



MANUAL DE INSTRUÇÕES

MÁQUINA DE COSTURA INDUSTRIAL

SSTC-311W

MÁQUINA DE REFILAR COURO

ÍNDICE

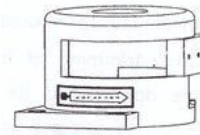
- A. Atenção 1
- B. Lubrificação.....1
- C. Posição do operador 1
- D. Ajuste a posição , pressionar alavanca No.47 1
- E. Afição de corte superior- No.71 1
- F. Instalação do cortador superior No.71 1
- G . Ajuste do cortador No.93 2
- H. Alterar a correia de transmissão2

A. Atenção

Antes de ligar a máquina, verifique a tensão do motor, a fase, a fiação, o fio e a conexão usada no local.

Verificar a rotação do motor conforme mostrado na figura abaixo:

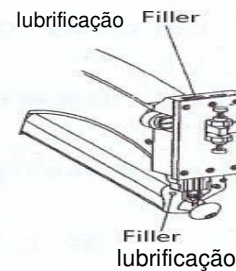
Para o sentido de rotação do motor, referir à seta vermelha marcada no NO.27 da tampa na parte traseira da máquina.



No.27

B. Lubrificação

Durante a operação, adicionar regularmente através dos locais de vermelho marcada na máquina, conforme mostrado na figura

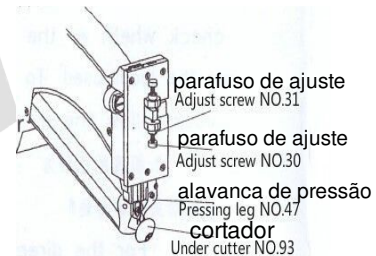


C. Posição do operador

1. O operador deve ficar sempre na frente da máquina.
2. O material deve se mover da direita para a esquerda.
3. A condição de aparagem do material, deve-se: manter um ângulo de recorte adequado com o dispositivo de corte superior.

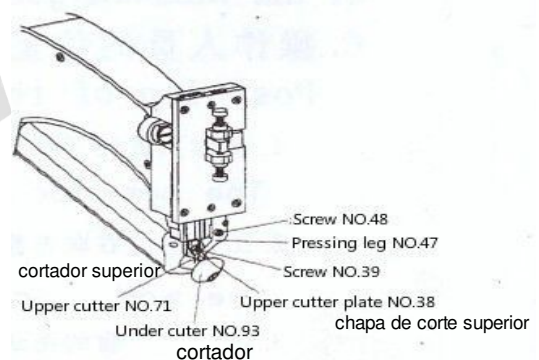
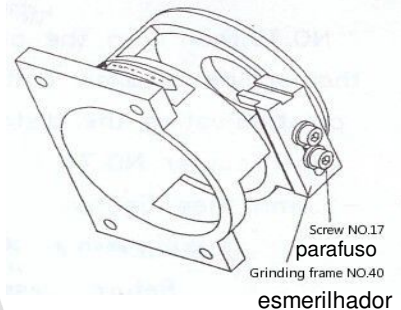
D. Ajuste a posição, pressionar a alavanca No.47

1. O material deve ficar entre a alavanca No.47 e No.93, cortador deve passar facilmente através da preparação do produto (por exemplo, sola de sapato, abrindo seu revestimento interno)
2. Se o No.47 estiver muito baixo, o material não tem um corte uniforme. Se for muito grosso, não vai cortar perfeito
3. Passando NO.30 parafuso, 31 para ajustar a altura do No.47. Após o ajuste, aperte tampa d NO.31.



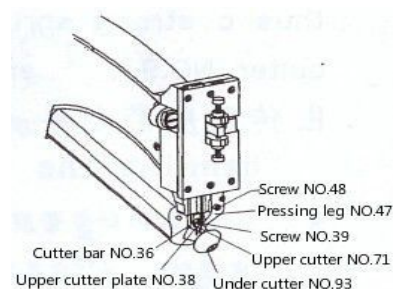
E. Afiação do corte superior No.71

1. Solte o parafuso No.48, mover pressionando No.47 para a direita.
2. Solte o parafuso NO.39, remova o superior NO.38 chapa de corte e para chapa de corte e o cortador de No.71 superior
3. Coloque cortador superior No.71 no NO.37 no quadro localizado na parte traseira da máquina, com a lâmina virada para baixo, tocando ligeiramente rebolo NO.8, o tempo de contato deve ser curto para evitar a queimadura, após isso, deve resfriar com água.
4. Após a conclusão da moagem, o lado da lâmina deve tocar a parte superior e sob cortador, devem estar no nível de amolação também.
5. O amolador NO.37 pode ser ajustado para cima ou para baixo, esquerda-direita do cortador superior



F. Instalação do cortador superior No.71

1. Coloque cortador superior 71 no NO.36 na barra de corte, para corrigir NO.38 da chapa de corte superior, ligeiramente girando parafuso NO.39, em seguida, vire



em seguida, aperte o parafuso NO.39.

2. Retornar pressionando alavanca No.47 a sua posição, e apertar o parafuso No.48

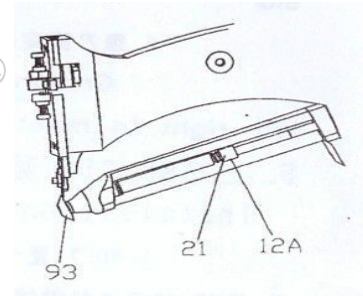
3. Virando a NO.11 roda de plástico na parte traseira da máquina com a mão para verificar se ele virar suavemente ou não, se estiver ok, em seguida, ligar o motor.

G. Ajuste a mola do cortador No.93

Solte o parafuso NO.12A ,o anel no.21 , e, em seguida, aperte os parafusos NO.12A, apertando a mola para fica mais uniforme no No.93, fica mais fraco.

H. Alterando a correia de transmissão

Se a correia de transmissão está gasta ou quebrada, retire a tampa e o protetor NO.27, em seguida, retire a correia.



País de origem : China

Importado de distribuido por :


Qualidade e Tecnologia

CNPJ. 05.013.910/0001-22
Endereço: Rua da Graça, 577
Bom Retiro- São Paulo-SP
Fone: 11-3334-8800
SAC- 0800-660-600
www.sunspecial.net.br