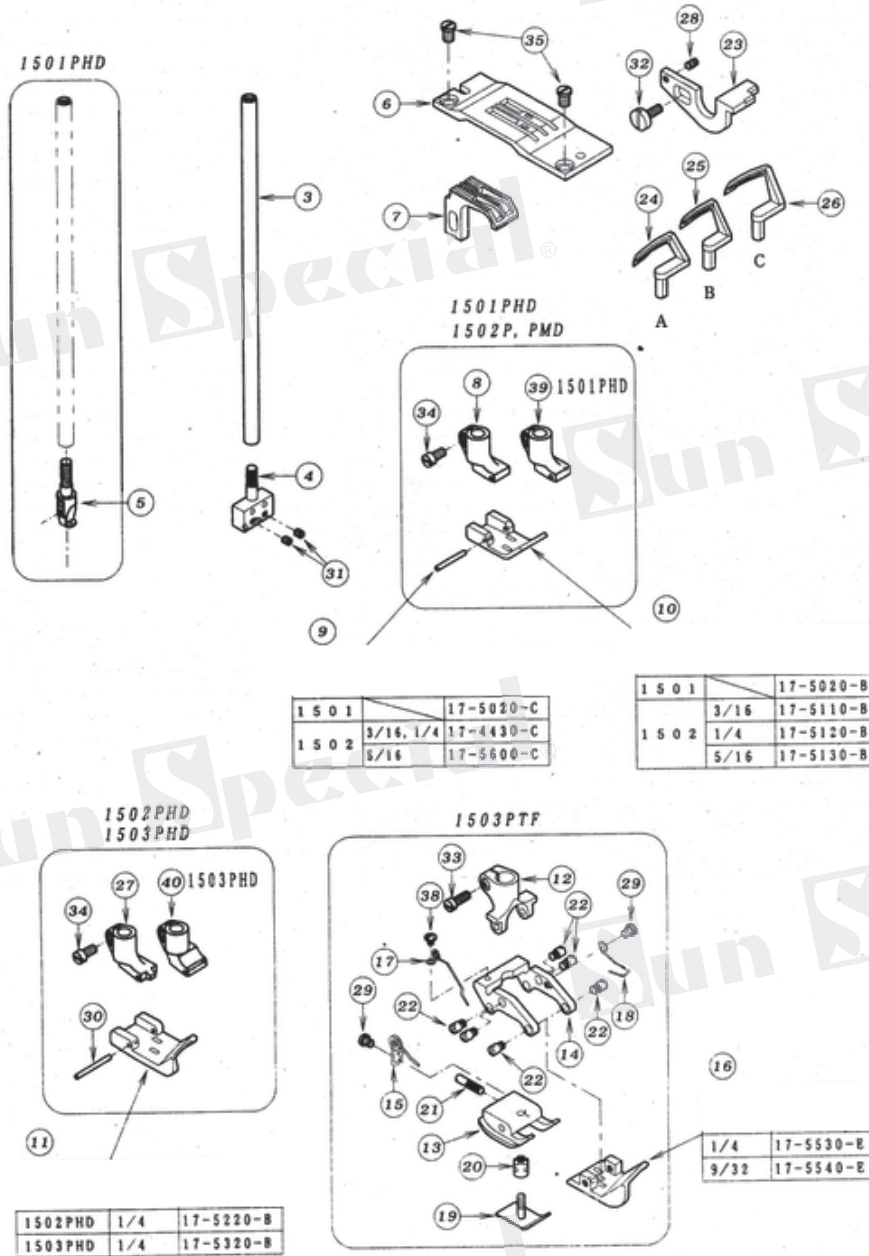


24.ACESSÓRIOS



REF.NO.	PART NO.	QT
24-01.	25-140	2
24-02.	28-611	1
24-03.	31-163	4
24-04.	28-920	1
24-05.	20-0020	1
24-06.	80-751	4
24-07.	28-464	1
24-08.	28-452	1
24-09.	Consultar fornecedor	Consultar fornecedor
24-10.	28-011	1
24-11.	Consultar fornecedor	Consultar fornecedor
24-12.	13-0110-6	1
24-13.	28-317	1
24-14.	28-311	1
24-15.	28-312	1
24-16.	28-313	1
24-17.	28-314	1
24-18.	13-0140-6	1
24-19.	13-1510-5	1
24-20.	28-614	1
24-21.	28-615	1
24-22.	23-121	4
24-23.	23-122	4
24-24.	75-535	4

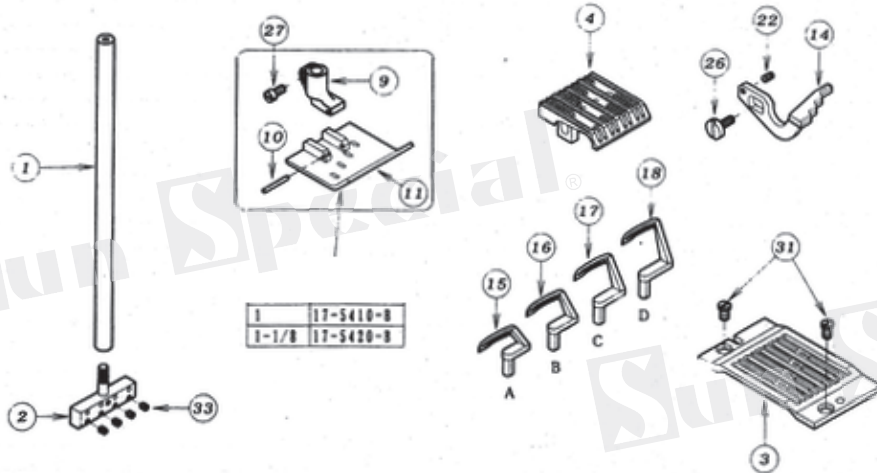
25. PEÇAS CALBRADOR



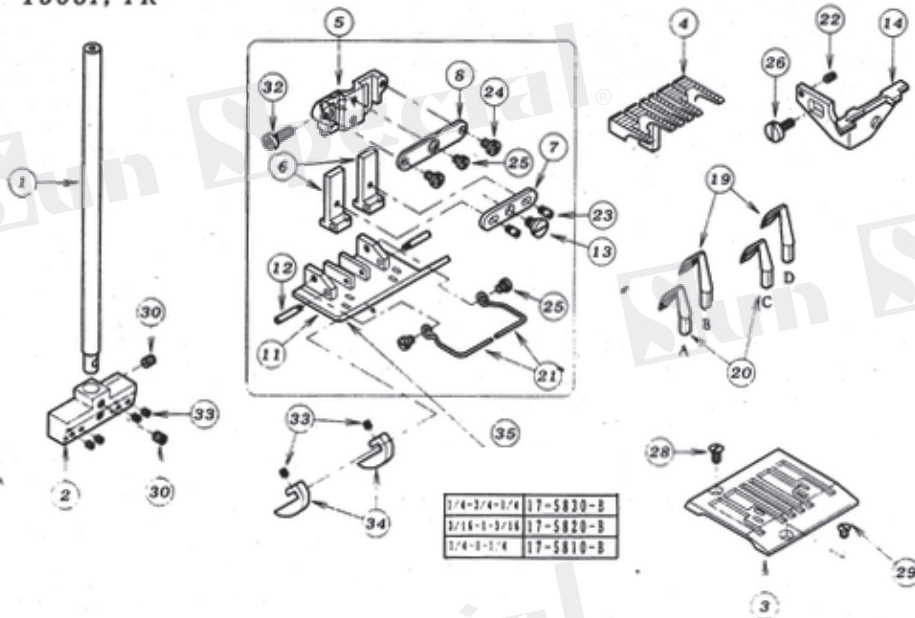
REF. NO.	PART NO.	QT
25-01.	Consultar fornecedor	Consultar fornecedor
25-02.	Consultar fornecedor	Consultar fornecedor
25-03.	11-704	1
25-04.	Consultar fornecedor	1
25-05.	12-877	1
25-06.	Consultar fornecedor	1
25-07.	Consultar fornecedor	1
25-08.	17-4430-a	1
25-09.	Consultar fornecedor	1
25-10.	Consultar fornecedor	1
25-11.	Consultar fornecedor	1
25-12.	17-5530-A	1
25-13.	17-5530-B	1
25-14.	17-5530-C	1
25-15.	17-5530-D	1
25-16.	Consultar fornecedor	1
25-17.	17-5530-F	1
25-18.	17-5530-G	1
25-19.	17-5530-H	1
25-20.	17-5530-I	1
25-21.	17-5530-J	1
25-22.	17-5530-K	6
25-23.	Consultar fornecedor	1
25-24.	Consultar fornecedor	1
25-25.	Consultar fornecedor	1
25-26.	Consultar fornecedor	1
25-27.	17-5220-A	1
25-28.	84-113	1
25-29.	84-167	2
25-30.	17-7250-G	1
25-31.	87-104	Consultar fornecedor
25-32.	84-368	1
25-33.	84-376	1
25-34.	84-382	1
25-35.	84-575	2
25-36.	Consultar fornecedor	Consultar fornecedor
25-37.	Consultar fornecedor	Consultar fornecedor
25-38.	85-611	1
25-39.	17-5020-A	1
25-40.	17-5320-A	1

26. PEÇAS DE BITOLA

1504P, PMD



1508P, PR



REF. NO.	PART NO.	QT
26-01.	Consultar fornecedor	1
26-02.	Consultar fornecedor	1
26-03.	Consultar fornecedor	1
26-04.	Consultar fornecedor	1
26-05.	17-4210-A	1
26-06.	17-4210-C	2
26-07.	17-4210-E	1
26-08.	17-4210-G	1
26-09.	17-4430-A	1
26-10.	17-4430-C	1
26-11.	Consultar fornecedor	1
26-12.	17-5810-D	2
26-13.	17-5810-F	1
26-14.	Consultar fornecedor	1
26-15.	Consultar fornecedor	1
26-16.	Consultar fornecedor	1
26-17.	Consultar fornecedor	1
26-18.	Consultar fornecedor	1
26-19.	19-581	2
26-20.	19-582	2
26-21.	79-282	2
26-22.	84-113	1
26-23.	84-114	2
26-24.	84-361	2
26-25.	84-364	3
26-26.	84-368	1
26-27.	84-382	1
26-28.	84-464	1
26-29.	84-465	1
26-30.	84-521	2
26-31.	84-575	2
26-32.	84-591	1
26-33.	87-104	*
26-34.	23-526	2
26-35.	17-5810-1	1

Sun Special®

Sun Special®

Sun Special®

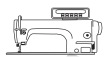
Sun Special®

Sun Special®

Sun Special®

Origem: China

Importado e Distribuído por:



Sun Special®

Qualidade e Tecnologia

CNPJ: 05.013.910/0001-22

Endereço: Rua da Graça, 577

Bom Retiro – São Paulo – SP

Fone: (11)3334.8800

WWW.SUNSPECIAL.COM.BR

WWW.SUNSPECIAL.COM.BR